



# JIS B 6339 (MAS 403) BT30/BT40/ BT50

| Artikel/Article                                                                          | Seite/Page |
|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Technische Spezifikationen<br>Technical details                                          | 50         |
| Schrumpffutter<br>Shrink Fit Chuck                                                       | 54         |
| Spannzangenfutter ER<br>Collet chuck ER                                                  | 61         |
| HG-Futter<br>High-precision chuck                                                        | 64         |
| Weldon-Aufnahme<br>Weldon tool holder                                                    | 66         |
| Spannzangenfutter OZ<br>Collet chuck OZ                                                  | 68         |
| Messerkopf-Aufnahme<br>Face mill arbor                                                   | 69         |
| Kombiaufsteckfräserdorn<br>Combination shell end mill adaptor                            | 71         |
| Zwischenhülse für Morsekegel<br>mit Anzugsgewinde<br>Adapter for Morse taper with thread | 73         |
| Zwischenhülse für Morsekegel<br>mit Austreibblappen<br>Adapter for Morse taper with tang | 75         |
| Bohrstangenrohling<br>Blank adapter                                                      | 77         |

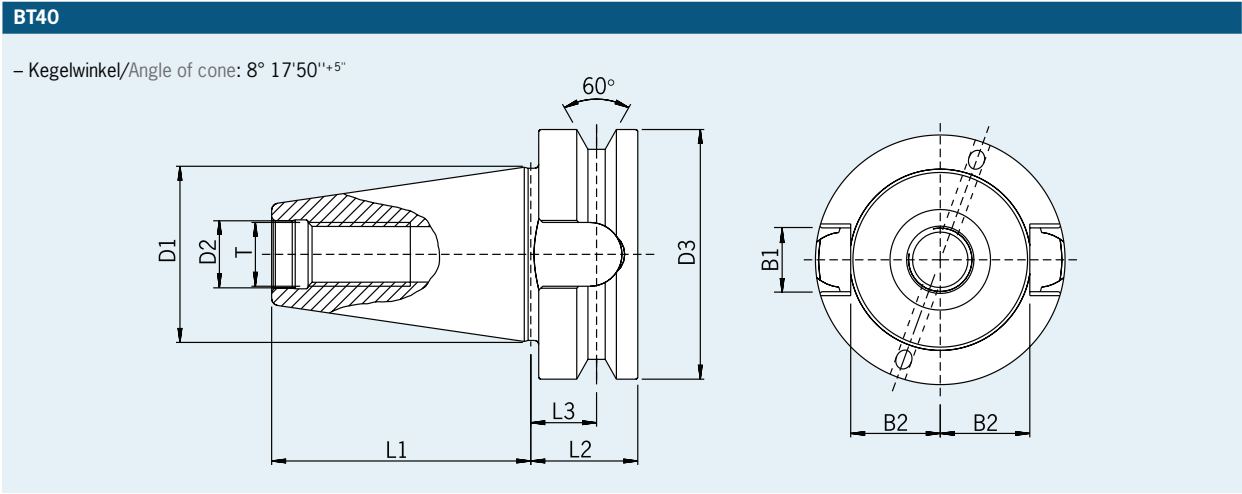
STEILKEGEL/STEEP TAPER  
JIS B 6339 · BT30/BT40

Ausführung:

- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm²
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 53

Design:

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm²
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 53



| [mm] | D1    | D2   | D3 | D4 | L1   | L2 | L3 | L4   | T   | B1   | B2   |
|------|-------|------|----|----|------|----|----|------|-----|------|------|
| BT30 | 37,75 | 12,5 | 46 | 42 | 48,4 | 22 | 20 | 34,5 | M12 | 16,1 | 16,3 |
| BT40 | 44,45 | 17   | 63 | 59 | 65,4 | 27 | 25 | 45   | M16 | 1611 | 22,6 |

# STEILKEGEL/STEEP TAPER JIS B 6339 · BT50

## Ausführung:

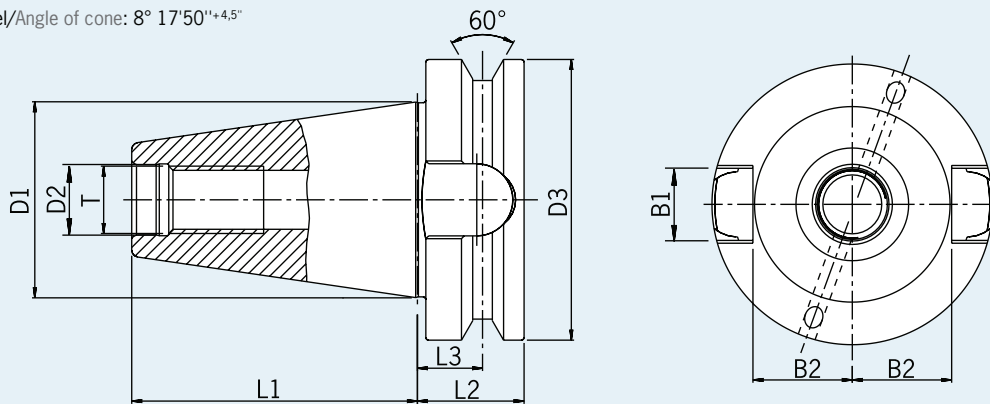
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60–2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm<sup>2</sup>
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B), siehe S. 53

## Design:

- Tool holders case-hardened 60–2 HRC
- Tensile strength in the core at least 950 N/mm<sup>2</sup>
- Taper in tolerance quality AT3
- Form ADB: interior coolant supply through centre (form AD) and through the collar (form B), see page 53

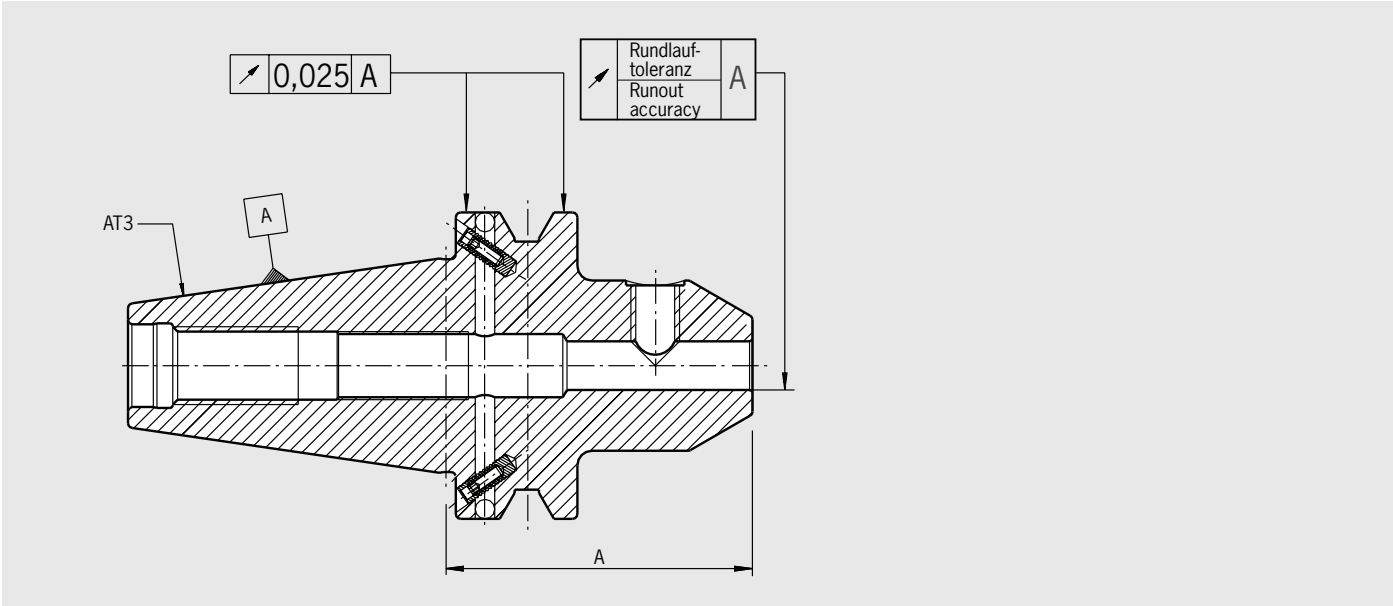
## BT50

– Kegelwinkel/Angle of cone: 8° 17'50"<sup>+4,5°</sup>



| [mm] | D1    | D2 | D3  | D4 | L1    | L2 | L3 | L4 | T   | B1   | B2   |
|------|-------|----|-----|----|-------|----|----|----|-----|------|------|
| BT50 | 69,85 | 25 | 100 | 42 | 101,8 | 38 | 35 | 51 | M24 | 25,7 | 35,4 |

RUNDLAUFGENAUIGKEIT/RUNOUT ACCURACY  
JIS B 6339

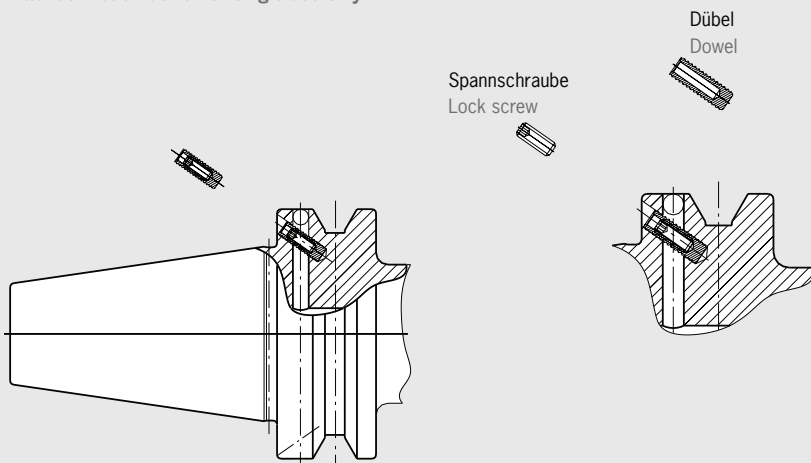


| Programmiermaß/Gage length                                     | A < 160               | A ≥ 160                   |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------|
| max. zulässige Rundlauf-toleranzen/max. runout tolerance in mm |                       |                           |
| Schrumpffutter/Shrink fit chuck                                | 0.003                 | 0.004                     |
| Spannzangenfutter ER/Collet chuck ER                           | 0.003                 | 0.004                     |
| HG-Futter/High precision chuck                                 | siehe Katalogseite 64 | according catalog page 64 |
| Weldon-Aufnahme/Weldon tool holder                             | 0.003                 | 0.004                     |
| Spannzangenfutter OZ/Collet chuck OZ                           | 0.003                 | 0.004                     |
| Messerkopf-Aufnahme/Face mill arbor                            | 0.006                 | 0.006                     |
| Kombiaufsteckfräserdorn/Combination shell end mill arbor       | 0.006                 | 0.006                     |
| Whistle-Notch-Aufnahme/Whistle Notch tool holder               | 0.003                 | 0.004                     |
| Zwischenhülse für Morsekegel/Adapter for Morse taper           | 0.008                 | —                         |

# KÜHLMITTEL/COOLANT JIS B 6339

**Achtung! Jeden Dübel nur einmal verwenden!**

Attention: each dowel for single use only!



**Es gibt drei Varianten der inneren Kühlmittelzuführung:**

- **Form A:** keine innere KM-Zuführung
- **Form AD:** zentrale KM-Zuführung durch den Anzugsbolzen.  
Dazu wird ein Anzugsbolzen mit Durchgangsbohrung benötigt.
- **Form B:** seitliche KM-Zuführung über den Bund an der Greiferrille.  
Dazu wird ein abgedichteter Anzugsbolzen benötigt.

HAIMER Spannzeuge mit Steilkegel nach JIS B 6339 sind in Form ADB ausgeführt, falls nicht anders angegeben.

Form ADB bedeutet: Die Spannzeuge sind mit Bohrungen sowohl für Form AD als auch für Form B ausgestattet. Wenn nicht anders gewünscht, werden die Aufnahmen in Form AD ausgeliefert. Die Bohrungen am Bund für Form B sind dann mit Kunststoffdübeln verschlossen und mit Spannschrauben gesichert.

Zur Umstellung auf Form B müssen die Bohrungen am Bund geöffnet werden. Dazu wird die Spannschraube halb herausgedreht. Dann wird die Schraube mit einer Zange gefasst und samt dem Dübel aus der Bohrung herausgezogen.

Die Bohrungen können auch wieder verschlossen werden. Dafür gibt es einen Umrüstsatz bestehend aus Dichtdübeln und Spannschrauben (siehe Zubehör).

– **Ersatzteil**

**Verschlussdübel**

Art.-Nr. 85.600.40 (BT40)

Art.-Nr. 85.600.50 (BT50)

(beinhaltet 50 Stück)

**3 possibilities of inner coolant supply are available:**

- **Form A:** no inner coolant supply
- **Form AD:** central coolant supply through retention knob.  
A retention knob with centralized bore is required.
- **Form B:** lateral coolant supply via the collar.  
A sealed retention knob is required.

HAIMER clamping devices with taper according to JIS B 6339 are performed in form ADB unless otherwise noted.

Form ADB means: the clamping devices are equipped with bores for form AD as well as for form B. Unless otherwise stipulated, the tool holders are delivered in form AD. The bores at the collar for form B are then sealed with plastic-dowels and secured with lock screws.

For changing to form B, the bores at the collar must be opened by unscrewing the lock screw halfway. Extraction of screws together with the dowels by using pliers.

The bores also can be sealed again. A conversion kit consisting of dowels and lock screws is available (please refer to accessories).

– **Spare part**

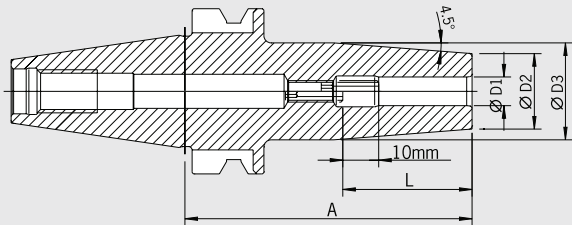
**Dowel**

Order No. 85.600.40 (BT40)

Order No. 85.600.50 (BT50)

(incl. 50 pcs)

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
JIS B 6339 · BT30



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 25.000 1/min                |
|                                     | oder/or U<1 gmm                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all inductive, contact and hotair shrink fit units.

JIS B 6339 BT30

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

JIS B 6339 BT30

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: with backup screw
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

| Spann/Clamping        | Ø D1 [mm]  | 03               | 04               | 05               | 06    | 08    | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    |
|-----------------------|------------|------------------|------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 10         | 10               | 10               | 21               | 21    | 24    | 24    | 27    | 27    | 33    | 33    |       |
| Ø D3 [mm]             | —          | —                | —                | 27               | 27    | 32    | 32    | 34    | 34    | 42    | 42    |       |
| L [mm]                | 09         | 12               | 15               | 36               | 36    | 42    | 47    | 47    | 50    | 50    | 52    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short | 80 <sup>1)</sup> | 80 <sup>1)</sup> | 80 <sup>1)</sup> | 80    | 80    | 80    | 80    | 80    | 80    | 90    | 90    |
| Bestell-Nr./Order No. | 30.640...  | ...03            | ...04            | ...05            | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 |

Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

| Spann/Clamping        | Ø D1 [mm]             | 03               | 04               | 05               | 06               | 08               | 10               | 12               | 14               | 16               | 18               | 20               |
|-----------------------|-----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Ø D2 [mm]             | 10                    | 10               | 10               | 23               | 23               | 27               | 27               | 30               | 30               | 35,5             | 35,5             |                  |
| L [mm]                | 09                    | 12               | 15               | 36               | 36               | 42               | 47               | 47               | 50               | 50               | 52               |                  |
| Maß/Length A [mm]     | ultrakurz/ultra short | 60 <sup>1)</sup> | 60 <sup>1)</sup> | 60 <sup>1)</sup> | 60 <sup>2)</sup> | 60 <sup>2)</sup> | 60 <sup>2)</sup> | 60 <sup>2)</sup> | 65 <sup>2)</sup> | 65 <sup>2)</sup> | 70 <sup>2)</sup> | 70 <sup>2)</sup> |
| Bestell-Nr./Order No. | 30.645...             | ...03            | ...04            | ...05            | ...06            | ...08            | ...10            | ...12            | ...14            | ...16            | ...18            | ...20            |

Zubehör/Accessories

|                                              |  |
|----------------------------------------------|--|
| Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions |  |
| Wuchtschrauben/Balance screws                |  |
| Anzugsbolzen/Pull studs                      |  |
| Reduzierhülsen/Reduction sleeves             |  |
| Längeneinstellschrauben/Back-up screws       |  |
| Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores            |  |

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24 Siehe Seite 115/See page 115

1) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside  
2) Ohne Einstellschrauben, ohne Gewinde für Wuchtschrauben/Without back-up screw, without threads for balancing screws

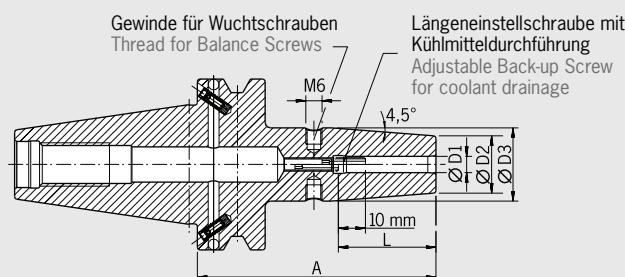
Technische Änderungen vorbehalten  
Technical data subject to change without prior notice

# SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK

## JIS B 6339 · BT40

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet  
✓ Chuck body fine balanced  
G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet  
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3  
✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB  
✓ Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

### Use:

Suitable for all shrinking units.

### JIS B 6339 BT40 Form ADB

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54–2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

### JIS B 6339 BT40 form ADB

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54–2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Fine-balancing by set screws possible
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

### Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

| Spann/Clamping        | Ø D1 [mm]            |  | 03               | 04               | 05               | 06    | 08    | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 32    |
|-----------------------|----------------------|--|------------------|------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 10                   |  | 10               | 10               | 21               | 21    | 24    | 24    | 27    | 27    | 33    | 33    | 44    | 44    |       |
| Ø D3 [mm]             | —                    |  | —                | —                | 27               | 27    | 32    | 32    | 34    | 34    | 42    | 42    | 53    | 53    |       |
| L [mm]                | —                    |  | —                | —                | 36               | 36    | 42    | 47    | 47    | 50    | 50    | 52    | 58    | 58    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short           |  | 90 <sup>1)</sup> | 90 <sup>1)</sup> | 90 <sup>1)</sup> | 90    | 90    | 90    | 90    | 90    | 90    | 90    | 90    | 100   | 100   |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.640...            |  | ...03            | ...04            | ...05            | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 | ...32 |
| Maß/Length A [mm]     | ZG130                |  | —                | —                | —                | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | —     |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.644...            |  | —                | —                | —                | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 |       |
| Maß/Length A [mm]     | extra lang/extralong |  | —                | —                | —                | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | —     |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.642...            |  | —                | —                | —                | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 |       |
| Maß/Length A [mm]     | ZG200                |  | —                | —                | —                | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | —     |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.646...            |  | —                | —                | —                | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 |       |

### Standard-Ausführung, mit Cool Jet/Standard version, with Cool Jet

| Spann/Clamping        | Ø D1 [mm]  |  | 06      | 08      | 10      | 12      | 14      | 16      | 18 | 20      | 25      | 32      |
|-----------------------|------------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----|---------|---------|---------|
| Ø D2 [mm]             | 21         |  | 21      | 24      | 24      | 27      | 27      | 33      | 33 | 44      | 44      |         |
| Ø D3 [mm]             | 27         |  | 27      | 32      | 32      | 34      | 34      | 42      | 42 | 53      | 53      |         |
| L [mm]                | 36         |  | 36      | 42      | 47      | 47      | 50      | 50      | 52 | 58      | 58      |         |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short |  | 90      | 90      | 90      | 90      | 90      | 90      | —  | 90      | 100     | 100     |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.640...  |  | ...06.2 | ...08.2 | ...10.2 | ...12.2 | ...14.2 | ...16.2 |    | ...20.2 | ...25.2 | ...32.2 |

### Zubehör/Accessories

Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions



Wuchtschrauben/Balance screws



Anzugsbolzen/Pull studs



Reduzierhülsen/Reduction sleeves



Längeneinstellschrauben/Back-up screws



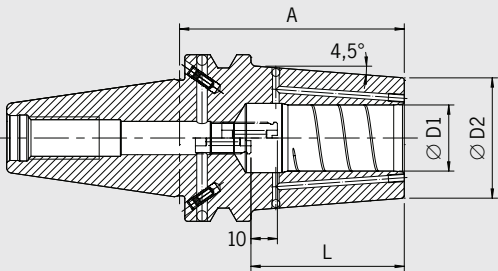
Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores



Bestell-Nr./Order No. 91.100.24 Siehe Seite 115/See page 115

1) Ohne Einstellschraube, ohne Gewinde für Wuchtschrauben, mit Schlitz in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr/  
Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside

POWER SHRINK CHUCK  
JIS B 6339 · BT40



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 25.000 1/min                |
|                                     | oder/or U<1 gmm                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelzufuhr Form ADB        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cool Jet, verschleißbar          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cool Jet, can be sealed          |

Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock ab Ø 12 mm

The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.

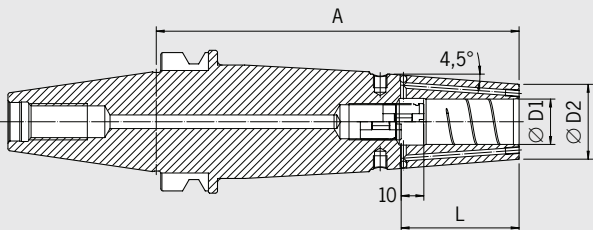
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock from Ø 12 mm

Die langen Ausführungen (A=130 und 160) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

The long versions (A=130 und 160) with slim tips are especially versatile to use.

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 25.000 1/min                |
|                                     | oder/or U<1 gmm                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelzufuhr Form ADB        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cool Jet, verschleißbar          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cool Jet, can be sealed          |

BT40

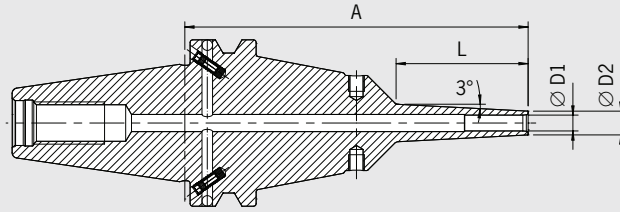
| Spann/Clamping                          | Ø D1 [mm] |  | 06      | 08      | 10      | 12      | 14      | 16      | 18      | 20      | 25      | 32      |
|-----------------------------------------|-----------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ø D2 [mm] ultrakurz/ultra short         |           |  | 22      | 22      | 26,5    | 26,5    | 29,5    | 29,5    | 35,5    | 35,5    | 45,5    | 45,5    |
| Ø D2 [mm]                               | 21        |  | 21      | 24      | 24      | 27      | 27      | 33      | 33      | —       | —       | —       |
| L [mm] ultrakurz/ultra short            |           |  | 36      | 36      | 42      | 47      | 47      | 50      | 50      | 52      | 58      | 58      |
| L [mm]                                  | 36        |  | 36      | 42      | 47      | 47      | 50      | 50      | 52      | —       | —       | —       |
| Maß/Length A [mm] ultrakurz/ultra short |           |  | 70      | 70      | 70      | 70      | 75      | 75      | 75      | 75      | 85      | 85      |
| Bestell-Nr./Order No. 40.645...         |           |  | ...06.3 | ...08.3 | ...10.3 | ...12.3 | ...14.3 | ...16.3 | ...18.3 | ...20.3 | ...25.3 | ...32.3 |
| Maß/Length A [mm] ZG130                 |           |  | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     | —       | —       |
| Bestell-Nr./Order No. 40.644...         |           |  | ...06.3 | ...08.3 | ...10.3 | ...12.3 | ...14.3 | ...16.3 | ...18.3 | ...20.3 | —       | —       |
| Maß/Length A [mm] überlang/oversize     |           |  | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | —       | —       |
| Bestell-Nr./Order No. 40.642...         |           |  | ...06.3 | ...08.3 | ...10.3 | ...12.3 | ...14.3 | ...16.3 | ...18.3 | ...20.3 | —       | —       |

# POWER MINI SHRINK CHUCK JIS B 6339 · BT40



## CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



Das Power Mini Shrink Chuck ist ideal für die 5-Achs-Bearbeitung im Formenbau und in der Medizintechnik. An der Spitze sind sie extrem schlank, wie von unseren Mini Shrink Chucks gewohnt. An der Basis sind sie aber verstärkt. Dadurch ist auch bei langer Auskraglänge eine effiziente Fräsbearbeitung mit angestelltem Werkzeug möglich.

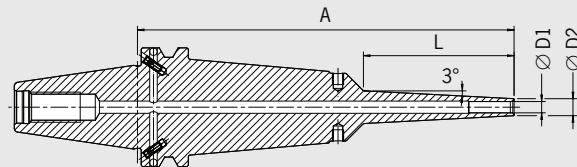
- 2 Varianten: Standard (3 mm Wandstärke) und extra schlank (1,5 mm Wandstärke)
- 3° Schräge im Bereich der Spitze
- Mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- Für HM-Werkzeuge mit Schaft-Toleranz h6
- Achtung: Schrumpfen nur mit Schrumpf- und Kühlhülsen

Power Mini Shrink Chuck is perfect for 5-axis-machining in the die & mould and in the medical industry. Very slim at the top like the HAIMER Mini Shrink Chucks, the Power Mini Shrink is reinforced at the base. Thereby efficient milling is possible with an angled tool even at long protruding lengths.

- 2 types: Standard (3 mm wall thickness) and extra slim (1,5 mm wall thickness)
- 3° slope at the top
- With threaded holes in order to balance with balancing screws
- For solid carbide tools with shank tolerance h6
- Attention: Shrinking only with shrink and cooling adapter

## CERTIFICATE OF QUALITY

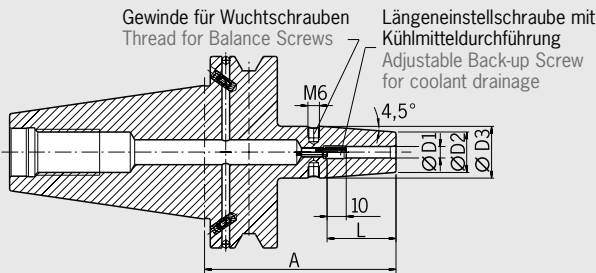
- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



## BT40

| Spann-/Clamping                                | Ø D1 [mm] |           | 03      | 04      | 05      | 06      | 08      | 10      | 12      | 16      |
|------------------------------------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ø D2 [mm] standard                             | 09        |           | 10      | 11      | 12      | 14      | 16      | 18      | 24      |         |
| Ø D2 [mm] extra schlank/extra slim             | 06        |           | 07      | 08      | 09      | 11      | 13      | 15      | —       |         |
| L [mm] ZG130                                   | 50        |           | 50      | 50      | 50      | 50      | 50      | 50      | 50      |         |
| L [mm]                                         | 80        |           | 80      | 80      | 80      | 80      | 80      | 80      | 80      |         |
| Maß/Length A [mm] ZG130                        |           |           | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     |
| Bestell-Nr./Order No. standard                 |           | 40.684... | ...03.8 | ...04.8 | ...05.8 | ...06.8 | ...08.8 | ...10.8 | ...12.8 | ...16.8 |
| Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim |           | 40.674... | ...03.8 | ...04.8 | ...05.8 | ...06.8 | ...08.8 | ...10.8 | ...12.8 | —       |
| Maß/Length A [mm] überlang/oversize            |           |           | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     |
| Bestell-Nr./Order No. standard                 |           | 40.682... | ...03.8 | ...04.8 | ...05.8 | ...06.8 | ...08.8 | ...10.8 | ...12.8 | ...16.8 |
| Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim |           | 40.672... | ...03.8 | ...04.8 | ...05.8 | ...06.8 | ...08.8 | ...10.8 | ...12.8 | —       |
| Maß/Length A [mm] ZG200                        |           |           | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     |
| Bestell-Nr./Order No. standard                 |           | 40.686... | ...03.8 | ...04.8 | ...05.8 | ...06.8 | ...08.8 | ...10.8 | ...12.8 | ...16.8 |
| Bestell-Nr./Order No. extra schlank/extra slim |           | 40.676... | ...03.8 | ...04.8 | ...05.8 | ...06.8 | ...08.8 | ...10.8 | ...12.8 | —       |

SCHRUMPFUTTER/SHRINK FIT CHUCK  
JIS B 6339 · BT50



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 25.000 1/min                |
|                                     | oder/or U<1 gmm                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelzufuhr Form ADB        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |

Verwendung:

Aufnahme für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.

Use:

Suitable for all shrinking units.

JIS B 6339 BT50 Form ADB

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Hitzebeständiger Warmarbeitsstahl
- Gehärtet 54-2 HRC
- Für HSS- und HM-Werkzeuge geeignet
- Schafttoleranz h6
- Lieferumfang: mit Längeneinstellschraube
- Feinwuchten mit Wuchtschrauben möglich
- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (siehe Abschnitt Zubehör)

JIS B 6339 BT50 form ADB

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels through the flange which can be sealed again.

- Heat resistant hot-working steel
- Hardened 54-2 HRC
- For HSS and solid carbide tools
- Shank tolerance h6
- Included in delivery: Shrink fit chuck with back-up screw
- Fine-balancing by set screws possible
- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)

Standard-Ausführung, ähnlich DIN 69882-8/Standard version, similar to DIN 69882-8

| Spann-/Clamping       | Ø D1 [mm]            |  | 06    | 08    | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 32    |
|-----------------------|----------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 21                   |  | 21    | 24    | 24    | 27    | 27    | 33    | 33    | 44    | 44    |       |
| Ø D3 [mm]             | 27                   |  | 27    | 32    | 32    | 34    | 34    | 42    | 42    | 53    | 53    |       |
| L [mm]                | 36                   |  | 36    | 42    | 47    | 47    | 50    | 50    | 52    | 58    | 58    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short           |  | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.640...            |  | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 | ...32 |
| Maß/Length A [mm]     | ZG130                |  | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   | 130   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.644...            |  | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 | ...32 |
| Maß/Length A [mm]     | extra lang/extralong |  | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.642...            |  | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 | ...32 |
| Maß/Length A [mm]     | ZG200                |  | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.646...            |  | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 | ...32 |

Zubehör/Accessories

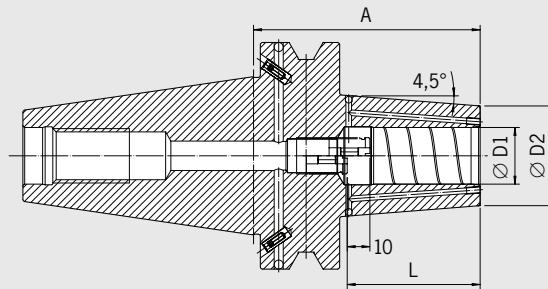
|                                             |                                                              |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Schrumpferlängerungen/Shrink fit extensions |                                                              |
| Wuchtschrauben/Balance screws               |                                                              |
| Anzugsbolzen/Pull studs                     |                                                              |
| Reduzierhülsen/Reduction sleeves            |                                                              |
| Längeneinstellschrauben/Back-up screws      |                                                              |
| Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores           | Bestell-Nr./Order No. 91.100.24 Siehe Seite 115/See page 115 |

# POWER SHRINK CHUCK JIS B 6339 · BT50



## CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed



**Das Power Shrink Chuck ist das Schrumpffutter für höchste Zerspanleistung bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das optimierte Design verbindet hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung. Das schont Maschine, Spindel und Werkzeug.**

- Erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Höhere Laufruhe, dadurch bessere Oberflächengüte und Schonung von Werkzeug, Spindel und Maschine
- Bessere Maßhaltigkeit
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock ab Ø 12 mm

**Die langen Ausführungen (A=160 und 200) mit schlanker Spitze sind besonders universell einsetzbar.**

- Hohe Steifigkeit
- Schlank an der Spitze
- Vibrationsdämpfend
- Hohe Spannkraft
- Für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspanung gleichermaßen geeignet
- Universell anwendbar, spart Plätze im Werkzeugmagazin

**The Power Shrink Chuck is the shrink fit chuck for highest machining capacity in high-speed manufacturing. The optimized design combines high rigidity with dampening vibrations, therefore giving more protection to machines, spindles and tools.**

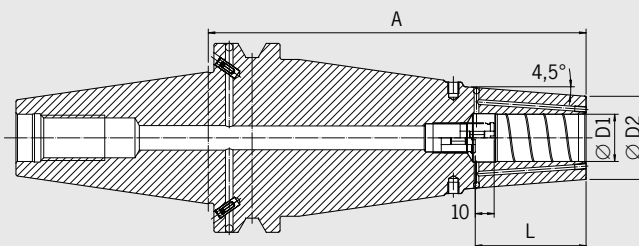
- Increased machining capacity due to higher spindle speed, higher feed and larger cutting depth
- Shorter processing times
- Quieter running, therefore better surface quality and protection of tools, spindles and machines
- Higher machining accuracy
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock from Ø 12 mm

**The long versions (A=160 and 200) with slim tips are especially versatile to use.**

- High rigidity
- Slim at the tip
- Dampen vibrations
- High clamping force
- Equally suited to high-speed manufacturing and heavy milling
- Universal usage, saves space in tool magazine

## CERTIFICATE OF QUALITY

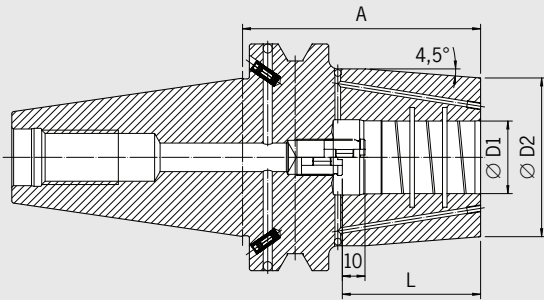
- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ✓ Chuck body fine balanced
- G2.5 25.000 1/min
- oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3
- ✓ Taper tolerance AT3
- ✓ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ✓ Coolant supply form ADB
- ✓ Cool Jet, verschleißbar
- ✓ Cool Jet, can be sealed



## BT50

| Spann/Clamping        | Ø D1 [mm]         |  | 06      | 08      | 10      | 12      | 14      | 16      | 18      | 20      | 25      |
|-----------------------|-------------------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ø D2 [mm]             | 21                |  | 21      | 27      | 27      | 33      | 33      | 44      | 44      | 44      |         |
| L [mm]                | 36                |  | 36      | 42      | 47      | 47      | 50      | 50      | 52      | 58      |         |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short        |  | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.640...         |  | ...06.3 | ...08.3 | ...10.3 | ...12.3 | ...14.3 | ...16.3 | ...18.3 | ...20.3 | ...25.3 |
| Maß/Length A [mm]     | überlang/oversize |  | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.642...         |  | ...06.3 | ...08.3 | ...10.3 | ...12.3 | ...14.3 | ...16.3 | ...18.3 | ...20.3 | ...25.3 |
| Maß/Length A [mm]     | ZG200             |  | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.646...         |  | ...06.3 | ...08.3 | ...10.3 | ...12.3 | ...14.3 | ...16.3 | ...18.3 | ...20.3 | ...25.3 |

HEAVY DUTY CHUCK  
JIS B 6339 · BT50



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 25.000 1/min                |
|                                     | oder/or U<1 gmm                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelzufuhr Form ADB        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cool Jet, verschleißbar          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cool Jet, can be sealed          |

Auch bei der Schwerzerspannung können jetzt endlich die Weldon-Aufnahmen abgelöst werden. Das Heavy Duty Chuck ist das Schrumpffutter für die extremen Fälle. Die Kontur ist optimiert für höchste Steifigkeit und Haltekraft.

- Spielfreie Einspannung des Werkzeugschaftes
- Keine Durchbiegung des Werkzeugschaftes im Einspannbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit: 3 µm
- Verstärkte Außenkontur
- Schrumpfbar mit Hochleistungs-Schrumpfgerät HAIMER Power Clamp Profi Plus (20 kW)
- Mit Schmutzrinne in der Spannbohrung
- Mit verschleißbaren Cool Jet Bohrungen
- Optional mit Safe-Lock

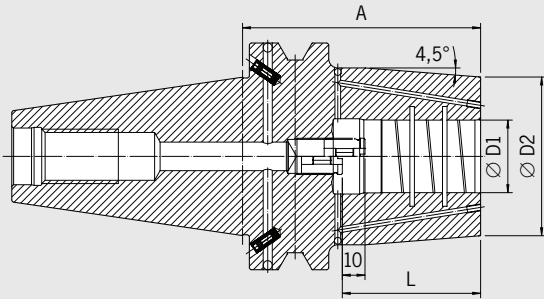
For heavy machining applications it is now possible to replace the Weldon tool holders finally. Heavy Duty Chuck is the shrink fit chuck for extreme cases. The contour is optimized for highest rigidity and clamping force.

- Smooth clamping of the tool shank
- No deflection of the tool shank at the clamping range
- High runout accuracy: 3 µm
- Reinforced outer contour
- To shrink with high performance shrink fit unit HAIMER Power Clamp Profi Plus (20kW)
- With dirt groove in the clamping bore
- Cool Jet bores that can be sealed included
- Optional with Safe-Lock

BT50

| Spann/Clamping        | Ø D1 [mm]         |  | 16      | 20      | 25      | 32      | 40      | 50      |
|-----------------------|-------------------|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ø D2 [mm]             | 51                |  | 58      | 63      | 70      | 82      | 82      |         |
| L [mm]                | 50                |  | 52      | 58      | 61      | 88      | 88      |         |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short        |  | 100     | 100     | 105     | 105     | 115     | 120     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.650...         |  | ...16.6 | ...20.6 | ...25.6 | ...32.6 | ...40.6 | ...50.6 |
| Maß/Length A [mm]     | überlang/oversize |  | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     | 160     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.652...         |  | ...16.6 | ...20.6 | ...25.6 | ...32.6 | ...40.6 | ...50.6 |
| Maß/Length A [mm]     | ZG200             |  | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     | 200     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.656...         |  | ...16.6 | ...20.6 | ...25.6 | ...32.6 | ...40.6 | ...50.6 |

Heavy Duty Chuck – Für 13 kW Schrumpfgerät/For 13 kW shrink fit machine



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 25.000 1/min                |
|                                     | oder/or U<1 gmm                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelzufuhr Form ADB        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cool Jet, verschleißbar          |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Cool Jet, can be sealed          |

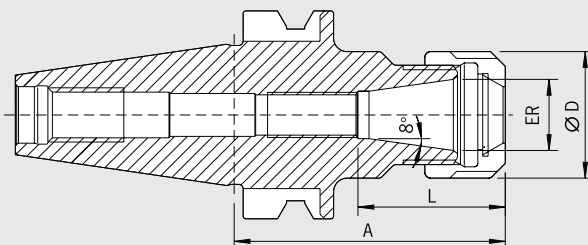
BT50

| Spann/Clamping        | Ø D1 [mm]  |  | 16      |
|-----------------------|------------|--|---------|
| Ø D2 [mm]             | 46         |  |         |
| L [mm]                | 50         |  |         |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short |  | 100     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.640...  |  | ...16.6 |

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER JIS B 6339 · BT30

## CERTIFICATE OF QUALITY

- ✓ Aufnahmekörper feingewuchtet  
✓ Chuck body fine balanced  
G2.5 22.000 1/min  
oder/or U<1 gmm
- ✓ Alle Funktionsflächen bearbeitet  
✓ All functional surfaces machined
- ✓ Kegeltoleranz AT3  
✓ Taper tolerance AT3



## Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

## JIS B 6339 BT30

- Lieferumfang: komplett mit HS Spannmutter (feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Maß L vergrößerbar gegen Aufpreis

## Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to DIN 6499.

## JIS B 6339 BT30

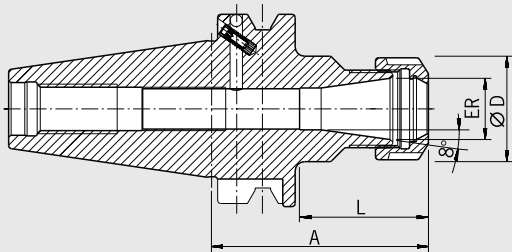
- Included in delivery: locknut type HS (fine balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Enlarging of size L against extra charge

| ER                               |                       | 11      | 16       | 20       | 25       |
|----------------------------------|-----------------------|---------|----------|----------|----------|
| Ø D [mm]                         | 19                    | 28      | 34       | 42       |          |
| Spannbereich/Clamping range [mm] |                       | 0,5–7,0 | 0,5–10,0 | 1,5–13,0 | 1,0–16,0 |
| L [mm]                           | 27                    | 33      | 39       | 41       |          |
| Maß/Length A [mm]                | ultrakurz/ultra short | 50      | 50       | 50       | —        |
| Bestell-Nr./Order No.            | 30.525...             | ...11   | ...16    | ...20    |          |
| Maß/Length A [mm]                | kurz/short            | 60      | 60       | 60       | 60       |
| Bestell-Nr./Order No.            | 30.520...             | ...11   | ...16    | ...20    | ...25    |
| Maß/Length A [mm]                | lang/long             | 100     | 100      | 100      | 100      |
| Bestell-Nr./Order No.            | 30.521...             | ...11   | ...16    | ...20    | ...25    |

## Zubehör/Accessories

|                                                           |                             |          |          |          |          |          |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Spannzangen/Collets                                       |                             |          |          |          |          |          |
| Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)         |                             |          |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                |                             | ER 16    | ER 20    | ER 25    | ER 32    | ER 40    |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 83.912...                   | ...16    | ...20    | ...25    | ...32    | ...40    |
| Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced) |                             |          |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                |                             | ER 16    | ER 20    | ER 25    | ER 32    | ER 40    |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 83.912...                   | ...16.HS | ...20.HS | ...25.HS | ...32.HS | ...40.HS |
| Gabelschlüssel/Fork wrench                                |                             |          |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                |                             | ER 16    | ER 20    | —        | —        | —        |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 84.200...                   | ...16    | ...20    |          |          |          |
| Spannschlüssel/Clamping wrench                            |                             |          |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                |                             | —        | —        | ER 25    | ER 32    | ER 40    |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 84.200...                   |          |          | ...25    | ...32    | ...40    |
| Wuchtringe/Balancing index rings                          |                             |          |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                | lang/überlang/long/oversize | ER 16    | ER 20    | ER 25    | ER 32    | ER 40    |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 79.350...                   | ...28    | ...34    | ...42    | ...48    | ...52    |
| Anzugsbolzen/Pull studs                                   |                             |          |          |          |          |          |
| Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions              |                             |          |          |          |          |          |

SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER  
JIS B 6339 · BT40



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 22.000 1/min                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelzufuhr Form ADB        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

Mit Steilkegel JIS B 6339 BT40 Form ADB.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar gegen Aufpreis

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to DIN 6499.

With taper JIS B 6339 BT40 form ADB.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) against extra charge
- Enlarging of size L against extra charge

| ER                               |                   | 16       | 20       | 25       | 32       | 40       |
|----------------------------------|-------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Ø D [mm]                         | 28                | 34       | 42       | 50       | 63       |          |
| Spannbereich/Clamping range [mm] |                   | 0,5–10,0 | 1,5–13,0 | 1,0–16,0 | 1,5–20,0 | 2,5–26,0 |
| L [mm]                           | 1)                | 42       | 57       | 64       | 73       |          |
| Maß/Length A [mm]                | kurz/short        | 70       | 70       | 70       | 70       | 70       |
| Bestell-Nr./Order No.            | 40.520...         | ...16    | ...20    | ...25    | ...32    | ...40    |
| Maß/Length A [mm]                | lang/long         | 100      | 100      | 100      | 100      | 100      |
| Bestell-Nr./Order No.            | 40.521...         | ...16    | ...20    | ...25    | ...32    | ...40    |
| Maß/Length A [mm]                | überlang/oversize | 160      | 160      | 160      | 160      | 160      |
| Bestell-Nr./Order No.            | 40.522...         | ...16    | ...20    | ...25    | ...32    | ...40    |

Zubehör/Accessories

|                                                           |                             |  |          |          |          |          |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|--|----------|----------|----------|----------|
| Spannzangen/Collets                                       |                             |  |          |          |          |          |
| Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)         |                             |  |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                |                             |  | ER 16    | ER 20    | ER 25    | ER 32    |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 83.912...                   |  | ...16    | ...20    | ...25    | ...32    |
| Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced) |                             |  |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                |                             |  | ER 16    | ER 20    | ER 25    | ER 32    |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 83.912...                   |  | ...16.HS | ...20.HS | ...25.HS | ...32.HS |
| Gabelschlüssel/Fork wrench                                |                             |  |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                |                             |  | ER 16    | ER 20    | —        | —        |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 84.200...                   |  | ...16    | ...20    |          |          |
| Spannschlüssel/Clamping wrench                            |                             |  |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                |                             |  | —        | —        | ER 25    | ER 32    |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 84.200...                   |  |          |          | ...25    | ...32    |
| Wuchtringe/Balancing index rings                          |                             |  |          |          |          |          |
| Größe/Size                                                | lang/überlang/long/oversize |  | ER 16    | ER 20    | ER 25    | ER 32    |
| Bestell-Nr./Order No.                                     | 79.350...                   |  | ...28    | ...34    | ...42    | ...48    |
| Anzugsbolzen/Pull studs                                   |                             |  |          |          |          |          |
| Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions              |                             |  |          |          |          |          |

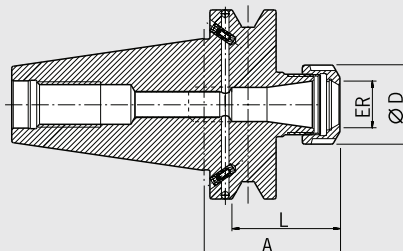
1) Durchgebohrt/Drilled through

Technische Änderungen vorbehalten  
Technical data subject to change without prior notice

# SPANNZANGENFUTTER TYP ER/COLLET CHUCK ER JIS B 6339 · BT50

## CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet
- ☑ Chuck body fine balanced
- G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



## Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499.

Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Spannmutter (gewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft)
- Spannmutter Typ HS (High-Speed, feingewuchtet, mit Gleitbeschichtung für erhöhte Spannkraft) gegen Aufpreis
- Maß L vergrößerbar gegen Aufpreis

## Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to DIN 6499.

With taper **JIS B 6339 BT50 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: locknut (balanced, with slide coating for higher clamping forces)
- Locknut type HS (High-Speed, fine balanced, with slide coating for higher clamping forces) against extra charge
- Enlarging of size L against extra charge

| ER                               |                   |                                                                                     | 16       | 25       | 32       | 40       |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| Ø D [mm]                         | 28                |                                                                                     | 42       | 50       | 63       |          |
| Spannbereich/Clamping range [mm] |                   |                                                                                     | 0,5–10,0 | 1,0–16,0 | 1,5–20,0 | 2,5–26,0 |
| L [mm]                           | <sup>1)</sup>     |                                                                                     | 57       | 64       | 73       |          |
| Maß/Length A [mm]                | kurz/short        |  | 70       | 70       | 70       | 80       |
| Bestell-Nr./Order No.            | 50.520...         |                                                                                     | ...16    | ...25    | ...32    | ...40    |
| Maß/Length A [mm]                | lang/long         |  | 100      | 100      | 100      | 100      |
| Bestell-Nr./Order No.            | 50.521...         |                                                                                     | ...16    | ...25    | ...32    | ...40    |
| Maß/Length A [mm]                | überlang/oversize |  | 160      | 160      | 160      | 160      |
| Bestell-Nr./Order No.            | 50.522...         |                                                                                     | ...16    | ...25    | ...32    | ...40    |

## Zubehör/Accessories

### Spannzangen/Collets



### Spannmutter (vorgewuchtet)/Locknut (pre-balanced)

Größe/Size  
Bestell-Nr./Order No. 83.912...



|       |       |       |       |
|-------|-------|-------|-------|
| ER 16 | ER 25 | ER 32 | ER 40 |
| ...16 | ...25 | ...32 | ...40 |

### Spannmutter HS (feingewuchtet)/Locknut HS (fine-balanced)

Größe/Size  
Bestell-Nr./Order No. 83.912...



|          |          |          |          |
|----------|----------|----------|----------|
| ER 16    | ER 25    | ER 32    | ER 40    |
| ...16.HS | ...25.HS | ...32.HS | ...40.HS |

### Gabelschlüssel/Fork wrench

Größe/Size  
Bestell-Nr./Order No. 84.200...



|       |   |   |   |
|-------|---|---|---|
| ER 16 | — | — | — |
| ...16 |   |   |   |

### Spannschlüssel/Clamping wrench

Größe/Size  
Bestell-Nr./Order No. 84.200...



|   |       |       |       |
|---|-------|-------|-------|
| — | ER 25 | ER 32 | ER 40 |
|   | ...25 | ...32 | ...40 |

### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size lang/überlang/long/oversize  
Bestell-Nr./Order No. 79.350...



|       |       |                     |       |
|-------|-------|---------------------|-------|
| ER 16 | ER 25 | ER 32 <sup>2)</sup> | ER 40 |
| ...28 | ...42 | ...48               | ...63 |

### Anzugsbolzen/Pull studs



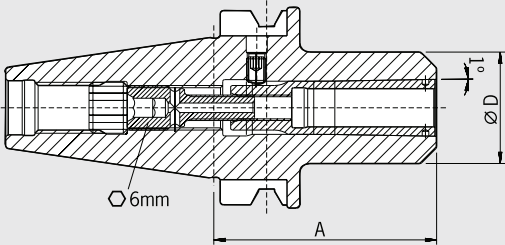
### Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



1) Durchgebohrt/Drilled through

2) Nur überlang/Oversize only

HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK  
JIS B 6339 · BT40



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahme feingewuchtet           |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck fine balanced              |
|                                     | G2.5 25.000 1/min                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmitteleinlass Form ADB       |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |

Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel JIS B 6339 BT40 Form ADB.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehhaken ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6
- Verlängerungen für HG-Futter lieferbar

Use:

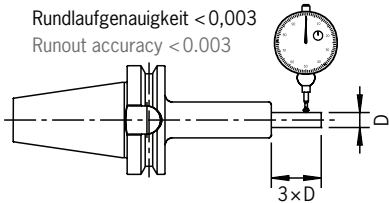
For highly precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Very useful for high-speed machining.

With taper JIS B 6339 BT 40 form ADB.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6
- Extensions available for High-Precision Chuck

| HG                        |                   | 01    |   |   |   |   |   | 02    |    |    | 03    |    |    |
|---------------------------|-------------------|-------|---|---|---|---|---|-------|----|----|-------|----|----|
| Ø D [mm]                  | 30                | 35    |   |   |   |   |   | 48    |    |    |       |    |    |
| Spann Ø/Clamping diameter |                   | 2     | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10    | 12 | 14 | 16    | 18 | 20 |
| Maß/Length A [mm]         | kurz/short        | 65    |   |   |   |   |   | 70    |    |    | 75    |    |    |
| Bestell-Nr./Order No.     | 40.620...         | ...01 |   |   |   |   |   | ...02 |    |    | ...03 |    |    |
| Maß/Length A [mm]         | lang/long         | 100   |   |   |   |   |   | 100   |    |    | 100   |    |    |
| Bestell-Nr./Order No.     | 40.621...         | ...01 |   |   |   |   |   | ...02 |    |    | ...03 |    |    |
| Maß/Length A [mm]         | überlang/oversize | 160   |   |   |   |   |   | 160   |    |    | —     |    |    |
| Bestell-Nr./Order No.     | 40.622...         | ...01 |   |   |   |   |   | ...02 |    |    |       |    |    |



|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| Zubehör/Accessories                                                                 |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| Spannschraube/Clamping screw                                                        |                                                                                     |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| Spannzangen/Collets                                                                 |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| HG 01                                                                               |  | Ø 02                                                                                | Ø 03  | Ø 04  | Ø 05  | Ø 06  | Ø 08  | —     | —     | —     | —     | —     | —     | — |
| Bestell-Nr./Order No.                                                               | 82.510...                                                                           | ...02                                                                               | ...03 | ...04 | ...05 | ...06 | ...08 |       |       |       |       |       |       |   |
| HG 02                                                                               |  | —                                                                                   | —     | —     | —     | —     | —     | Ø 10  | Ø 12  | Ø 14  | —     | —     | —     | — |
| Bestell-Nr./Order No.                                                               | 82.520...                                                                           |                                                                                     |       |       |       |       |       | ...10 | ...12 | ...14 |       |       |       |   |
| HG 03                                                                               |  | —                                                                                   | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —     | Ø 16  | Ø 18  | Ø 20  |   |
| Bestell-Nr./Order No.                                                               | 82.530...                                                                           |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       | ...16 | ...18 | ...20 |   |
| Ausziehhaken/Pull-out hook                                                          |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| HG                                                                                  |  | HG 01                                                                               |       |       |       |       |       | HG 02 |       |       | HG 03 |       |       |   |
| Bestell-Nr./Order No.                                                               | 82.570...                                                                           | ...00                                                                               |       |       |       |       |       | ...00 |       |       | ...00 |       |       |   |
| Wuchtringe/Balancing index rings                                                    |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| HG                                                                                  |  | HG 01                                                                               |       |       |       |       |       | HG 02 |       |       | HG 03 |       |       |   |
| Bestell-Nr./Order No.                                                               | 79.350...                                                                           | ...30                                                                               |       |       |       |       |       | ...35 |       |       | ...48 |       |       |   |
| Anzugsbolzen/Pull studs                                                             |                                                                                     |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions                                        |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
|  |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores                                                   |                                                                                     |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| Bestell-Nr./Order No.                                                               |                                                                                     | 91.100.24                                                                           |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |
| Siehe Seite 115/See page 115                                                        |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |

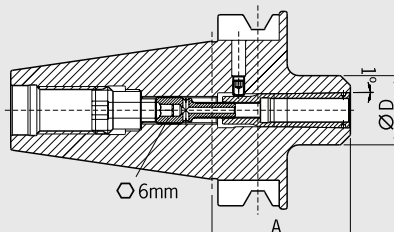
Siehe Seite 115/See page 115

# HOCHGENAUIGKEITSFUTTER/HIGH-PRECISION CHUCK

## JIS B 6339 · BT50

### CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced
- ☑ G2.5 25.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



### Verwendung:

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen. Sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: HG-Futter mit Spannschraube und Ausziehaken ohne Spannzange
- Schafttoleranz h6

### Use:

For high-precise clamping of tools with cylindrical shank with special collets. Very useful for high-speed machining.

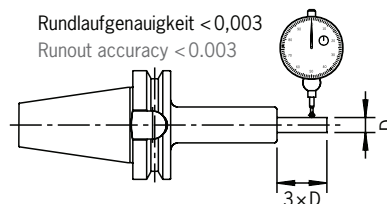
With taper **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Delivery comprises: high-precision chuck with clamping screw and pull-out hook without collet
- Shank tolerance h6

| HG                                  | 01          | 02       | 03       |
|-------------------------------------|-------------|----------|----------|
| Ø D [mm] 30                         | 35          | 48       |          |
| Spann Ø/Clamping diameter           | 2 3 4 5 6 8 | 10 12 14 | 16 18 20 |
| Maß/Length A [mm] kurz/short        | 65          | 70       | 75       |
| Bestell-Nr./Order No. 50.620...     | ...01       | ...02    | ...03    |
| Maß/Length A [mm] lang/long         | 100         | 100      | —        |
| Bestell-Nr./Order No. 50.621...     | ...01       | ...02    | —        |
| Maß/Length A [mm] überlang/oversize | 160         | 160      | —        |
| Bestell-Nr./Order No. 50.622...     | ...01       | ...02    | —        |

Rundlaufgenauigkeit < 0,003  
Runout accuracy < 0.003



### Zubehör/Accessories

#### Spannschraube/Clamping screw



#### Spannzangen/Collets

|                                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| HG 01                           | Ø 02  | Ø 03  | Ø 04  | Ø 05  | Ø 06  | Ø 08  | —     | —     | —     | —     | —     | —     |
| Bestell-Nr./Order No. 82.510... | ...02 | ...03 | ...04 | ...05 | ...06 | ...08 | —     | —     | —     | —     | —     | —     |
| HG 02                           | —     | —     | —     | —     | —     | —     | Ø 10  | Ø 12  | Ø 14  | —     | —     | —     |
| Bestell-Nr./Order No. 82.520... | —     | —     | —     | —     | —     | —     | ...10 | ...12 | ...14 | —     | —     | —     |
| HG 03                           | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —     | Ø 16  | Ø 18  | Ø 20  |
| Bestell-Nr./Order No. 82.530... | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —     | ...16 | ...18 | ...20 |

#### Ausziehaken/Pull-out hook

|                                 |       |       |       |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| HG                              | HG 01 | HG 02 | HG 03 |
| Bestell-Nr./Order No. 82.570... | ...00 | ...00 | ...00 |

#### Wuchtringe/Balancing index rings

|                                 |       |       |       |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| HG                              | HG 01 | HG 02 | HG 03 |
| Bestell-Nr./Order No. 79.350... | ...30 | ...35 | ...48 |

#### Anzugsbolzen/Pull studs



#### Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions



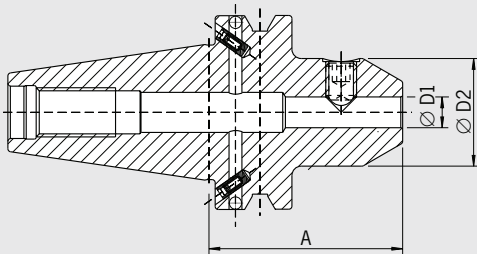
#### Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24



Siehe Seite 115/See page 115

WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER  
JIS B 6339 · BT40



| QUALITÄTSPASS                                                        |                   |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Aufnahme feingewuchtet           |                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Chuck fine balanced              | G2.5 22.000 1/min |
| <input checked="" type="checkbox"/> Alle Funktionsflächen bearbeitet |                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> All functional surfaces machined |                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kegeltoleranz AT3                |                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Taper tolerance AT3              |                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kühlmittelzufuhr Form ADB        |                   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Coolant supply form ADB          |                   |

Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (s. Abschnitt Zubehör)
- Lieferumfang: mit Spannschraube
- Ultrakurze Ausführung nur Form AD lieferbar

Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

Similar to DIN 6359 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)
- Delivery: with clamping screw
- Extra short design only available in form AD

| Spann/Clamping Ø      | Ø D1 [mm]         |  | 06    | 08    | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 32    |
|-----------------------|-------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 25                |  | 28    | 35    | 42    | 44    | 48    | 50    | 52    | 65    | 72    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short        |  | 50    | 50    | 63    | 63    | 63    | 63    | 63    | 63    | 90    | 100   |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.500...         |  | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 | ...32 |
| Maß/Length A [mm]     | lang/long         |  | 100   | 100   | 100   | 100   | —     | 100   | —     | 100   | —     | —     |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.501...         |  | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | —     | ...16 | —     | ...20 | —     | —     |
| Maß/Length A [mm]     | überlang/oversize |  | 160   | 160   | 160   | 160   | —     | 160   | —     | 160   | 160   | 160   |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.502...         |  | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | —     | ...16 | —     | ...20 | ...25 | ...32 |

Ultrakurze Ausführung/Ultra short version

| Spann/Clamping Ø      | Ø D1 [mm]             |  | 06 | 08 | 10 | 12 | 14 | 16    | 18    | 20    | 25    | 32    |
|-----------------------|-----------------------|--|----|----|----|----|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 25                    |  | 28 | 35 | 42 | 44 | 48 | 50    | 52    | 65    | 72    |       |
| Maß/Length A [mm]     | ultrakurz/ultra short |  | —  | —  | —  | —  | —  | 35    | 35    | 35    | 60    | 65    |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.505...             |  | —  | —  | —  | —  | —  | ...16 | ...18 | ...20 | ...25 | ...32 |

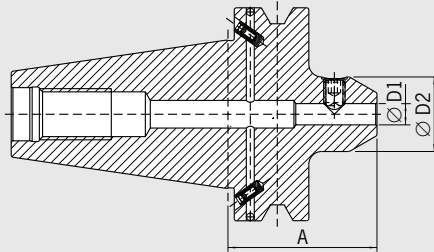
Zubehör/Accessories

| Spannschraube/Clamping screw      |                             |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                              |
|-----------------------------------|-----------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------|
| Spann Ø/Clamping Ø                |                             |  | 06    | 08    | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 32                           |
| Bestell-Nr./Order No.             | 85.100...                   |  | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...12 | ...14 | ...14 | ...16 | ...18 | ...20                        |
| Wuchtringe/Balancing index rings  |                             |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                              |
| Spann Ø/Clamping Ø                | lang/überlang/long/oversize |  | 06    | 08    | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 32                           |
| Bestell-Nr./Order No.             | 79.350...                   |  | ...25 | ...28 | ...35 | ...42 | ...44 | ...48 | ...50 | ...52 | ...65 | ...72                        |
| Anzugsbolzen/Pull studs           |                             |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                              |
|                                   |                             |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                              |
| Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores |                             |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       | Siehe Seite 115/See page 115 |
| Bestell-Nr./Order No.             | 91.100.24                   |  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |                              |

# WELDON-AUFNAHME/WELDON TOOL HOLDER JIS B 6339 · BT50

## CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme feingewuchtet
- ☑ Chuck fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB
- ☑ Coolant supply form ADB



## Verwendung:

Zum Spannen von Fräsern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B und DIN 6535-HB.

Ähnlich DIN 6359 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Kühlung mit Cool Jet gegen Aufpreis (s. Abschnitt Zubehör)
- Lieferumfang: mit Spannschraube

## Use:

For clamping cutters with cylindrical shank and Weldon flat according to DIN 1835-B and DIN 6535-HB.

According to DIN 6359-2 with taper **SK50 form ADB** DIN 69871.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Cooling with Cool Jet against extra charge (see section Accessories)
- Delivery: with clamping screw

| Spann/Clamping Ø      | Ø D1 [mm]         |                                                                                     | 06    | 08    | 10    | 12    | 16    | 20    | 25    | 32    |
|-----------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 25                |                                                                                     | 28    | 35    | 42    | 48    | 52    | 65    | 72    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short        |  | 63    | 63    | 70    | 80    | 80    | 80    | 100   | 105   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.500...         |                                                                                     | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...16 | ...20 | ...25 | ...32 |
| Maß/Length A [mm]     | lang/long         |  | —     | —     | 100   | 100   | 100   | 100   | —     | —     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.501...         |                                                                                     |       |       | ...10 | ...12 | ...16 | ...20 |       |       |
| Maß/Length A [mm]     | überlang/oversize |  | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.502...         |                                                                                     | ...06 | ...08 | ...10 | ...12 | ...16 | ...20 | ...25 | ...32 |

## Zubehör/Accessories

### Spannschraube/Clamping screw

Spann Ø/Clamping Ø

Bestell-Nr./Order No. 85.100...



06

08

10

12

16

20

25

32

...06

...08

...10

...12

...14

...16

...18

...20

### Wuchtringe/Balancing index rings

Spann Ø/Clamping Ø lang/überlang/long/oversize

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



06

08

10

12

16

20

25

32

...25

...28

...35

...42

...48

...52

...65

...72

### Anzugsbolzen/Pull studs



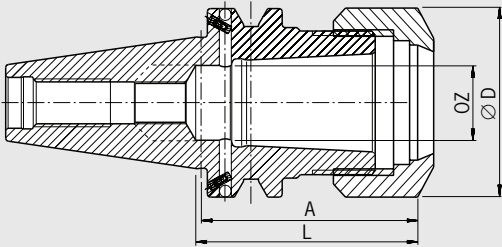
### Cool Jet Bohrungen/Cool Jet bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.24



Siehe Seite 115/See page 115

SPANNZANGENFUTTER TYP OZ/COLLET CHUCK OZ  
JIS B 6339 · BT40



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 22.000 1/min                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelezufuhr Form ADB       |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6388.

Ähnlich DIN 6391 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.  
Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Kugellagerspannmutter
- Maß L vergrößerbar gegen Aufpreis

Use:

For clamping tools with cylindrical shank in collets according to DIN 6388.

Similar to DIN 6391 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.  
Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: ball bearing locknut
- Enlarging of size L against extra charge

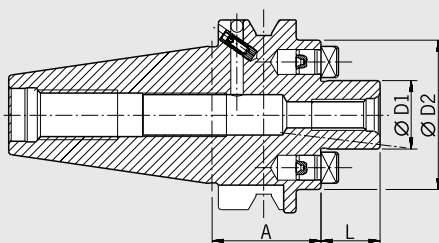
| Spannbereich/Clamping range [mm] |            | 2-16  | 2-25  |
|----------------------------------|------------|-------|-------|
| Ø D [mm]                         | 43         | 60    |       |
| L [mm]                           | 50         | 60    |       |
| Maß/Length A [mm]                | kurz/short | 70    | 70    |
| Bestell-Nr./Order No.            | 40.510...  | ...16 | ...25 |
| Maß/Length A [mm]                | lang/long  | 100   | 100   |
| Bestell-Nr./Order No.            | 40.511...  | ...16 | ...25 |

| Zubehör/Accessories                          |                                   |       |       |
|----------------------------------------------|-----------------------------------|-------|-------|
| Spannzangen/Collets                          |                                   |       |       |
| Kugellager Spannmutter/Ball bearing locknut  |                                   |       |       |
| Größe/Size                                   |                                   | 2-16  | 2-25  |
| Bestell-Nr./Order No.                        | 83.920...                         | ...16 | ...25 |
| Hakenschlüssel/Hook key                      |                                   |       |       |
| Größe/Size                                   |                                   | 2-16  | 2-25  |
| Bestell-Nr./Order No.                        | 84.300...                         | ...16 | ...25 |
| Wuchtringe/Balancing index rings             |                                   |       |       |
| Größe/Size                                   | kurz/short                        | 2-16  | —     |
| Bestell-Nr./Order No.                        | 79.350...                         | ...35 |       |
| Größe/Size                                   | lang/überlang/long/oversize/ZG200 | 2-16  | 2-25  |
| Bestell-Nr./Order No.                        | 79.350...                         | ...43 | ...50 |
| Anzugsbolzen/Pull studs                      |                                   |       |       |
| Schrumpfverlängerungen/Shrink fit extensions |                                   |       |       |

# MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR JIS B 6339 · BT40

## CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet  
☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3  
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB  
☑ Coolant supply form ADB



## Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Ähnlich DIN 6357 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

## Use:

For holding face mill cutters and milling cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding Ø 40 clamping according to DIN 2079 (4 additional thread holes).

Similar to DIN 6357 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: complete with tightening bolt
- Coolant bores on front side against extra charge

| Spann/Clamping Ø      | Ø D1 [mm]  | 22    | 27    | 32    | 40    |
|-----------------------|------------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 48         | 48    | 78    | 87    |       |
| L [mm]                | 19         | 21    | 24    | 27    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short | 35    | 35    | 65    | 70    |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.550...  | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |



## Zubehör/Accessories

### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

Größe/Size D1

Bestell-Nr./Order No. 85.300...



22

...22

27

...27

32

...32

40

...40

### Schlüssel/Wrench

Größe/Size D1

Bestell-Nr./Order No. 84.400...



22

...22

27

...27

32

...32

40

...40

### Wuchtringe/Balancing index rings

Größe/Size D1 kurz/short

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



—

—

32

...78

40

...87

### Anzugsbolzen/Pull studs



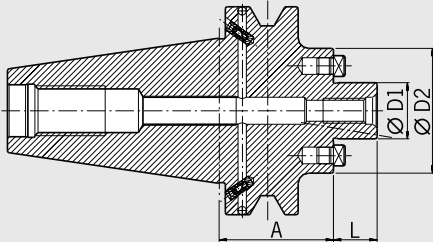
### Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.03



Siehe Seite 115/See page 115

MESSERKOPF-AUFNAHME/FACE MILL ARBOR  
JIS B 6339 · BT50



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 22.000 1/min                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelzufuhr Form ADB        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |

Verwendung:

Zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 sowie ab Spann Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen).

Nach DIN 6357 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

Use:

For holding face mill cutters and milling cutters with radial driving slot DIN 1880 and exceeding Ø 40 clamping according to DIN 2079 (4 additional thread holes).

Similar to DIN 6357 with taper **JIS B 6339 BT50 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: complete with tightening bolt
- Coolant bores on front side against extra charge

| Spann/Clamping Ø      | Ø D1 [mm]  |                                                                                     | 22    | 27    | 32    | 40    |
|-----------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 48         |                                                                                     | 60    | 78    | 89    |       |
| L [mm]                | 19         |                                                                                     | 21    | 24    | 27    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short |  | 55    | 55    | 55    | 55    |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.550...  |                                                                                     | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |
| Maß/Length A [mm]     | lang/long  |  | 100   | 100   | 100   | —     |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.551...  |                                                                                     | ...22 | ...27 | ...32 |       |

Zubehör/Accessories

| Fräseranzugschraube/Tightening bolt |            |                                                                                     |       |       |       |       |
|-------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Größe/Size D1                       |            |  | 22    | 27    | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No.               | 85.300...  |                                                                                     | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |
| Schlüssel/Wrench                    |            |                                                                                     |       |       |       |       |
| Größe/Size D1                       |            |  | 22    | 27    | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No.               | 84.400...  |                                                                                     | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |
| Wuchtringe/Balancing index rings    |            |                                                                                     |       |       |       |       |
| Größe/Size D1                       | kurz/short |  | —     | —     | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No.               | 79.350...  |                                                                                     |       |       | ...78 | ...89 |
| Größe/Size D1                       | lang/long  |                                                                                     | 22    | 27    | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No.               | 79.350...  |                                                                                     | ...48 | ...60 | ...78 | ...89 |
| Anzugsbolzen/Pull studs             |            |                                                                                     |       |       |       |       |
|                                     |            |  |       |       |       |       |
| Kühlkanalbohrungen/Coolant bores    |            |                                                                                     |       |       |       |       |
| Bestell-Nr./Order No.               | 91.100.03  |  |       |       |       |       |

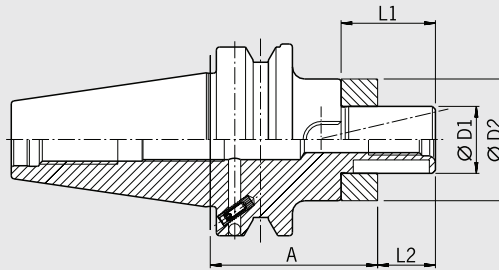
Siehe Seite 115/See page 115

Siehe Seite 115/See page 115

# KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR JIS B 6339 · BT40

## CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper feingewuchtet  
☑ Chuck body fine balanced  
G2.5 22.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet  
☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3  
☑ Taper tolerance AT3
- ☑ Kühlmittelzufuhr Form ADB  
☑ Coolant supply form ADB



## Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Ähnlich DIN 6358 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

## Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **JIS B 6339 BT40 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side against extra charge

| Spann/Clamping Ø      | Ø D1 [mm]         |                                                                                     | 16    | 22    | 27    | 32    | 40    |
|-----------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 32                |                                                                                     | 40    | 48    | 58    | 70    |       |
| L1 [mm]               | 27                |                                                                                     | 31    | 33    | 38    | 41    |       |
| L2 [mm]               | 17                |                                                                                     | 19    | 21    | 24    | 27    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short        |  | 55    | 55    | 55    | 60    | 60    |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.540...         |                                                                                     | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |
| Maß/Length A [mm]     | lang/long         |  | 100   | 100   | 100   | 100   | —     |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.541...         |                                                                                     | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | —     |
| Maß/Length A [mm]     | überlang/oversize |  | 160   | 160   | 160   | —     | —     |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.542...         |                                                                                     | ...16 | ...22 | ...27 | —     | —     |

## Zubehör/Accessories

### Fräseranzugsschraube/Tightening bolt

|                       |                                                                                     |       |       |       |       |       |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Größe/Size D1         |  | 16    | 22    | 27    | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No. | 85.300...                                                                           | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |

### Schlüssel/Wrench

|                       |                                                                                     |       |       |       |       |       |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Größe/Size D1         |  | 16    | 22    | 27    | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No. | 84.400...                                                                           | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |

### Passfeder/Feather key

|                       |                                                                                     |       |       |       |       |       |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Größe/Size D1         |  | 16    | 22    | 27    | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No. | 85.400...                                                                           | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |

### Mitnehmerring/Driving ring

|                       |                                                                                     |       |       |       |       |       |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Größe/Size D1         |  | 16    | 22    | 27    | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No. | 85.200...                                                                           | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |

### Wuchtringe/Balancing index rings

|                       |                             |                                                                                     |       |       |       |       |       |
|-----------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Größe/Size D1         | lang/überlang/long/oversize |  | 16    | 22    | 27    | 32    | 40    |
| Bestell-Nr./Order No. | 79.350...                   |                                                                                     | ...32 | ...40 | ...48 | ...58 | ...70 |

### Anzugsbolzen/Pull studs



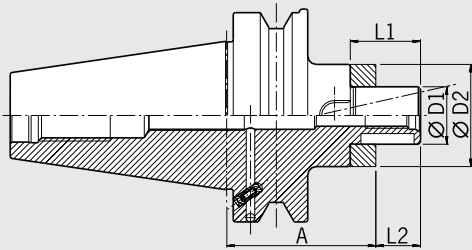
### Kühlkanalbohrungen/Coolant bores

Bestell-Nr./Order No. 91.100.03



Siehe Seite 115/See page 115

KOMBIAUFSTECKFRÄSERDORN/COMBINATION SHELL END MILL ARBOR  
JIS B 6339 · BT50



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper feingewuchtet     |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body fine balanced         |
|                                     | G2.5 22.000 1/min                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kühlmittelzufuhr Form ADB        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Coolant supply form ADB          |

Verwendung:

Zum Spannen von Walzenstirnfräsern DIN 841 und DIN 1880 sowie Winkelstirnfräsern DIN 842 und Messerköpfen DIN 1830.

Ähnlich DIN 6358 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

- Lieferumfang: komplett mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder
- Kühlkanalbohrungen an Stirnseite gegen Aufpreis

Use:

For clamping shell end mills DIN 841 and DIN 1880 as well as angular milling cutters DIN 842 and cutters DIN 1830.

According to DIN 6358 with taper **JIS B 6339 BT50 form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

- Included in delivery: tightening bolt, driving ring and feather key
- Coolant bores on front side against extra charge

| Spann-/Clamping Ø     | Ø D1 [mm]         |                                                                                     | 16    | 22    | 27    | 32    | 40    |
|-----------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D2 [mm]             | 32                |                                                                                     | 40    | 48    | 58    | 70    |       |
| L1 [mm]               | 27                |                                                                                     | 31    | 33    | 38    | 41    |       |
| L2 [mm]               | 17                |                                                                                     | 19    | 21    | 24    | 27    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short        |  | 70    | 70    | 70    | 70    | 70    |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.540...         |                                                                                     | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |
| Maß/Length A [mm]     | lang/long         |  | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.541...         |                                                                                     | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |
| Maß/Length A [mm]     | überlang/oversize |  | 160   | 160   | 160   | 160   | 160   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.542...         |                                                                                     | ...16 | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |

Zubehör/Accessories

| Fräseranzugschraube/Tightening bolt |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |    |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|----|
| Größe/Size D1                       |  | 16                                                                                  | 22    | 27    | 32    | 40    |    |
| Bestell-Nr./Order No. 85.300...     |                                                                                     | ...16                                                                               | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |    |
| Schlüssel/Wrench                    |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |    |
| Größe/Size D1                       |  | 16                                                                                  | 22    | 27    | 32    | 40    |    |
| Bestell-Nr./Order No. 84.400...     |                                                                                     | ...16                                                                               | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |    |
| Passfeder/Feather key               |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |    |
| Größe/Size D1                       |  | 16                                                                                  | 22    | 27    | 32    | 40    |    |
| Bestell-Nr./Order No. 85.400...     |                                                                                     | ...16                                                                               | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |    |
| Mitnehmerring/Driving ring          |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |    |
| Größe/Size D1                       |  | 16                                                                                  | 22    | 27    | 32    | 40    |    |
| Bestell-Nr./Order No. 85.200...     |                                                                                     | ...16                                                                               | ...22 | ...27 | ...32 | ...40 |    |
| Wuchtringe/Balancing index rings    |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |    |
| Größe/Size D1                       | lang/überlang/long/oversize                                                         |  | 16    | 22    | 27    | 32    | 40 |
| Bestell-Nr./Order No. 79.350...     |                                                                                     | ...32                                                                               | ...40 | ...48 | ...58 | ...70 |    |
| Anzugsbolzen/Pull studs             |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |    |
|                                     |  |                                                                                     |       |       |       |       |    |
| Kühlkanalbohrungen/Coolant bores    |                                                                                     |                                                                                     |       |       |       |       |    |
| Bestell-Nr./Order No. 91.100.03     |  |                                                                                     |       |       |       |       |    |

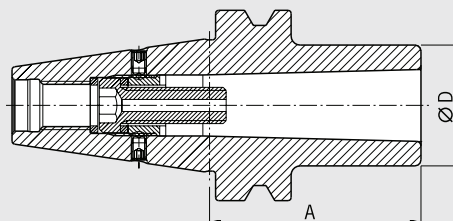
Siehe Seite 115/See page 115

Siehe Seite 115/See page 115

# ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD JIS B 6339 · BT40

## CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahmekörper gewuchtet
- ☑ Chuck body balanced
- G6.3 8.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3



## Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form AD**.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK3 und MK4 ohne Langloch für Austreibblappen

## Use:

For clamping tools with Morse taper and thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT40 form AD**.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing against extra charge

MK3 and MK4 without bore for tang

| MK                    |            |  | 01    | 02    | 03    | 04    |
|-----------------------|------------|--|-------|-------|-------|-------|
| Ø D [mm]              | 25         |  | 32    | 40    | 48    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short |  | 50    | 50    | 70    | 95    |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.630...  |  | ...01 | ...02 | ...03 | ...04 |

## Zubehör/Accessories

### Wuchtringe/Balancing index rings

MK

Bestell-Nr./Order No. 79.350...



01  
...25

02  
...32

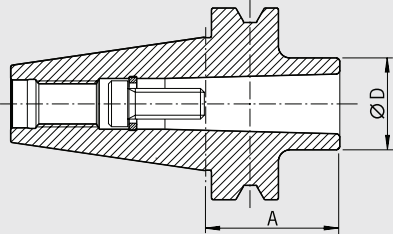
03  
...40

04  
...48

Anzugsbolzen/Pull studs



ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT ANZUGSGEWINDE  
ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH THREAD  
JIS B 6339 · BT50



| QUALITÄTSPASS                       |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Aufnahmekörper gewuchtet         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Chuck body balanced              |
|                                     | G6.3 8.000 1/min                 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Alle Funktionsflächen bearbeitet |
| <input checked="" type="checkbox"/> | All functional surfaces machined |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Kegeltoleranz AT3                |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Taper tolerance AT3              |

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form AD**.

- Lieferumfang: komplett mit montierter Anzugsschraube
- Feinwuchten gegen Aufpreis

MK3 und MK4 ohne Langloch für Austreibblappen

Use:

For clamping tools with Morse taper with drawbar thread according to DIN 228-1 form A.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT50 form AD**.

- Included in delivery: tightening bolt
- Fine-balancing against extra charge

MK3 and MK4 without bore for tang

| MK                              | —  | 02    | 03    | 04    |
|---------------------------------|----|-------|-------|-------|
| Ø D [mm]                        | 32 | 40    | 48    |       |
| Maß/Length A [mm] kurz/short    | —  | 60    | 65    | 70    |
| Bestell-Nr./Order No. 50.630... |    | ...02 | ...03 | ...04 |

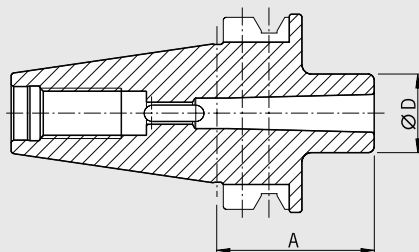
Zubehör/Accessories

| Wuchtringe/Balancing index rings |   |       |       |       |
|----------------------------------|---|-------|-------|-------|
| MK                               | — | 02    | 03    | 04    |
| Bestell-Nr./Order No. 79.350...  |   | ...32 | ...40 | ...48 |
| Anzugsbolzen/Pull studs          |   |       |       |       |

# ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBLAPPEN ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG JIS B 6339 · BT40

## CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Aufnahme gewuchtet
- ☑ Chuck balanced
- G6.3 8.000 1/min
- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3



## Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreiblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT40 Form AD**.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

## Use:

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-11 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT40 form AD**.

– Fine-balancing against extra charge

| MK                    |            |                                                                                     | 01    | 02    | 03    | 04    |
|-----------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Ø D [mm]              | 25         |                                                                                     | 32    | 40    | 48    |       |
| Maß/Length A [mm]     | kurz/short |  | 50    | 50    | 70    | 95    |
| Bestell-Nr./Order No. | 40.580...  |                                                                                     | ...01 | ...02 | ...03 | ...04 |

## Zubehör/Accessories

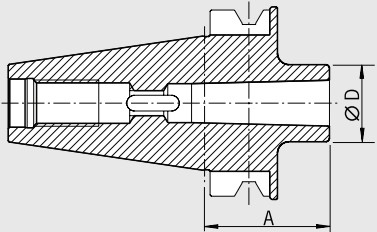
### Wuchtringe/Balancing index rings

|                       |                                                                                     |       |       |       |       |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| MK                    |  | 01    | 02    | 03    | 04    |
| Bestell-Nr./Order No. | 79.350...                                                                           | ...25 | ...32 | ...40 | ...48 |

### Anzugsbolzen/Pull studs



ZWISCHENHÜLSE FÜR MORSEKEGEL MIT AUSTREIBBLAPPEN  
ADAPTER FOR MORSE TAPER WITH TANG  
JIS B 6339 · BT50



| QUALITÄTSPASS                                                        |                  |
|----------------------------------------------------------------------|------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Aufnahme gewuchtet               |                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Chuck balanced                   | G6.3 8.000 1/min |
| <input checked="" type="checkbox"/> Alle Funktionsflächen bearbeitet |                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> All functional surfaces machined |                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Kegeltoleranz AT3                |                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Taper tolerance AT3              |                  |

Verwendung:

Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreibblappen nach DIN 228-1 Form B.

Ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form AD**.

– Feinwuchten gegen Aufpreis

Use:

For holding tools with Morse tapers and tang according to DIN 228-11 form B.

Similar to DIN 6383 with taper **JIS B 6339 BT50 Form AD**.

– Fine-balancing against extra charge

| MK                              | —  | 02    | 03    | 04    |
|---------------------------------|----|-------|-------|-------|
| Ø D [mm]                        | 32 | 40    | 48    |       |
| Maß/Length A [mm]               | —  | 60    | 65    | 95    |
| Bestell-Nr./Order No. 50.580... |    | ...02 | ...03 | ...04 |

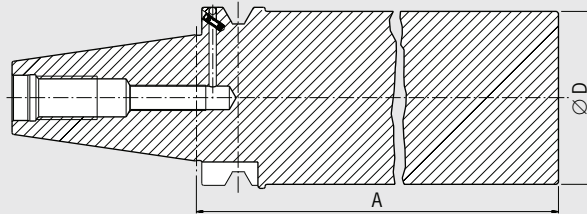
Zubehör/Accessories

| Wuchtringe/Balancing index rings |   |       |       |       |
|----------------------------------|---|-------|-------|-------|
| MK                               | — | 02    | 03    | 04    |
| Bestell-Nr./Order No. 79.350...  |   | ...32 | ...40 | ...48 |
| Anzugsbolzen/Pull studs          |   |       |       |       |

# BOHRSTANGENROHLING/BLANK ADAPTER JIS B 6339 · BT50

## CERTIFICATE OF QUALITY

- ☑ Alle Funktionsflächen bearbeitet
- ☑ All functional surfaces machined
- ☑ Kegeltoleranz AT3
- ☑ Taper tolerance AT3



### Verwendung:

Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen im eigenen Betrieb.

### Ausführung:

Steilkegel und Greiferrille gehärtet und geschliffen, zylindrischer Teil weich.

Mit Steilkegel **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB bedeutet: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund.

### Use:

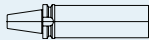
For manufacturing special tools in your factory.

### Design:

Taper and groove are hardened and ground, the cylindrical part is soft.

With taper **JIS B 6339 BT50 Form ADB**.

Form ADB means: central coolant supply and coolant channels on the collar which can be sealed again.

| Ø D [mm]              | 95        |                                                                                     |       |
|-----------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Maß/Length A [mm]     |           |  | 315   |
| Bestell-Nr./Order No. | 50.590... |                                                                                     | ...95 |

### Zubehör/Accessories

Anzugsbolzen/Pull studs



Gewinnen Sie mehr Sicherheit  
mit Werkzeugaufnahmen von HAIMER.

