

➤ Vrtáky řady HTS pro hluboké vrtání

Hlavní aplikace

Řada vrtáků HTS je určena pro hluboké vrtání ocelí, nerezových ocelí, tvárných litin a neželezných materiálů až do hloubky 10 x D. Dva systémy HTS — HTS a HTS-R — pokrývají rozsah průměrů 40–270 mm (1.575–10.629").

Vlastnosti a výhody

Vrtáky HTS s VBD

- Velký rozsah průměrů od 45–270 mm (1.750–10.629") se standardními vrtacími hlavami.
- Trojúhelníkové břitové destičky Drill Fix™ DFT™ ve vnitřním i vnějším lůžku zajišťují nejlepší středící vlastnosti; čtvercové břitové destičky ve vnějších kazetách zaručují vyšší jakost povrchů a provedení otvoru.
- Ve standardní nabídce jsou různé geometrie břitových destiček a sorty.
- Upravte hloubku vrtání a rozsah průměrů s vhodnými prodlouženími a redukcemi.
- Úprava průměru zmenšením vnější vrtací kazety.
- Speciální nastavitelné hlavy až do 540 mm (21.259").





Vrtáky HTS-R s VBD

- Modulární systém s nastavitelnými hlavami a kazetami s břitovými destičkami DFR™.
- Pět nastavitelných hlav pokrývá rozsah průměrů 40–55 mm (1.575–2.165").
- Obdélníkové břitové destičky Drill Fix™ DFR ve vnitřním a vnějším lůžku zaručují nejvyšší hodnoty posuvů u otvorů malých průměrů.
- Ve standardní nabídce jsou různé geometrie břitových destiček a sorty.
- Nastavitelná hloubka vrtání a rozsah průměrů díky prodloužením a redukci.
- Úprava průměru zmenšením vnější vrtací kazety.

➤ Vrtáky HTS s VBD

Vrtáky HTS s VBD jsou jedním z nejspolehlivějších systémů pro vrtání hlubokých otvorů. Možnost vrtání ocelí, nerezových ocelí, tvárných litin a neželezných materiálů do hloubek až do 10 x D. Různé vrtací hlavy pokrývají rozsah průměrů 45–270 mm (1.77–10.63").

Nastavitelné hlavy HTS jsou vybaveny středícími vrtáky a kazetami s trojúhelníkovými břitovými destičkami Drill Fix™ DFT™. Pro úpravy vrtaných průměrů a hloubek vrtání použijte prodloužení a redukce HTS.

Pro dosažení vyšší jakosti povrchů a vyšší spolehlivosti použijte standardně dodávané dokončovací kazety HTS se čtvercovými břitovými destičkami.

Vlastnosti a výhody

Produktivita

- Vysoká přesnost otvorů díky použití středících vrtáků a trojúhelníkových břitových destiček.
- Vyšší jakost povrchů díky dokončovacím kazetám se čtvercovými břitovými destičkami.
- Nižší skladové zásoby nástrojů díky možnosti nastavení vnější kazety na požadovaný vrtaný průměr.
- Ve všech kazetách jsou používány břitové destičky stejné velikosti pro snížení skladových nákladů.

Univerzálnost

- Rozsah průměrů 45–270 mm (1.77–10.63").
- Standardní délky až do 10 x D.
- Břitové destičky a středící vrtáky lze použít v nastavitelných hlavách a kazetách různých průměrů.
- Široká škála sort a geometrií břitových destiček DFT.
- Dokončovací kazety se čtvercovými břitovými destičkami ve vnějším lůžku se čtyřmi řeznými hranami zajišťují vysokou stabilitu procesu.
- Karbidové středící vrtáky jsou k dispozici na vyžádání.

**Pro úpravy vrtaných průměrů a hloubek
vrtání použijte prodloužení a redukce HTS.**

Zákaznická řešení

- Dodatečná otěruvzdorná vodítka pro vyšší stabilitu.
- K dispozici jsou zákaznická řešení.
- Speciální řešení pokrývají rozsah průměrů až do 540 mm (21.259").



➤ Vrtáky HTS-R s VBD

Vrtáky HTS-R rozšiřují oblast použití nástrojů HTS o průměry v rozsahu 40–55 mm (1.575–2.165").

Až o 30% vyšší posuvy díky obdélníkovým břitovým destičkám Drill Fix™ DFR™ s lepším utvářením třísek.

Vlastnosti a výhody

Produktivita

- Lepší utváření třísek a vyšší stabilita břitové destičky zajišťuje delší životnost vrtacího tělesa.
- Ve všech kazetách jsou používány břitové destičky stejné velikosti.

Univerzálnost

- Pět nastavitelných hlav pokrývá rozsah průměrů 40–55 mm (1.575–2.165").
- Široká škála sort a geometrií břitových destiček DFR.
- Vnější kazety lze upravit na požadované průměry vrtání.
- Standardně dodávaná prodloužení a redukce.
- Pro konkrétní podmínky obrábění jsou v nabídce karbidové i HSS středící vrtáky.

Lepší utváření třísek a vyšší stabilita břitové destičky zajišťuje delší životnost vrtacího tělesa.



Středící vrták musí být namontován a nastaven na požadovanou délku před montáží vnitřní kazety.



Nainstalujte vnitřní kazetu a následně vnější břitvou destičku.

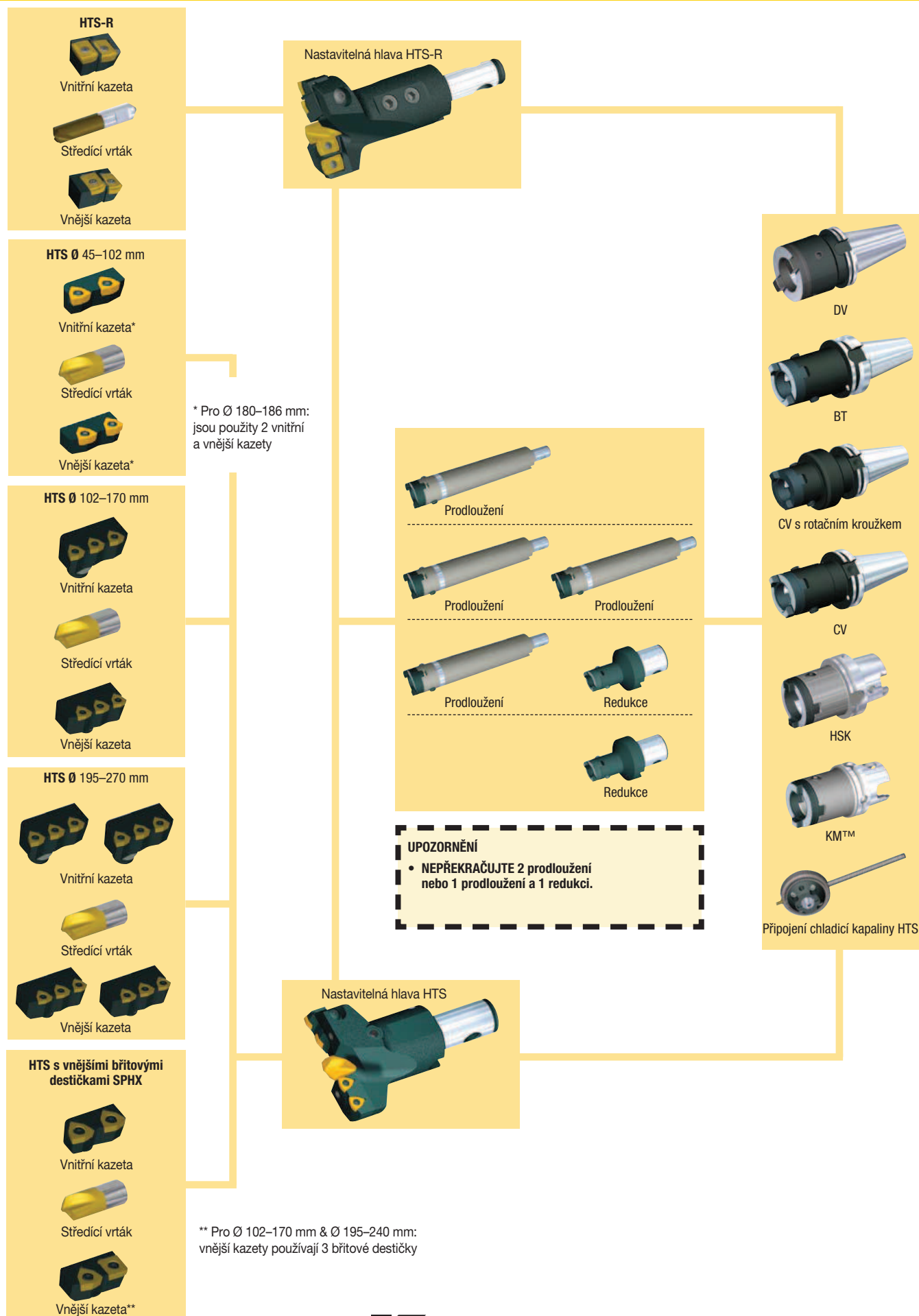


Namontujte do kazety vnitřní břitvou destičku.

Zákaznická řešení

- Dodatečná otěruvzdorná vodítka pro vyšší stabilitu.
- K dispozici jsou zákaznická řešení.

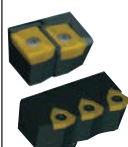
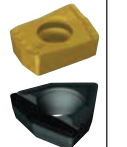
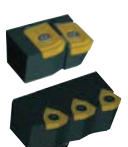
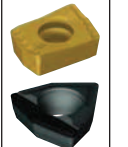
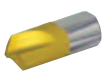






Při montáži nastavitelné hlavy HTS(-R) si zvolte požadovaný rozsah průměrů z levého sloupce.

Následně sledujte sloupce směrem doprava a zvolte si požadovaný díl z každého sloupce pro složení vaší nastavitelné hlavy HTS(-R).

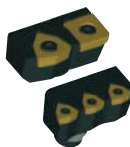
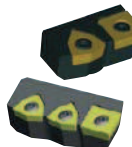
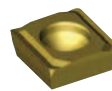
					Nastavitelná hlava HTS(-R) s břitovými destičkami DFR™ /DFT™											
					Vnitřní kazeta				Vnější kazeta							
Rozsah vrtaných průměrů			L1													
					kazeta	n	Břitová destička	n	kazeta	n	Břitová destička	n	středící vrták			
mm	palce	Nastavitelná hlava HTS	mm	palce	kazeta	n	Břitová destička	n	kazeta	n	Břitová destička	n	středící vrták			
Nastavitelná hlava HTS s břitovými destičkami DFR	40–43	1.57–1.69	HTSR040R025M	60	2,36	HTSR10CI	1	DFR0302.	2	HTSR10CE	1	DFR0302.	2	B513S08.		
	43–46	1.69–1.81	HTSR043R025M	70	2,76	HTSR11CI	1	DFR0302.	2	HTSR11CE	1	DFR0302.	2	B513S10.		
	46–49	1.81–1.93	HTSR046R028M			HTSR12CI	1	DFR0403.	2	HTSR12CE	1	DFR0403.	2	B513S10.		
	49–52	1.93–2.05	HTSR049R028M			HTSR13CI	1	DFR0403.	2	HTSR13CE	1	DFR0403..	2	B513S10.		
	52–55	2.05–2.17	HTSR052R028M			HTSR14CI	1	DFR0403.	2	HTSR14CE	1	DFR0403..	2	B513S10.		

Nastavitelná hlava HTS s břitovými destičkami DFT/SPHX	45–50	1.77–1.97	3.76045R028V	50	1,97	3.77000R050V	1	DFT0303.	2	3.77000R051V	1	DFT0303.	2	B510S08.	
	50–55	1.97–2.17	3.76050R028V			3.77000R052V	1	DFT0303.	2	3.77000R053V	1	DFT0303.	2	B510S08.	
	55–58	2.17–2.28	3.76055R032V			3.77000R038V	1	DFT05T3.	2	3.77000R039V	1	DFT05T3.	2	B510S08.	
	58–63	2.28–2.48	3.76058R032V	60	2,36	3.77000R023V	1	DFT05T3.	2	3.77000R024V	1	DFT05T3.	2	B510S10.	
	63–68	2.48–2.68	3.76063R032V			3.77000R025V	1	DFT05T3.	2	3.77000R024V	1	DFT05T3.	2	B510S10.	
	63–68	2.48–2.68	3.76063R040V*			3.77000R025V	1	DFT05T3.	2	3.77000R024V	1	DFT05T3.	2	B510S10.	
	68–73	2.68–2.87	3.76068R040V	70	2,76	3.77000R026V	1	DFT05T3.	2	3.77000R027V	1	DFT05T3.	2	B510S10.	
	73–78	2.87–3.07	3.76073R040V			3.77000R026V	1	DFT05T3.	2	3.77000R027V	1	DFT05T3.	2	B510S15.	
	78–84	3.07–3.31	3.76078R040V			3.77000R028V	1	DFT06T3.	2	3.77000R029V	1	DFT06T3.	2	B510S15.	
	78–84	3.07–3.31	3.76078R048V*			3.77000R028V	1	DFT06T3.	2	3.77000R029V	1	DFT06T3.	2	B510S15.	
	84–90	3.31–3.54	3.76084R048V	70	2,76	3.77000R028V	1	DFT06T3.	2	3.77000R029V	1	DFT06T3.	2	B510S15.	
	90–94°	3.54–3.70	3.76090R048V			–	–	–	–	–	–	–	–		
	90–96	3.54–3.78	3.76090R048V			3.77000R030V	1	DFT06T3.	2	3.77000R031V	1	DFT06T3.	2	B510S15.	
	96–100°	3.78–3.93	3.76096R048V			–	–	–	–	–	–	–	–		
	96–102	3.78–4.02	3.76096R048V			3.77000R030V	1	DFT06T3.	2	3.77000R031V	1	DFT06T3.	2	B510S20.	
	96–100°	3.78–3.93	3.76096R058V*	80	3,15	–	–	–	–	–	–	–	–		
	96–102	3.78–4.02	3.76096R058V*			3.77000R030V	1	DFT06T3.	2	3.77000R031V	1	DFT06T3.	2	B510S20.	
	102–108	4.02–4.25	3.76102R058V			3.77000R081V	1	DFT05T3.	3	3.77000R082V	1	DFT05T3.	3	B510S20.	
	108–115	4.25–4.53	3.76108R058V			3.77000R083V	1	DFT06T3.	3	3.77000R084V	1	DFT06T3.	3	B510S20.	
	115–122	4.53–4.80	3.76115R070V	90	3,54	3.77000R085V	1	DFT06T3.	3	3.77000R086V	1	DFT06T3.	3	B510S25.	
	122–130	4.80–5.12	3.76122R070V			3.77000R079V	1	DFT06T3.	3	3.77000R080V	1	DFT06T3.	3	B510S25.	
	130–140	5.12–5.51	3.76130R070V			3.77000R087V	1	DFT06T3.	3	3.77000R088V	1	DFT06T3.	3	B510S25.	
	140–150	5.51–5.91	3.76140R080V	100	3,94	3.77000R077V	1	DFT0704.	3	3.77000R078V	1	DFT0704.	3	B510S25.	
	150–158	5.91–6.22	3.76150R080V			3.77000R075V	1	DFT0704.	3	3.77000R076V	1	DFT0704.	3	B510S25.	
	158–162	6.22–6.38	3.76158R080V			3.77000R073V	1	DFT0704.	3	3.77000R074V	1	DFT0704.	3	B510S25.	
	162–170	6.38–6.70	3.76162R080V			3.77000R048V	1	DFT0704.	3	3.77000R049V	1	DFT0704.	3	B510S30.	
	180–184°	7.08–7.24	3.76180R110	125	4,92	–	–	–	–	–	–	–	–		
	180–186	7.08–7.32	3.76180R110			3.77000R030V	3	DFT06T3.	4	3.77000R031V	1	DFT06T3.	4	B510S30.	
	195–201	7.68–7.91	3.76195R110			3.77000R081V	3	DFT05T3.	6	3.77000R082V	1	DFT05T3.	6	B510S30.	
	213–220	8.39–8.66	3.76213R125			3.77000R083V	3	DFT06T3.	6	3.77000R084V	1	DFT06T3.	6	B510S30.	
	230–240	9.06–9.45	3.76230R160	150	5,91	3.77000R079V	2	DFT06T3.	6	3.77000R080V	2	DFT06T3.	6	B510S30.	
	260–270	10.24–10.63	3.76260R160			3.77000R077V	2	DFT06T3.	6	3.77000R078V	2	DFT06T3.	6	B510S30.	

° Menší rozsah průměrů při použití břitových destiček SPHX ve vnější kazetě.

* Nastavitelné hlavy se zesíleným tělesem nástroje pro materiály s krátkou třískou.

n = Požadovaný počet.

Nastavitelná hlava HTS s břitovými destičkami DFT™ a s břitovými destičkami SPHX ve vnějším lůžku.													
	Vnitřní kazeta						Vnější kazeta						
													
	kazeta	n	kazeta	n	Břitová destička	n	kazeta	n	Břitová destička	n	Břitová destička	n	středící vrták
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

3.77000R250V	1	–	–	DFT0303.	2	3.77000R251V	1	DFT0303.	1	SPHX0703.	1	B510S08.
3.77000R252V	1	–	–	DFT0303.	2	3.77000R253V	1	DFT0303.	1	SPHX0703.	1	B510S08.
3.77000R038V	1	–	–	DFT05T3.	2	3.77000R239V	1	DFT05T3.	1	SPHX0903.	1	B510S08.
3.77000R023V	1	–	–	DFT05T3.	2	3.77000R224V	1	DFT05T3.	1	SPHX0903.	1	B510S10.
3.77000R025V	1	–	–	DFT05T3.	2	3.77000R224V	1	DFT05T3.	1	SPHX0903.	1	B510S10.
3.77000R025V	1	–	–	DFT05T3.	2	3.77000R224V	1	DFT05T3.	1	SPHX0903.	1	B510S10.
3.77000R026V	1	–	–	DFT05T3.	2	3.77000R227V	1	DFT05T3.	1	SPHX0903.	1	B510S10.
3.77000R026V	1	–	–	DFT05T3.	2	3.77000R227V	1	DFT05T3.	1	SPHX0903.	1	B510S15.
3.77000R028V	1	–	–	DFT06T3.	2	3.77000R229V	1	DFT06T3.	1	SPHX0903.	1	B510S15.
3.77000R028V	1	–	–	DFT06T3.	2	3.77000R229V	1	DFT06T3.	1	SPHX0903.	1	B510S15.
3.77000R228V	1	–	–	DFT06T3.	2	3.77000R229V	1	DFT06T3.	1	SPHX0903.	1	B510S15.
3.77000R230V	1	–	–	DFT06T3.	2	3.77000R231V	1	DFT06T3.	1	SPHX0903.	1	B510S15.
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3.77000R230V	1	–	–	DFT06T3.	2	3.77000R231V	1	DFT06T3.	1	SPHX0903.	1	B510S20.
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3.77000R230V	1	–	–	DFT06T3.	2	3.77000R231V	1	DFT06T3.	1	SPHX0903.	1	B510S20.
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3.77000R081V	1	–	–	DFT05T3.	3	3.77000R282V	1	DFT05T3.	2	SPHX0903.	1	B510S20.
3.77000R083V	1	–	–	DFT06T3.	3	3.77000R284V	1	DFT06T3.	2	SPHX1204.	1	B510S20.
3.77000R085V	1	–	–	DFT06T3.	3	3.77000R286V	1	DFT06T3.	2	SPHX1204.	1	B510S25.
3.77000R079V	1	–	–	DFT06T3.	3	3.77000R280V	1	DFT06T3.	2	SPHX1204.	1	B510S25.
3.77000R087V	1	–	–	DFT06T3.	3	3.77000R288V	1	DFT06T3.	2	SPHX1204.	1	B510S25.
3.77000R077V	1	–	–	DFT0704.	3	3.77000R278V	1	DFT0704.	2	SPHX1505.	1	B510S25.
3.77000R075V	1	–	–	DFT0704.	3	3.77000R276V	1	DFT0704.	2	SPHX1204.	1	B510S25.
3.77000R073V	1	–	–	DFT0704.	3	3.77000R274V	1	DFT0704.	2	SPHX1204.	1	B510S25.
3.77000R248V	1	–	–	DFT0704.	3	3.77000R249V	1	DFT0704.	2	SPHX1505.	1	B510S30.
3.77000R230V	3	–	–	DFT06T3.	4	3.77000R231V	1	DFT06T3.	3	SPHX0903.	1	B510S30.
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3.77000R081V	3	–	–	DFT05T3.	9	3.77000R282V	1	DFT05T3.	2	SPHX0903.	1	B510S30.
3.77000R083V	3	–	–	DFT06T3.	9	3.77000R284V	1	DFT06T3.	2	SPHX1204.	1	B510S30.
3.77000R079V	2	3.77000R080V	1	DFT06T3.	9	3.77000R280V	1	DFT06T3.	2	SPHX1204.	1	B510S30.
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	B510S30

Kombinace sestav nástrojů HTS

- Zvolte požadovaný rozsah průměrů vrtáku.
- Zvolte požadovaný adaptér a velikost stopky.
- Postupujte sloupcem směrem doprava a zvolte si požadovaný díl z každého sloupce pro složení vašeho nástroje HTS(-R).

Rozsah vrtaných průměrů		Stopka	DV		BT		CV		HSK	
			Detaily sestavy		Detaily sestavy		Detaily sestavy		Detaily sestavy	
mm	Palcové		D1	40	50	40	50	40	50	50/63/100
Nastavitelná hlava HTS s břitovými destičkami DFR™	40–43 43–46	WD/ WN	32	DV40BWD32075M DV40RMWD32115M**	DV50BWD32060M DV50RMWD32140M**	BT40BWD32070M	BT50BWD32080M	CV40BWD32M343 CV40RMWD32M453**	CV50BWD32M343 CV50RMWD32M453**	HSK50ASWN32110M HSK63ASWN32090M HSK100ASWN32100M
			50	–	DV50BWD50075M DV50RMWD50144M**	–	BT50BWD50085M BT50RMWD50162M**	–	CV50BWD50M343 CV50RMWD50M472**	–
		SS(F)	1,50	–	–	–	–	CV40BSSF150575	CV50SS150400 (AD) CV50SS150600 (AD) CV50SS150800 (AD) CV50BSSF150450	–
			2,00	–	–	–	–	–	CV50SS200562 (AD) CV50SS200762 (AD) CV50BSSF200550	–
	46–49 49–52 52–55	WD/ WN	32	DV40BWD32075M DV40RMWD32115M**	DV50BWD32060M DV50RMWD32140M**	–	BT50BWD32080M	CV40BWD32M343 CV40RMWD32M453**	CV50BWD32M343 CV50RMWD32M453**	–
			50	–	DV50BWD50075M DV50RMWD50144M**	–	BT50BWD50085M BT50RMWD50162M**	–	CV50BWD50M343 CV50RMWD50M472**	–
		SS(F)	2,00	–	–	–	–	–	CV50SS200562 (AD) CV50SS200762 (AD) CV50BSSF200550	–
			HTS	–	5.36050–154050	–	BT50BHTS50080M	–	CV50BHTS50M314 CV50RMHTS50M413**	–

Nastavitelná hlava HTS s břitovými destičkami DFT™/SPHX	45–50 50–55	WD/ WN	32	DV40BWD32075M DV40RMWD32115M**	DV50BWD32060M DV50RMWD32140M**	BT40BWD32070M	BT50BWD32080M	CV40BWD32M343 CV40RMWD32M453**	CV50BWD32M343 CV50RMWD32M453**	HSK50ASWN32110M HSK63ASWN32090M HSK100ASWN32100M
			50	–	DV50BWD50075M DV50RMWD50144M**	–	BT50BWD50085M BT50RMWD50162M**	–	CV50BWD50M343 CV50RMWD50M472**	HSK100ASWN50110M
		SS(F)	2,00	–	–	–	–	–	CV50SS200562 (AD) CV50SS200762 (AD) CV50BSSF200550	–
			HTS	–	5.36050–154050	–	BT50BHTS50080M	–	CV50BHTS50M314 CV50RMHTS50M413**	–
	55–58 58–63 63–68	WD/ WN	32	DV40BWD32075M DV40RMWD32115M**	DV50BWD32060M DV50RMWD32140M**	BT40BWD32070M	BT50BWD32080M	CV40BWD32M343 CV40RMWD32M453**	CV50BWD32M343 CV50RMWD32M453**	HSK50ASWN32110M HSK63ASWN32090M HSK100ASWN32100M
			50	–	DV50BWD50075M DV50RMWD50144M**	–	BT50BWD50085M BT50RMWD50162M**	–	CV50BWD50M343 CV50RMWD50M472**	HSK100ASWN50110M
		SS(F)	2,00	–	–	–	–	–	CV50SS200562 (AD) CV50SS200762 (AD) CV50BSSF200550	–
			HTS	–	5.36050–154050	–	BT50BHTS50080M	–	CV50BHTS50M314 CV50RMHTS50M413**	–
	63–68* 68–73 73–78 78–84	WD/ WN	50	–	DV50BWD50075M DV50RMWD50144M**	–	BT50BWD50085M BT50RMWD50162M**	–	CV50BWD50M343 CV50RMWD50M472**	HSK100ASWN50110M
			2,00	–	–	–	–	–	V50SS200562 (AD) CV50SS200762 (AD) CV50BSSF200550	–
		SS(F)	2,00	–	–	–	–	–	–	–
			HTS	–	5.36050–154050	–	BT50BHTS50080M	–	CV50BHTS50M314 CV50RMHTS50M413**	–

* Nastavitelné hlavy HTS se zesíleným tělesem nástroje pro materiály s krátkou třískou.

** Adaptér s kroužkem pro přívod chlazení.

Uvedené kombinace nejsou kompletní. Kontaktujte svého obchodního zástupce Kennametal ohledně nejvhodnějšího řešení pro vaši aplikaci.

Upozorňujeme, že celková délka sestavy vrtáku není nutně maximální možná hloubka vrtání.

	KM	Základní stopky				Redukce					Prodloužení			Nastavitelná hlava HTS
	 Detaily sestavy	 L4		 L4		 L1			 Určené pro adaptéry s přívodem chlazení		 L1			
	80	Metrické	mm	palcové	in		mm	in	Adaptér pro přívod chlazení	Nástrčná fréza DV/BT		mm	palce	
	-	5.34032-025115 5.34032-025200	110 195	-	-	-	-	-	-	-	5.34125R025150	160	6,30	HTSR040R025M HTSR043R025M
	-	5.34050-025300 5.34050-025450	270 420	-	-	-	-	-	-	-				
	-	-	-	SSF150HTS130239 SSF150HTS130664 SSF150HTS131114 SSF150HTS131764	.39 4.65 9.14 15.64	-	-	-	-	-				
	-	5.34032-028115 5.34032-028200	110 195	-	-	-	-	-	-	-	5.34128R028150	160	6,30	HTSR046R028M HTSR049R028M HTSR052R028M
	-	5.34050-028300 5.34050-028450	265 415	-	-	-	-	-	-	-				
	-	-	-	SSF200HTS130239 SSF200HTS130664 SSF200HTS131114 SSF200HTS131764	.39 4.65 9.14 15.64	-	-	-	-	-				
	KM80ATCHTS50085M KM80ATCHTS50100M	-	-	-	-	5.34280R028080	90	3,54	5.34350-090100	DV50SM60070M BT50SM60090M				
	-	5.34032-025115 5.34032-025200	110 195	-	-	-	-	-	-	-	5.34128R028150	160	6,30	3.76045R028V 3.76050R028V
	-	5.34050-028300 5.34050-028450	265 415	-	-	-	-	-	-	-				
	-	-	-	SSF200HTS130239 SSF200HTS130664 SSF200HTS131114 SSF200HTS131764	.39 4.65 9.14 15.64	-	-	-	-	-				
	KM80ATCHTS50085M KM80ATCHTS50100M	-	-	-	-	5.34280R028080	90	3,54	5.34350-090100	DV50SM60070M BT50SM60090M				
	-	5.34032-032125	120	-	-	-	-	-	-	-	5.34132R032100 5.34132R032200	110 210	4.33 8.27	3.76055R032V 3.76058R032V 3.76063R032V
	-	5.34050-032500 5.34050-032350 5.34050-032350	165 315 465	-	-	-	-	-	-	-				
	-	-	-	SSF200HTS160239 SSF200HTS160714 SSF200HTS161214 SSF200HTS161964	.39 5.14 10.14 17.64	-	-	-	-	-				
	KM80ATCHTS50085M KM80ATCHTS50100M	-	-	-	-	5.34280R032080	90	3,5	5.34350-090100	DV50SM60070M BT50SM60090M				
	-	5.34050-040148 5.34050-040300 5.34050-040450 5.34050-040600	140 267 417 567	-	-	-	-	-	-	-	5.34140R040200	212	8.35	3.76063R040V* 3.76068R040V 3.76073R040V 3.76078R040V
	-	-	-	SSF200HTS220297 SSF200HTS220922 SSF200HTS221572 SSF200HTS222572	.47 7.22 13.72 23.72	-	-	-	-	-				
	KM80ATCHTS50085M KM80ATCHTS50100M	-	-	-	-	5.34280R040080	90	3,62	5.34350-090100	DV50SM60070M BT50SM60090M				

(pokračování na další straně)

(Kombinace sestav nástrojů HTS — pokračování)

Kombinace sestav nástrojů HTS

- Zvolte požadovaný rozsah průměrů vrtáku.
- Zvolte požadovaný adaptér a velikost stopky.
- Postupujte sloupcem směrem doprava a zvolte si požadovaný díl z každého sloupce pro složení vašeho nástroje HTS(-R).

Rozsah vrtných průměrů		Stopka		DV		BT		CV		HSK	
				Detaily sestavy		Detaily sestavy		Detaily sestavy		Detaily sestavy	
mm	in		D1	40	50	40	50	40	50	50/63/100	
Nastavitelná hlava HTS s břitovými destičkami DFT™ /SPHX	78–84* 84–90 90–96 96–102	WD/ WN	50	–	DV50BWD50075M DV50RMWD50144M**	–	BT50BWD50085M BT50RMWD50162M**	–	CV50BWD50M343 CV50RMWD50M472**	HSK100ASWN50110M	
		SS(F)	2,00	–	–	–	–	–	CV50SS200562 (AD) CV50SS200762 (AD) CV50BSSF200550	–	
		HTS	50	–	5.36050–154050	–	BT50BHTS50080M	–	CV50BHTS50M314 CV50RMHTS50M413**	–	
	96–102* 102–108 108–115	WD/ WN	50	–	DV50BWD50075M DV50RMWD50144M**	–	BT50BWD50085M BT50RMWD50162M**	–	CV50BWD50M343 CV50RMWD50M472**	HSK100ASWN50110M	
		SS(F)	2,00	–	–	–	–	–	CV50SS200562 (AD) CV50SS200762 (AD) CV50BSSF200550	–	
		HTS	50	–	5.36050–154050	–	BT50BHTS50080M	–	CV50BHTS50M314 CV50RMHTS50M413**	–	
	115–122 122–130 130–140	SS(F)	40	–	–	–	–	–	CV50SS250800	–	
		HTS	40	5.36050154040	–	BT50BHTS40080M	–	CV50BHTS40M314 CV50RMHTS40M412**	–	HSK100AHTS40085M	
			50	–	5.36050–154050	–	BT50BHTS50080M	–	CV50BHTS50M314 CV50RMHTS50M413**	HSK100AHTS50090M	
	140–150 150–158 158–162 162–170	HTS	50	–	5.36050–154050	–	BT50BHTS50080M	–	CV50BHTS50M314 CV50RMHTS50M413**	HSK100AHTS50090M	
	180–186 195–201 213–220	Speciální nástroje jsou k dispozici na vyžádání.									
	230–240 260–270	Speciální nástroje jsou k dispozici na vyžádání.									

* Nastavitelné hlavy HTS se zesíleným tělesem nástroje pro materiály s krátkou třískou.

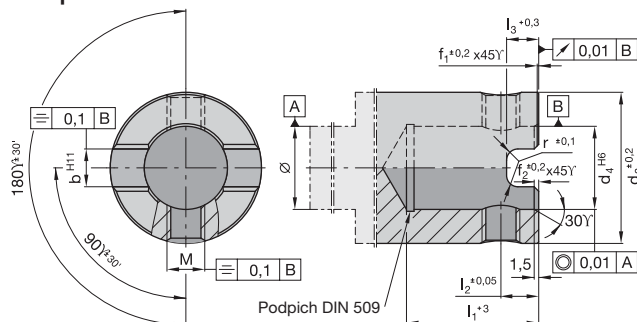
** Adaptér s kroužkem pro přívod chlazení.

Uvedené kombinace nejsou kompletní. Kontaktujte svého obchodního zástupce Kennametal ohledně nejvhodnějšího řešení pro vaši aplikaci.

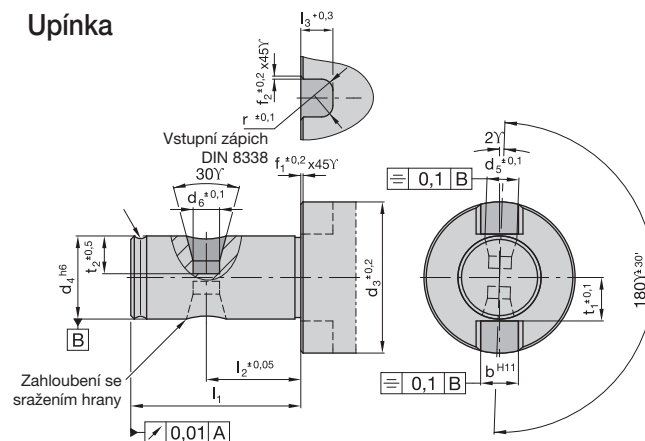
Upozorňujeme, že celková délka sestavy vrtáku není nutně maximální možná hloubka vrtní.

	KM	Základní stopky				Redukce					Prodloužení			Nastavitelná hlava HTS
	 Detaily sestavy		L4		L4		L1		 Určené pro adaptéry s přívodem chlazení			L1		
	80	Metrické	mm	Palcové	palce		mm	palce	Adaptér pro přívod chlazení	Nástrčná fréza DV/BT		mm	palce	
	-	5.34050-048168 5.34050-048300 5.34050-048450 5.34050-048600	160 267 417 567	-	-	-	-	-	-	-	5.34140R048200	212	8.35	3.76078R048V* 3.76084R048V 3.76090R048V 3.76096R048V
	-	-	-	SSF200HTS270297 SSF200HTS271122 SSF200HTS271922 SSF200HTS273122	1.47 9.22 17.22 29.22	-	-	-	-	-				
	KM80ATCHTS50085M KM80ATCHTS50100M	-	-	-	-	5.34280R048080	92	3,62	5.34350-090100	DV50SM60070M BT50SM60090M				
	-	5.34050-058186 5.34050-058300 5.34050-058450 5.34050-058600	180 254 404 554	-	-	-	-	-	-	-	5.34158R058300	314	12,36	3.76096R058V* 3.76102R058V 3.76108R058V
	-	-	-	SSF200HTS160239 SSF200HTS160714 SSF200HTS161214 SSF200HTS161964	.39 5.14 10.14 17.64	-	-	-	-	-				
	KM80ATCHTS50085M KM80ATCHTS50100M	-	-	-	-	5.34280R058080	94	3,70	5.34350-090100	DV50SM60070M BT50SM60090M				
	-	-	-	SSF250HTS400355 SSF250HTS401055 SSF250HTS401555 SSF250HTS402555	1.63 8.21 13.21 23.21	-	-	-	-	-	5.34170R070300 5.34170R070500	314 514	12.36 20.24	3.76115R070V 3.76122R070V 3.76130R070V
	KM80ATCHTS40085M KM80ATCHTS40100M	-	-	-	-	5.34280R070150	164	6.45	5.34350-090100	DV50SM60070M BT50SM60090M				
	KM80ATCHTS50085M KM80ATCHTS50100M	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	KM80ATCHTS50085M KM80ATCHTS50100M	-	-	SSF300HTS500413 SSF300HTS501313 SSF300HTS502113 SSF300HTS503113	1.87 10.55 18.55 28.55	-	-	-	5.34350-090100	DV50SM60070M BT50SM60090M	5.34180R080204 5.34180R080300 5.34180R080500	220 316 516	8.66 12.44 20.32	3.76140R080V 3.76150R080V 3.76158R080V 3.76162R080V
Speciální nástroje jsou k dispozici na vyžádání.														3.76180R110 3.76195R110 3.76213R125
Speciální nástroje jsou k dispozici na vyžádání.														3.76230R160 3.76260R160

Adaptér



Upínka



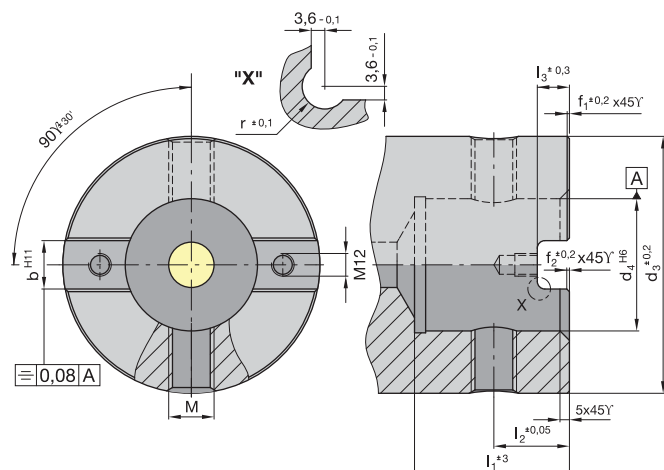
Rozměry adaptérů

d3	d4	l1	l2	l3	M	b	r	f1	f2	unášecí kroužek	upínací šroub	Závit	MAN* Nm	Posuvný blok	Upínací šroub M 12 x 25 pro posuvný blok
25	13	28	12,4	7,0	M8 x 1,0	8,0	3	0,5	0,5	193.371	193.372	M8 x 1,0	10	-	-
28	13	28	12,4	7,0	M8 x 1,0	8,0	3	0,5	0,5	192.419	193.372	M8 x 1,0	10	-	-
32	16	32	14,4	7,5	M8 x 1,0	8,0	3	0,5	0,5	192.420	192.156	M8 x 1,0	10	-	-
40	22	35	13,4	8,5	M10 x 1,0	10,0	3	0,5	0,5	192.421	192.157	M10 x 1,0	16	-	-
48	27	40	15,4	9,0	M12 x 1,0	12,0	3	1,0	1,0	192.422	191.727	M12 x 1,0	16	-	-
58	32	38	15,4	10,0	M12 x 1,0	14,0	3	1,0	1,0	192.423	191.727	M12 x 1,0	20	-	-
70	40	43	16,4	10,0	M16 x 1,5	16,0	3	1,0	1,0	192.424	191.728	M16 x 1,5	34	-	-
80	50	46	20,4	12,5	M16 x 1,5	18,0	4	1,0	1,0	192.425	191.728	M16 x 1,5	34	-	-
90	50	46	20,4	12,5	M16 x 1,5	18,0	4	1,0	1,0	192.426	191.729	M16 x 1,5	34	-	-
110	60	46	20,4	12,5	M16 x 1,5	20,0	4	1,0	1,0	192.427	191.729	M16 x 1,5	34	-	-
125 1)	60	77	40,0	12,5	M24 x 2,0	25,5	4	1,0	1,0	-	193.107	M24 x 2,0	120	191.019	125.225
140 1)	70	82	40,0	12,5	M24 x 2,0	25,5	4	1,0	1,0	-	193.107	M24 x 2,0	120	191.019	125.225
160 1)	80	82	40,0	12,5	M24 x 2,0	25,5	4	1,0	1,0	-	193.107	M24 x 2,0	120	191.019	125.225

* MAN = Krouticí moment upínacího šroubu v Nm.

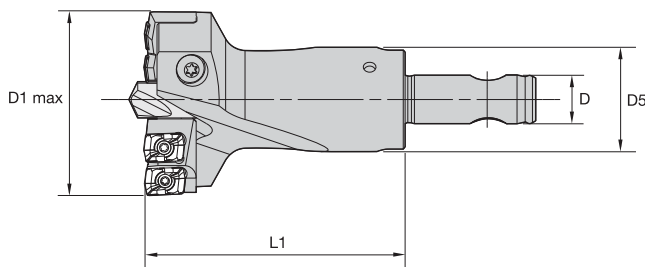
Montážní rozměry

d3	d4	d5	d6	l1	l2	l3	t1	t2	b	r	f1	f2
25	13	8,50	6,5	35	22,0	7,00	6,7	6,50	8,0	3	0,5	0,5
28	13	8,50	6,5	35	22,0	7,00	7,0	6,50	8,0	3	0,5	0,5
32	16	8,30	6,5	40	24,0	7,50	8,5	7,50	8,0	3	0,5	0,5
40	22	10,50	7,0	45	25,0	8,50	11,5	10,00	10,0	3	0,5	0,5
48	27	12,75	9,0	50	27,0	9,00	14,0	12,00	12,0	3	1,0	1,0
58	32	11,50	9,0	50	29,0	10,00	16,5	7,25	14,0	3	1,0	1,0
70	40	15,25	12,2	55	30,0	10,50	20,5	10,00	16,0	3	1,0	1,0
80	50	15,25	12,2	60	36,0	12,50	25,5	12,50	18,0	4	1,0	1,0
90	50	16,50	12,2	60	36,0	12,50	25,5	12,50	18,0	4	1,0	1,0
110	60	14,50	12,2	60	36,0	13,65	30,5	10,00	20,0	4	1,0	1,0
125 1)	60	25,00	18,0	75	39,5	17,00	35,0	20,25	25,5	6	1,0	1,0
140 1)	70	25,00	18,0	80	39,5	17,00	42,0	20,25	25,5	6	1,0	1,0
160 1)	80	25,00	18,0	80	39,5	17,00	42,0	20,25	25,5	6	1,0	1,0



1) Adaptér pro d3 = 125, 140 a 160

- Vrtací hlava se dodává s upínacími a nastavovacími šrouby.
- Středící vrtáky a kazety objednávejte samostatně; středící vrtáky naleznete na straně J68.



Nastavitelné hlavy HTS s břitovými destičkami DFR™

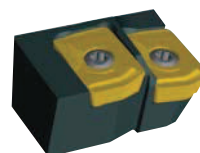


Katalogové číslo	D1	D1 max	D5	D	L1	středící vrták HSS	středící vrták karbidový	vnitřní kazeta	n	vnější kazeta	n	velikost břitové destičky	ni
HTSR040R025M	40	43	25	13A	60	B513S08..	B514S08..	HTSR10CI	1	HTSR10CE	1	DFR0302..	4
HTSR043R025M	43	46	25	13A	70	B513S10..	B514S10..	HTSR11CI	1	HTSR11CE	1	DFR0302..	4
HTSR046R028M	46	49	28	13B	70	B513S10..	B514S10..	HTSR12CI	1	HTSR12CE	1	DFR0403..	4
HTSR049R028M	49	52	28	13B	70	B513S10..	B514S10..	HTSR13CI	1	HTSR13CE	1	DFR0403..	4
HTSR052R028M	52	55	28	13B	70	B513S10..	B514S10..	HTSR14CI	1	HTSR14CE	1	DFR0403..	4

POZNÁMKA: n: počet kazet ve vrtací hlavě.

ni: počet břitových destiček ve vrtací hlavě.

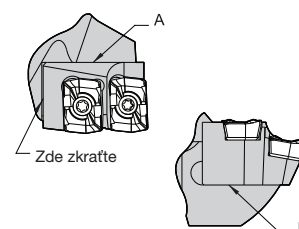
Průměr D1			
mm	palce	upínací šroub	stavěcí šroub
40–42	1.57–1.68	190.116	128.610
43–52	1.69–2.05	193.397	190.458



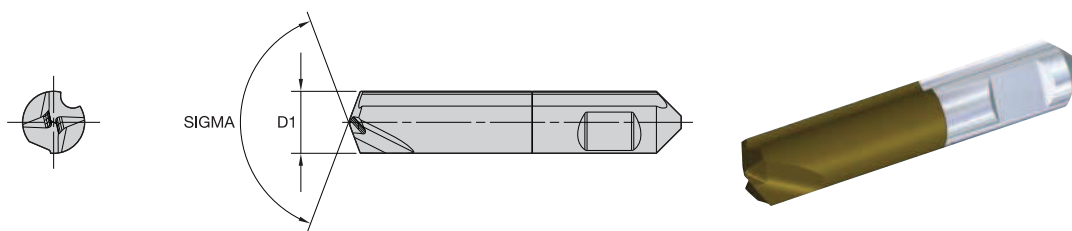
Kazety HTS DFR

Katalogové číslo	velikost břitové destičky	Nm	ft. lbs.	šroub břitové destičky	šroub kazety	podložka
HTSR10CE	DFR0302..	5,0	3.69	192.416	192.592	192.902
HTSR10CI	DFR0302..	5,0	3.69	192.416	192.592	192.902
HTSR11CE	DFR0302..	5,0	3.69	192.416	192.592	192.902
HTSR11CI	DFR0302..	5,0	3.69	192.416	192.592	192.902
HTSR12CE	DFR0403..	5,0	3.69	192.432	192.592	192.902
HTSR12CI	DFR0403..	5,0	3.69	192.432	192.592	192.902
HTSR13CE	DFR0403..	5,0	3.69	192.432	192.592	192.902
HTSR13CI	DFR0403..	5,0	3.69	192.432	192.592	192.902
HTSR14CE	DFR0403..	5,0	3.69	192.432	192.592	192.902
HTSR14CI	DFR0403..	5,0	3.69	192.432	192.592	192.902

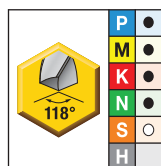
- Zkrácením vnějších kazet změňte průměr vrtáku.
- Zkrácení proved'te pod úhlem 90° ke kontaktní ploše A a dorazové ploše B.
- Efektivní vrtací průměr se zmenší o 2x posunutí.



- Zvolte si mezi HSS a karbidovými nástroji.



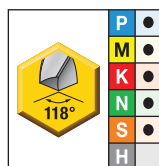
HTS DFR™ • Středící vrtáky



nepovlakovaná
rychlořezná ocel

A30

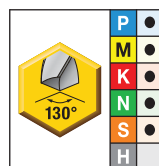
B513S08000 A30
B513S10000 A30



povlakovaná
rychlořezná ocel

AS3

B513S08000 AS3
B513S10000 AS3



povlakovaný
karbid

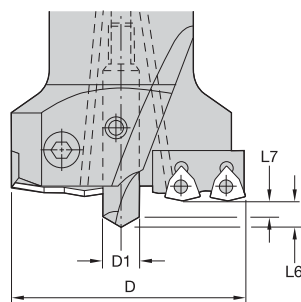
KC7030

B514S08000 KC7030
B514S10000 KC7030

• první volba

○ alternativní volba

A30		AS3		KC7030		D1
B513S08000	A30	B513S08000	AS3	B514S08000	KC7030	8
B513S10000	A30	B513S10000	AS3	B514S10000	KC7030	10



HTS DFR™ • Středící vrtáky



Rychlořezná ocel

D1		L6		L7		L6		L7	
mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
8,00	0,315	4,14	0,163	1,73	0,068	3,61	0,142	1,73	0,068
10,00	0,394	4,88	.192	1,88	0,074	4,19	0,165	1,88	0,074



Karbidový závitník

HTS DFR™ • Metrické

Metrické											
Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Řezná rychlost – vc			Doporučený posuv (f) podle průměru			
					Rozsah – m/min			Ø	DFR03... 40,00–46,00 mm	DFR04 46,00–55,00 mm	
					min	Počáteční hodnota	max				
P	1	S	O	MD	KCU25	79	190	229	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	MD	KCU25						
		U	O	MD	KCU40	71	130	171	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	MD	KCU40						
	I	O	MD	KC7140	44	80	106	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18	
		I	MD	KC7140							
	2	S	O	GD	KCU25	75	180	217	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KCU25						
		U	O	GD	KCU40	71	120	271	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KCU40						
	3	S	O	GD	KC7140	44	70	106	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KC7140						
		I	O	GD	KCU25	60	140	169	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KCU25						
	4	U	O	GD	KCU40	50	100	121	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KCU40						
		I	O	GD	KC7140	30	60	72	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KC7140						
	5	S	O	GD	KCU25	79	120	229	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KCU25						
		U	O	GD	KCU40	71	100	171	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KCU40						
	6	S	O	GD	KC7140	44	80	106	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18
			I	GD	KC7140						
		I	O	GD	KCU25	62	100	190	mm/ot	0,06–0,11	0,07–0,14
			I	GD	KCU25						
	7	U	O	GD	KC7140	47	60	114	mm/ot	0,06–0,11	0,07–0,14
			I	GD	KC7140						
		I	O	GD	KC7140	31	40	76	mm/ot	0,06–0,11	0,07–0,14
			I	GD	KC7140						
	8	S	O	GD	KCU40	59	95	180	mm/ot	0,07–0,11	0,08–0,13
			I	GD	KCU40						
		U	O	GD	KC7140	45	57	108	mm/ot	0,07–0,11	0,08–0,13
			I	GD	KC7140						
	9	S	O	GD	KC7140	30	38	72	mm/ot	0,07–0,11	0,08–0,13
			I	GD	KC7140						
10		S	O	MD	KCU40	40	110	134	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18
			I	MD	KC7140						
	U	O	MD	KC7140	31	70	86	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	
		I	MD	KC7140							
11	I	O	MD	KC7140	22	50	61	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	
		I	MD	KC7140							
	12	S	O	MD	KCU40	38	99	127	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18
			I	MD	KC7140						
U		O	MD	KC7140	31	63	86	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	
		I	MD	KC7140							
13	I	O	MD	KC7140	22	45	61	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	
		I	MD	KC7140							
	14	S	O	MD	KCU40	32	88	107	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18
			I	MD	KC7140						
U		O	MD	KC7140	31	56	86	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	
		I	MD	KC7140							
15	S	O	MD	KC7140	22	40	61	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	
		I	MD	KC7140							

Podmínky: S = Stabilní řezné podmínky;
U = Nestabilní řezné podmínky;
I = Přerušované řezné podmínky
Lůžko: I = Vnitřní břitová destička;
O = Vnější břitová destička

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

■ HTS DFR™ • Metrické

Metrické										
Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Řezná rychlost – vc			Doporučený posuv (f) podle průměru		
					Rozsah – m/min			Ø	DFR03... 40,00–46,00 mm	DFR04... 46,00–55,00 mm
					min	Počáteční hodnota	max			
K	1	S	O	GD	79	171	229	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	GD						
		U	O	LD	64	117	156	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	LD						
	I	I	O	LD	40	72	96	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	LD						
	2	S	O	GD	75	162	217	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	GD						
		U	O	GD	64	111	156	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	GD						
	I	I	O	LD	40	68	96	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	LD						
N	1	S	O	GD	68	146	195	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	GD						
		U	O	GD	59	100	144	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	GD						
	I	I	O	GD	35	62	84	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27
			I	GD						
	2	S	O	ST	128	240	358	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	ST						
		U	O	LD	102	160	239	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	LD						
		I	O	LD	67	104	155	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	LD						
	3	S	O	ST	119	223	333	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	ST						
		U	O	LD	102	149	239	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	LD						
	4	S	O	ST	110	206	308	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	ST						
		U	O	LD	102	138	239	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	LD						
	5	S	O	LD	67	89	155	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	LD						
	6	S	O	ST	119	223	333	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	ST						
		U	O	LD	102	149	239	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	LD						
	7	S	O	ST	92	220	262	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	ST						
		U	O	LD	72	140	167	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	LD						
	I	I	O	LD	46	90	107	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19
			I	LD						

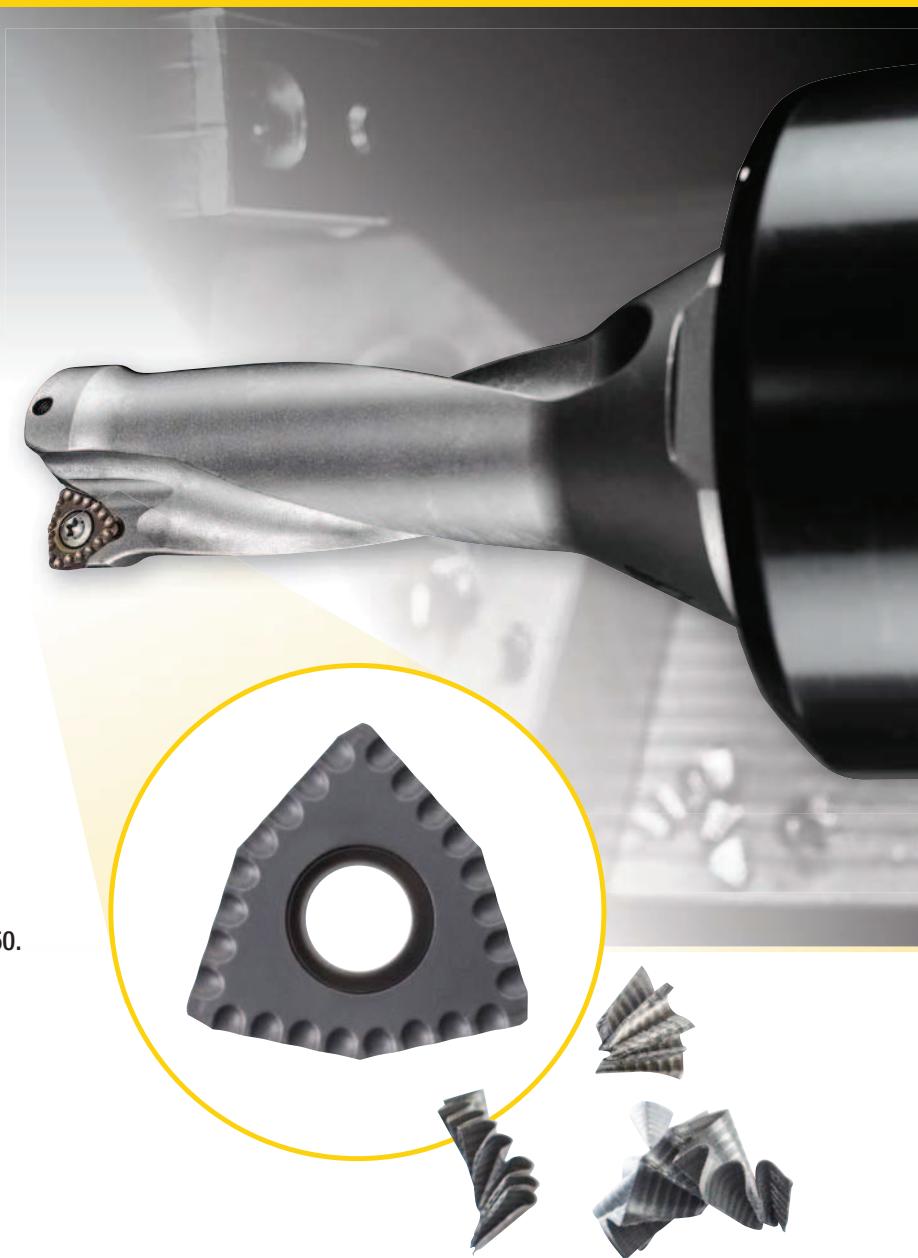
Podmínky: S = Stabilní řezné podmínky;
U = Nestabilní řezné podmínky;
I = Prerušované řezné podmínky
Lůžko: I = Vnitřní břitová destička;
O = Vnější břitová destička

Usnadní vám náročné aplikace

Při obrábění nízkouhlíkových ocelí zamezíte tvorbě chuchvalcovitých, dlouhých a zamotaných třísek díky použití geometrií DS a LP.

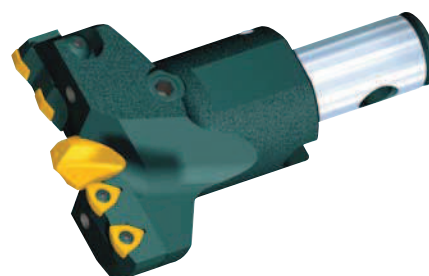
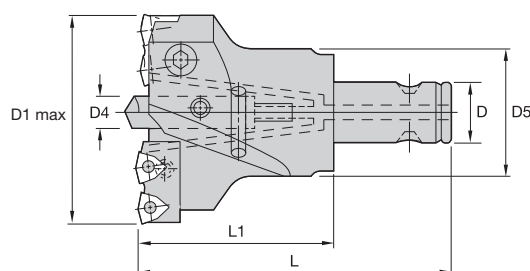
- Nový typ břitových destiček DS je možné použít v nástrojových systémech Drill Fix™ DFT™, HTS a KSEM PLUS™.
- Břítové destičky LP je možné použít ve vnějších lůžkách vrtáků Drill Fix DFSP™.
- Nové geometrie použijte při všech aplikacích, kde máte potíže s dlouhými třískami.

Vrtáky s VBD Drill Fix jsou uvedeny na straně J4–J50.
Hlavy KSEM PLUS A1 a B1 jsou uvedeny na straně H80–H82, H84–H101 a H106.



Vyzkoušejte jejich výhody u svého autorizovaného distributora Kennametal nebo na kennametal.com.

- Vrtací hlava se dodává s upínacími a nastavovacími šrouby.
- Středící vrtáky objednávejte samostatně, viz. strana J76.
- Kazety objednávejte samostatně, viz. strana J74.



Nastavitelné hlavy HTS • Břítové destičky DFT™

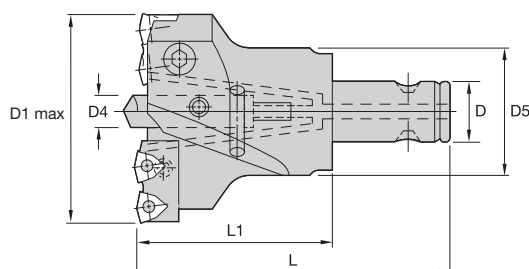
Katalogové číslo	D1	D1 max	D5	D	L	L1	kg	středící vrták	vnitřní kazeta	n	vnější kazeta	n	velikost břitové destičky	ni
3.76045R028V	45	50	28	13	85	50	0.3	B510S08.	3.77000R050V	1	3.77000R051V	1	DFT0303.	4
3.76050R028V	50	55	28	13	85	50	0.4	B510S08.	3.77000R052V	1	3.77000R053V	1	DFT0303.	4
3.76055R032V	55	58	33	16	100	60	0.4	B510S08.	3.77000R038V	1	3.77000R039V	1	DFT05T3.	4
3.76058R032V	58	63	33	16	100	60	0.4	B510S10.	3.77000R023V	1	3.77000R024V	1	DFT05T3.	4
3.76063R032V	63	68	33	16	100	60	0.4	B510S10.	3.77000R025V	1	3.77000R024V	1	DFT05T3.	4
3.76063R040V	63	68	41	22	115	70	0.5	B510S10.	3.77000R025V	1	3.77000R024V	1	DFT05T3.	4
3.76068R040V	68	73	41	22	115	70	0.8	B510S10.	3.77000R026V	1	3.77000R027V	1	DFT05T3.	4
3.76073R040V	73	78	41	22	115	70	0.8	B510S15.	3.77000R026V	1	3.77000R027V	1	DFT05T3.	4
3.76078R040V	78	84	41	22	115	70	0.8	B510S15.	3.77000R028V	1	3.77000R029V	1	DFT06T3.	4
3.76078R048V	78	84	49	27	120	70	0.9	B510S15.	3.77000R028V	1	3.77000R029V	1	DFT06T3.	4
3.76084R048V	84	90	49	27	120	70	1.0	B510S15.	3.77000R028V	1	3.77000R029V	1	DFT06T3.	4
3.76090R048V	90	96	49	27	120	70	1.0	B510S15.	3.77000R030V	1	3.77000R031V	1	DFT06T3.	4
3.76096R048V	96	102	49	27	120	70	1.1	B510S20.	3.77000R030V	1	3.77000R031V	1	DFT06T3.	4
3.76096R058V	96	102	59	32	130	80	1.2	B510S20.	3.77000R030V	1	3.77000R031V	1	DFT06T3.	4
3.76102R058V	102	108	59	32	130	80	1.7	B510S20.	3.77000R081V	1	3.77000R082V	1	DFT05T3.	6
3.76108R058V	108	115	59	32	130	80	1.8	B510S20.	3.77000R083V	1	3.77000R084V	1	DFT06T3.	6
3.76115R070V	115	122	71	40	145	90	2.9	B510S20.	3.77000R085V	1	3.77000R086V	1	DFT06T3.	6
3.76122R070V	122	130	71	40	145	90	2.9	B510S25.	3.77000R079V	1	3.77000R080V	1	DFT06T3.	6
3.76130R070V	130	140	71	40	145	90	3.0	B510S25.	3.77000R087V	1	3.77000R088V	1	DFT06T3.	6
3.76140R080V	140	150	81	50	160	100	4.3	B510S25.	3.77000R077V	1	3.77000R078V	1	DFT0704.	6
3.76150R080V	150	158	81	50	160	100	4.5	B510S25.	3.77000R075V	1	3.77000R076V	1	DFT0704.	6
3.76158R080V	158	162	81	50	160	100	4.5	B510S25.	3.77000R073V	1	3.77000R074V	1	DFT0704.	6
3.76162R080V	162	170	80	50	160	100	4.5	B510S30.	3.77000R048V	1	3.77000R049V	1	DFT0704.	6
3.76180R110	180	186	110	60	185	125	6.0	B510S30.	3.77000R030V	3	3.77000R031V	1	DFT06T3.	8
3.76195R110	195	201	110	60	185	125	6.5	B510S30.	3.77000R081V	3	3.77000R082V	1	DFT05T3.	12
3.76213R125	213	220	125	60	200	125	7.5	B510S30.	3.77000R083V	3	3.77000R084V	1	DFT06T3.	12
3.76230R160	230	240	160	80	230	150	8.5	B510S30.	3.77000R079V	2	3.77000R080V	2	DFT06T3.	12
3.76260R160 *	260	270	160	80	230	150	9.0	B510S30.	3.77000R077V	2	3.77000R078V	2	DFT06T3.	12

POZNÁMKA: *Platí standardní ceny, dodací termíny a minimální objednané množství MOQ. Standardní položka na objednávku.

n: počet kazet ve vrtací hlavě.

ni: počet břitových destiček ve vrtací hlavě

- Vrtací hlava se dodává s upínacími a nastavovacími šrouby.
- Středící vrtáky objednávejte samostatně, viz. strana J76.
- Kazety objednávejte samostatně, viz. strana J74–J75.



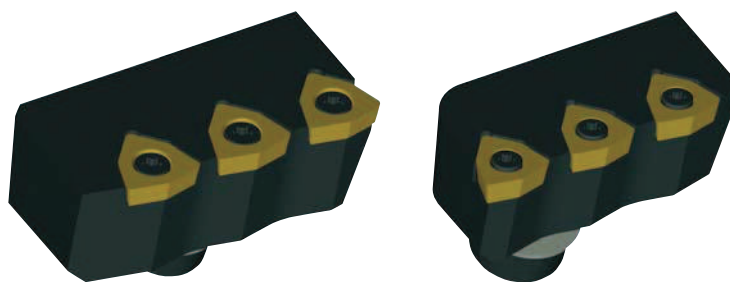
Nastavitelné hlavy HTS • Břítové destičky DFT™ a SPHX

Katalogové číslo	D1	D1 max	středící vrták	vnitřní kazeta		vnitřní kazeta	n	Břítová destička	ni	vnější kazeta pro SPHX	n	velikost břitové destičky	
3.76045R028V	45	50	B510S08.	3.77000R250V	1	—	—	DFT0303.	3	3.77000R251V	1	SPHX0703.	1
3.76050R028V	50	55	B510S08.	3.77000R252V	1	—	—	DFT0303.	3	3.77000R253V	1	SPHX0703.	1
3.76055R032V	55	58	B510S08.	3.77000R038V	1	—	—	DFT05T3.	3	3.77000R239V	1	SPHX0903.	1
3.76058R032V	58	63	B510S10.	3.77000R023V	1	—	—	DFT05T3.	3	3.77000R224V	1	SPHX0903.	1
3.76063R032V	63	68	B510S10.	3.77000R025V	1	—	—	DFT05T3.	3	3.77000R224V	1	SPHX0903.	1
3.76063R040V	63	68	B510S10.	3.77000R025V	1	—	—	DFT05T3.	3	3.77000R224V	1	SPHX0903.	1
3.76068R040V	68	73	B510S10.	3.77000R026V	1	—	—	DFT05T3.	3	3.77000R227V	1	SPHX0903.	1
3.76073R040V	73	78	B510S15.	3.77000R026V	1	—	—	DFT05T3.	3	3.77000R227V	1	SPHX0903.	1
3.76078R040V	78	84	B510S15.	3.77000R028V	1	—	—	DFT06T3.	3	3.77000R229V	1	SPHX0903.	1
3.76078R048V	78	84	B510S15.	3.77000R028V	1	—	—	DFT06T3.	3	3.77000R229V	1	SPHX0903.	1
3.76084R048V	84	90	B510S15.	3.77000R228V	1	—	—	DFT06T3.	3	3.77000R229V	1	SPHX0903.	1
3.76090R048V	90	96	B510S15.	3.77000R230V	1	—	—	DFT06T3.	3	3.77000R231V	1	SPHX0903.	1
3.76096R048V	96	102	B510S20.	3.77000R230V	1	—	—	DFT06T3.	3	3.77000R231V	1	SPHX0903.	1
3.76096R058V	96	102	B510S20.	3.77000R230V	1	—	—	DFT06T3.	3	3.77000R231V	1	SPHX0903.	1
3.76102R058V	102	108	B510S20.	3.77000R081V	1	—	—	DFT05T3.	5	3.77000R282V	1	SPHX0903.	1
3.76108R058V	108	115	B510S20.	3.77000R083V	1	—	—	DFT06T3.	5	3.77000R284V	1	SPHX1204.	1
3.76115R070V	115	122	B510S20.	3.77000R085V	1	—	—	DFT06T3.	5	3.77000R286V	1	SPHX1204.	1
3.76122R070V	122	130	B510S25.	3.77000R079V	1	—	—	DFT06T3.	5	3.77000R280V	1	SPHX1204.	1
3.76130R070V	130	140	B510S25.	3.77000R087V	1	—	—	DFT06T3.	5	3.77000R288V	1	SPHX1204.	1
3.76140R080V	140	150	B510S25.	3.77000R077V	1	—	—	DFT0704.	5	3.77000R278V	1	SPHX1505.	1
3.76150R080V	150	158	B510S25.	3.77000R075V	1	—	—	DFT0704.	5	3.77000R276V	1	SPHX1204.	1
3.76158R080V	158	162	B510S25.	3.77000R073V	1	—	—	DFT0704.	5	3.77000R274V	1	SPHX1204.	1
3.76162R080V	162	170	B510S30.	3.77000R248V	1	—	—	DFT0704.	5	3.77000R249V	1	SPHX1505.	1
3.76180R110	180	186	B510S30.	3.77000R230V	3	—	—	DFT06T3.	7	3.77000R231V	1	SPHX0903.	1
3.76195R110	195	201	B510S30.	3.77000R081V	3	—	—	DFT05T3.	11	3.77000R282V	1	SPHX0903.	1
3.76213R125	213	220	B510S30.	3.77000R083V	3	—	—	DFT06T3.	11	3.77000R284V	1	SPHX1204.	1
3.76230R160	230	240	B510S30.	3.77000R079V	2	3.77000R080V	1	DFT06T3.	11	3.77000R280V	1	SPHX1204.	1
3.76260R160 *	260	270	B510S30.	—	2	—	1	DFT06T3.	11	3.77000R078V	1	SPHX1204.	1

POZNÁMKA: *Platí standardní ceny, dodací termíny a minimální objednané množství MOQ. Standardní položka na objednávku.

n: počet kazet ve vrtací hlavě.

ni: počet břitových destiček ve vrtací hlavě.

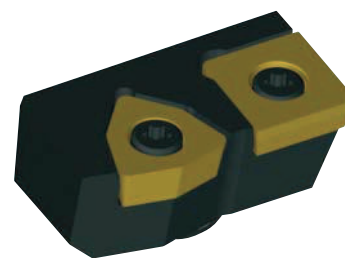


■ Vnitřní a vnější kazety HTS • Břitové destičky DFT™

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami



Katalogové číslo	velikost břitové destičky	počet břitových destiček	šroub břitové destičky	šroub kazety	vějířová podložka	Nm	ft. lbs.
3.77000R023V	DFT05T3..	2	191.924	192.593	192.903	5,0	3.69
3.77000R024V	DFT05T3..	2	191.924	192.593	192.903	5,0	3.69
3.77000R025V	DFT05T3..	2	191.924	192.593	192.903	5,0	3.69
3.77000R026V	DFT05T3..	2	191.924	192.593	192.903	5,0	3.69
3.77000R027V	DFT05T3..	2	191.924	192.593	192.903	5,0	3.69
3.77000R028V	DFT06T3..	2	191.848	129.612	192.111	10,0	7.38
3.77000R029V	DFT06T3..	2	191.848	129.612	192.111	10,0	7.38
3.77000R030V	DFT06T3..	2	191.848	129.616	192.111	10,0	7.38
3.77000R031V	DFT06T3..	2	191.848	129.616	192.111	10,0	7.38
3.77000R038V	DFT05T3..	2	191.924	192.593	192.903	5,0	3.69
3.77000R039V	DFT05T3..	2	191.924	192.593	192.903	5,0	3.69
3.77000R048V	DFT0704..	3	191.698	125.830	192.112	35,0	25.81
3.77000R049V	DFT0704..	3	191.698	125.830	192.112	35,0	25.81
3.77000R050V	DFT0303..	2	192.432	192.592	192.902	5,0	3.69
3.77000R051V	DFT0303..	2	192.432	192.592	192.902	5,0	3.69
3.77000R052V	DFT0303..	2	192.432	192.592	192.902	5,0	3.69
3.77000R053V	DFT0303..	2	192.432	192.592	192.902	5,0	3.69
3.77000R073V	DFT0704..	3	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R074V	DFT0704..	3	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R075V	DFT0704..	3	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R076V	DFT0704..	3	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R077V	DFT0704..	3	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R078V	DFT0704..	3	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R079V	DFT06T3..	3	191.848	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R080V	DFT06T3..	3	191.848	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R081V	DFT05T3..	3	191.924	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R082V	DFT05T3..	3	191.924	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R083V	DFT06T3..	3	191.848	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R084V	DFT06T3..	3	191.848	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R085V	DFT06T3..	3	191.848	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R086V	DFT06T3..	3	191.848	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R087V	DFT06T3..	3	191.848	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R088V	DFT06T3..	3	191.848	125.820	192.112	35,0	25.81



■ Vnitřní dokončovací kazety HTS • Určené pro použití s vnějšími kazetami s břitovými destičkami SPHX



Katalogové číslo	velikost břitové destičky	počet břitových destiček	šroub břitové destičky	podložka	Nm	ft. lbs.
3.77000R228V	DFT06T3..	2	191.848	192.111	10,0	7.38
3.77000R230V	DFT06T3..	2	191.848	192.111	10,0	7.38
3.77000R248V	DFT0704..	3	191.698	192.112	35,0	25.81
3.77000R250V	DFT0303..	2	192.432	192.902	5,0	3.69
3.77000R252V	DFT0303..	2	192.432	192.902	5,0	3.69

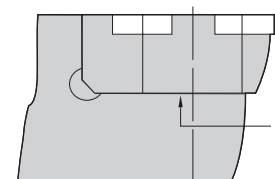
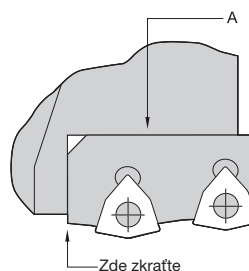
POZNÁMKA: V kombinaci s vnějšími kazetami s břitovými destičkami SPHX je možné použít pouze upravené vnitřní kazety.

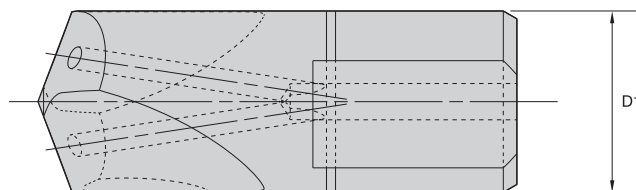
■ Vnější dokončovací kazety HTS • Břitové destičky SPHX



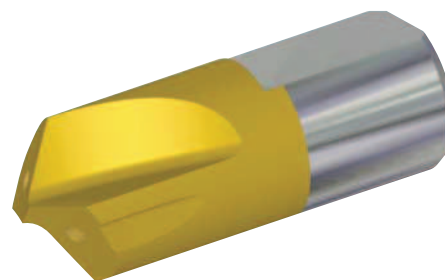
Katalogové číslo	velikost vnitřní břitové destičky	počet břitových destiček	velikost vnější břitové destičky	počet břitových destiček	šroub břitové destičky	šroub	podložka	Nm	ft. lbs.
3.77000R224V	DFT05T3..	2	SPHX0903..	1	191.924	193.451	192.903	5,0	3.69
3.77000R227V	DFT05T3..	2	SPHX0903..	1	191.924	192.593	192.903	5,0	3.69
3.77000R229V	DFT06T3..	2	SPHX0903..	1	191.916	129.612	192.111	10,0	7.38
3.77000R231V	DFT06T3..	2	SPHX0903..	1	191.916	129.616	192.111	10,0	7.38
3.77000R239V	DFT05T3..	2	SPHX0903..	1	191.924	193.451	192.903	5,0	3.69
3.77000R249V	DFT0704..	3	SPHX1505..	1	191.698	125.830	192.112	35,0	25.81
3.77000R251V	DFT0303..	2	SPHX0703..	1	192.432	193.450	192.902	5,0	3.69
3.77000R253V	DFT0303..	2	SPHX0703..	1	192.432	193.450	192.902	5,0	3.69
3.77000R274V	DFT0704..	3	SPHX1505..	1	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R276V	DFT0704..	3	SPHX1505..	1	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R278V	DFT0704..	3	SPHX1505..	1	191.698	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R280V	DFT06T3..	3	SPHX1204..	1	191.916	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R282V	DFT05T3..	3	SPHX0903..	1	191.924	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R284V	DFT06T3..	3	SPHX1204..	1	191.916	125.820	192.112	35,0	25.81
3.77000R286V	DFT06T3..	3	SPHX1204..	1	191.916	—	192.112	35,0	25.81
3.77000R288V	DFT06T3..	3	SPHX1204..	1	191.916	125.820	192.112	35,0	25.81

- Zkrácením vnějších kazet změníte průměr vrtáku.
- Zkrácení provedte pod úhlem 90° ke kontaktní ploše A a dorazové ploše B.
- Efektivní vrtací průměr se zmenší o dvojnásobek posunutí.

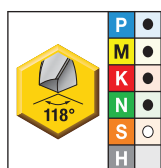




Velikosti 8–10 mm nemají vnitřní chlazení.

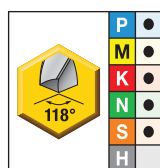


HTS DFT™ • Středící vrtáky



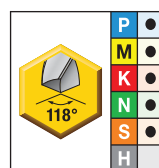
nepovlakovaná
rychlořezná ocel

A30



povlakovaná
rychlořezná ocel

AS3



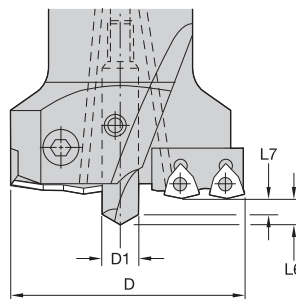
karbid

KC7315

● první volba

○ alternativní volba

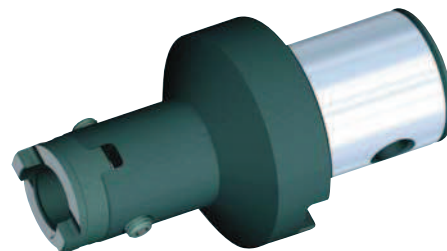
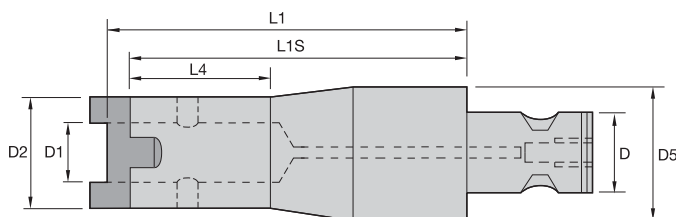
A30	AS3	KC7315	D1
B510S08000 A30	B510S08000 AS3	B511S08000 KC7315	8,00
B510S10000 A30	B510S10000 AS3	B511S10000 KC7315	10,00
B510S15000 A30	B510S15000 AS3	B511S15000 KC7315	15,00
B510S20000 A30	B510S20000 AS3	B511S20000 KC7315	20,00
B510S25000 A30	B510S25000 AS3	B511S25000 KC7315	25,00
B510S30000 A30	B510S30000 AS3	B511S30000 KC7315	30,00



Nastavovací délka středících vrtáků

D1		2–4 x D				4–6 x D				>6 x D			
		L6		L7		L6		L7		L6		L7	
mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
8,00	.315	3,00	.118	0,80	.032	3,40	.134	1,20	.047	3,80	.150	1,60	.063
10,00	.394	4,00	.158	1,30	.051	4,30	.169	1,60	.063	4,60	.181	1,90	.075
15,00	.591	6,20	.244	2,10	.083	6,50	.256	2,40	.095	6,80	.268	2,70	.106
20,00	.787	8,10	.319	2,60	.102	8,40	.331	2,90	.114	8,70	.343	3,20	.126
25,00	.984	10,50	.413	3,50	.138	7,40	.429	3,90	.154	11,30	.445	4,30	.169
30,00	1.181	12,30	.484	4,10	.158	12,80	.504	4,50	.177	13,20	.520	5,00	.197

- Redukce jsou dodávány s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.



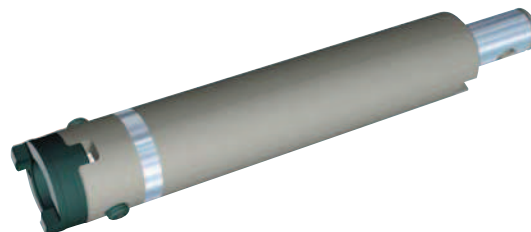
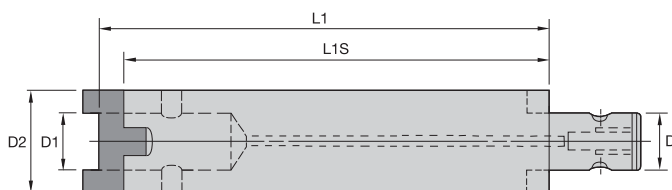
Redukce



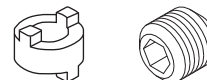
Katalogové číslo	velikost upínání D1	velikost upínání D	D2	D5	L1	L1S	L4	unášecí kroužek	upínací šroub	Nm	ft. lbs.
5.34280R028080	13B	50	27,6	80,0	90,0	80,0	50,0	192.419	192.156	10,2	7.5
5.34280R032080	16	50	31,6	80,0	90,0	80,0	55,0	192.420	192.156	10,2	7.5
5.34280R040080	22	50	39,6	80,0	92,0	80,0	57,0	192.421	192.157	16,3	12.0
5.34280R048080	27	50	47,6	80,0	92,0	80,0	57,0	192.422	191.727	20,3	15.0
5.34280R058080	32	50	57,6	80,0	93,9	80,0	58,9	192.423	191.727	20,3	15.0
5.34240R032100	16	22	31,6	40,0	110,0	100,0	55,0	192.420	192.156	10,2	7.5
5.34248R040100	22	27	39,6	48,0	112,0	100,0	57,0	192.421	192.157	16,3	12.0
5.34258R048100	27	32	47,6	58,0	112,0	100,0	57,0	192.422	191.727	20,3	15.0
5.34270R058100	32	40	57,6	70,0	113,9	100,0	58,9	192.423	191.727	20,3	15.0
5.34280R070150	40	50	69,6	80,0	163,9	150,0	68,9	192.424	191.728	33,9	25.0

POZNÁMKA: Montáž dílů proveďte podle doporučených dotahovacích momentů.

- Prodloužení jsou dodávána s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.



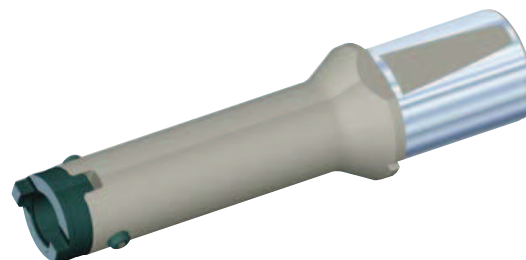
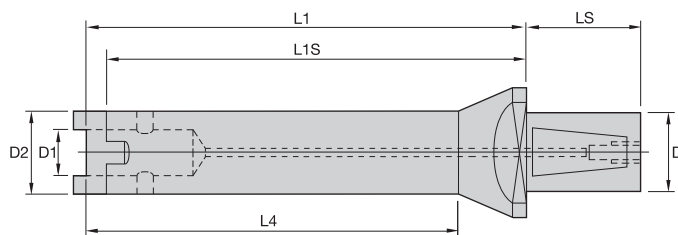
Prodloužení



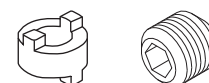
Katalogové číslo	velikost upínání D1	velikost upínání D	D2	L1	L1S	unášecí kroužek	upínací šroub	Nm	ft. lbs.
5.34132R032100	16	16	32,0	110,0	100,0	192.420	192.156	10,2	7.5
5.34125R025150	13A	13A	25,0	160,0	150,0	193.371	193.372	10,2	7.5
5.34128R028150	13B	13B	28,0	160,0	150,0	192.419	192.156	10,2	7.5
5.34170R070186	40	40	70,0	200,0	186,0	192.424	191.728	33,9	25.0
5.34132R032200	16	16	32,0	210,0	200,0	192.420	192.156	10,2	7.5
5.34140R040200	22	22	40,0	212,0	200,0	192.421	192.157	16,3	12.0
5.34148R048200	27	27	48,0	212,0	200,0	192.422	191.727	20,3	15.0
5.34180R080204	50	50	80,0	220,0	204,0	192.425	191.728	33,9	25.0
5.34158R058300	32	32	58,0	314,0	300,0	192.423	191.727	33,9	25.0
5.34170R070300	40	40	70,0	314,0	300,0	192.424	191.728	33,9	25.0
5.34180R080300	50	50	80,0	316,0	300,0	192.425	191.728	33,9	25.0
5.34170R070500	40	40	70,0	514,0	500,0	192.424	191.728	33,9	25.0
5.34180R080500	50	50	80,0	516,0	500,0	192.425	191.728	33,9	25.0

POZNÁMKA: Montáž dílů proveďte podle doporučených dotahovacích momentů.

- Stopky jsou dodávány s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.



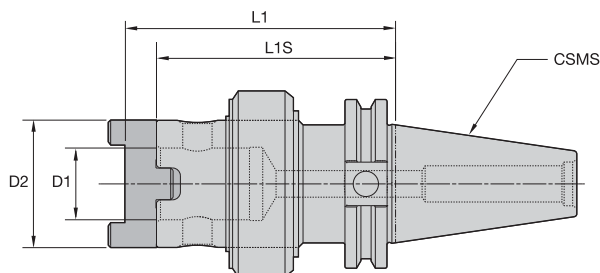
■ Základní stopky WN/WD • Metrické



Katalogové číslo	velikost upínání D1	D	D2	L1	L1S	L4	LS	unášecí kroužek	upínací šroub	Nm
5.34032-025115	13A	32,0	25,0	125,0	115,0	110,0	58,0	193.371	193.372	10,2
5.34032-028115	13B	32,0	28,0	125,0	115,0	110,0	58,0	192.419	192.156	10,2
5.34032-032125	16	32,0	32,0	135,0	125,0	120,0	58,0	192.420	192.156	10,2
5.34050-040148	22	50,0	40,0	160,0	148,0	140,0	68,0	192.421	192.157	16,3
5.34050-048168	27	50,0	48,0	175,0	168,0	160,0	68,0	192.422	191.727	20,3
5.34050-058186	32	50,0	58,0	200,0	186,0	180,0	68,0	192.423	191.727	20,3
5.34032-025200	13A	32,0	25,0	210,0	200,0	195,0	58,0	193.371	193.372	10,2
5.34032-028200	13B	32,0	28,0	210,0	200,0	195,0	58,0	192.419	192.156	10,2
5.34050-032200	16	50,0	32,0	210,0	200,0	165,0	68,0	192.420	192.156	10,2
5.34050-025300	13A	50,0	25,0	310,0	300,0	270,0	68,0	193.371	193.372	10,2
5.34050-028300	13B	50,0	28,0	310,0	300,0	265,0	68,0	192.419	192.156	10,2
5.34050-040300	22	50,0	40,0	312,0	300,0	267,0	68,0	192.421	192.157	10,2
5.34050-048300	27	50,0	48,0	312,0	300,0	267,0	68,0	192.422	191.727	16,3
5.34050-058300	32	50,0	58,0	314,0	300,0	254,0	68,0	192.423	191.727	20,3
5.34050-032350	16	50,0	32,0	360,0	350,0	315,0	68,0	192.420	192.156	10,2
5.34050-025450	13A	50,0	25,0	460,0	450,0	420,0	68,0	193.371	193.372	10,2
5.34050-028450	13B	50,0	28,0	460,0	450,0	415,0	68,0	192.419	192.156	10,2
5.34050-040450	22	50,0	40,0	462,0	450,0	417,0	68,0	192.421	192.157	10,2
5.34050-048450	27	50,0	48,0	462,0	450,0	417,0	68,0	192.422	191.727	16,3
5.34050-058450	32	50,0	58,0	464,0	450,0	404,0	68,0	192.423	191.727	20,3
5.34050-032500	16	50,0	32,0	510,0	500,0	465,0	68,0	192.420	192.156	10,2
5.34050-040600	22	50,0	40,0	612,0	600,0	567,0	68,0	192.422	192.157	10,2
5.34050-048600	27	50,0	48,0	612,0	600,0	567,0	68,0	192.422	191.727	16,3
5.34050-058600	32	50,0	58,0	614,0	600,0	554,0	68,0	192.423	191.727	20,3

POZNÁMKA: Montáž dílů proved'te podle doporučených dotahovacích momentů.

- Stopky jsou dodávány s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.



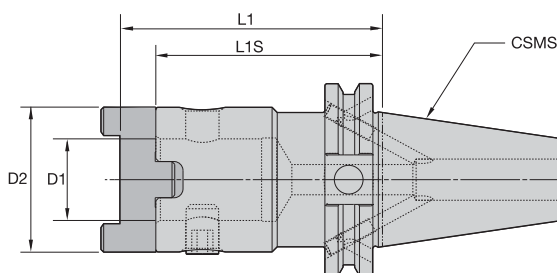
■ Kuželová stopka CV • Tvar AD • Rotační kroužek s přívodem chlazení

Katalogové číslo	velikost systému CSMS	velikost upínání D1	upínací šroub	šestihranný klíč	unášecí kroužek	kroužek pro přívod chlazení	ft. lbs.
CV50RMHTS13M394	CV50	13B	192.156	170.004	192.419	302.011	7.5
CV50RMHTS16M394	CV50	16	192.156	170.004	192.420	302.011	7.5
CV50RMHTS22M394	CV50	22	192.157	170.004	192.421	302.011	12.0
CV50RMHTS27M394	CV50	27	191.727	170.006	192.422	302.011	15.0
CV50RMHTS32M394 *	CV50	32	191.727	170.006	192.423	302.011	15.0
CV50RMHTS40M413	CV50	40	191.728	170.008	192.424	302.009	26.0
CV50RMHTS50M413	CV50	50	191.728	170.008	192.425	302.010	26.0

POZNÁMKA: Montáž dílů proveďte podle doporučených dotahovacích momentů.

* Platí standardní ceny, dodací termíny a minimální objednané množství MOQ. Standardní položka na objednávku.

- Stopky jsou dodávány s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.

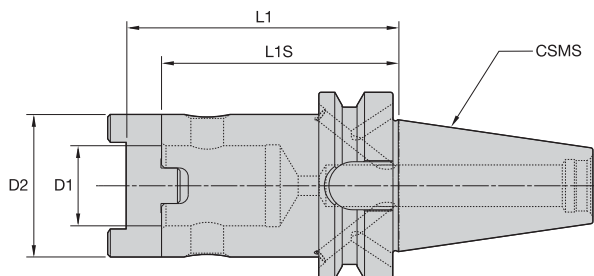


■ Kuželová stopka CV • Tvar B/AD s přívodem chlazení

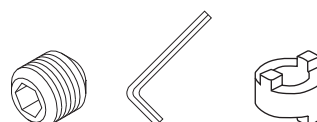
Katalogové číslo	velikost systému CSMS	velikost upínání D1	upínací šroub	šestihranný klíč	unášecí kroužek	ft. lbs.
CV50BHTS13M295	CV50	13B	192.156	170.004	192.419	7.5
CV50BHTS16M295	CV50	16	192.156	170.004	192.420	7.5
CV50BHTS22M295	CV50	22	192.157	170.004	192.421	12.0
CV50BHTS27M295	CV50	27	191.727	170.006	192.422	15.0
CV50BHTS32M314	CV50	32	191.727	170.006	192.423	15.0
CV50BHTS40M314	CV50	40	191.728	170.008	192.424	26.0
CV50BHTS50M314	CV50	50	191.728	170.008	192.425	26.0

POZNÁMKA: Montáž dílů proveďte podle doporučených dotahovacích momentů.

- Stopky jsou dodávány s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.



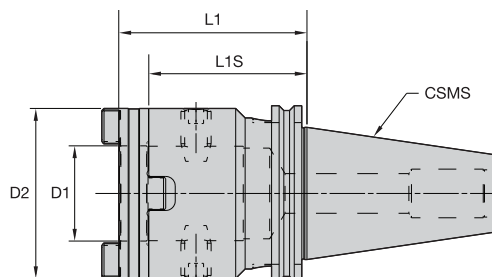
■ Kuželová stopka BT • Tvar B/AD s přívodem chlazení



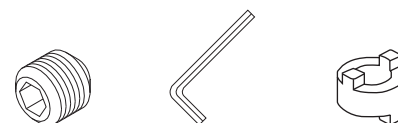
Katalogové číslo	velikost systému CSMS	velikost upínání D1	D2	L1	L1S	upínací šroub	šestihranný klíč	unášecí kroužek	Nm	ft. lbs.
BT50BHTS22075M	BT50	22	40,0	87,0	75,0	192.157	170.005	192.421	16,0	12.0
BT50BHTS32080M	BT50	32	58,0	94,0	80,0	MS1276	170.006	192.423	20,0	15.0
BT50BHTS40080M	BT50	40	70,0	94,0	80,0	191.728	170.008	192.424	34,0	26.0
BT50BHTS50080M	BT50	50	80,0	96,0	80,0	191.728	170.008	192.425	34,0	26.0

POZNÁMKA: Montáž dílů provedte podle doporučených dotahovacích momentů.

- Stopky jsou dodávány s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.



■ Kuželová stopka DV • Tvar B/AD s přívodem chlazení

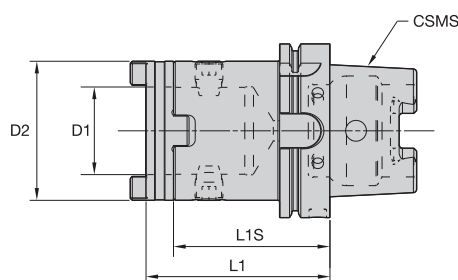


Katalogové číslo	velikost systému CSMS	velikost upínání D1	D2	L1	L1S	upínací šroub	šestihranný klíč	unášecí kroužek
5.36050-154040	DV50	40	70,0	100,0	84,0	191.728	170.008	192.424
5.36050-154050	DV50	50	90,0	100,0	84,0	191.729	170.008	192.426

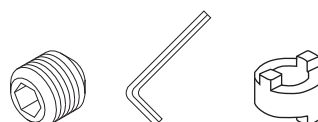
POZNÁMKA: Montáž dílů provedte podle doporučených dotahovacích momentů.

Form AD					
Form B					
		40	(2x) MS2221S	2,5mm	
		50	(2x) MS1296S	3mm	

- Stopky jsou dodávány s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.



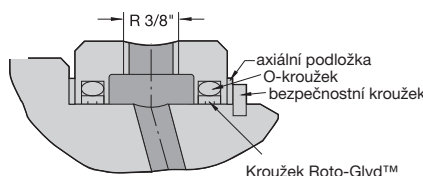
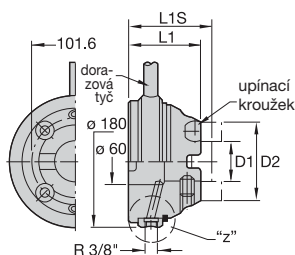
■ Kuželová stopka HSK100A



Katalogové číslo	velikost systému CSMS	velikost upínání D1	D2	L1	L1S	upínací šroub	šestihranný klíč	unášecí kroužek	Nm	ft. lbs.
HSK100AHTS40085M	HSK100A	40	70,0	99,0	85,0	191.728	170.008	192.424	35,0	25.0
HSK100AHTS50090M	HSK100A	50	80,0	106,0	90,0	191.728	170.008	192.425	35,0	25.0

POZNÁMKA: Montáž dílů proveďte podle doporučených dotahovacích momentů.

- Stopky jsou dodávány s upínacím kroužkem a upínacím šroubem.



■ Adaptér s přírubou (včetně rotačního kroužku)

Katalogové číslo	D1
5.34350-090100	50,00

POZNÁMKA: Adaptér obsahuje všechny vyobrazené díly kromě matice. Matice se objednávají samostatně.
V případě potřeby je matice z bezpečnostních důvodů vyrobena a přednastaveným bodem lomu.
Maximální otáčky jsou 1500 ot./min. Maximální tlak je 72 psi nebo 5 bar.

■ Náhradní díly



unášecí kroužek	upínací šroub	kroužek pro přívod chlazení	O kroužek	bezpečnostní kroužek	axiální podložka	kroužek Roto-Glyd	dorazová tyč	tryska
192.426	191.729	302.014	192.731	192.126	192.158	192.730	460.716	192.759

■ HTS DFT™ • Metrické

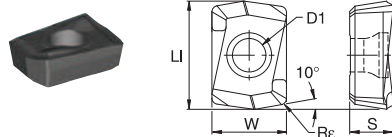
Metrické												
Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Řezná rychlost — vc			Doporučený posuv (f) podle průměru				
					Rozsah — m/min							
					min	Počáteční hodnota	max	Ø	DFT03... 45,00–55,00 mm	DFT05... 55,00–78,00 mm	DFT06... 78,00–140,00 mm	DFT07... 140,00–270,00 mm
P	1	S	O MD	KCU25	94	190	229	mm/ot	0,06–0,10	0,08–0,12	0,10–0,14	0,13–0,19
			I MD	KCU40								
		U	O MD	KCU40	71	130	171	mm/ot	0,06–0,10	0,08–0,12	0,10–0,14	0,13–0,19
			I MD	KC7140								
	2	S	O HP	KCU25	94	180	229	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18	0,12–0,18	0,12–0,20
			I HP	KCU40								
		U	O HP	KCU40	71	120	171	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18	0,12–0,18	0,12–0,20
			I HP	KC7140								
	3	S	O HP	KCU25	70	140	169	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18	0,12–0,18	0,12–0,20
			I HP	KCU40								
		U	O HP	KCU40	50	100	121	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18	0,12–0,18	0,12–0,20
			I HP	KC7140								
	4	S	O HP	KCU25	94	120	229	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18	0,12–0,18	0,12–0,20
			I HP	KCU40								
		U	O HP	KCU40	71	100	171	mm/ot	0,10–0,14	0,12–0,18	0,12–0,18	0,12–0,20
			I HP	KC7140								
	5	S	O HP	KCU25	78	100	190	mm/ot	0,05–0,07	0,06–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12
			I HP	KCU40								
		U	O HP	KCU40	47	60	114	mm/ot	0,05–0,07	0,06–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12
			I HP	KC7140								
	6	S	O HP	KCU25	74	95	180	mm/ot	0,04–0,07	0,05–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12
			I HP	KCU40								
		U	O HP	KCU40	45	57	108	mm/ot	0,04–0,07	0,05–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12
			I HP	KC7140								
M	1	S	O MD	KCU25	48	110	134	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22
			I MD	KCU40								
		U	O MD	KCU40	31	70	86	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22
			I MD	KC7140								
	2	S	O MD	KCU25	48	99	134	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22
			I MD	KCU40								
		U	O MD	KCU40	31	63	86	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22
			I MD	KC7140								
	3	S	O MD	KCU25	48	88	134	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22
			I MD	KCU40								
		U	O MD	KCU40	31	56	86	mm/ot	0,07–0,11	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22
			I MD	KC7140								

Podmínky: S = Stabílní řezné podmínky;
 U = Nestabílní řezné podmínky;
 I = Přerušované řezné podmínky
 Lůžko: I = Vnitřní břitová destička;
 O = Vnější břitová destička

■ HTS DFT™ • Metrické

Metrické												
Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Řezná rychlost – vc			Doporučený posuv (f) podle průměru				
					Rozsah – m/min							
					min	Počáteční hodnota	max	Ø	DFT03... 45,00–55,00 mm	DFT05... 55,00–78,00 mm	DFT06... 78,00–140,00 mm	DFT07... 140,00–270,00 mm
K	1	S	O	HP KCPK10	94	171	229	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27	0,15–0,31	0,17–0,33
			I	HP KCPK10								
		U	O	HP KCU25	64	117	156	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27	0,15–0,31	0,17–0,33
			I	HP KCU25								
	2	S	O	HP KCPK10	94	162	229	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27	0,15–0,31	0,17–0,33
			I	HP KCPK10								
		U	O	HP KCU25	64	111	156	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27	0,15–0,31	0,17–0,33
			I	HP KCU25								
	3	S	O	HP KCPK10	90	146	217	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27	0,15–0,31	0,15–0,31
			I	HP KCPK10								
		U	O	HP KCU25	59	100	144	mm/ot	0,11–0,20	0,13–0,27	0,15–0,31	0,15–0,31
			I	HP KCU25								
N	1	S	O	ST KD1425	154	240	358	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	ST KD1425								
		U	O	HP KC7140	102	160	239	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	HP KC7140								
	2	S	O	ST KD1425	154	223	358	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	ST KD1425								
		U	O	HP KCU40	102	149	239	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	HP KCU40								
	3	S	O	ST KD1425	154	206	358	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	ST KD1425								
		U	O	HP KCU40	102	138	239	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	HP KCU40								
	4	S	O	ST KD1425	154	223	358	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	ST KD1425								
		U	O	LD KC7140	102	149	239	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	LD KC7140								
	5	S	O	ST KD1425	112	220	262	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	ST KD1425								
		U	O	HP KCU40	72	140	167	mm/ot	0,06–0,09	0,11–0,19	0,12–0,20	0,14–0,25
			I	HP KCU40								
S	1	S	O	HP KC7140	24	40	49	mm/ot	0,04–0,07	0,05–0,08	0,07–0,10	0,07–0,10
			I	HP KC7140								
		U	O	HP KC7140	18	30	37	mm/ot	0,04–0,07	0,05–0,08	0,07–0,10	0,07–0,10
			I	HP KC7140								
	2	S	O	HP KC7140	25	35	48	mm/ot	0,04–0,07	0,05–0,08	0,07–0,10	0,07–0,10
			I	HP KC7140								
		U	O	HP KC7140	18	25	34	mm/ot	0,04–0,07	0,05–0,08	0,07–0,10	0,07–0,10
			I	HP KC7140								
	3	S	O	HP KC7140	14	20	27	mm/ot	0,04–0,07	0,05–0,08	0,07–0,10	0,07–0,10
			I	HP KC7140								

Podmínky: S = Stabílní řezné podmínky;
U = Nestabílní řezné podmínky;
I = Přerušované řezné podmínky
Lůžko: I = Vnitřní břitová destička;
O = Vnější břitová destička

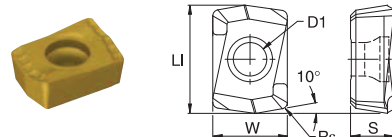


● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	●	●
H	○	○	○	○

DFR-GD

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Rε	KCPK10	KCU25	KCU40	KC7140
DFR020204GD	7,12	4,90	2,30	2,79	0,40	●	●	●	●
DFR030204GD	8,71	6,00	2,50	2,88	0,40	●	●	●	●
DFR040304GD	10,76	7,38	2,85	3,79	0,40	●	●	●	●

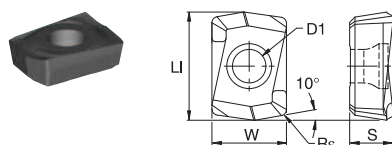


● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	●	●
H	○	○	○	○

DFR-MD

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Rε	KCU25	KCU40	KC7140
DFR020204MD	7,12	4,90	2,30	2,79	0,40	●	●	●
DFR030204MD	8,71	6,00	2,50	2,88	0,40	●	●	●
DFR040304D28MD	10,76	7,26	2,85	3,79	0,40	-	-	●
DFR040304MD	10,76	7,38	2,85	3,79	0,40	●	●	●

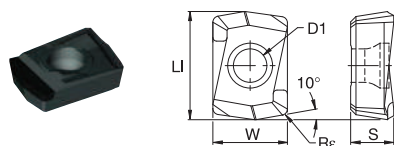


● první volba
○ alternativní volba

P	○	○	○	○
M	○	○	○	○
K	●	●	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	●	●
H	○	○	○	○

DFR-LD

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Rε	KCPK10	KCU25	KCU40	KC7140
DFR020204LD	7,12	4,90	2,30	2,79	0,40	●	●	●	●
DFR030204LD	8,71	6,00	2,50	2,86	0,40	●	●	●	●
DFR040304LD	10,76	7,38	2,85	3,76	0,40	●	●	●	●

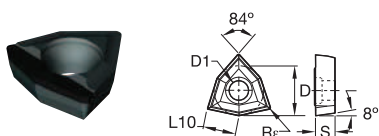


- první volba
- alternativní volba

P	
M	
K	
N	●
S	
H	

■ DFR • PCD • S jedním břitem

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Rε	KD1425
DFR040304ST	10,50	7,40	2,85	3,18	0,40	●



■ DFT • PCD • S jedním břitem

Katalogové číslo	L10	D	D1	S	Rε	KD1425
DFT05T308ST	5,19	8,00	3,40	3,75	0,80	●
DFT06T308ST	6,52	10,00	4,40	3,75	0,80	●
DFT070408ST	7,84	12,00	4,40	4,75	0,80	●
DFT090508ST	9,83	15,00	5,50	5,19	0,80	●
DFT110508ST	11,53	17,60	5,85	4,81	0,80	●

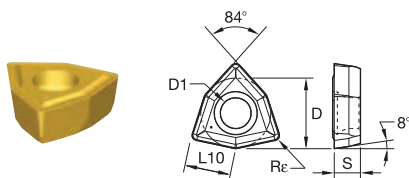
Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

■ DFR™ • PCD • Metrické

Metrické										
Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Řezná rychlost – vc			Doporučený posuv (fz) podle průměru		
					Rozsah – m/min					
					min	Počáteční hodnota	max	Ø	DFR04 20,50–24,00 mm	
N	1	S	O	ST	KD1425	396	720	841	mm/ot	0,06–0,08
			I	ST	KD1425					
	2	S	O	ST	KD1425	369	670	782	mm/ot	0,12–0,18
			I	ST	KD1425					
	3	S	O	ST	KD1425	341	619	723	mm/ot	0,12–0,18
			I	ST	KD1425					
	4	S	O	ST	KD1425	475	720	841	mm/ot	0,12–0,18
			I	ST	KD1425					
	5	S	O	ST	KD1425	480	720	864	mm/ot	0,06–0,08
			I	ST	KD1425					

■ DFT™ • PCD • Metrické

Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Metrické									
					Řezná rychlost – vc			Doporučený posuv (f) podle průměru						
					Rozsah – m/min			Ø	DFT03 16–24,00 mm	DFT05 25–32,00 mm	DFT06 33–40,00 mm	DFT07 41–48,00 mm	DFT09 49–68,00 mm	DFT11 69–82,00 mm
					min	Počáteční hodnota	max							
N	1	S	O	ST/C	480	720	864	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I	ST/C										
	2	S	O	ST/C	447	670	804	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I	ST/C										
	3	S	O	ST/C	413	619	743	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I	ST/C										
	4	S	O	ST/C	447	670	804	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I	ST/C										
	5	S	O	ST/C	480	720	864	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I	ST/C										

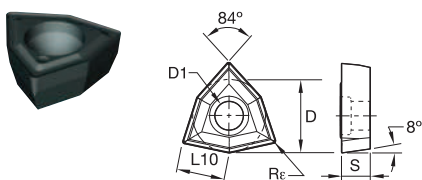


● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●
M	○	○	○	●
K	●	●	●	○
N	○	○	○	○
S	○	○	●	○
H	○	○	○	○

DFT-GD

Katalogové číslo	L10	D	D1	S	Rε	KCPK10	KCU25	KCU40	KC7140
DFT030204GD	3,97	6,00	2,25	2,45	0,40	●	●	●	—
DFT030304GD	3,97	6,00	2,65	2,95	0,40	●	●	●	●
DFT05T308GD	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●	●	●	●
DFT06T308GD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●	●	●	●
DFT070408GD	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●	●	●	●
DFT090508GD	9,92	15,00	5,50	5,25	0,85	●	●	●	●

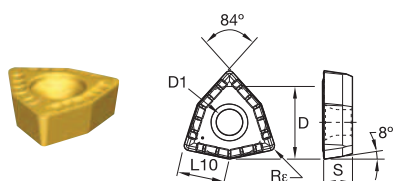


● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●
M	○	○	○	●
K	●	●	●	○
N	○	○	○	○
S	○	○	●	○
H	○	○	○	○

DFT-HP

Katalogové číslo	L10	D	D1	S	Rε	KCPK10	KCU25	KCU40	KC7140	KMF
DFTX20204HP	3,31	5,00	2,25	2,45	0,40	—	●	●	—	—
DFT030204HP	3,97	6,00	2,25	2,45	0,40	●	●	●	●	●
DFT030304HP	3,97	6,00	2,65	2,95	0,40	●	●	●	●	●
DFT05T308HP	5,29	8,00	3,50	3,75	0,80	●	●	●	●	●
DFT06T308HP	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●	●	●	●	●
DFT070408HP	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●	●	●	●	●
DFT090508HP	9,92	15,00	5,50	5,25	0,85	●	●	●	●	●



● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●
M	○	○	○	●
K	●	●	●	○
N	○	○	○	○
S	○	○	●	○
H	○	○	○	○

DFT-MD

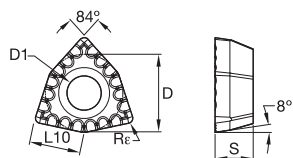
Katalogové číslo	L10	D	D1	S	Rε	KCU25	KCU40	KC7140
DFTX20204MD	3,31	5,00	2,25	2,45	0,40	●	●	●
DFT030204MD	3,97	6,00	2,25	2,45	0,40	●	●	●
DFT030304MD	3,97	6,00	2,65	2,95	0,40	●	●	●
DFT05T308MD	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●	●	●
DFT06T308MD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●	●	●
DFT070408MD	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●	●	●
DFT090508MD	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	●	●	●
DFT110508MD	11,64	17,60	5,85	4,88	0,80	—	—	●

- Geometrie DS pro lepší odvod třísek, lámání a stáčení třísek.
- Tyto břitové destičky zlepšují vrtání ocelí skupin P0 a P1, vysoce legovaných nástrojových ocelí a nerezových ocelí v případě, že není možné použít vysoké hodnoty posuvů pro dosažení krátkých třísek.

- první volba
- alternativní volba

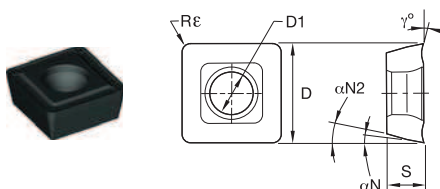
P	●
M	○
K	○
N	○
S	○
H	○

NOVINKA!



■ DFT • DS

Katalogové číslo	L10	D	D1	S	Rε	KCU40
DFTX20204DS	3,31	5,00	2,25	2,45	0,40	●
DFT030304DS	3,97	6,00	2,65	2,95	0,40	●
DFT05T308DS	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●
DFT06T308DS	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●
DFT070408DS	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●
DFT090508DS	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	●

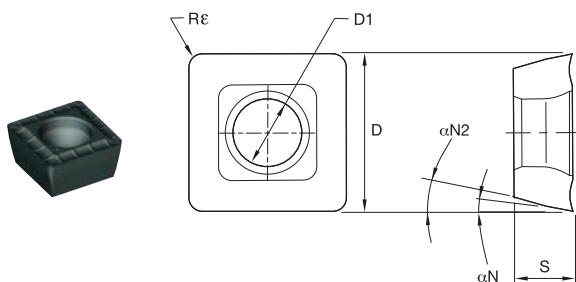


● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	●	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

■ SP..X..(R)HP

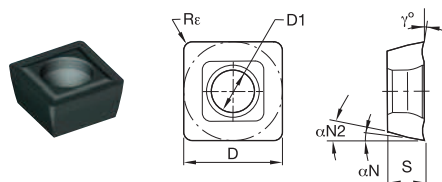
Katalogové číslo	D	D1	S	Rε	γ°	αN	αN2	KCPK10	KCU25	KCU40	KC7140
SPGX050204HP	5,56	2,25	2,38	0,40	10	7	11	-	●	●	●
SPGX060304RHP	6,35	2,65	3,18	0,40	10	7	11	-	●	●	●
SPGX070304RHP	7,94	2,85	3,18	0,40	10	7	11	-	●	●	●
SPGX070308HP	7,94	2,85	3,18	0,80	10	7	11	-	●	●	-
SPPX09T308RHP	9,53	3,60	3,97	0,80	10	7	11	-	●	●	●
SPPX09T310HP	9,53	3,60	3,97	1,00	10	7	11	●	●	●	-
SPPX120408RHP	12,70	4,60	4,76	0,80	10	7	11	-	●	●	●
SPPX120412HP	12,70	4,60	4,76	1,20	10	7	11	●	●	●	-
SPPX15T508RHP	15,73	5,50	5,95	0,80	10	7	11	-	●	●	●
SPPX15T512HP	15,73	5,50	5,95	1,20	10	7	11	●	●	●	-



■ SP..X..MD

Katalogové číslo	D	D1	S	Rε	γ°	αN	αN2	KCPK10	KCU25	KCU40	KC7140
SPGX050204MD	5,56	2,25	2,38	0,40	16	7	11	-	●	●	●
SPGX060304MD	6,35	2,65	3,18	0,40	20	7	11	●	●	●	●
SPGX070304MD	7,94	2,85	3,18	0,40	16	7	11	●	●	●	●
SPGX070308MD	7,94	2,85	3,18	0,80	16	7	11	●	●	●	-
SPPX09T308MD	9,53	3,60	3,97	0,80	16	7	11	-	●	●	●
SPPX09T310MD	9,53	3,60	3,97	1,00	16	7	11	●	●	●	-
SPPX120408MD	12,70	4,60	4,76	0,80	16	7	11	-	●	●	●
SPPX120412MD	12,70	4,60	4,76	1,20	16	7	11	●	●	●	-
SPPX15T508MD	15,73	5,50	5,95	0,80	16	7	11	-	●	●	●
SPPX15T512MD	15,73	5,50	5,95	1,20	16	7	11	●	●	●	-

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami



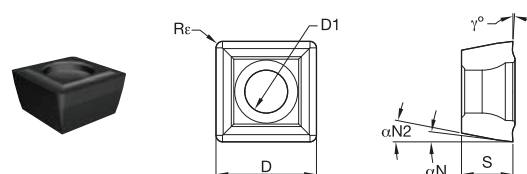
● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

SP..X..FP

Katalogové číslo	D	D1	S	Re	γ°	αN	$\alpha N2$	KCPK10	KCU25	KCU40
SPGX060304FP	6,35	2,85	3,18	0,40	6	7	11	●	●	●
SPGX070304FP	7,94	2,85	3,18	0,40	6	7	11	●	●	●
SPGX070308FP	7,94	2,85	3,18	0,80	6	7	11	●	●	●
SPPX09T308FP	9,53	3,60	3,97	0,80	6	7	11	●	●	●
SPPX09T310FP	9,53	3,60	3,97	1,00	6	7	11	●	●	●
SPPX120408FP	12,70	4,60	4,76	0,80	6	7	11	●	●	●
SPPX120412FP	12,70	4,60	4,76	1,20	6	7	11	●	●	●
SPPX15T508FP	15,73	5,50	5,95	0,80	6	7	11	●	●	●
SPPX15T512FP	15,73	5,50	5,95	1,20	6	7	11	●	●	●

- Geometrie LP pro lepší odvod třísek, lámání a stáčení třísek.
- Tyto břitové destičky zlepšují vrtání ocelí skupin P0 a P1, vysoce legovaných nástrojových ocelí a nerezových ocelí v případě, že není možné použít vysoké hodnoty posuvů pro dosažení krátkých třísek.



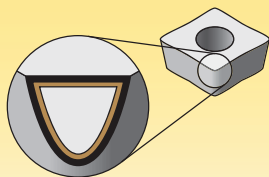
● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

NOVINKA!

SP..X..LP

Katalogové číslo	D	D1	S	Re	γ°	αN	$\alpha N2$	KCU40
SPGX050204LP	5,42	2,25	2,38	0,40	4	7	11	●
SPGX060304LP	6,35	2,65	3,18	0,40	4	7	11	●
SPPX070304LP	7,80	2,85	3,18	0,40	4	7	11	●
SPPX09T308LP	9,38	3,60	3,97	0,80	4	7	11	●
SPPX120408LP	12,56	4,60	4,76	0,80	4	7	11	●

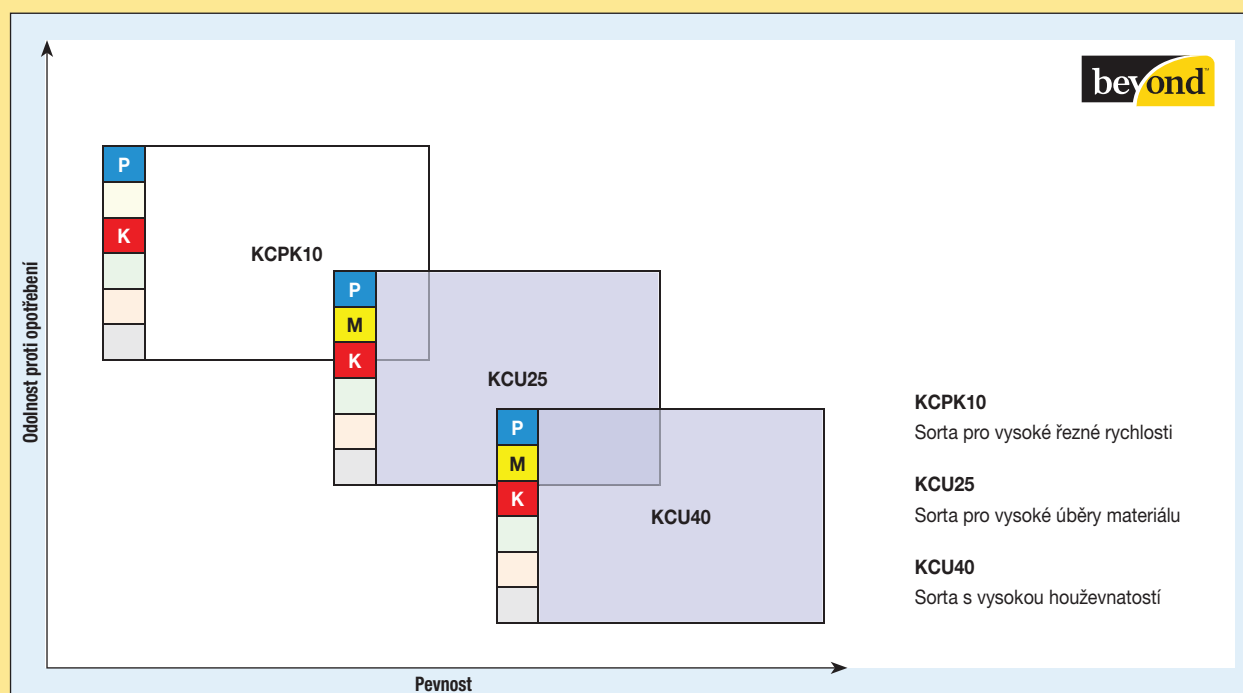


Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

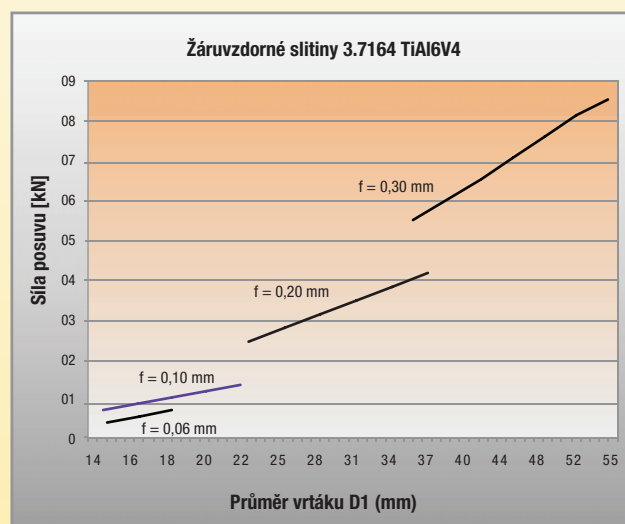
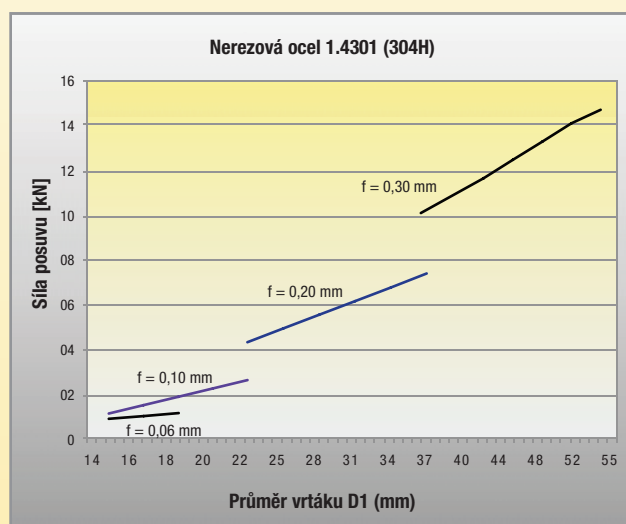
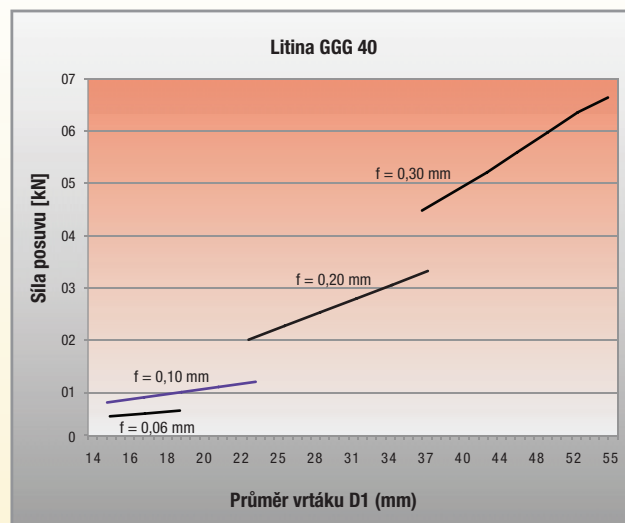
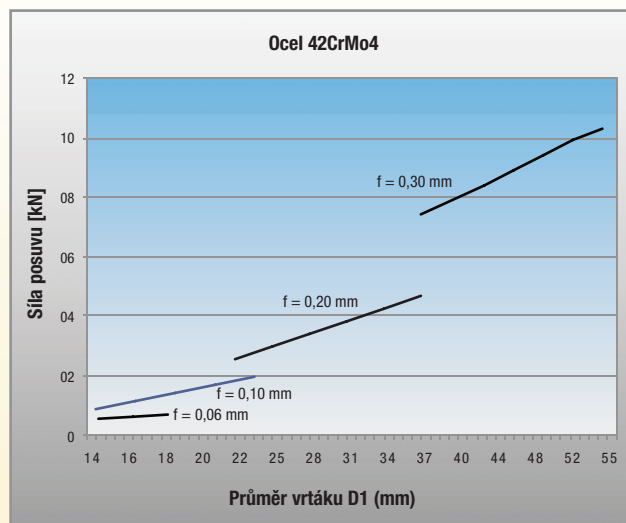
P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdušné slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení ← → Pevnost

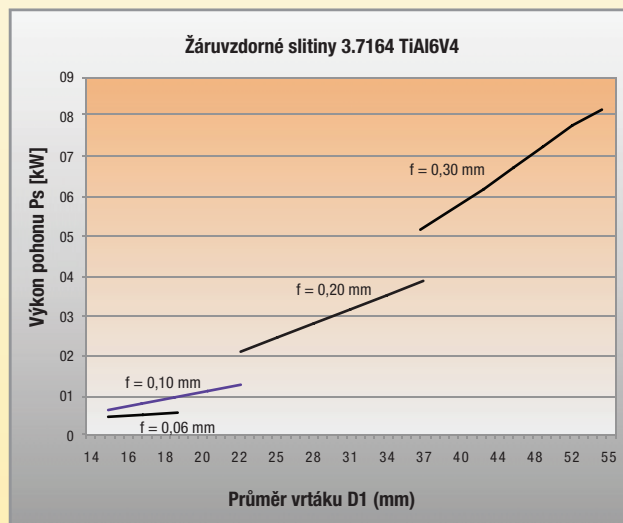
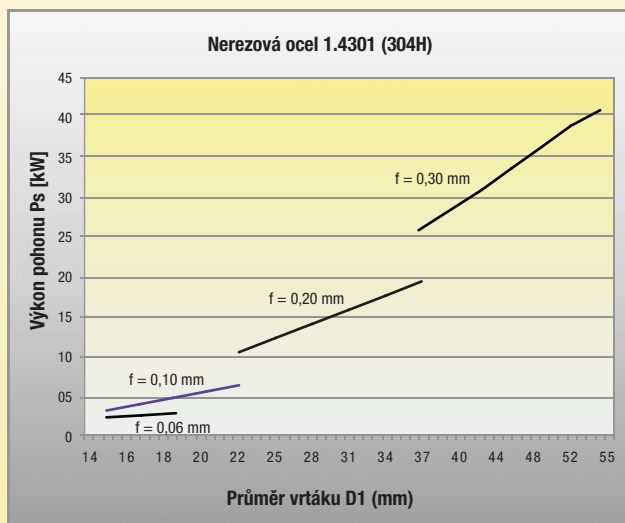
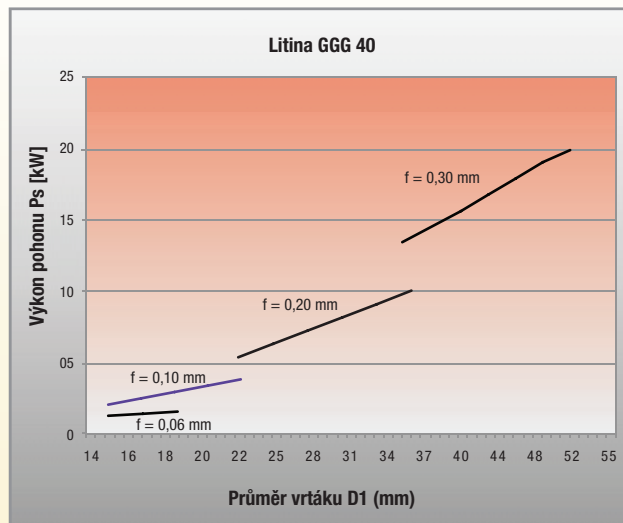
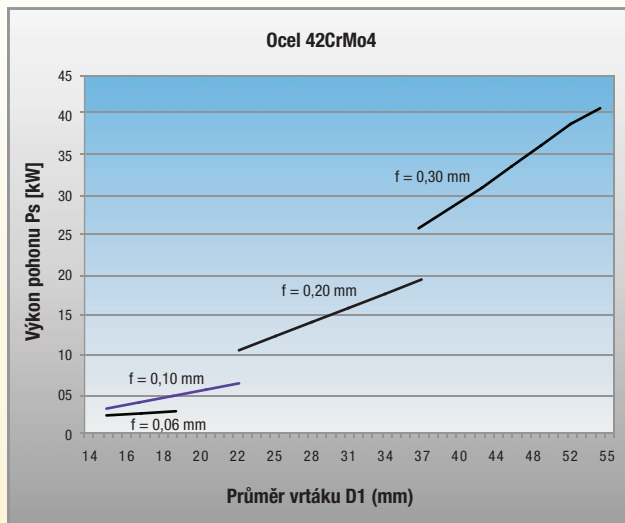
Sorta	Povlak	Vlastnosti sorty										
				05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCPK10		Složení: Tato sorta nabízí vyváženou kombinaci odolnosti proti deformaci a houževnatosti řezné hrany díky novému CVD povlaku TiCN-Al ₂ O ₃ a kobaltem obohaceném substrátu. Aplikace: Sorta KCPK10 nabízí vynikající odolnost proti otěru a tvoření výmolů při vysokorychlostním obrábění ocelí a litin. Je určena pro vysoké řezné rychlosti při nízkých nebo středních posuvech.	P									
			K									
			N									
			S									
			H									
KCU25		Složení: Vylepšený CVD povlak TiCN-Al ₂ O ₃ spolu s nově vyvinutým tuhým substrátem zaručuje dobrou odolnost proti deformaci společně s vynikající pevností řezné hrany včetně velmi dobré odolnosti proti otěru v širokém pásmu řezných podmínek. Aplikace: KCU25 je sorta určená pro vysoké řezné rychlosti i posuvy a je tak první volbou pro produktivní proces s vysokými nároky na spolehlivost při obrábění ocelí, nerezových ocelí nebo litin.	P									
			M									
			K									
			N									
			S									
KCU40		Složení: K kombinaci s vícevrstevným PVD povlakem TiN-TiAlN a tuhým substrátem je tato sorta určena pro obrábění s přerušovanými řezy a zaručuje dlouhou životnost díky vysoké odolnosti proti opotřebení. Aplikace: Sorta KCU40 je první volbou pro vysokou spolehlivost při obrábění většiny materiálů. Tato sorta by měla být používána při středních řezných rychlostech a vysokých posuvech vzhledem k ostrým řezným hranám a svému složení určenému pro houževnaté materiály. Za určitých podmínek je určena pro oceli, nerezové oceli, litiny a žáruvzdorné slitiny.	P									
			M									
			K									
			N									
			S									



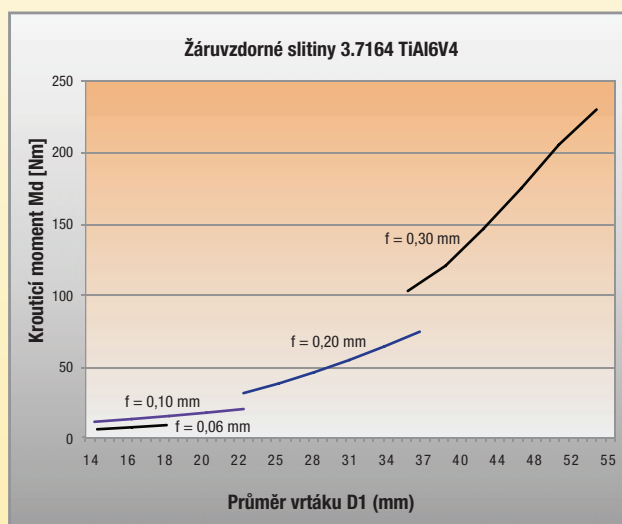
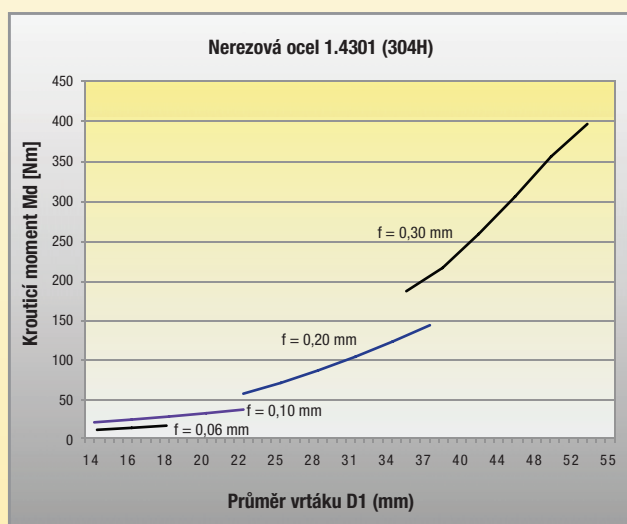
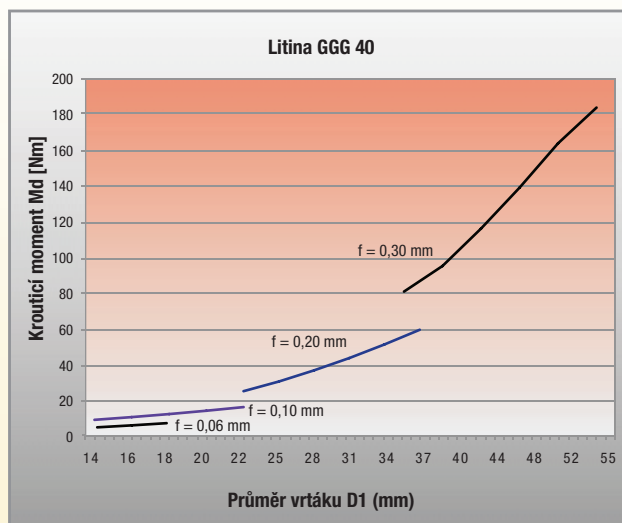
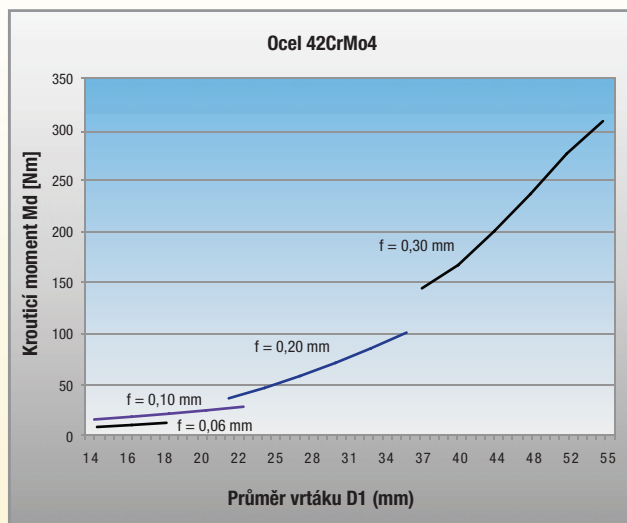
Požadavky na sílu posuvu



■ Doporučení výkonu



■ Doporučení krouticího momentu



NOVO ZNÁ CAD/CAM

Po doplnění aplikace NOVO[™] do vašeho týmu budou vaše CAD/CAM možnosti daleko více přesné, pružné a produktivní.

Před NOVO: Programátor by byl ve svém CAD/CAM softwaru a programoval by díl. Využíval by zastaralé metody vyhledávání nástroje v katalogu a následně by ručně zadával informace o nástroji z katalogu do CAD/CAM softwaru.

Existuje obava, že je řešení při výběru již předjímané a je využita jen část možných nástrojů.

S NOVO: Výkonné digitální znalosti aplikace NOVO nepomáhají jen programátorovi nalézt správný nástroj, ale automaticky integrují všechna data o nástroji do kompletního CAD/CAM řešení. Integrace všech dat o nástrojích usnadňuje naprogramování dílu v krátkém čase — šetří váš čas.

Aplikace NOVO vás ujistí, že máte správné nástroje na vašich strojích, ve správném sledu. Vede k bezchybným úkonům, které urychlují každou operaci a maximalizují každou směnu.

kennametal.com/novo