

Drill Fix™ DFT™

Hlavní aplikace

Vrtáky Drill Fix DFT se dodávají v rozsahu průměrů 24–82 mm (.625–3.250") jako univerzální a spolehlivé nástroje s širokou nabídkou délek, geometrií břitových destiček a sort.

Vyvážené řezné síly, lepší odvod třísek a vnitřní chlazení zaručují vysoké úběry materiálu a dlouhou životnost vrtacího tělesa. Trojúhelníkové břitové destičky DFT jsou použity ve vnitřním i vnějším lůžku a zajišťují nejlepší středící vlastnosti. Každá břitová destička má tři řezné hrany.

Vlastnosti a výhody

Produktivita a ziskovost

- Dosáhnete vysoké přesnosti s trojúhelníkovými břitovými destičkami ve vnitřním lůžku, které zajišťují nejlepší středící vlastnosti.
- Použijte možnost odsazení (X-ofset) na soustruzích pro úpravu průměru a eliminujte v řadě aplikací nutnost použití speciálních nástrojů a dosažení tolerancí při použití na obráběcích centrech.
- V každém lůžku je používána stejná velikost destičky pro snížení nákladů na skladové zásoby.

Univerzálnost

- Rozsah průměrů 24–82 mm (.625–3.250").
- Standardní provedení v délkách 2,5 x D a 4 x D.
- Různá provedení stopek jako standard: WD a SSF.
- Trojúhelníkové břitové destičky se třemi řeznými hranami.
- Široká škála sort a geometrií břitových destiček DFT.
- Použijte vrtáky DFT pro vrtání přímých otvorů, nakloněných vstupních nebo výstupních povrchů, při přerušovaných řezech a pro hrubé nebo svařované povrchy.
- Excentrický upínač k dispozici jako standard.

Univerzální a spolehlivé nástroje s širokou nabídkou délek, geometrií břitových destiček a sort.



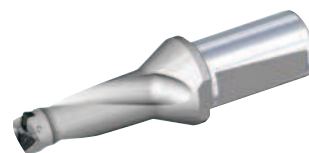
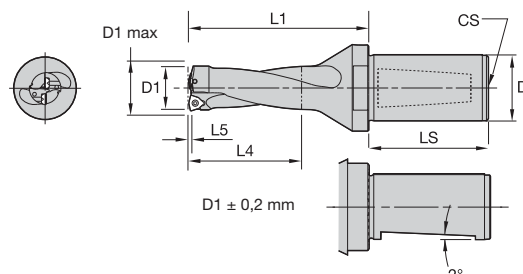
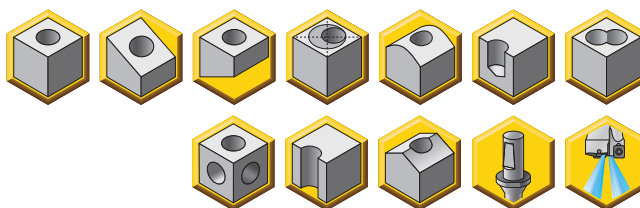
Spolehlivost

- Nejlepší středící vlastnosti díky trojúhelníkovým břitovým destičkám.
- Stejně břitové destičky jsou použity ve vnitřním i vnějším lůžku — bez rizika záměny vnějších a vnitřních břitových destiček.
- Dlouhá životnost vrtacího tělesa a vynikající odvod třísek díky vylepšené konstrukci drážek a vnitřnímu chlazení.

Zákaznická řešení

- Méně běžné průměry jsou k dispozici jako semistandardy.
- K dispozici jsou zákaznická řešení.
- Stupňovité vrtáky jsou k dispozici na vyžádání.
- Provedení pro vrstvené plechy.

- Vrták je dodáván se šroubky břitových destiček a klíčem typu Torx.
- Břitové destičky jsou uvedeny na straně J85, J87–J88.



■ Stopky WN/WD • 2,5 x D • Metrické

D								velikost břitové destičky
32	40	50	D1	D1 max	L1	L4 max	L5	
DFT250R2WD32M	DFT250R2WD40M	—	25,00	27,00	90,0	58,9	0,9	DFT05T3..
DFT260R2WD32M	DFT260R2WD40M	—	26,00	27,00	90,0	59,1	1,1	DFT05T3..
DFT270R2WD32M	DFT270R2WD40M	—	27,00	29,00	100,0	66,1	1,1	DFT05T3..
DFT280R2WD32M	DFT280R2WD40M	—	28,00	29,00	100,0	66,3	1,3	DFT05T3..
DFT290R2WD32M	DFT290R2WD40M	—	29,00	31,00	100,0	66,3	1,3	DFT05T3..
DFT300R2WD32M	DFT300R2WD40M	—	30,00	31,00	115,0	76,4	1,4	DFT05T3..
DFT310R2WD32M	DFT310R2WD40M	—	31,00	33,00	115,0	76,4	1,4	DFT05T3..
DFT320R2WD32M	DFT320R2WD40M	—	32,00	33,00	115,0	76,5	1,5	DFT05T3..
DFT330R2WD32M	DFT330R2WD40M	—	33,00	35,00	115,0	76,4	1,4	DFT06T3..
DFT340R2WD32M	DFT340R2WD40M	—	34,00	35,00	115,0	76,5	1,5	DFT06T3..
DFT350R2WD32M	DFT350R2WD40M	—	35,00	38,00	115,0	76,6	1,6	DFT06T3..
DFT360R2WD32M	DFT360R2WD40M	—	36,00	37,00	115,0	76,8	1,8	DFT06T3..
DFT370R2WD32M	DFT370R2WD40M	—	37,00	38,00	135,0	96,7	1,7	DFT06T3..
DFT380R2WD32M	DFT380R2WD40M	—	38,00	41,00	135,0	96,8	1,8	DFT06T3..
DFT390R2WD32M	DFT390R2WD40M	—	39,00	40,00	135,0	96,9	1,9	DFT06T3..
DFT400R2WD32M	DFT400R2WD40M	—	40,00	41,00	135,0	97,0	2,0	DFT06T3..
DFT410R2WD32M	DFT410R2WD40M	—	41,00	44,00	135,0	96,9	1,9	DFT0704..
DFT420R2WD32M	DFT420R2WD40M	—	42,00	43,00	135,0	96,9	2,0	DFT0704..
DFT430R2WD32M	DFT430R2WD40M	—	43,00	44,00	150,0	112,1	2,1	DFT0704..
DFT440R2WD32M	DFT440R2WD40M	—	44,00	47,00	150,0	112,1	2,1	DFT0704..
—	DFT450R2WD40M	DFT450R2WD50M	45,00	46,00	150,0	112,2	2,2	DFT0704..
—	DFT460R2WD40M	DFT460R2WD50M	46,00	47,00	150,0	112,0	2,3	DFT0704..
—	DFT470R2WD40M	DFT470R2WD50M *	47,00	50,00	150,0	111,5	2,4	DFT0704..
—	DFT480R2WD40M	DFT480R2WD50M	48,00	49,00	150,0	111,0	2,4	DFT0704..
—	DFT490R2WD40M	DFT490R2WD50M	49,00	50,00	165,0	117,2	2,2	DFT0905..
—	DFT500R2WD40M	DFT500R2WD50M	50,00	54,00	165,0	117,2	2,2	DFT0905..
—	DFT510R2WD40M	DFT510R2WD50M	51,00	52,00	165,0	117,4	2,5	DFT0905..
—	DFT520R2WD40M	DFT520R2WD50M	52,00	53,00	165,0	117,5	2,6	DFT0905..
—	DFT530R2WD40M	DFT530R2WD50M	53,00	54,00	165,0	117,6	2,6	DFT0905..
—	DFT540R2WD40M	DFT540R2WD50M	54,00	58,00	165,0	117,7	2,7	DFT0905..
—	—	DFT550R2WD50M	55,00	56,00	180,0	125,0	2,7	DFT0905..
—	—	DFT560R2WD50M	56,00	57,00	180,0	125,0	2,8	DFT0905..
—	—	DFT570R2WD50M	57,00	58,00	180,0	125,0	2,9	DFT0905..
—	—	DFT580R2WD50M	58,00	62,00	180,0	125,0	3,0	DFT0905..
—	—	DFT590R2WD50M	59,00	60,00	180,0	125,0	3,0	DFT0905..
—	—	DFT600R2WD50M	60,00	61,00	180,0	125,0	3,1	DFT0905..

(pokračování na další straně)

(Stopky WN/WD • 2,5 x D • Metrické — pokračování)

D								
32	40	50	D1	D1 max	L1	L4 max	L5	velikost břitové destičky
—	—	DFT610R2WD50M	61,00	62,00	180,0	125,0	3,2	DFT0905..
—	—	DFT620R2WD50M	62,00	65,00	180,0	125,0	3,2	DFT0905..
—	—	DFT630R2WD50M	63,00	64,00	180,0	125,0	3,3	DFT0905..
—	—	DFT640R2WD50M	64,00	65,00	180,0	125,0	3,4	DFT0905..
—	—	DFT650R2WD50M	65,00	66,00	180,0	125,0	3,4	DFT0905..
—	—	DFT660R2WD50M	66,00	69,00	180,0	125,0	3,5	DFT0905..
—	—	DFT670R2WD50M	67,00	67,00	180,0	125,0	3,5	DFT0905..
—	—	DFT680R2WD50M	68,00	69,00	180,0	125,0	3,6	DFT0905..
—	—	DFT690R2WD50M	69,00	73,00	205,0	140,0	3,6	DFT1105..
—	—	DFT700R2WD50M	70,00	71,00	205,0	140,0	3,6	DFT1105..
—	—	DFT710R2WD50M	71,00	72,00	205,0	140,0	3,9	DFT1105..
—	—	DFT720R2WD50M	72,00	73,00	205,0	140,0	3,9	DFT1105..
—	—	DFT730R2WD50M	73,00	79,00	205,0	140,0	4,0	DFT1105..
—	—	DFT740R2WD50M	74,00	75,00	205,0	140,0	4,1	DFT1105..
—	—	DFT750R2WD50M	75,00	76,00	205,0	140,0	4,2	DFT1105..
—	—	DFT760R2WD50M	76,00	77,00	205,0	140,0	4,2	DFT1105..
—	—	DFT770R2WD50M	77,00	78,00	205,0	140,0	4,3	DFT1105..
—	—	DFT780R2WD50M	78,00	79,00	205,0	140,0	4,3	DFT1105..
—	—	DFT790R2WD50M	79,00	82,00	205,0	140,0	4,4	DFT1105..
—	—	DFT800R2WD50M	80,00	81,00	205,0	140,0	4,5	DFT1105..
—	—	DFT810R2WD50M *	81,00	82,00	205,0	140,0	4,5	DFT1105..
—	—	DFT820R2WD50M	82,00	83,00	205,0	140,0	4,5	DFT1105..

POZNÁMKA: *Platí standardní ceny, dodací termíny a minimální objednané množství MOQ. Standardní položka na objednávku.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

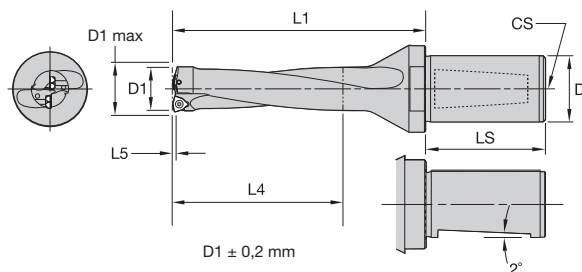
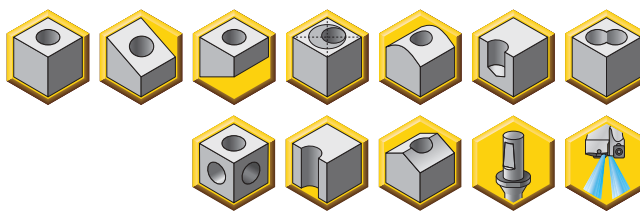
UPOZORNĚNÍ

Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	klíč Torx
DFT05T3..	191.924	170.024	9
DFT06T3..	191.848	170.025	15
DFT0704..	191.698	170.025	15
DFT0905..	191.726	170.026	20
DFT1105..	191.375	170.026	20

D	LS	CS
32	58	R 1/4 BSP
40	68	R 1/4 BSP
50	68	R 1/4 BSP

- Vrták je dodáván se šroubkou břitových destiček a klíčem typu Torx.
- Břitové destičky jsou uvedeny na straně J85, J87–J88.



■ Stopky WN/WD • 4 x D • Metrické

D							velikost břitové destičky
32	40	D1	D1 max	L1	L4 max	L5	
DFT250R4WD32M	DFT250R4WD40M	25,00	27,00	135,0	100,0	0,8	DFT05T3..
DFT260R4WD32M	DFT260R4WD40M	26,00	27,00	139,0	104,0	0,9	DFT05T3..
DFT270R4WD32M	DFT270R4WD40M	27,00	29,00	143,0	108,0	1,0	DFT05T3..
DFT280R4WD32M	DFT280R4WD40M	28,00	29,00	156,0	112,0	1,1	DFT05T3..
DFT290R4WD32M	DFT290R4WD40M	29,00	31,00	151,0	116,0	1,1	DFT05T3..
DFT300R4WD32M	DFT300R4WD40M	30,00	31,00	160,0	120,0	1,2	DFT05T3..
DFT310R4WD32M	DFT310R4WD40M	31,00	33,00	164,0	124,0	1,3	DFT05T3..
DFT320R4WD32M	DFT320R4WD40M	32,00	33,00	168,0	128,0	1,3	DFT05T3..
—	DFT330R4WD40M	33,00	35,00	177,0	132,0	1,1	DFT06T3..
—	DFT340R4WD40M	34,00	35,00	181,0	136,0	1,3	DFT06T3..
—	DFT350R4WD40M	35,00	38,00	185,0	140,0	1,3	DFT06T3..
—	DFT360R4WD40M	36,00	37,00	189,0	144,0	1,4	DFT06T3..
—	DFT370R4WD40M	37,00	38,00	198,0	148,0	1,5	DFT06T3..
—	DFT380R4WD40M	38,00	41,00	202,0	152,0	1,5	DFT06T3..
—	DFT390R4WD40M	39,00	40,00	206,0	156,0	1,6	DFT06T3..
—	DFT400R4WD40M	40,00	41,00	210,0	160,0	1,7	DFT06T3..
—	DFT410R4WD40M	41,00	44,00	214,0	164,0	1,6	DFT0704..
—	DFT420R4WD40M	42,00	43,00	223,0	168,0	1,7	DFT0704..
—	DFT430R4WD40M	43,00	44,00	227,0	172,0	1,7	DFT0704..
—	DFT440R4WD40M	44,00	47,00	231,0	176,0	1,8	DFT0704..
—	DFT450R4WD40M	45,00	46,00	240,0	180,0	1,9	DFT0704..
—	DFT460R4WD40M	46,00	47,00	244,0	184,0	1,9	DFT0704..
—	DFT470R4WD40M	47,00	50,00	248,0	188,0	2,0	DFT0704..
—	DFT480R4WD40M	48,00	49,00	252,0	192,0	2,0	DFT0704..

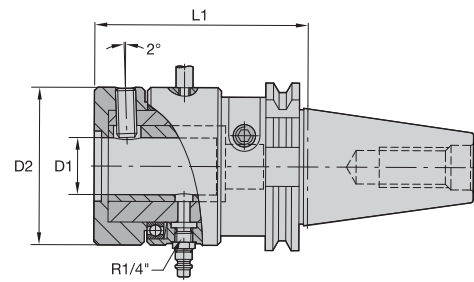
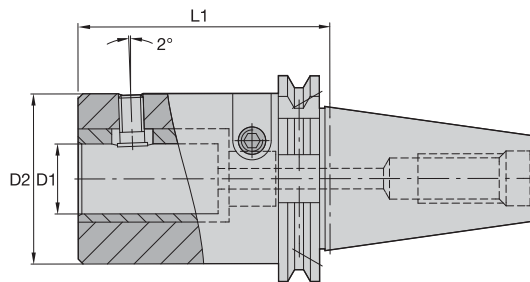
UPOZORNĚNÍ

Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.



velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	klíč Torx
DFT05T3..	191.924	170.024	9
DFT06T3..	191.848	170.025	15
DFT0704..	191.698	170.025	15

D	LS	CS
32	58	R 1/4 BSP
40	68	R 1/4 BSP



■ Upínače Drill Fix™ • Excentrický upínací mechanismus

Katalogové číslo	D1	D2	L1	SK 40		SK 50		kroužek pro přívod chlazení	kg	lbs
				DIN 69871 A	MAS 403 BT	DIN 69871 A	MAS 403 BT			
BT40BEWD20096M	20,00	63.000	96.000	—	●	—	—	—	3.00	6.6
DV40BEWD20090M	20,00	63.000	96.000	●	—	—	—	—	3.00	6.6
DV50BEWD32108M	32,00	63.000	108.000	—	—	●	—	—	4.30	9.5
BT50BEWD32127M	32,00	63.000	108.000	—	—	—	●	—	4,3	9,5
DV40BEWD32108M	32,00	63.000	108.000	●	—	—	—	—	4.00	8.8
BT40BEWD32114M	32,00	63.000	114.000	—	●	—	—	—	3.40	7.5
BT40RMEWD32114M	32,00	90.000	114.000	—	●	—	—	●	4.00	8.8
DV50RMEWD32108M	32,00	90.000	108.000	—	—	●	—	●	6.90	15.2

POZNÁMKA: n_{max} : 4800 ot./min
 P_{max} : 20 bar

■ S kroužkem pro rozvod chlazení

D1	upínací šroub	stavěcí šroub	dorazová tyč	excentrické pouzdro	nastavovací klíč
32	192.941	570.850	169.974	536.088	170.236

■ Bez kroužku pro rozvod chlazení

D1	upínací šroub	stavěcí šroub	excentrické pouzdro	nastavovací klíč
20	193.203	570.850	536.090	170.236
32	193.204	570.850	536.091	170.236

BEZPEČNOSTNÍ POZNÁMKA: Použijte pouze dodanou spojovací matici s nominální pevností lomu: R 6,35 mm, katalogové číslo 191.469.
 Meziřezový rozměr pouzdra včetně nastavovacího klíče (u provedení s rotačním kroužkem s chlazením, použijte nastavovací klíč, dorazovou tyč a spojovací matici s nominální pevností lomu).

■ Břítové destičky Drill Fix™ DFT™ • Metrické

Metrické														
Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Řezná rychlost – vc			Doporučený posuv (f) podle průměru						
					Rozsah – m/min			Ø	DFT03 16–24 mm	DFT05 25–32 mm	DFT06 32–40 mm	DFT07 41–48 mm	DFT09... 49–68 mm	DFT11 69–82 mm
					min	Počáteční hodnota	max							
P	0	S	O DS	KCU40	280	300	320	mm/ot	0,05–0,08	0,07–0,12	0,09–0,15	0,13–0,21	0,17–0,27	0,17–0,27
			I DS	KCU40										
		U	O DS	KCU40	200	215	230	mm/ot	0,05–0,08	0,07–0,12	0,09–0,15	0,13–0,21	0,17–0,27	0,17–0,27
			I DS	KCU40										
	1	S	O MD	KCU25	310	325	360	mm/ot	0,05–0,08	0,07–0,12	0,09–0,15	0,13–0,21	0,17–0,27	0,19–0,31
			I MD	KC7140										
		U	O MD	KCU25	200	215	230	mm/ot	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25	0,19–0,31	0,19–0,31
			I MD	KC7140										
	2	S	O HP	KCPK10	310	325	360	mm/ot	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25	0,19–0,31	0,19–0,31
			I HP	KC7140										
		U	O HP	KCU25	200	215	230	mm/ot	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25	0,19–0,31	0,19–0,31
			I HP	KC7140										
	3	S	O HP	KCPK10	260	285	320	mm/ot	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25	0,19–0,31	0,19–0,31
			I HP	KC7140										
		U	O HP	KCU25	180	195	220	mm/ot	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25	0,19–0,31	0,19–0,31
			I HP	KC7140										
	4	S	O HP	KCU25	220	250	300	mm/ot	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25	0,19–0,31	0,19–0,31
			I HP	KC7140										
		U	O HP	KCU40	150	180	220	mm/ot	0,06–0,10	0,09–0,15	0,11–0,18	0,15–0,25	0,19–0,31	0,19–0,31
			I HP	KC7140										
	5	S	O HP	KCU25	180	200	220	mm/ot	0,06–0,10	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	0,12–0,23	0,12–0,23
			I HP	KC7140										
		U	O HP	KCU40	120	135	150	mm/ot	0,06–0,10	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	0,12–0,23	0,12–0,23
			I HP	KC7140										
	6	S	O HP	KCU25	180	200	220	mm/ot	0,05–0,10	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	0,12–0,23	0,12–0,23
			I HP	KC7140										
		U	O HP	KCU40	120	135	150	mm/ot	0,05–0,10	0,07–0,13	0,09–0,15	0,11–0,18	0,12–0,23	0,12–0,23
			I HP	KC7140										
M	1	S	O DS	KCU40	150	190	230	mm/ot	0,05–0,08	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,14	0,09–0,17	0,09–0,17
			I DS	KCU40										
		U	O DS	KCU40	100	130	160	mm/ot	0,05–0,08	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,14	0,09–0,17	0,09–0,17
			I DS	KCU40										
	2	S	O MD	KC7140	60	80	100	mm/ot	0,05–0,08	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,14	0,09–0,17	0,09–0,17
			I MD	KC7140										
		U	O DS	KCU40	150	180	210	mm/ot	0,05–0,08	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,14	0,09–0,17	0,09–0,17
			I DS	KCU40										
	3	S	O MD	KCU40	100	130	160	mm/ot	0,05–0,08	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,14	0,09–0,17	0,09–0,17
			I MD	KC7140										
		U	O HP	KCU40	80	110	140	mm/ot	0,05–0,08	0,05–0,10	0,06–0,13	0,08–0,14	0,09–0,17	0,09–0,17
			I HP	KC7140										

Podmínky: S = Stabílní řezné podmínky;
U = Nestabílní řezné podmínky;
I = Přerušované řezné podmínky
Lůžko: I = Vnitřní břitová destička;
O = Vnější břitová destička

Břítové destičky Drill Fix™ DFT™ • Metrické

Metrické														
Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Řezná rychlost – vc			Doporučený posuv (f) podle průměru						
					Rozsah – m/min									
					min	Počáteční hodnota	max	Ø	DFT03 16–24 mm	DFT05 25–32 mm	DFT06 32–40 mm	DFT07 41–48 mm	DFT09... 49–68 mm	DFT11 69–82 mm
K	1	S	O HP	KCPK10	200	240	300	mm/ot	0,08–0,13	0,10–0,18	0,14–0,26	0,18–0,33	0,21–0,39	0,21–0,39
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KCU25	120	155	200	mm/ot	0,08–0,13	0,10–0,18	0,14–0,26	0,18–0,33	0,21–0,39	0,21–0,39
			I HP	KCU40										
	2	S	O HP	KCPK10	180	220	260	mm/ot	0,08–0,13	0,10–0,18	0,14–0,26	0,18–0,33	0,21–0,39	0,21–0,39
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KCU25	110	140	170	mm/ot	0,08–0,13	0,10–0,18	0,14–0,26	0,18–0,33	0,21–0,39	0,21–0,39
			I HP	KCU40										
	3	S	O HP	KCPK10	180	220	260	mm/ot	0,08–0,13	0,10–0,18	0,14–0,26	0,18–0,33	0,21–0,39	0,21–0,39
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KCU25	110	140	170	mm/ot	0,08–0,13	0,10–0,18	0,14–0,26	0,18–0,33	0,21–0,39	0,21–0,39
			I HP	KCU40										
N	1	S	O ST	KD1425	400	600	800	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I ST	KD1425										
		U	O HP	KCU40	300	400	500	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KCU40										
	2	S	O HP	KMF	200	300	400	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KMF										
		U	O ST	KD1425	375	550	775	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I ST	KD1425										
	3	S	O HP	KCU40	250	350	450	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KMF	175	250	325	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KMF										
	4	S	O ST	KD1425	350	500	650	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I ST	KD1425										
		U	O HP	KCU40	250	350	450	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KCU40										
	5	S	O HP	KMF	150	250	350	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KMF										
		U	O ST	KD1425	400	600	800	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I ST	KD1425										
	6	S	O HP	KCU40	250	350	450	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KMF	200	300	400	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KMF										
	7	S	O ST	KD1425	400	600	800	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I ST	KD1425										
		U	O HP	KCU40	250	350	450	mm/ot	0,05–0,07	0,07–0,09	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,14–0,18
			I HP	KCU40										

Podmínky: S = Stabilní řezné podmínky;
U = Nestabilní řezné podmínky;
I = Přerušované řezné podmínky
Lůžko: I = Vnitřní břitová destička;
O = Vnější břitová destička

■ Břítové destičky Drill Fix™ DFT™ • Metrické

Metrické														
Materiálová skupina	Podmínky	Lůžko	Geometrie	Sorta	Řezná rychlost – vc			Doporučený posuv (f) podle průměru						
					Rozsah – m/min			Ø	DFT03 16–24 mm	DFT05 25–32 mm	DFT06 32–40 mm	DFT07 41–48 mm	DFT09... 49–68 mm	DFT11 69–82 mm
					min	Počáteční hodnota	max							
S	1	S	O HP	KCU40	60	70	75	mm/ot	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,1	0,08–0,13	0,08–0,13
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KCU40	40	50	60	mm/ot	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,1	0,08–0,13	0,08–0,13
			I HP	KC7140										
	I		O MD	KC7140	25	30	40	mm/ot	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,1	0,08–0,13	0,08–0,13
			I MD	KC7140										
	2	S	O HP	KCU40	50	60	70	mm/ot	0,05–0,07	0,05–0,07	0,05–0,08	0,06–0,1	0,07–0,12	0,07–0,12
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KCU40	30	40	50	mm/ot	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,1	0,09–0,15	0,09–0,15
			I HP	KC7140										
	I		O MD	KC7140	25	30	40	mm/ot	0,05–0,07	0,05–0,07	0,05–0,08	0,06–0,1	0,07–0,12	0,07–0,12
			I MD	KC7140										
	3	S	O HP	KCU40	70	80	90	mm/ot	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,1	0,08–0,13	0,08–0,13
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KCU40	50	60	70	mm/ot	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,1	0,08–0,13	0,08–0,13
			I HP	KCU40										
	I		O MD	KC7140	30	40	50	mm/ot	0,03–0,05	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,1	0,08–0,13	0,08–0,13
			I MD	KC7140										
	4	S	O HP	KCU40	70	80	90	mm/ot	0,05–0,07	0,05–0,07	0,05–0,08	0,06–0,1	0,07–0,12	0,07–0,12
			I HP	KCU40										
		U	O HP	KCU40	50	60	70	mm/ot	0,04–0,06	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,1	0,09–0,15	0,09–0,15
			I HP	KCU40										
	I		O MD	KC7140	30	40	50	mm/ot	0,05–0,07	0,05–0,07	0,05–0,08	0,06–0,1	0,07–0,12	0,07–0,12
			I MD	KC7140										

Podmínky: S = Stabilní řezné podmínky;
U = Nestabilní řezné podmínky;
I = Přerušované řezné podmínky
Lůžko: I = Vnitřní břitová destička;
O = Vnější břitová destička

Nejvýhodnější způsob jak
vrtat otvory...

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami Drill Fix™ DFSP™



CENOVÉ VÝHODNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY

Univerzální vnější čtvercové břitové destičky se čtyřmi řeznými hranami za nejlepší cenu pro dosažení vysokých úběrů materiálu a vynikajícího odvodu třísky.

JEDNA ŠIROKÁ PLATFORMA

Standardní rozsah průměrů 14–55mm (.551–2.125")
v délkách 2 x D, 3 x D, 4 x D a 5 x D.

ŠIROKÁ ŘADA MATERIÁLŮ



ROZSAH POUŽITÍ

 Vrtání do plného materiálu	 Vrtání: Vrtání do nakloněné roviny	 Vrtání: Šikmý výstup	 Vrtání: Excentrické	 Vrtání: Konvexní povrch
 Vrtání: Slepý otvor	 Vrtání nerovných povrchů	 Vrtání: průchozích otvorů a	 Vrtání: Poloviční otvory	 Vrtání: Vrtání 45° rohů

Vyzkoušejte jejich výhody u svého autorizovaného distributora Kennametal nebo na kennametal.com.