

KCU10B

Nová sústružnícka sorta s PVD povlakom KENGold™

Tento nano-kompozitný povlak má vylepšenú prílnavosť, ktorá poskytuje lepšiu odolnosť voči opotrebiu a vylamovaniu reznej hrany. Vylepšite svoje projekty zahrnujúce rôzne materiály a prekonávajte životnosť pri práci s oceľou, nerezou, litine, žiaruvzdorných zliatinách a neželezných materiáloch.

Znížte svoje náklady a zvýšte produktivitu!



Minimalizujte prestoje a dosahujte kvalitných
povrchov a výbornú životnosť s **KCU10B**

TRIGON TOOLS, s.r.o., J. Kozáčka 1208/57, 96001 Zvolen
mobil: 0911213606, email: info@trigon.sk, www-trigon.sk

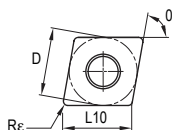
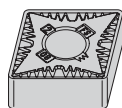
KENGold™ PVD je vícevrstvá technologie povlakování s jednotnými vrstvami, které odolávají oděru, poskytují silnou tepelnou bariéru, zlepšují houževnatost břitu a umožňují snadnou detekci opotřebení díky zlatému boku.

Použití se soustružnickou sortou **KCU10B** v kombinaci s delší životností nástroje pro operace v ocelích a nerezových ocelích přináší zákazníkům univerzálnost a konzistenci životnosti nástroje.



Tato vícevrstvá nano-kompozitní technologie povlaků se skládá ze tří vrstev, z nichž každá má jedinečné ochranné vlastnosti:

- Vrchní vrstva TiSiN je zlatá pro snadnou identifikaci opotřebení.
- Druhá vrstva AlTiSiN je velmi tvrdá nano-strukturovaná mezivrstva zajišťující vynikající odolnost proti opotřebení.
- Třetí vrstva AlTiN je základní nízkonapěťová vrstva pro vynikající odolnost proti odlupování.
- Vícevrstvý povlak nanesený na cementovaný karbid zajišťuje vyšší odolnost proti tepelné deformaci a výjimečnou odolnost proti opotřebení hran.



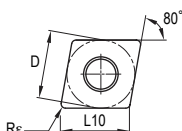
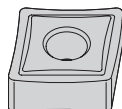
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNGG • Negativní • FS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNGG120401FS	CNGG4302FS	12,70	1/2	12,90	.508	0,1	.004	●
CNGG120402FS	CNGG4305FS	12,70	1/2	12,90	.508	0,2	.008	●
CNGG120404FS	CNGG431FS	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNGG120408FS	CNGG432FS	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●



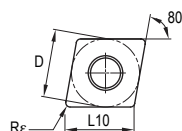
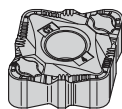
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNGP • Negativní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNGP120401	CNGP4302	12,70	1/2	12,90	.508	0,1	.004	●
CNGP120402	CNGP4305	12,70	1/2	12,90	.508	0,2	.008	●
CNGP120404	CNGP431	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNGP120408	CNGP432	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNGP120412	CNGP433	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●
CNGP120416	CNGP434	12,70	1/2	12,90	.508	1,6	1/16	●



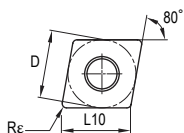
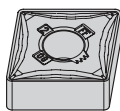
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNMG • Negativní • CT

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG120408CT	CNMG432CT	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNMG120412CT	CNMG433CT	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●



- Primární
- Sekundární

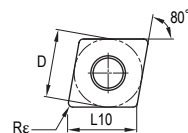
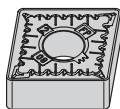
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNMG • Negativní • FF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG090304FF	CNMG321FF	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CNMG090308FF	CNMG322FF	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●
CNMG120404FF	CNMG431FF	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNMG120408FF	CNMG432FF	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

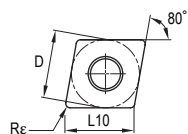
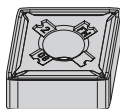
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNMG • Negativní • FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG120404FP	CNMG431FP	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNMG120408FP	CNMG432FP	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNMG120412FP	CNMG433FP	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

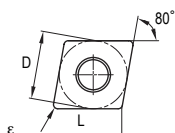
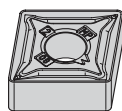
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNMG • Negativní • FW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG120404FW	CNMG431FW	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNMG120408FW	CNMG432FW	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNMG120412FW	CNMG433FW	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●

KCU10B



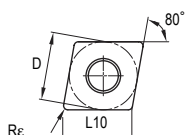
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNMG • Negativní • MP

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG090308MP	CNMG322MP	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●
CNMG120404MP	CNMG431MP	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNMG120408MP	CNMG432MP	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNMG120412MP	CNMG433MP	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●
CNMG120416MP	CNMG434MP	12,70	1/2	12,90	.508	1,6	1/16	●
CNMG160608MP	CNMG542MP	15,88	5/8	16,12	.635	0,8	1/32	●
CNMG160612MP	CNMG543MP	15,88	5/8	16,12	.635	1,2	3/64	●
CNMG160616MP	CNMG544MP	15,88	5/8	16,12	.635	1,6	1/16	●
CNMG190608MP	CNMG642MP	19,05	3/4	19,34	.762	0,8	1/32	●
CNMG190612MP	CNMG643MP	19,05	3/4	19,34	.762	1,2	3/64	●
CNMG190616MP	CNMG644MP	19,05	3/4	19,34	.762	1,6	1/16	●



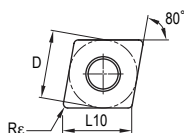
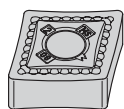
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNMG • Negativní • MR

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG120408MR	CNMG432MR	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNMG120412MR	CNMG433MR	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●



- Primární
- Sekundární

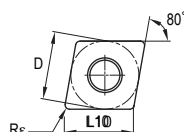
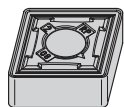
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNMG • Negativní • MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG120401MS	CNMG4302MS	12,70	1/2	12,90	.508	0,1	.004	●
CNMG120402MS	CNMG4305MS	12,70	1/2	12,90	.508	0,2	.008	●
CNMG120404MS	CNMG431MS	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNMG120408MS	CNMG432MS	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNMG120412MS	CNMG433MS	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●
CNMG120416MS	CNMG434MS	12,70	1/2	12,90	.508	1,6	1/16	●
CNMG160608MS	CNMG542MS	15,88	5/8	16,12	.635	0,8	1/32	●
CNMG160612MS	CNMG543MS	15,88	5/8	16,12	.635	1,2	.047	●
CNMG190608MS	CNMG642MS	19,05	3/4	19,34	.762	0,8	1/32	●
CNMG190612MS	CNMG643MS	19,05	3/4	19,34	.762	1,2	.047	●
CNMG190616MS	CNMG644MS	19,05	3/4	19,34	.762	1,6	1/16	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

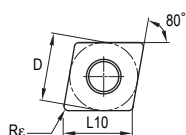
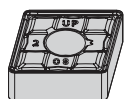
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička CNMG • Negativní • RP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG120404RP	CNMG431RP	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNMG120408RP	CNMG432RP	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNMG120412RP	CNMG433RP	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●
CNMG120416RP	CNMG434RP	12,70	1/2	12,90	.508	1,6	1/16	●
CNMG160608RP	CNMG542RP	15,88	5/8	16,12	.635	0,8	1/32	●
CNMG160612RP	CNMG543RP	15,88	5/8	16,12	.635	1,2	3/64	●
CNMG190612RP	CNMG643RP	19,05	3/4	19,34	.762	1,2	3/64	●
CNMG190616RP	CNMG644RP	19,05	3/4	19,34	.762	1,6	1/16	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

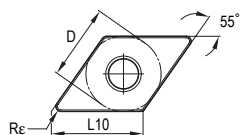
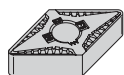
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Kenloc™

Břítová destička CNMG • Negativní • UP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CNMG120404UP	CNMG431UP	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CNMG120408UP	CNMG432UP	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●
CNMG120412UP	CNMG433UP	12,70	1/2	12,90	.508	1,2	3/64	●
CNMG160608UP	CNMG542UP	15,88	5/8	16,12	.635	0,8	1/32	●
CNMG160612UP	CNMG543UP	15,88	5/8	16,12	.635	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

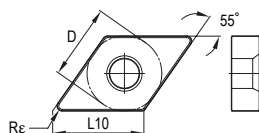
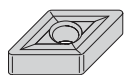
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Kenloc™

Břítová destička DNGG • Negativní • FS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNGG110402FS	DNGG3305FS	9,53	3/8	11,63	.458	0,2	.008	●
DNGG110404FS	DNGG331FS	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	●
DNGG110408FS	DNGG332FS	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	●
DNGG150402FS	DNGG4305FS	12,70	1/2	15,50	.610	0,2	.008	●
DNGG150404FS	DNGG431FS	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	●
DNGG150408FS	DNGG432FS	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	●
DNGG150412FS	DNGG433FS	12,70	1/2	15,50	.610	0,2	3/64	●
DNGG150604FS	DNGG441FS	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	●
DNGG150608FS	DNGG442FS	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

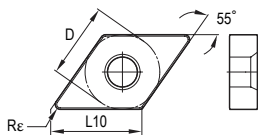
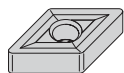
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Kenloc™

Břítová destička DNGP • Negativní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNGP150401	DNGP4302	12,70	1/2	15,50	.610	0,1	.004	●
DNGP150402	DNGP4305	12,70	1/2	15,50	.610	0,2	.008	●
DNGP150404	DNGP431	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	●

KCU10B



Pokračování

Břítové destičky Kenloc™

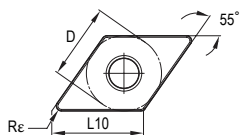
Břítová destička DNGP • Negativní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNGP150408	DNGP432	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•
DNGP150604	DNGP441	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	•
DNGP150608	DNGP442	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



Břítové destičky Kenloc™

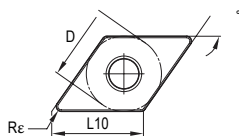
Břítová destička DNMG • Negativní • CT

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG150408CT	DNMG432CT	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•
DNMG150412CT	DNMG433CT	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	•
DNMG150608CT	DNMG442CT	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•
DNMG150612CT	DNMG443CT	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



Břítové destičky Kenloc™

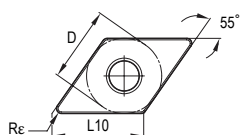
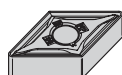
Břítová destička DNMG • Negativní • FF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG110404FF	DNMG331FF	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	•
DNMG110408FF	DNMG332FF	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	•
DNMG150404FF	DNMG431FF	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	•
DNMG150604FF	DNMG441FF	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	•
DNMG150608FF	DNMG442FF	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•
DNMG150408FF	DNMG432FF	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



Pokračování

Břítové destičky Kenloc™

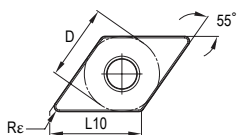
Břítová destička DNMG • Negativní • MP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG150408MP	DNMG432MP	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•
DNMG150412MP	DNMG433MP	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	•
DNMG150604MP	DNMG441MP	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	•
DNMG150608MP	DNMG442MP	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•
DNMG150612MP	DNMG443MP	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



Břítové destičky Kenloc™

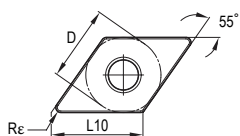
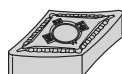
Břítová destička DNMG • Negativní • MR

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG150408MR	DNMG432MR	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•
DNMG150412MR	DNMG433MR	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	•
DNMG150608MR	DNMG442MR	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•
DNMG150612MR	DNMG443MR	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



Břítové destičky Kenloc™

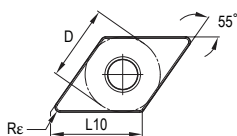
Břítová destička DNMG • Negativní • MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG110404MS	DNMG331MS	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	•
DNMG110408MS	DNMG332MS	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	•
DNMG150401MS	DNMG4302MS	12,70	1/2	15,50	.610	0,1	.004	•
DNMG150402MS	DNMG4305MS	12,70	1/2	15,50	.610	0,2	.008	•
DNMG150404MS	DNMG431MS	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	•
DNMG150408MS	DNMG432MS	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



Pokračování

Břitové destičky Kenloc™

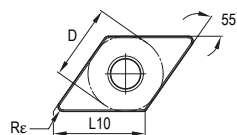
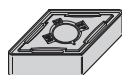
Břitová destička DNMG • Negativní • MS

- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

KCU10B

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG150412MS	DNMG433MS	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	●
DNMG150604MS	DNMG441MS	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	●
DNMG150608MS	DNMG442MS	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	●
DNMG150612MS	DNMG443MS	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	●



- Primární
- Sekundární

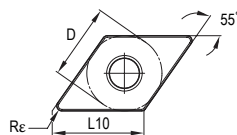
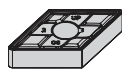
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

KCU10B

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička DNMG • Negativní • RP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG110408RP	DNMG332RP	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	●
DNMG150408RP	DNMG432RP	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	●
DNMG150412RP	DNMG433RP	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	●
DNMG150608RP	DNMG442RP	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	●
DNMG150612RP	DNMG443RP	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	●
DNMG150416RP	DNMG434RP	12,70	1/2	15,50	.610	1,6	1/16	●



- Primární
- Sekundární

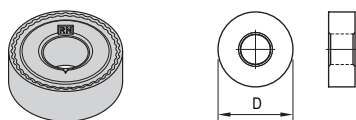
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

KCU10B

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička DNMG • Negativní • UP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DNMG150408UP	DNMG432UP	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	●
DNMG150412UP	DNMG433UP	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	●
DNMG150608UP	DNMG442UP	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	●
DNMG150612UP	DNMG443UP	12,70	1/2	15,50	.610	1,2	3/64	●



- Primární
- Sekundární

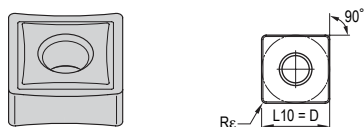
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička RNMG • Negativní • RN

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
RNMG120400RN	RNMG43RN	12,70	1/2	-	-	-	-	●
RNMG190600RN	RNMG64RN	19,05	3/4	-	-	-	-	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

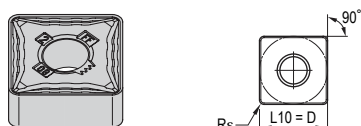
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička SNGP • Negativní

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SNGP120404	SNGP431	12,70	1/2	12,70	.500	0,4	1/64	●
SNGP120408	SNGP432	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

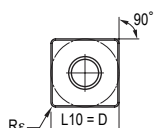
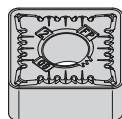
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička SNMG • Negativní • FF

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SNMG090304FF	SNMG321FF	9,53	3/8	9,53	.375	0,4	1/64	●
SNMG090308FF	SNMG322FF	9,53	3/8	9,53	.375	0,8	1/32	●
SNMG120404FF	SNMG431FF	12,70	1/2	12,70	.500	0,4	1/64	●
SNMG120408FF	SNMG432FF	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

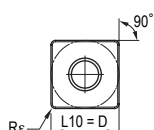
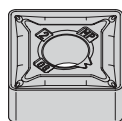
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička SNMG • Negativní • FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SNMG120404FP	SNMG431FP	12,70	1/2	12,70	.500	0,4	1/64	●
SNMG120408FP	SNMG432FP	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

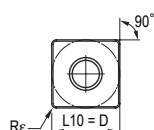
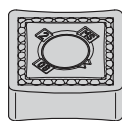
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička SNMG • Negativní • MP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SNMG120408MP	SNMG432MP	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●
SNMG120412MP	SNMG433MP	12,70	1/2	12,70	.500	1,2	3/64	●
SNMG150608MP	SNMG542MP	15,88	5/8	15,88	.625	0,8	1/32	●
SNMG150612MP	SNMG543MP	15,88	5/8	15,88	.625	1,2	3/64	●
SNMG190616MP	SNMG644MP	19,05	3/4	19,05	.750	1,6	1/16	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

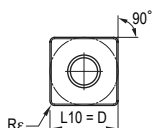
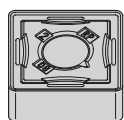
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička SNMG • Negativní • MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SNMG120408MS	SNMG432MS	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●
SNMG120412MS	SNMG433MS	12,70	1/2	12,70	.500	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

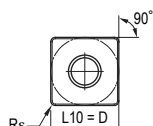
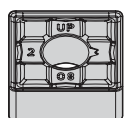
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička SNMG • Negativní • RP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SNMG120408RP	SNMG432RP	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●
SNMG120412RP	SNMG433RP	12,70	1/2	12,70	.500	1,2	3/64	●
SNMG120416RP	SNMG434RP	12,70	1/2	12,70	.500	1,6	1/16	●
SNMG150612RP	SNMG543RP	15,88	5/8	15,88	.625	1,2	3/64	●
SNMG190612RP	SNMG643RP	19,05	3/4	19,05	.750	1,2	3/64	●
SNMG190616RP	SNMG644RP	19,05	3/4	19,05	.750	1,6	1/16	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

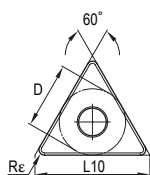
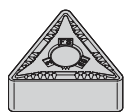
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička SNMG • Negativní • UP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SNMG120408UP	SNMG432UP	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●
SNMG120412UP	SNMG433UP	12,70	1/2	12,70	.500	1,2	3/64	●
SNMG150608UP	SNMG542UP	15,88	5/8	15,88	.625	0,8	1/32	●
SNMG150612UP	SNMG543UP	15,88	5/8	15,88	.625	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

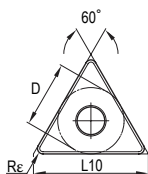
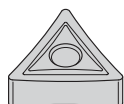
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička TNGG • Negativní • FS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TNGG160404FS	TNGG331FS	9,53	3/8	16,50	.620	0,4	1/64	●
TNGG160408FS	TNGG332FS	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●
TNGG220408FS	TNGG432FS	12,70	1/2	22,00	.866	0,8	1/32	●
TNGG220412FS	TNGG433FS	12,70	1/2	22,00	.866	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

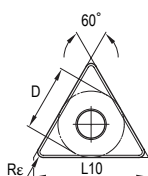
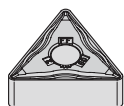
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička TNGP • Negativní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TNGP160402	TNGP3305	9,53	3/8	16,50	.650	0,2	.008	●
TNGP160404	TNGP331	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TNGP160408	TNGP332	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

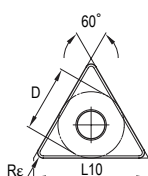
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička TNMG • Negativní • FF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TNMG110304FF	TNMG221FF	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TNMG160404FF	TNMG331FF	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TNMG160408FF	TNMG332FF	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

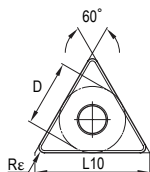
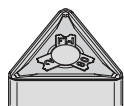
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička TNMG • Negativní • FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TNMG160404FP	TNMG331FP	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TNMG160408FP	TNMG332FP	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●
TNMG160412FP	TNMG333FP	9,53	3/8	16,50	.650	1,2	3/64	●
TNMG220404FP	TNMG431FP	12,70	1/2	22,00	.866	0,4	1/64	●
TNMG220408FP	TNMG432FP	12,70	1/2	22,00	.866	0,8	1/32	●

KCU10B



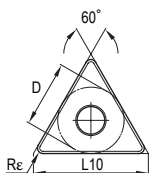
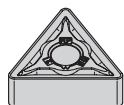
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břítová destička TNMG • Negativní • FW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TNMG160404FW	TNMG331FW	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●



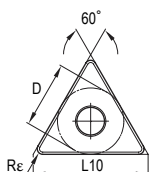
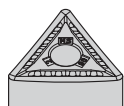
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břítová destička TNMG • Negativní • MP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TNMG160404MP	TNMG331MP	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TNMG160408MP	TNMG332MP	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●
TNMG160412MP	TNMG333MP	9,53	3/8	16,50	.650	1,2	3/64	●
TNMG220408MP	TNMG432MP	12,70	1/2	22,00	.866	0,8	1/32	●
TNMG220412MP	TNMG433MP	12,70	1/2	22,00	.866	1,2	3/64	●
TNMG220416MP	TNMG434MP	12,70	1/2	22,00	.866	1,6	1/16	●



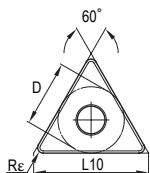
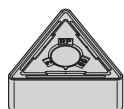
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břítová destička TNMG • Negativní • MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TNMG160402MS	TNMG330MS	9,53	3/8	16,50	.650	0,2	.008	●
TNMG160404MS	TNMG331MS	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TNMG160408MS	TNMG332MS	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●
TNMG220404MS	TNMG431MS	12,70	1/2	22,00	.866	0,4	1/64	●
TNMG220408MS	TNMG432MS	12,70	1/2	22,00	.866	0,8	1/32	●
TNMG220412MS	TNMG433MS	12,70	1/2	22,00	.866	1,2	3/64	●



- Primární
- Sekundární

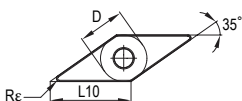
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička TNMG • Negativní • RP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TNMG160408RP	TNMG332RP	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●
TNMG160412RP	TNMG333RP	9,53	3/8	16,50	.650	1,2	3/64	●
TNMG220408RP	TNMG432RP	12,70	1/2	22,00	.866	0,8	1/32	●
TNMG220412RP	TNMG433RP	12,70	1/2	22,00	.866	1,2	3/64	●
TNMG220432RP	TNMG438RP	12,70	1/2	22,00	.866	3,2	1/8	●
TNMG270612RP	TNMG543RP	15,88	5/8	27,50	1.083	1,2	3/64	●
TNMG330924RP	TNMG666RP	19,05	3/4	33,00	1.299	2,4	3/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

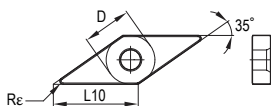
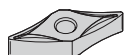
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička VNGG • Negativní • FS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNGG160401FS	VNGG3302FS	9,53	3/8	16,61	.654	0,1	.004	●
VNGG160402FS	VNGG3305FS	9,53	3/8	16,61	.654	0,2	.008	●
VNGG160404FS	VNGG331FS	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	●
VNGG160408FS	VNGG332FS	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

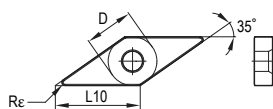
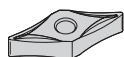
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička VNGP • Negativní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNGP160401	VNGP3302	9,53	3/8	16,61	.654	0,1	.004	●
VNGP160402	VNGP3305	9,53	3/8	16,61	.654	0,2	.008	●
VNGP160404	VNGP331	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	●

KCU10B



Pokračování

Břítové destičky Kenloc™

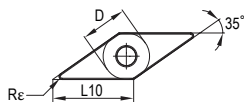
Břítová destička VNGP • Negativní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNGP160408	VNGP332	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	•
VNGP220404	VNGP431	12,70	1/2	22,14	.872	0,4	1/64	•
VNGP220408	VNGP432	12,70	1/2	22,14	.872	0,8	1/32	•

KCU10B

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		



Břítové destičky Kenloc™

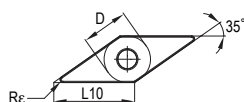
Břítová destička VNMG • Negativní • FF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNMG160404FF	VNMG331FF	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	•
VNMG160408FF	VNMG332FF	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	•

KCU10B

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		



Břítové destičky Kenloc™

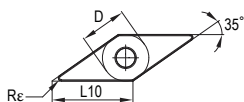
Břítová destička VNMG • Negativní • FP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNMG160404FP	VNMG331FP	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	•
VNMG160408FP	VNMG332FP	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	•

KCU10B

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		



- Primární
- Sekundární

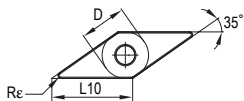
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička VNMG • Negativní • MP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNMG160404MP	VNMG331MP	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	●
VNMG160408MP	VNMG332MP	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	●
VNMG160412MP	VNMG333MP	9,53	3/8	16,61	.654	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

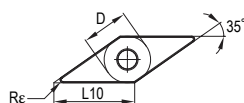
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička VNMG • Negativní • MS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNMG160401MS	VNMG3302MS	9,53	3/8	16,61	.654	0,1	.004	●
VNMG160402MS	VNMG3305MS	9,53	3/8	16,61	.654	0,2	.008	●
VNMG160404MS	VNMG331MS	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	●
VNMG160408MS	VNMG332MS	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	●
VNMG220404MS	VNMG431MS	12,70	1/2	22,14	.872	0,4	1/64	●
VNMG220408MS	VNMG432MS	12,70	1/2	22,14	.872	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

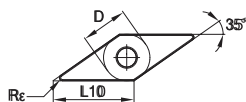
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička VNMG • Negativní • RP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNMG160408RP	VNMG332RP	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	●
VNMG160412RP	VNMG333RP	9,53	3/8	16,61	.654	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

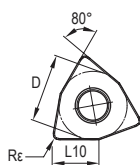
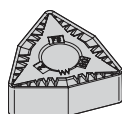
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička VNMG • Negativní • UP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VNMG160404UP	VNMG331UP	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	●
VNMG160408UP	VNMG332UP	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

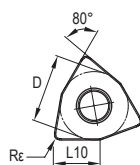
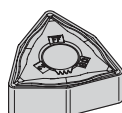
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička WNMG • Negativní • FS

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
WNMG080404FS	WNMG431FS	12,70	1/2	8,69	.342	0,4	1/64	●
WNMG080408FS	WNMG432FS	12,70	1/2	8,69	.342	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

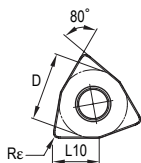
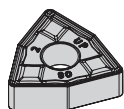
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička WNMG • Negativní • FF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
WNMG060404FF	WNMG331FF	9,53	3/8	6,52	.257	0,4	1/64	●
WNMG060408FF	WNMG332FF	9,53	3/8	6,52	.257	0,8	1/32	●
WNMG080404FF	WNMG431FF	12,70	1/2	8,69	.342	0,4	1/64	●
WNMG080408FF	WNMG432FF	12,70	1/2	8,69	.342	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

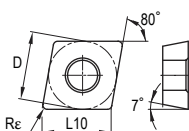
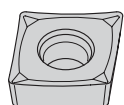
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Kenloc™

Břitová destička WNMG • Negativní • UP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
WNMG080408UP	WNMG432UP	12,70	1/2	8,69	.342	0,8	1/32	●
WNMG080412UP	WNMG433UP	12,70	1/2	8,69	.342	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

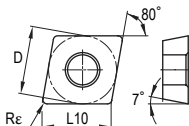
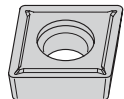
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CCGT • Pozitivní • HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CCGT060202HP	CCGT21505HP	6,35	1/4	6,45	.254	0,2	.008	●
CCGT060204HP	CCGT2151HP	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	●
CCGT060208HP	CCGT2152HP	6,35	1/4	6,45	.254	0,8	1/32	●
CCGT09T302HP	CCGT32505HP	9,53	3/8	9,67	.381	0,2	.008	●
CCGT09T304HP	CCGT3251HP	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CCGT09T308HP	CCGT3252HP	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●
CCGT120402HP	CCGT4305HP	12,70	1/2	12,90	.508	0,2	.008	●
CCGT120404HP	CCGT431HP	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CCGT120408HP	CCGT432HP	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

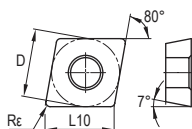
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CCGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CCGT060201LF	CCGT21502LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,1	.004	●
CCGT060202LF	CCGT21505LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,2	.008	●
CCGT060204LF	CCGT2151LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	●
CCGT060208LF	CCGT2152LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,8	1/32	●
CCGT09T301LF	CCGT32502LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,1	.004	●

KCU10B



Pokračování

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

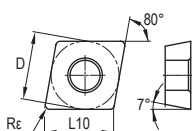
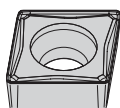
Břitová destička CCGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CCGT09T302LF	CCGT32505LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,2	.008	•
CCGT09T304LF	CCGT3251LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	•
CCGT09T308LF	CCGT3252LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	

KCU10B



Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

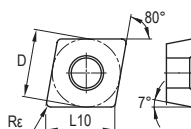
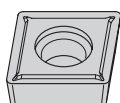
Břitová destička CCMT • Pozitivní • FW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CCMT060202FW	CCMT21505FW	6,35	1/4	6,45	.254	0,2	.008	•
CCMT060204FW	CCMT2151FW	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	•
CCMT060208FW	CCMT2152FW	6,35	1/4	6,45	.254	0,8	1/32	•
CCMT09T304FW	CCMT3251FW	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	•
CCMT09T308FW	CCMT3252FW	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	

KCU10B



Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

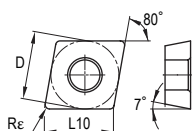
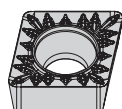
Břitová destička CCMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CCMT060202LF	CCMT21505LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,2	.008	•
CCMT060204LF	CCMT2151LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	•
CCMT060208LF	CCMT2152LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,8	1/32	•
CCMT09T302LF	CCMT32505LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,2	.008	•
CCMT09T304LF	CCMT3251LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	•
CCMT09T308LF	CCMT3252LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	•
CCMT120404LF	CCMT431LF	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	•
CCMT120408LF	CCMT432LF	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	

KCU10B



- Primární
- Sekundární

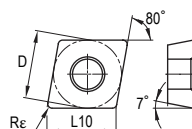
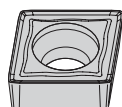
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CCMT • Pozitivní • MP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CCMT09T312MP	CCMT3253MP	9,53	3/8	9,67	.381	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

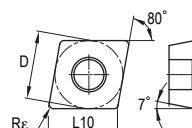
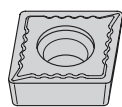
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CCMT • Pozitivní • MW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CCMT09T304MW	CCMT3251MW	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CCMT09T308MW	CCMT3252MW	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●
CCMT120404MW	CCMT431MW	12,70	1/2	12,90	.508	0,4	1/64	●
CCMT120408MW	CCMT432MW	12,70	1/2	12,90	.508	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

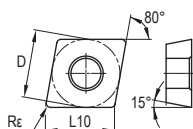
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CCMT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CCMT060204UF	CCMT2151UF	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	●
CCMT09T302UF	CCMT32505UF	9,53	3/8	9,67	.381	0,2	.008	●
CCMT09T304UF	CCMT3251UF	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CCMT09T308UF	CCMT3252UF	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

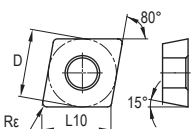
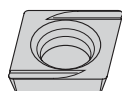
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CDHB • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CDHBS4T0X0	CDHB1206X0	3,97	1/6	4,03	.159	0,1	.002	●
CDHBS4T002	CDHB120605	3,97	1/6	4,03	.159	0,2	.007	●
CDHBS4T0S0	CDHB120601	3,97	1/6	4,03	.159	0,1	.002	●
CDHBS4T004	CDHB12061	3,97	1/6	4,03	.159	0,4	.015	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

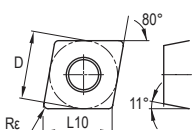
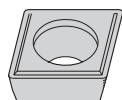
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CDHH • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CDHHS4T002L	CDHH120605L	3,97	1/6	4,03	.159	0,2	.007	●
CDHHS4T002R	CDHH120605R	3,97	1/6	4,03	.159	0,2	.007	●
CDHHS4T004L	CDHH12061L	3,97	1/6	4,03	.159	0,4	.015	●
CDHHS4T004R	CDHH12061R	3,97	1/6	4,03	.159	0,4	.015	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

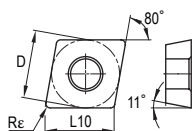
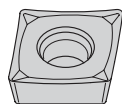
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CPGT • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CPGT060204K	CPGT2151	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	●
CPGT09T301	CPGT32502	9,53	3/8	9,67	.381	0,1	.004	●
CPGT09T302	CPGT32505	9,53	3/8	9,67	.381	0,2	.008	●
CPGT09T304	CPGT3251	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CPGT09T308	CPGT3252	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

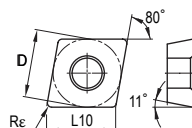
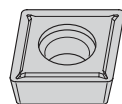
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CPGT • Pozitivní • HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CPGT060202HP	CPGT21505HP	6,35	1/4	6,45	.254	0,2	.008	●
CPGT060204HP	CPGT2151HP	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	●
CPGT060208HP	CPGT2152HP	6,35	1/4	6,45	.254	0,8	1/32	●
CPGT09T302HP	CPGT32505HP	9,53	3/8	9,67	.381	0,2	.008	●
CPGT09T304HP	CPGT3251HP	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CPGT09T308HP	CPGT3252HP	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

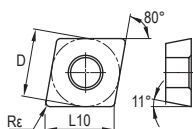
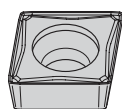
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička CPGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CPGT060201LF	CPGT21502LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,1	.004	●
CPGT060202LF	CPGT21505LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,2	.008	●
CPGT060204LF	CPGT2151LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	●
CPGT060208LF	CPGT2152LF	6,35	1/4	6,45	.254	0,8	1/32	●
CPGT09T301LF	CPGT32502LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,1	.004	●
CPGT09T302LF	CPGT32505LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,2	.008	●
CPGT09T304LF	CPGT3251LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CPGT09T308LF	CPGT3252LF	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

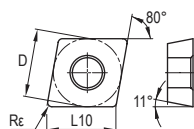
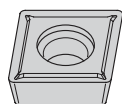
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička CPMT • Pozitivní • FW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CPMT060202FW	CPMT21505FW	6,35	1/4	6,45	.254	0,2	0.008	●
CPMT060204FW	CPMT2151FW	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	●
CPMT060208FW	CPMT2152FW	6,35	1/4	6,45	.254	0,8	1/32	●
CPMT09T304FW	CPMT3251FW	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CPMT09T308FW	CPMT3252FW	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

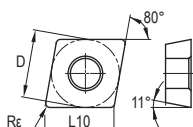
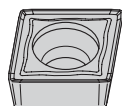
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička CPMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CPMT050202LF	CPMT181505LF	5,56	0.219	5,65	.222	0,2	.008	●
CPMT050204LF	CPMT18151LF	5,56	0.219	5,65	.222	0,4	1/64	●
CPMT060202LF	CPMT21505LF	6,35	0.250	6,45	.254	0,2	.008	●
CPMT060204LF	CPMT2151LF	6,35	0.250	6,45	.254	0,4	1/64	●
CPMT060208LF	CPMT2152LF	6,35	0.250	6,45	.254	0,8	1/32	●
CPMT09T302LF	CPMT32505LF	9,53	0.375	9,67	.381	0,2	.008	●
CPMT09T304LF	CPMT3251LF	9,53	0.375	9,67	.381	0,4	1/64	●
CPMT09T308LF	CPMT3252LF	9,53	0.375	9,67	.381	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

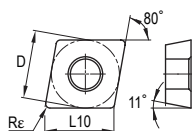
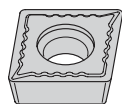
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička CPMT • Pozitivní • MW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CPMT09T304MW	CPMT3251MW	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CPMT09T308MW	CPMT3252MW	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

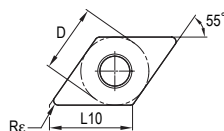
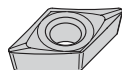
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička CPMT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CPMT060204UF	CPMT2151UF	6,35	1/4	6,45	.254	0,4	1/64	●
CPMT09T304UF	CPMT3251UF	9,53	3/8	9,67	.381	0,4	1/64	●
CPMT09T308UF	CPMT3252UF	9,53	3/8	9,67	.381	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

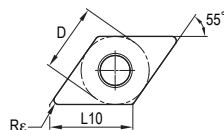
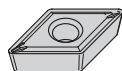
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička DCGT • Pozitivní • HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DCGT070202HP	DCGT21505HP	6,35	1/4	7,75	.305	0,2	.008	●
DCGT070204HP	DCGT2151HP	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	●
DCGT070208HP	DCGT2152HP	6,35	1/4	7,75	.305	0,8	1/32	●
DCGT11T302HP	DCGT32505HP	9,53	3/8	11,63	.458	0,2	.008	●
DCGT11T304HP	DCGT3251HP	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	●
DCGT11T308HP	DCGT3252HP	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

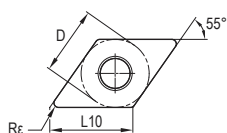
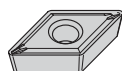
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička DCGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DCGT070201LF	DCGT21502LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,1	.004	●
DCGT070202LF	DCGT21505LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,2	.008	●
DCGT070204LF	DCGT2151LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	●
DCGT11T301LF	DCGT32502LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,1	.004	●
DCGT11T302LF	DCGT32505LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,2	.008	●

KCU10B



Pokračování

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

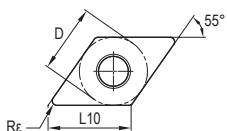
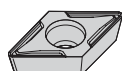
Břitová destička DCGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DCGT11T304LF	DCGT3251LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	•
DCGT11T308LF	DCGT3252LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	•
DCGT150404LF	DCGT431LF	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	•
DCGT150408LF	DCGT432LF	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

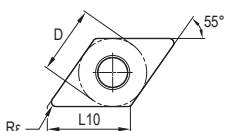
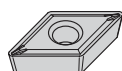
Břitová destička DCMT • Pozitivní • FW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DCMT11T304FW	DCMT3251FW	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	•
DCMT11T308FW	DCMT3252FW	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

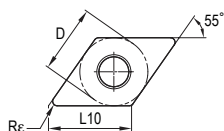
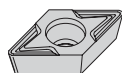
Břitová destička DCMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DCMT070202LF	DCMT21505LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,2	.008	•
DCMT070204LF	DCMT2151LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	•
DCMT11T302LF	DCMT32505LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,2	.008	•
DCMT11T304LF	DCMT3251LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	•
DCMT11T308LF	DCMT3252LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	•
DCMT11T312LF	DCMT3253LF	9,53	3/8	11,63	.458	1,2	3/64	•
DCMT150404LF	DCMT431LF	12,70	1/2	15,50	.610	0,4	1/64	•
DCMT150408LF	DCMT432LF	12,70	1/2	15,50	.610	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P		•
M		•
K		•
N		○
S		•
H		

KCU10B



- Primární
- Sekundární

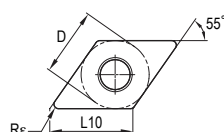
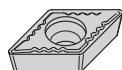
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička DCMT • Pozitivní • MW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DCMT11T304MW	DCMT3251MW	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	●
DCMT11T308MW	DCMT3252MW	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

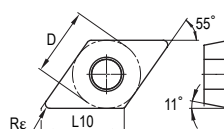
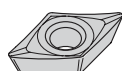
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička DCMT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DCMT070204UF	DCMT2151UF	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	●
DCMT11T302UF	DCMT32505UF	9,53	1/2	11,63	.458	0,2	.008	●
DCMT11T304UF	DCMT3251UF	9,53	1/2	11,63	.458	0,4	1/64	●
DCMT11T308UF	DCMT3252UF	9,53	1/4	11,63	.458	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

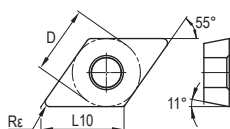
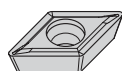
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička DPGT • Pozitivní • HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DPGT070202HP	DPGT21505HP	6,35	1/4	7,75	.305	0,2	.008	●
DPGT070204HP	DPGT2151HP	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	●
DPGT11T304HP	DPGT3251HP	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	●
DPGT11T308HP	DPGT3252HP	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	●

KCU10B



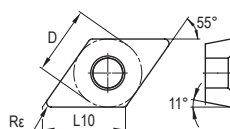
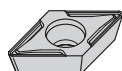
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička DPGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DPGT070201LF	DPGT21502LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,1	.004	●
DPGT070202LF	DPGT21505LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,2	.008	●
DPGT070204LF	DPGT2151LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	●
DPGT11T301LF	DPGT32502LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,1	.004	●
DPGT11T302LF	DPGT32505LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,2	.008	●
DPGT11T304LF	DPGT3251LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	●
DPGT11T308LF	DPGT3252LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	●



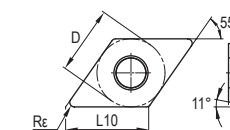
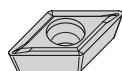
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička DPMT • Pozitivní • FW

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DPMT070204FW	DPMT2151FW	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	●
DPMT070208FW	DPMT2152FW	6,35	1/4	7,75	.305	0,8	1/32	●



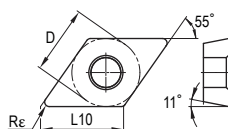
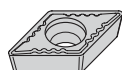
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička DPMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DPMT070202LF	DPMT21505LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,2	.008	●
DPMT070204LF	DPMT2151LF	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	●
DPMT11T302LF	DPMT32505LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,2	.008	●
DPMT11T304LF	DPMT3251LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	●
DPMT11T308LF	DPMT3252LF	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	●



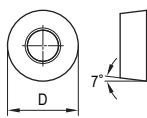
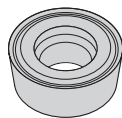
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička DPMT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
DPMT070204UF	DPMT2151UF	6,35	1/4	7,75	.305	0,4	1/64	●
DPMT11T304UF	DPMT3251UF	9,53	3/8	11,63	.458	0,4	1/64	●
DPMT11T308UF	DPMT3252UF	9,53	3/8	11,63	.458	0,8	1/32	●



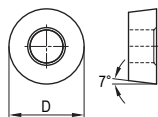
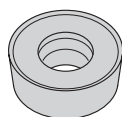
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička RCGH • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
RCGH120400	RCGH43	12,70	1/2	-	-	-	-	●



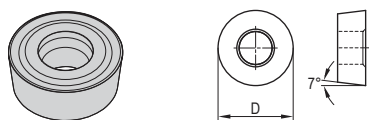
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička RCGT • Pozitivní • HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
RCGT0803M0HP	RCGT0803M0HP	8,00	1/3	-	-	-	-	●
RCGT10T3M0HP	RCGT10T3M0HP	10,00	2/5	-	-	-	-	●
RCGT1204M0HP	RCGT1204M0HP	12,00	1/2	-	-	-	-	●



- Primární
- Sekundární

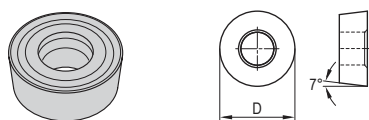
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička RCGT • Pozitivní • MS

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
RCGT0803M0MS	RCGT0803M0MS	8,00	1/3	-	-	-	-	●
RCGT1204M0MS	RCGT1204M0MS	12,00	1/2	-	-	-	-	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

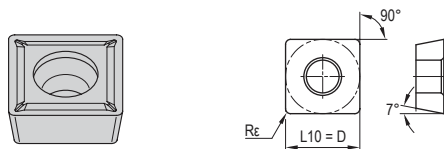
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička RCMT • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
RCMT0602M0	RCMT0602M0	6,00	1/4	-	-	-	-	●
RCMT060200	RCMT215	6,35	1/4	-	-	-	-	●
RCMT0803M0	RCMT0803M0	8,00	1/3	-	-	-	-	●
RCMT09T300	RCMT325	9,53	3/8	-	-	-	-	●
RCMT10T3M0	RCMT10T3M0	10,00	2/5	-	-	-	-	●
RCMT1204M0	RCMT1204M0	12,00	1/2	-	-	-	-	●
RCMT120400	RCMT43	12,70	1/2	-	-	-	-	●
RCMT1605M0	RCMT1605M0	16,00	5/8	-	-	-	-	●
RCMT2006M0	RCMT2006M0	20,00	4/5	-	-	-	-	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

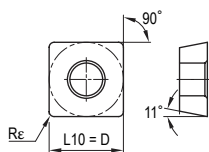
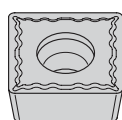
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička SCMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SCMT09T304LF	SCMT3251LF	9,53	3/8	9,53	.375	0,4	1/64	●
SCMT09T308LF	SCMT3252LF	9,53	3/8	9,53	.375	0,8	1/32	●
SCMT120404LF	SCMT431LF	12,70	1/2	12,70	.500	0,4	1/64	●
SCMT120408LF	SCMT432LF	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●
SCMT120412LF	SCMT433LF	12,70	1/2	12,70	.500	1,2	3/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

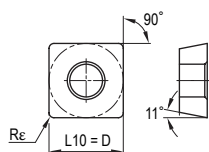
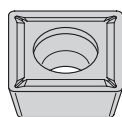
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička SCMT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SCMT09T304UF	SCMT3251UF	9,53	3/8	9,53	.375	0,4	1/64	●
SCMT09T308UF	SCMT3252UF	9,53	3/8	9,53	.375	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

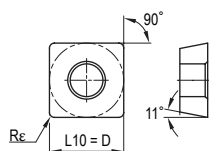
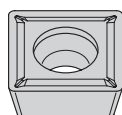
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička SPGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SPGT09T304LF	SPGT3251LF	9,53	3/8	9,53	.375	0,4	1/64	●
SPGT09T308LF	SPGT3252LF	9,53	3/8	9,53	.375	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

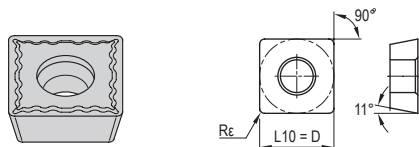
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička SPMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SPMT09T304LF	SPMT3251LF	9,53	3/8	9,53	.375	0,4	1/64	●
SPMT09T308LF	SPMT3252LF	9,53	3/8	9,53	.375	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

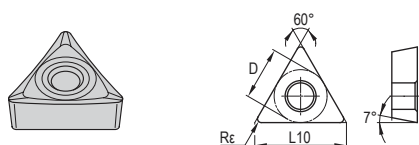
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička SPMT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SPMT09T304UF	SPMT3251UF	9,53	3/8	9,53	.375	0,4	1/64	●
SPMT09T308UF	SPMT3252UF	9,53	3/8	9,53	.375	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

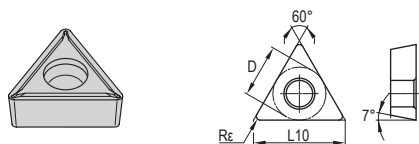
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička TCGT • Pozitivní • HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TCGT110202HP	TCGT21505HP	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	●
TCGT110204HP	TCGT2151HP	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TCGT110208HP	TCGT2152HP	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	●
TCGT16T302HP	TCGT32505HP	9,53	3/8	16,50	.650	0,2	.008	●
TCGT16T304HP	TCGT3251HP	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TCGT16T308HP	TCGT3252HP	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

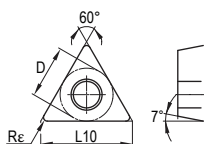
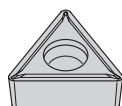
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička TCGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TCGT110201LF	TCGT21502LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,1	.004	●
TCGT110202LF	TCGT21505LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	●
TCGT110204LF	TCGT2151LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TCGT110208LF	TCGT2152LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	●
TCGT16T302LF	TCGT32505LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,2	.008	●
TCGT16T304LF	TCGT3251LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TCGT16T308LF	TCGT3252LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

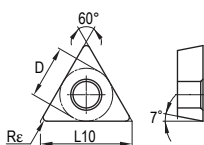
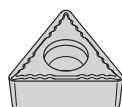
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička TCMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TCMT110202LF	TCMT21505LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	●
TCMT110204LF	TCMT2151LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TCMT110208LF	TCMT2152LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	●
TCMT16T302LF	TCMT32505LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,2	.008	●
TCMT16T304LF	TCMT3251LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TCMT16T308LF	TCMT3252LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●
TCMT16T312LF	TCMT3253LF	9,53	3/8	16,50	.650	1,2	3/64	●
TCMT220408LF	TCMT432LF	12,70	1/2	22,00	.866	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

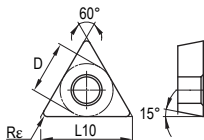
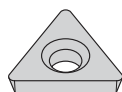
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička TCMT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TCMT110204UF	TCMT2151UF	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TCMT110208UF	TCMT2152UF	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	●
TCMT16T308UF	TCMT3252UF	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

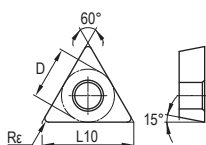
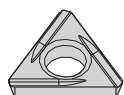
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička TDHB • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TDHB07T12S0	TDHB12807501	4,06	1/6	7,04	.277	0,1	.004	●
TDHB07T1202	TDHB12807505	4,06	1/6	7,04	.277	0,2	.008	●
TDHB07T1204	TDHB1280751	4,06	1/6	7,04	.277	0,4	1/64	●

KCU10B



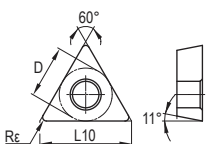
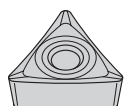
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička TDHH • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TDHH07T1202L	TDHH12807505L	4,06	1/6	7,04	.277	0,2	.008	●
TDHH07T1202R	TDHH12807505R	4,06	1/6	7,04	.277	0,2	.008	●
TDHH07T1204L	TDHH1280751L	4,06	1/6	7,04	.277	0,4	1/64	●
TDHH07T1204R	TDHH1280751R	4,06	1/6	7,04	.277	0,4	1/64	●



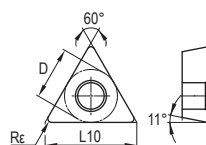
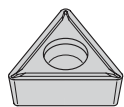
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička TPGT • Pozitivní • HP

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPGT110202HP	TPGT21505HP	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	●
TPGT110204HP	TPGT2151HP	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TPGT110208HP	TPGT2152HP	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	●
TPGT16T302HP	TPGT32505HP	9,53	3/8	16,50	.650	0,2	.008	●
TPGT16T304HP	TPGT3251HP	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TPGT16T308HP	TPGT3252HP	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●



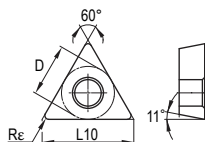
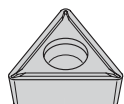
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička TPGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		R _ε		KCUI0B
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPGT090202LF	TPGT181505LF	5,56	2/9	9,62	.379	0,2	.008	●
TPGT090204LF	TPGT18151LF	5,56	2/9	9,62	.379	0,4	1/64	●
TPGT110201LF	TPGT21502LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,1	.004	●
TPGT110202LF	TPGT21505LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	●



Pokračování

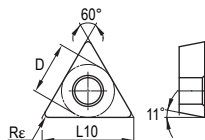
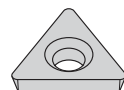
Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička TPGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPGT110204LF	TPGT2151LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	•
TPGT110208LF	TPGT2152LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	•
TPGT16T304LF	TPGT3251LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	•
TPGT16T308LF	TPGT3252LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	•



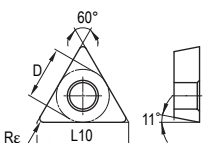
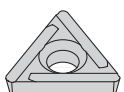
Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička TPCB • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPCB1102S0	TPCB2201	6,35	1/4	11,00	.433	0,1	.004	•
TPCB110202	TPCB2205	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	•
TPCB160302	TD6P05	9,53	3/8	16,50	.650	0,2	.008	•
TPCB160304	TD6P1	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	•
TPCB160308	TD6P2	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	•

- Primární
- Sekundární

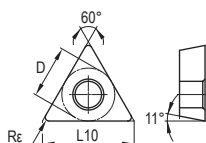
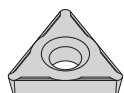
P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	•



Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička TPCG • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPCG110202L	TPCG2205L	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	•
TPCG110204L	TPCG221L	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	•
TPCG110208L	TPCG222L	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	•
TPCG160304L	TPCG321L	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	•
TPCG160304R	TPCG321R	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	•



- Primární
- Sekundární

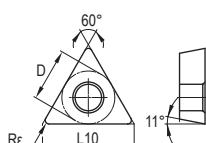
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička TPCH • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPCH110202	TPCH2205	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	●
TPCH110204	TPCH221	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

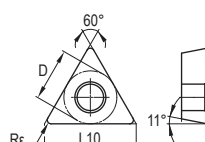
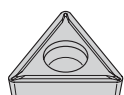
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička TPGH • Pozitivní

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPGH160304	TPGH321	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TPGH160308	TPGH322	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

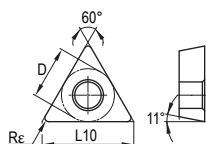
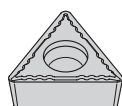
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička TPMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPMT090202LF	TPMT181505LF	5,56	2/9	9,63	.379	0,2	.008	●
TPMT090204LF	TPMT18151LF	5,56	2/9	9,63	.379	0,4	1/64	●
TPMT110202LF	TPMT21505LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,2	.008	●
TPMT110204LF	TPMT2151LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TPMT110208LF	TPMT2152LF	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	●
TPMT16T304LF	TPMT3251LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TPMT16T308LF	TPMT3252LF	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●
TPMT220408LF	TPMT432LF	12,70	1/2	22,00	.866	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

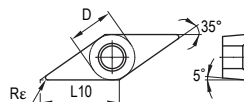
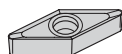
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička TPMT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPMT110204UF	TPMT2151UF	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TPMT110208UF	TPMT2152UF	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	●
TPMT16T308UF	TPMT3252UF	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

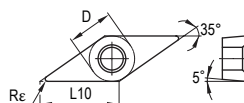
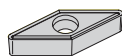
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička VBGT • Pozitivní • HP

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VBGT110301HP	VBGT2202HP	6,35	1/4	11,07	.436	0,1	.004	●
VBGT110302HP	VBGT2205HP	6,35	1/4	11,07	.436	0,2	.008	●
VBGT110304HP	VBGT221HP	6,35	1/4	10,95	.431	0,4	1/64	●
VBGT160404HP	VBGT331HP	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	●
VBGT160408HP	VBGT332HP	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

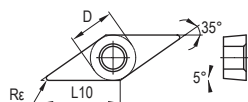
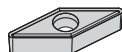
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Screw-On upínané šroubem

Břítová destička VBGT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VBGT110301LF	VBGT2202LF	6,35	1/4	11,07	.436	0,1	.004	●
VBGT110302LF	VBGT2205LF	6,35	1/4	11,07	.436	0,2	.008	●
VBGT110304LF	VBGT221LF	6,35	1/4	11,07	.436	0,4	1/64	●
VBGT160401LF	VBGT3302LF	9,53	3/8	16,61	.654	0,1	.004	●
VBGT160402LF	VBGT3305LF	9,53	3/8	16,61	.654	0,2	.008	●
VBGT160404LF	VBGT331LF	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	●
VBGT160408LF	VBGT332LF	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

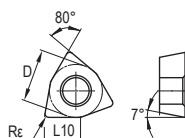
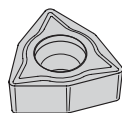
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička VBMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
VBMT110302LF	VBMT2205LF	6,35	1/4	11,07	.436	0,2	.008	●
VBMT110304LF	VBMT221LF	6,35	1/4	11,07	.436	0,4	1/64	●
VBMT110308LF	VBMT222LF	6,35	1/4	11,07	.436	0,8	1/32	●
VBMT160402LF	VBMT3305LF	9,53	3/8	16,61	.654	0,2	.008	●
VBMT160404LF	VBMT331LF	9,53	3/8	16,61	.654	0,4	1/64	●
VBMT160408LF	VBMT332LF	9,53	3/8	16,61	.654	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

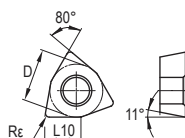
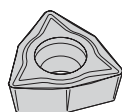
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička WCMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
WCMT040204LF	WCMT2151LF	6,35	1/4	4,34	.171	0,4	1/64	●
WCMT06T308LF	WCMT3252LF	9,53	3/8	6,52	.257	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

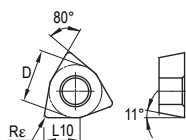
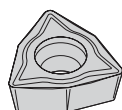
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička WPGT • Pozitivní • UF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
WPGTS30101UF	WPGT15102UF	4,76	1/5	3,26	.128	0,1	.004	●
WPGTS30102UF	WPGT15105UF	4,76	1/5	3,26	.128	0,2	.008	●
WPGT040201UF	WPGT21502UF	6,35	1/4	4,34	.171	0,1	.004	●
WPGT040202UF	WPGT21505UF	6,35	1/4	4,34	.171	0,2	.008	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

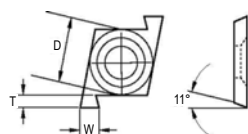
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Břitová destička WPMT • Pozitivní • LF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
WPMT040204LF	WPMT2151LF	6,35	1/4	4,34	.171	0,4	1/64	●
WPMT06T304LF	WPMT3251LF	9,53	3/8	6,52	.257	0,4	1/64	●
WPMT06T308LF	WPMT3252LF	9,53	3/8	6,52	.257	0,8	1/32	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

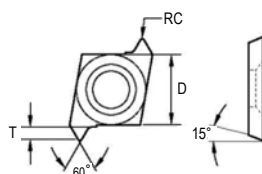
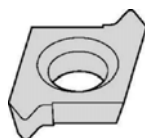
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Mikro břitová destička pro drážkování

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CPG190150R	CPG20602R	6,35	1/4	1,7	.065	1,52	.060	●
CDG127076R	CDG120302R	3,96	.156	1,0	.040	0,76	.030	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

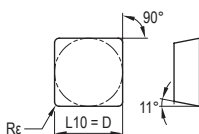
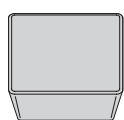
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Screw-On upínané šroubem

Mikro břitová destička pro závitování

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
CDT127005R	CDT120022R	3,96	.156	0,6	.025	0,05	.002	●
CPT190013R	CPT20052R	6,35	1/4	1,7	.065	0,13	.005	●

KCU10B



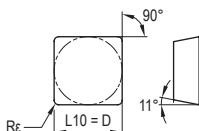
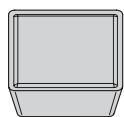
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Kendex™ Pozitivní SPGN/SPG

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SPGN120304	SPG421	12,70	1/2	12,70	.500	0,4	1/64	●
SPGN120308	SPG422	12,70	1/2	12,70	.500	0,8	1/32	●
SPGN120412	SPG433	12,70	1/2	12,70	.500	1,2	3/64	●
SPGN190412	SPG633	19,05	3/4	19,05	.750	1,2	3/64	●

KCU10B



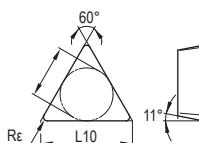
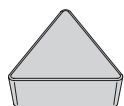
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Kendex™ Pozitivní SPGR-K/SPGF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
SPGR090308K	SPGF322	9,53	3/8	9,53	.375	0,8	1/32	●

KCU10B



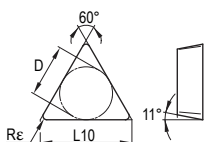
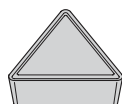
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Kendex™ Pozitivní TPGN/TPG

ISO	ANSI	D		L10		Rε		
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPGN110304	TPG221	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TPGN110308	TPG222	6,35	1/4	11,00	.433	0,8	1/32	●
TPGN160302	TPG3205	9,53	3/8	16,50	.650	0,2	.008	●
TPGN160304	TPG321	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TPGN160308	TPG322	9,53	3/8	16,50	.650	0,8	1/32	●
TPGN160312	TPG323	9,53	3/8	16,50	.650	1,2	3/64	●
TPGN160316	TPG324	9,53	3/8	16,50	.650	1,6	1/16	●
TPGN220404	TPG431	12,70	1/2	22,00	.866	0,4	1/64	●
TPGN220408	TPG432	12,70	1/2	22,00	.866	0,8	1/32	●
TPGN220412	TPG433	12,70	1/2	22,00	.866	1,2	3/64	●

KCU10B



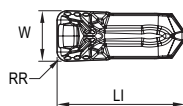
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Kindex™ Pozitivní TPGR-K/TPGF

ISO	ANSI	D		L10		Rε		● Primární ○ Sekundární
Katalogové číslo	Katalogové číslo	mm	in	mm	in	mm	in	
TPGR110304K	TPGF221	6,35	1/4	11,00	.433	0,4	1/64	●
TPGR160304K	TPGF321	9,53	3/8	16,50	.650	0,4	1/64	●
TPGR220404K	TPGF431	12,70	1/2	22,00	.866	0,4	1/64	●

KCU10B



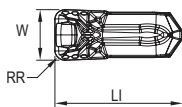
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování GUP přesně lisovaná • METRICKÉ JEDNOTKY

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		● Primární ○ Sekundární
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG0212M02U02GUP	2	2,125	.084	0,050	.002	0,20	.008	8,97	.353	●
EG0251M02U02GUP	2	2,511	.099	0,050	.002	0,20	.008	8,97	.353	●
EG0312M03U02GUP	3	3,125	.123	0,075	.003	0,20	.008	9,60	.378	●
EG0312M03U04GUP	3	3,125	.123	0,075	.003	0,40	.016	9,60	.378	●
EG0412M04U04GUP	4	4,125	.162	0,075	.003	0,40	.016	10,19	.401	●
EG0412M04U08GUP	4	4,152	.162	0,075	.003	0,80	.031	10,19	.401	●
EG0512M05U04GUP	5	5,125	.202	0,075	.003	0,40	.016	12,25	.482	●
EG0512M05U08GUP	5	5,125	.202	0,075	.003	0,80	.031	12,25	.482	●
EG0612M06U04GUP	6	6,125	.241	0,075	.003	0,40	.016	14,60	.575	●
EG0612M06U08GUP	6	6,125	.241	0,075	.003	0,80	.031	14,60	.574	●
EG0712M06U08GUP	6	7,125	.281	0,075	.003	0,80	.032	14,60	.574	●
EG0812M08U08GUP	8	8,125	.320	0,075	.003	0,80	.031	17,47	.688	●
EG0812M08U12GUP	8	8,125	.320	0,075	.003	1,18	.046	17,45	.687	●
EG1012M10U12GUP	10	10,125	.399	0,075	.003	1,20	.047	20,80	.817	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

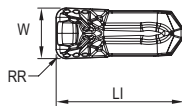
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUP přesně broušená • **METRICKÉ JEDNOTKY**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG0200M02P02GUP	2	2,000	.079	0,025	0.001	0.2	.008	8,80	.347	●
EG0300M03P02GUP	3	3,000	.118	0,025	.001	0.2	.008	9,40	.372	●
EG0300M03P04GUP	3	3,000	.118	0,025	.001	0.4	.016	9,60	.376	●
EG0400M04P04GUP	4	4,000	.158	0,025	.001	0.4	.016	10,10	.399	●
EG0400M04P08GUP	4	4,000	.158	0,025	.001	0.8	.032	10,10	.399	●
EG0500M05P04GUP	5	5,000	.197	0,025	.001	0.4	.016	12,20	.480	●
EG0500M05P08GUP	5	5,000	.197	0,025	.001	0.8	.032	12,20	.480	●
EG0600M06P04GUP	6	6,000	.236	0,025	.001	0.4	.016	14,50	.572	●
EG0600M06P08GUP	6	6,000	.236	0,025	.001	0.8	.032	14,50	.572	●
EG0700M06P08GUP	6	7,000	.276	0,025	.001	0.8	.031	14,50	.572	●
EG0800M08P08GUP	8	8,000	.315	0,025	.001	0.8	.031	17,40	.685	●
EG0800M08P12GUP	8	8,000	.315	0,025	.001	1.2	.047	17,40	.685	●
EG1000M10P12GUP	10	10,000	.394	0,025	.001	1.2	.047	20,70	.815	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

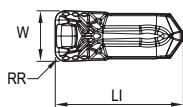
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUP přesně lisovaná • **PALCE**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG130I03U05GUP	3	3,301	.130	0,075	.003	0,20	.008	9,60	.378	●
EG130I03U1GUP	3	3,301	.130	0,075	.003	0,40	.016	9,60	.378	●
EG192I04U1GUP	4	4,877	.192	0,075	.003	0,40	.016	10,19	.401	●
EG192I04U2GUP	4	4,877	.192	0,075	.003	0,79	.031	10,19	.401	●
EG255I06U1GUP	6	6,478	.255	0,075	.003	0,40	.016	14,58	.574	●
EG255I06U2GUP	6	6,478	.255	0,075	.003	0,80	.031	14,58	.574	●
EG317I08U3GUP	8	8,051	.317	0,075	.003	1,19	.047	17,46	.687	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

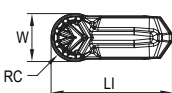
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUP přesně broušená • **PALCE**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG06311FP05GUP	1F	1,600	.063	0,025	.001	0,2	.008	9,00	.353	●
EG094I02P05GUP	2	2,388	.094	0,025	.001	0,2	.008	8,88	.350	●
EG125I03P05GUP	3	3,175	.125	0,025	.001	0,20	.008	9,40	.376	●
EG125I03P1GUP	3	3,175	.125	0,025	.001	0,40	.016	9,40	.372	●
EG187I04P1GUP	4	4,760	.188	0,025	.001	0,40	.016	10,10	.399	●
EG187I04P2GUP	4	4,762	.188	0,025	.001	0,79	.031	10,10	.399	●
EG250I06P1GUP	6	6,350	.250	0,025	.001	0,40	.016	14,50	.572	●
EG250I06P2GUP	6	6,350	.250	0,025	.001	0,80	.031	14,50	.572	●
EG375I10P3GUP	10	9,525	.375	0,025	.001	1,20	.047	20,70	.815	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

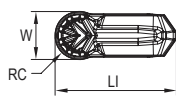
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUP plný rádius přesně lisovaná • **METRICKÉ JEDNOTKY**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER0212M02U00GUP	2	2,120	.084	0,050	.002	1,060	.04	8,97	.353	●
ER0312M03U00GUP	3	3,125	.123	0,075	.003	1,560	.06	9,60	.378	●
ER0412M04U00GUP	4	4,125	.162	0,075	.003	2,060	.08	10,20	.401	●
ER0512M05U00GUP	5	5,125	.202	0,075	.003	2,560	.10	12,20	.482	●
ER0612M06U00GUP	6	6,125	.241	0,075	.003	3,060	.12	14,60	.575	●
ER0812M08U00GUP	8	8,125	.320	0,075	.003	4,060	.16	17,50	.688	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

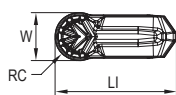
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUP plný rádius přesně broušená • **METRICKÉ JEDNOTKY**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER0200M02P00GUP	2	2,000	.079	0,025	.001	1,000	.04	8,91	.351	●
ER0300M03P00GUP	3	3,000	.118	0,025	.001	1,500	.06	9,50	.376	●
ER0400M04P00GUP	4	4,000	.157	0,025	.001	2,000	.08	10,10	.399	●
ER0500M05P00GUP	5	5,000	.197	0,025	.001	2,500	.10	12,20	.480	●
ER0600M06P00GUP	6	6,000	.236	0,025	.001	3,000	.12	14,50	.572	●
ER0800M08P00GUP	8	8,000	.315	0,025	.001	4,000	.16	17,40	.685	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

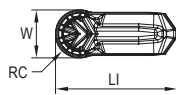
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUP plný rádius přesně lisovaná • **PALCE**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER130I03U00GUP	3	3,302	.130	0,075	.003	1,650	.07	9,60	.378	●
ER192I04U00GUP	4	4,878	.192	0,075	.003	2,440	.10	10,20	.401	●
ER255I06U00GUP	6	6,478	.255	0,075	.003	3,240	.13	14,60	.575	●
ER317I08U00GUP	8	8,052	.317	0,075	.003	4,030	.16	17,50	.688	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

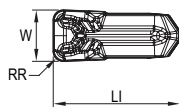
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUP plný rádius přesně broušená • **PALCE**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER125I03P00GUP	3	3,175	.125	0,025	.001	1,590	.06	9,50	.376	●
ER187I04P00GUP	4	4,762	.187	0,025	.001	2,380	.09	10,10	.399	●
ER250I06P00GUP	6	6,350	.250	0,025	.001	3,170	.13	14,50	.572	●
ER312I08P00GUP	8	7,920	.312	0,025	.001	3,960	.16	17,40	.685	●

KCU10B



- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

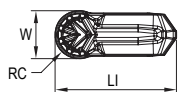
Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUN přesně lisovaná • **METRICKÉ JEDNOTKY**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG0212M02U02GUN	2	2,125	.084	0,050	.002	0,20	.008	8,97	.353	●
EG0251M02U02GUN	2	2,510	.099	0,050	.002	0,20	.008	8,97	.353	●
EG0312M03U02GUN	3	3,125	.123	0,075	.003	0,20	.008	9,60	.378	●
EG0312M03U04GUN	3	3,125	.123	0,075	.003	0,40	.016	9,60	.378	●
EG0412M04U04GUN	4	4,125	.162	0,075	.003	0,40	.016	10,19	.401	●
EG0412M04U08GUN	4	4,125	.162	0,075	.003	0,80	.031	10,19	.401	●
EG0512M05U04GUN	5	5,125	.202	0,075	.003	0,40	.016	12,20	.481	●
EG0512M05U08GUN	5	5,125	.202	0,075	.003	0,80	.031	12,20	.481	●
EG0612M06U04GUN	6	6,125	.241	0,075	.003	0,40	.016	14,60	.575	●
EG0612M06U08GUN	6	6,125	.241	0,075	.003	0,80	.031	14,60	.574	●
EG0812M08U08GUN	8	8,125	.320	0,075	.003	0,80	.031	17,50	.687	●
EG0812M08U12GUN	8	8,125	.320	0,075	.003	1,20	.047	17,50	.687	●
EG1012M10U12GUN	10	10,125	.399	0,075	.003	1,20	.047	20,80	.817	●

- Primární
- Sekundární

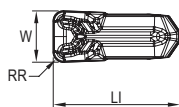
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		



Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUN plný rádius přesně lisovaná • **METRICKÉ JEDNOTKY**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER0212M02U00GUN	2	2,120	.083	0,050	.002	1,060	.04	8,97	.353	●
ER0312M03U00GUN	3	3,125	.123	0,075	.003	1,560	.06	9,60	.378	●
ER0412M04U00GUN	4	4,125	.162	0,075	.003	2,060	.08	10,20	.401	●
ER0512M05U00GUN	5	5,125	.202	0,075	.003	2,560	.10	12,20	.482	●
ER0612M06U00GUN	6	6,125	.241	0,075	.003	3,060	.12	14,60	.575	●
ER0812M08U00GUN	8	8,125	.320	0,075	.003	4,060	.16	17,47	.688	●



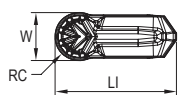
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUN přesně lisovaná • **METRICKÉ JEDNOTKY**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
EG06311FU05GUN	1F	1,600	.063	0,050	.002	0,20	.008	9,00	.355	●
EG094I02U05GUN	2	2,388	.094	0,050	.002	0,20	.008	8,97	.353	●
EG125I03U05GUN	3	3,175	.125	0,075	.003	0,20	.008	9,60	.378	●
EG125I03U1GUN	3	3,175	.125	0,075	.003	0,40	.016	9,60	.378	●
EG130I03U05GUN	3	3,302	.130	0,075	.003	0,20	.008	9,60	.378	●
EG130I03U1GUN	3	3,302	.130	0,075	.003	0,40	.016	9,60	.378	●
EG187I04U1GUN	4	4,750	.187	0,075	.003	0,40	.016	10,20	.401	●
EG187I04U2GUN	4	4,750	.187	0,075	.003	0,80	.032	10,19	.401	●
EG192I04U1GUN	4	4,877	.192	0,075	.003	0,40	.016	10,19	.401	●
EG192I04U2GUN	4	4,878	.192	0,075	.003	0,79	.031	10,19	.401	●
EG250I06U1GUN	6	6,350	.250	0,075	.003	0,40	.016	14,58	.574	●
EG250I06U2GUN	6	6,350	.250	0,075	.003	0,80	.032	14,58	.574	●
EG255I06U2GUN	6	6,477	.255	0,075	.003	0,80	.031	14,58	.574	●
EG312I08U3GUN	8	7,925	.312	0,075	.003	1,20	.047	17,46	.687	●
EG317I08U3GUN	8	8,052	.317	0,075	.003	1,19	.047	17,46	.687	●
EG375I10U3GUN	10	9,525	.375	0,075	.003	1,20	.047	20,80	.817	●



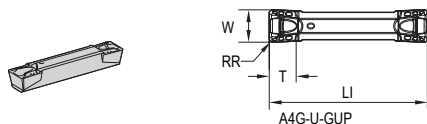
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břitové destičky Beyond™ Evolution™ Zapichování

GUN plný rádius přesně lisovaná • **PALCE**

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		W tol ±		RR		LI		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
ER094I02U00GUN	2	2,387	.094	0,050	.002	1,190	.05	8,97	.353	●
ER125I03U00GUN	3	3,177	.125	0,075	.003	1,590	.06	9,60	.378	●
ER130I03U00GUN	3	3,300	.130	0,075	.003	1,650	.07	9,60	.378	●
ER187I04U00GUN	4	4,750	.187	0,075	.003	2,370	.09	10,20	.400	●
ER192I04U00GUN	4	4,873	.192	0,075	.003	2,440	.10	10,20	.401	●
ER250I06U00GUN	6	6,346	.250	0,075	.003	3,170	.13	14,60	.575	●
ER312I08U00GUN	8	7,925	.312	0,075	.003	3,960	.16	17,50	.688	●
ER317I08U00GUN	8	8,052	.317	0,075	.003	4,030	.16	17,50	.688	●

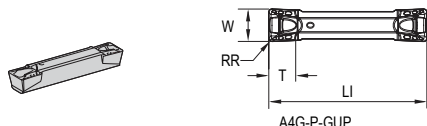


- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GUP přesně lisovaná

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0205M02U02GUP	2	2,05	.084	0,2	.008	20	.79	2,0	.079	●
A4G0305M03U02GUP	3	3,05	.120	0,2	.008	20	.79	3,0	.118	●
A4G0305M03U04GUP	3	3,05	.120	0,4	.016	20	.79	3,0	.118	●
A4G0405M04U04GUP	4	4,05	.159	0,4	.016	20	.79	3,4	.134	●
A4G0405M04U08GUP	4	4,05	.159	0,8	.031	20	.79	3,4	.134	●
A4G0505M05U04GUP	5	5,05	.199	0,4	.016	25	.99	4,2	.165	●
A4G0505M05U08GUP	5	5,05	.199	0,8	.031	25	.99	4,2	.165	●
A4G0605M06U04GUP	6	6,05	.238	0,4	.016	30	1.19	4,5	.177	●
A4G0605M06U08GUP	6	6,05	.238	0,8	.031	30	1.19	4,5	.177	●
A4G0605M06U12GUP	6	6,05	.238	1,02	.047	30	1.19	4,5	.177	●
A4G0805M08U08GUP	8	8,05	.317	0,8	.031	30	1.19	6,0	.236	●
A4G0805M08U12GUP	8	8,05	.317	1,02	.047	30	1.19	6,0	.236	●
A4G1005M10U08GUP	10	10,05	.396	0,8	.031	30	1.19	6,0	.236	●

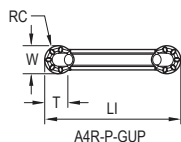
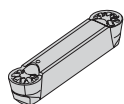


- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GUP přesně broušená

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0200M02P02GUP	2	2,00	.079	0,2	.008	20	.79	1,9	.075	●
A4G0300M03P02GUP	3	3,00	.118	0,2	.008	20	.79	2,9	.115	●
A4G0300M03P04GUP	3	3,00	.118	0,4	.016	20	.79	2,9	.115	●
A4G0400M04P02GUP	4	4,00	.158	0,2	.008	20	.79	3,3	.130	●
A4G0400M04P04GUP	4	4,00	.158	0,4	.016	20	.79	3,3	.130	●
A4G0400M04P08GUP	4	4,00	.157	0,8	.032	20	.79	3,3	.130	●
A4G0500M05P04GUP	5	5,00	.197	0,4	.016	25	.98	4,1	.162	●
A4G0500M05P08GUP	5	5,00	.197	0,8	.031	25	.98	4,1	.163	●
A4G0600M06P04GUP	6	6,00	.236	0,4	.016	30	1.18	4,4	.175	●
A4G0600M06P08GUP	6	6,00	.236	0,8	.032	30	1.18	4,4	.175	●
A4G0800M08P08GUP	8	8,00	.315	0,8	.032	30	1.18	5,9	.234	●
A4G0800M08P12GUP	8	8,00	.315	1,2	.048	30	1.18	5,9	.234	●
A4G1000M10P08GUP	10	10,00	.394	0,8	.031	30	1.18	6,0	.235	●
A4G1000M10P12GUP	10	10,00	.394	1,2	.048	30	1.18	5,9	.234	●



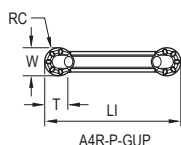
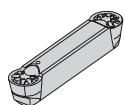
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GUP plný rádius přesně lisovaná

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R0305M03U00GUP	3	3,05	.120	1,5	.060	20	.79	-	-	●
A4R0505M05U00GUP	5	5,05	.199	2,5	.099	25	.99	-	-	●

KCU10B



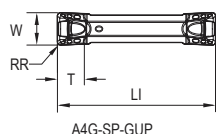
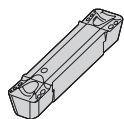
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GUP plný rádius přesně broušená

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R0300M03P00GUP	3	3,00	.118	1,5	.059	20	.79	-	-	●
A4R125I03P00GUP	3	3,18	.125	1,6	.063	20	.79	-	-	●
A4R0400M04P00GUP	4	4,00	.157	2,0	.079	20	.79	-	-	●
A4R0600M06P00GUP	6	6,00	.236	3,0	.118	30	1.18	-	-	●
A4R250I06P00GUP	6	6,35	.250	3,2	.125	30	1.18	-	-	●
A4R1000M10P00GUP	10	10,00	.394	5,0	.197	30	1.18	-	-	●

KCU10B



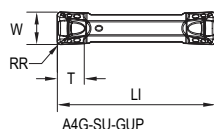
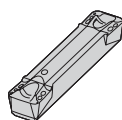
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GUP přesně lisovaná • Čelní drážkování pro malé průměry

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0205M2SU02GUP	2S	2,05	.081	0,2	.008	20	.79	2,0	.079	●
A4G0305M3SU02GUP	3S	3,05	.120	0,2	.008	20	.79	3,0	.118	●
A4G0305M3SU04GUP	3S	3,05	.120	0,4	.016	20	.79	3,0	.118	●
A4G0405M4SU04GUP	4S	4,05	.159	0,4	.016	20	.79	3,4	.134	●
A4G0505M5SU04GUP	5S	5,05	.199	0,4	.016	25	.99	4,2	.165	●

KCU10B



A4G-SU-GUP

- Primární
- Sekundární

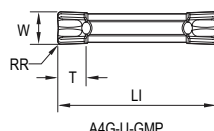
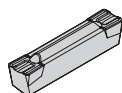
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení

GUP přesně lisovaná • Čelní drážkování pro malé průměry

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0200M2SP02GUP	2S	2,00	.079	0,2	.008	20	.79	1,9	.075	●
A4G0300M3SP02GUP	3S	3,00	.118	0,2	.008	20	.79	2,9	.115	●
A4G0300M3SP04GUP	3S	3,00	.118	0,4	.016	20	.79	2,9	.115	●
A4G0400M4SP04GUP	4S	4,00	.157	0,4	.016	20	.79	3,4	.132	●
A4G0400M4SP08GUP	4S	4,00	.157	0,8	.031	20	.79	3,4	.132	●
A4G0500M5SP08GUP	5S	5,00	.197	0,8	.032	25	.98	4,1	.162	●

KCU10B



A4G-U-GMP

- Primární
- Sekundární

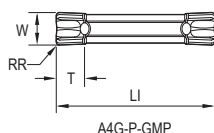
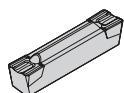
P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení

GMP přesně lisovaná

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0205M02U02GMP	2	2,05	.081	0,2	.008	20	.79	2,0	.079	●
A4G0305M03U02GMP	3	3,05	.120	0,2	.008	20	.79	3,5	.138	●
A4G0305M03U04GMP	3	3,05	.120	0,4	.016	20	.79	3,5	.138	●
A4G0405M04U04GMP	4	4,05	.159	0,4	.015	20	.79	3,4	.134	●
A4G0405M04U08GMP	4	4,05	.159	0,8	.031	20	.79	3,4	.134	●
A4G0505M05U04GMP	5	5,05	.199	0,4	.015	25	.99	4,2	.165	●
A4G0505M05U08GMP	5	5,05	.199	0,8	.032	25	.99	4,2	.165	●
A4G0605M06U08GMP	6	6,05	.238	0,4	.016	30	1.19	4,9	.193	●
A4G0605M06U04GMP	6	6,05	.238	0,8	.031	30	1.19	4,9	.193	●
A4G1005M10U08GMP	10	10,05	.396	0,8	.031	30	1.19	6,1	.241	●

KCU10B



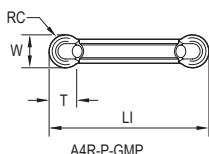
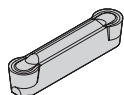
A4G-P-GMP

- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GMP přesně broušená

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0200M02P02GMP	2	2,00	.079	0,2	.008	20	.78	2,0	.079	●
A4G0250M2BP02GMP	2B	2,50	.098	0,2	.008	20	.78	2,0	.079	●
A4G0300M03P02GMP	3	3,00	.118	0,2	.008	20	.78	3,5	.138	●
A4G0300M03P04GMP	3	3,00	.118	0,4	.016	20	.78	3,5	.138	●
A4G0400M04P02GMP	4	3,00	.158	0,2	.008	20	.78	-	-	●
A4G0400M04P04GMP	4	4,00	.158	0,4	.016	20	.78	3,5	.138	●
A4G0400M04P08GMP	4	4,00	.158	0,8	.032	20	.78	3,5	.138	●
A4G0500M05P04GMP	5	5,00	.197	0,4	.016	25	.98	-	-	●
A4G0500M05P08GMP	5	5,00	.197	0,8	.032	25	.98	-	-	●
A4G0600M06P04GMP	6	6,00	.236	0,4	.016	30	1.18	4,9	.192	●
A4G0600M06P08GMP	6	6,00	.236	0,8	.031	30	1.18	4,9	.192	●
A4G0800M08P08GMP	8	8,00	.315	0,8	.031	30	1.18	6,4	.251	●
A4G0800M08P12GMP	8	8,00	.315	1,2	.047	30	1.18	6,4	.251	●



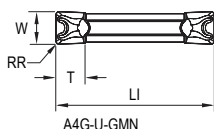
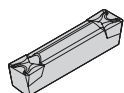
A4R-P-GMP

- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GMP plný rádius přesně broušená

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R0200M02P00GMP	2	2,00	.079	1,0	.039	20	.78	1,7	.065	●
A4R0300M03P00GMP	3	3,00	.118	1,5	.059	20	.78	2,5	.098	●
A4R0400M04P00GMP	4	4,00	.157	2,0	.079	20	.78	-	-	●
A4R0500M05P00GMP	5	5,00	.197	2,5	.098	25	.98	4,1	.160	●
A4R0600M06P00GMP	6	6,00	.236	3,0	.118	30	1.18	4,8	.189	●
A4R0800M08P00GMP	8	8,00	.315	4,0	.158	30	1.18	6,4	.252	●



A4G-U-GMN

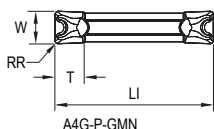
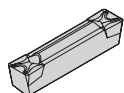
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GMN přesně lisovaná

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0205M02U02GMN	2	2,05	.081	0,2	.008	20	.79	2,0	.079	●
A4G0305M03U02GMN	3	3,05	.120	0,2	.008	20	.79	3,5	.138	●
A4G0305M03U04GMN	3	3,05	.120	0,4	.016	20	.79	3,5	.138	●
A4G0405M04U04GMN	4	4,05	.159	0,4	.016	20	.79	3,4	.134	●
A4G0405M04U08GMN	4	4,05	.159	0,8	.031	20	.79	3,4	.134	●
A4G0505M05U04GMN	5	5,05	.199	0,4	.016	25	.98	4,2	.165	●
A4G0505M05U08GMN	5	5,05	.199	0,8	.031	25	.98	4,2	.165	●
A4G0605M06U04GMN	6	6,05	.238	0,4	.016	30	1.18	4,9	.193	●
A4G0605M06U08GMN	6	6,05	.238	0,8	.031	30	1.18	4,9	.193	●
A4G0605M06U12GMN	6	6,05	.238	1,2	.047	30	1.18	4,9	.193	●
A4G0805M08U08GMN	8	8,05	.317	0,8	.031	30	1.18	6,4	.252	●
A4G0805M08U12GMN	8	8,05	.317	1,2	.047	30	1.18	6,4	.252	●

KCU10B



A4G-P-GMN

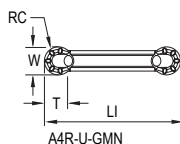
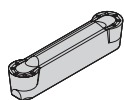
- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GMN přesně broušená

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G094I2BP05GMN	2B	2,39	.094	0,2	.008	20	.79	1,9	.075	●
A4G125I03P05GMN	3	3,18	.125	0,2	.008	20	.79	3,4	.134	●
A4G125I03P1GMN	3	3,18	.125	0,4	.016	20	.79	3,4	.134	●
A4G187I04P1GMN	4	4,76	.187	0,4	.016	20	.79	3,5	.138	●
A4G187I04P2GMN	4	4,76	.187	0,8	.031	20	.79	3,5	.138	●
A4G250I06P1GMN	6	6,35	.250	0,4	.016	30	1.18	4,7	.187	●
A4G250I06P2GMN	6	6,35	.250	0,8	.031	30	1.18	4,7	.187	●
A4G312I08P1GMN	8	7,94	.312	0,4	.016	30	1.18	6,2	.246	●
A4G375I10P1GMN	10	9,53	.375	0,4	.016	30	1.18	7,9	.312	●
A4G375I10P2GMN	10	9,53	.375	0,8	.031	30	1.18	7,9	.313	●

KCU10B

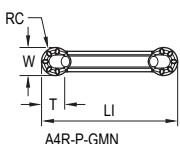
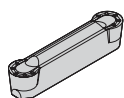


- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GMN plný rádius přesně lisovaná

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R0205M02U00GMN	2	2,05	.081	1,1	.042	20	.79	1,8	.069	●
A4R0305M03U00GMN	3	3,05	.120	1,5	.060	20	.79	2,6	.101	●
A4R0405M04U00GMN	4	4,05	.159	2,0	.080	20	.79	3,5	.136	●
A4R0505M05U00GMN	5	5,05	.199	2,5	.099	25	.99	4,2	.163	●
A4R0605M06U00GMN	6	6,05	.238	3,0	.119	30	1.19	4,9	.194	●
A4R0805M08U00GMN	8	8,05	.317	4,0	.159	30	1.19	6,5	.256	●
A4R1005M10U00GMN	10	10,05	.396	5,0	.198	30	1.19	8,2	.322	●

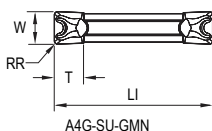
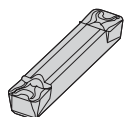


- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GMN plný rádius přesně broušená

Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4R125I03P00GMN	3	3,18	.125	1,6	.063	20	.79	2,7	.108	●
A4R187I04P00GMN	4	4,76	.187	2,4	.094	20	.79	3,8	.149	●
A4R250I06P00GMN	6	6,35	.250	3,2	.125	30	1.18	5,3	.208	●
A4R312I08P00GMN	8	7,94	.313	4,0	.157	30	1.18	6,4	.254	●



- Primární
- Sekundární

P		●
M		●
K		●
N		○
S		●
H		

Břítové destičky A4™ Zapichování a soustružení GMN přesně lisovaná • Čelní drážkování pro malé průměry

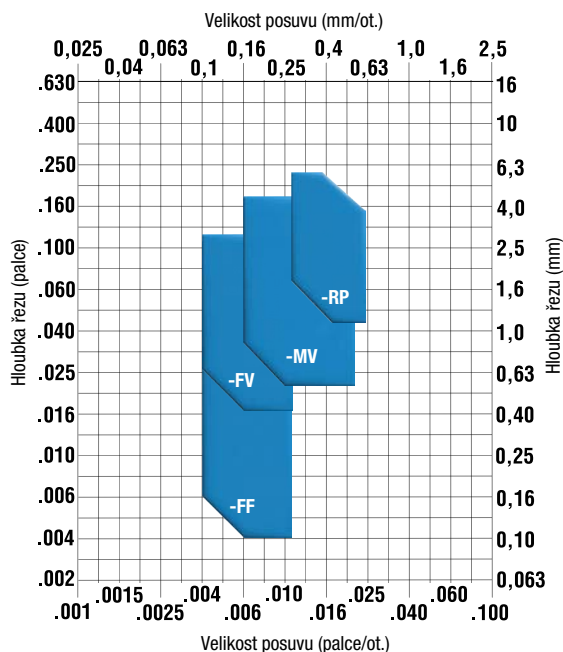
Katalogové číslo	Velikost lůžka	W		RR		LI		T		
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
A4G0205M2SU02GMN	2S	2,05	.081	0,2	.008	20	.79	2,0	.079	●
A4G0305M3SU04GMN	3S	3,05	.120	0,4	.016	20	.79	3,5	.138	●
A4G0405M4SU04GMN	4S	4,05	.159	0,4	.016	20	.79	3,6	.143	●
A4G0505M5SU04GMN	5S	5,05	.199	0,4	.016	25	.98	4,2	.165	●

PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE – OCELI

1. krok – Vyberte geometrie břitové destičky

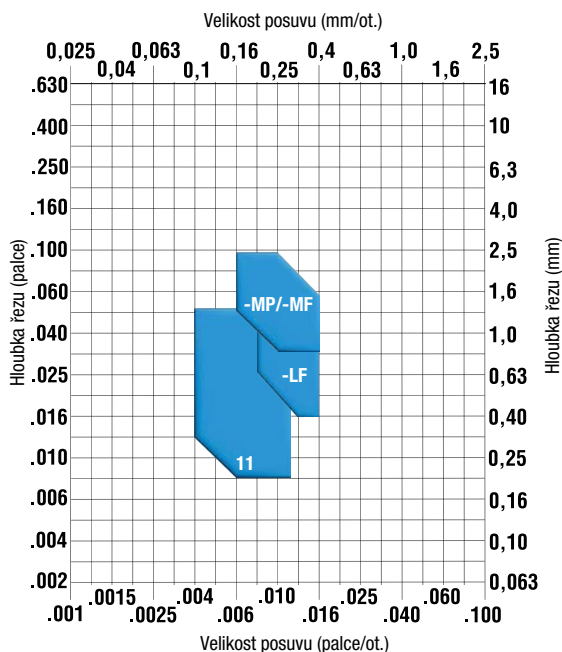
Negativní břitové destičky

1/2" IC CNMG432



Pozitivní břitové destičky

Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252



Negativní břitové destičky								
1/2" IC CNMG432								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-FF	0,1	0.004	0,1	0.004	0,3	0.012	2,67	0.106
-FV	0,1	0.004	0,4	0.016	0,3	0.012	3	0.118
-FN	0,1	0.004	0,3	0.012	0,3	0.012	2,5	0.098
-MV	0,15	0.006	0,5	0.02	0,5	0.02	4,5	0.177
-MN	0,2	0.008	0,5	0.02	0,5	0.02	5,1	0.201
-MR	0,15	0.006	1	0.039	0,54	0.022	5,72	0.224
-RP	0,2	0.008	1,1	0.043	0,6	0.024	6,4	0.252
-RN	0,3	0.012	1,1	0.043	0,63	0.024	5,7	0.224

Pozitivní břitové destičky								
Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-11	0,1	0.004	0,2	0.008	0,3	0.012	1,3	0.051
-UF	0,1	0.004	0,2	0.008	0,3	0.012	1,3	0.051
-HP	0,1	0.004	0,6	0.024	0,4	0.016	2,3	0.091
-LF	0,2	0.008	0,4	0.016	0,4	0.016	2,3	0.091
-FP	0,1	0.004	0,6	0.024	0,25	0.01	2	0.079
-MP / -MF	0,15	0.006	0,8	0.031	0,4	0.016	2,5	0.098

2. krok – Vyberte sortu

Negativní břitová destička									
Řezné podmínky	-CT	-FF	-FV	-FN	-MV	-MN	-MR	-RP	-RN
Těžce přerušovaný řez	-	KCP10B/ KCP10	KCP25C	KCP25C	KCP40B	KCP30B/ KCP40B	KCP30B	KCP30B/ KCP40B	KCP30B/ KCP40B
Lehce přerušovaný řez	-	KCP10B/ KCP10	KCP10B	KCP25C	KCP25C	KCP25C	KCP25C	KCP25C	KCP25C
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCP10B	KCP05B/ KCU10B/ KTP10/ KT315	KCP10B	KCP10B	KCP10B	KCP10B	KCP10B/ KCU10B	KCP10B/ KCU10B	KCP10B/ KCU10B
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCP05	KCP05B	KCP05B	KCP05B/ KCP05/ KCP10B	KCPK05	KCP05B/ KCP10B	KCP10B/ KCP10/ KCK15B	KCP05B/ KCPK05	KCP05B
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KCU10	KCU10B/ KTP10/ KT315	KTP10/ KT315	KCU10B/ KTP10/ KT315	-	-	KCU10B	KCU10B	KCU10B

Pozitivní břitová destička

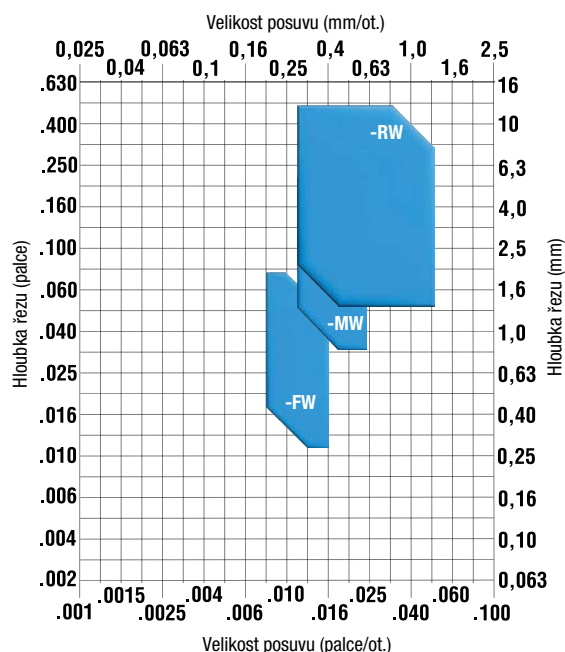
Řezné podmínky	-11	-UF	-LF	-FP	-MF	-MP
Těžce přerušovaný řez	-	KCP25C/ KCU10B	KCP25C/ KCP30B/ KCP40B	KCP25C	KCP25C/KCP30B	-
Lehce přerušovaný řez	-	KCP25C/ KCU10B	KCP25C	KCP25C	KCP25C	KCP25C
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KTP10/ KT315	KCP10B	KCU10B	KCP10B/ KCU10B	KCP10B	KCU10B/ KCP10
Plynulý řez, předobrobený povrch	KTP10/ KT315	KCP05B	KCP05B	KCP05B/ KCP10B	KCP10B	-
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KTP10/ KT315	-	KCU10B	KCU10B/ KTP10/ KT315	-	KCU10B

POZNÁMKA: **Tučně** zobrazená je první volba, když se zobrazuje více sort.

1. krok – Vyberte geometrie břitové destičky

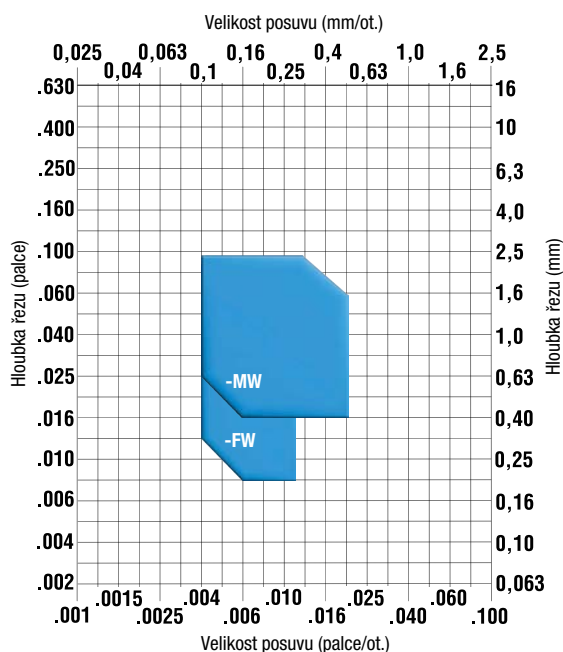
Negativní břitové destičky s fazetkou Wiper

1/2" IC CNMG432



Pozitivní břitové destičky s fazetkou Wiper

Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252



Negativní břitové destičky s fazetkou Wiper

1/2" IC CNMG432

	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-FW	0,2	0.008	0,3	0.012	0,4	0.016	2	0.079
-MW	0,3	0.012	0,8	0.031	0,6	0.024	5,1	0.201
..MM-RW	0,3	0.012	1,3	0.051	1,3	0.051	12,7	0.5

Pozitivní břitové destičky s fazetkou Wiper

Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252

	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-FW	0,1	0.004	0,2	0.008	0,3	0.012	2,3	0.091
-MW	0,1	0.004	0,4	0.016	0,5	0.02	2,5	0.098

2. krok – Vyberte sortu

WIPER	Negativní břitová destička		
Řezné podmínky	-FW	-MW	-RW
Těžce přerušovaný řez	-	KCP25C	KCP25C
Lehce přerušovaný řez	KCP10B/ KCP10	KCP25C	KCP25C
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCP10B/ KCP10	KCP25C/ KCP10B/ KCP10	KCP25C
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCP05B/ KCP05	KCP05B/ KCP05	-
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KCU10B/ KTP10/ KT315	-	-

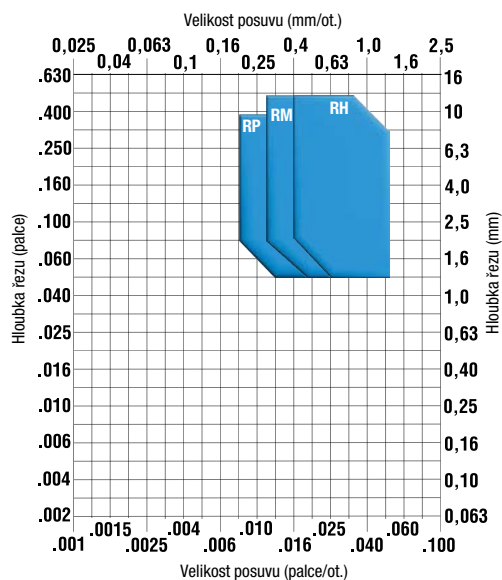
POZNÁMKA: **Tučně** zobrazená je první volba, když se zobrazuje více sort.

WIPER	Pozitivní břitová destička	
Řezné podmínky	-FW	-MW
Těžce přerušovaný řez	KCP25C	KCP25C
Lehce přerušovaný řez	KCP25C	KCP25C
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCP25C/ KCP10B/ KCP10	KCP25C/ KCP10B/ KCP10
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KCU10B/ KTP10/ KT315	KCU10B/ KTP10/ KT315

1. krok – Vyberte geometrie břitové destičky

Negativní břitové destičky pro těžké soustružení

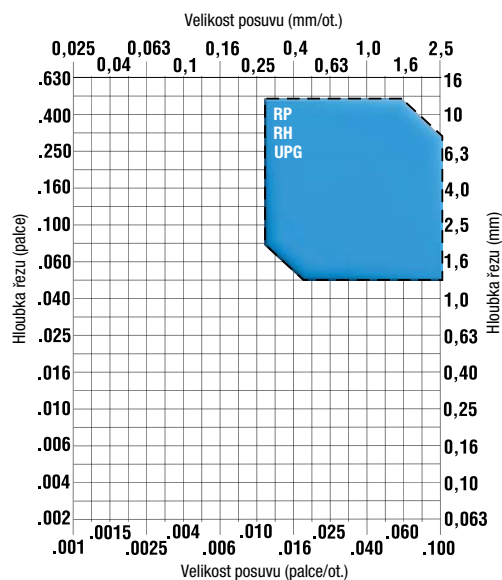
3/4" IC CNMM644



Negativní břitové destičky pro těžké soustružení								
3/4" IC CNMM644								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-RP	0,2	0.008	1,28	0.05	1,3	0.051	10	0.394
-RM	0,3	0.012	1,28	0.05	1,3	0.051	12,7	0.5
-RH	0,4	0.016	1,28	0.05	1,3	0.051	12,7	0.5

Pozitivní břitové destičky pro těžké soustružení

RCMX32



Pozitivní břitové destičky pro těžké soustružení								
RCMX32								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-UPG	0,3	0.012	1,3	0.051	2,56	0.102	12,8	0.504
-RP	0,3	0.012	1,3	0.051	2,56	0.102	12,8	0.504
-RH	0,3	0.012	1,3	0.051	2,56	0.102	12,8	0.504

2. krok – Vyberte sortu

Těžké soustružení	Negativní břitová destička		
Řezné podmínky	-RP	-RM	-RH
Těžce přerušovaný řez	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40
Lehce přerušovaný řez	KCP25C/ KCP30B/ KCP30	KCP25C/ KCP30B/ KCP30	KCP25C/ KCP30B/ KCP30
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCP25C/ KCP10B/ KCP10	KCP25C/ KCP10B/ KCP10	KCP25C/ KCP10B/ KCP10
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10

POZNÁMKA: **Tučně** zobrazená je první volba, když se zobrazuje více sort.

Těžké soustružení	Pozitivní břitová destička		
Řezné podmínky	-UPG	-RP	-RH
Těžce přerušovaný řez	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	KCP30B/ KCP30/ KCP40B/ KCP40	-
Lehce přerušovaný řez	KCP25C/ KCP30B/ KCP30	KCP25C/ KCP30B/ KCP30	KCP25C/ KCP30B/ KCP30
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCP25C/ KCP10B/ KCP10	KCP25C/ KCP10B/ KCP10	KCP25C/ KCP10B/ KCP10
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCPK05/ KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10	KCP10B/ KCP10

3. krok – Volba řezné rychlosti

Nizkougliíková (< 0,3 % C) a snadno obrobitelná ocel

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
P0/P1	KTP10/KT315	180	440	475	590	1440	1560
	KCU10B	165	310	395	540	1020	1300
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	435	500	590	1430	1640
	KCP10B/KCP10	180	395	440	590	1300	1440
	KCP25C	150	330	430	490	1080	1410
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	210	235	380	690	770

Středně- a vysoko-uhlíkové oceli (> 0,3 % C)

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
P2	KTP10/KT315	190	270	395	620	890	1300
	KCU10B	155	220	250	510	720	820
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	240	400	590	790	1310
	KCP10B/KCP10	180	265	350	590	870	1150
	KCP25C	150	235	385	490	770	1260
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	150	240	380	490	790

Legované oceli a nástrojové oceli < 330 HB; < 35 HRC

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
P3	KTP10/KT315	180	210	275	590	690	900
	KCU10B	150	170	250	490	560	820
	KCP05B/KCP05/KCPK05	180	205	275	590	670	900
	KCP10B/KCP10	160	190	245	520	620	800
	KCP25C	150	185	275	490	610	900
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	115	120	160	380	390	520

Legované oceli a nástrojové oceli 350–450 HB; 35–48 HRC

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
P4	KTP10/KT315	90	210	215	300	690	710
	KCU10B	85	120	195	280	390	640
	KCP05B/KCP05/KCPK05	90	155	215	300	510	710
	KCP10B/KCP10	90	145	195	300	480	640
	KCP25C	75	125	215	250	410	710
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	50	95	135	160	310	440

Feritické, martenzitické a PH nerezové oceli; < 330 HB; < 35 HRC

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
P5	KTP10/KT315	150	250	310	490	820	1020
	KCU10B	130	220	290	430	720	950
	KCP05B/KCP05/KCPK05	150	230	270	490	750	890
	KCP10B/KCP10	150	215	300	490	710	980
	KCP25C	130	235	325	430	770	1070
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	110	135	150	360	440	490

Feritické, martenzitické a PH nerezové oceli; 350–450 HB; 35–48 HRC

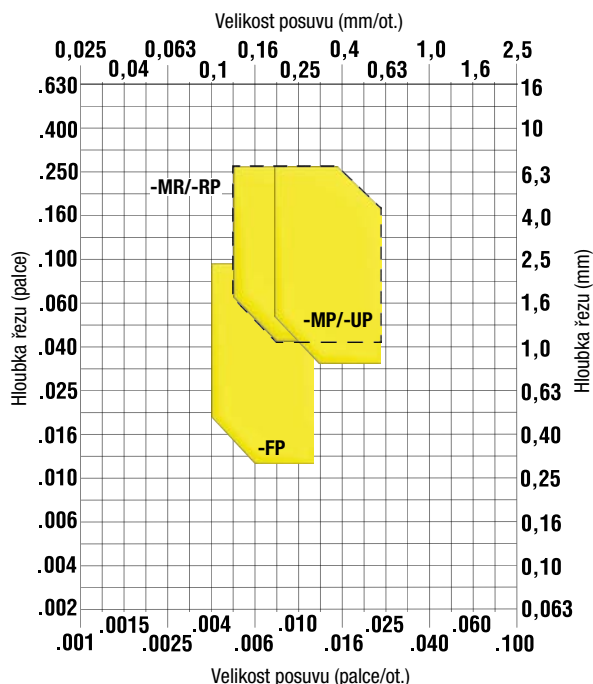
materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
P6	KTP10/KT315	140	200	295	460	660	970
	KCU10B	115	165	250	380	540	820
	KCP05B/KCP05/KCPK05	140	200	300	460	660	980
	KCP10B/KCP10	120	180	270	390	590	890
	KCP25C	115	180	265	380	590	870
	KCP30B/KCP30/KCP40/KCP40B	90	105	140	300	340	460

PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE – NEREZOVÉ OCELI

1. krok – Vyberte geometrie břitové destičky

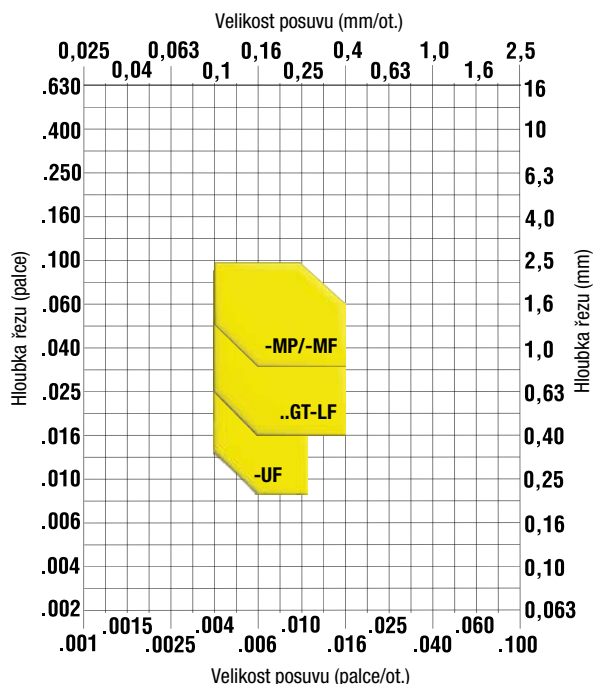
Negativní břitové destičky

1/2" IC CNMG432



Pozitivní břitové destičky

Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252



Negativní břitové destičky								
1/2" IC CNMG432								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-FF	0,1	0.004	0,1	0.004	0,3	0.012	2,7	0.106
-FP	0,1	0.004	0,3	0.012	0,3	0.012	2,5	0.098
-MP/-UP	0,2	0.008	0,8	0.031	0,6	0.024	6,4	0.252
-MR/-RP	0,15	0.006	1,1	0.043	0,6	0.024	6,4	0.252
-FS	0,07	0.003	0,2	0.008	0,25	0.01	2	0.079

Pozitivní břitové destičky								
Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-11	0,1	0.004	0,2	0.008	0,3	0.012	1,3	0.051
-UF	0,1	0.004	0,2	0.008	0,3	0.012	1,3	0.051
..GT-LF	0,1	0.004	0,4	0.016	0,4	0.016	2,3	0.091
-LF	0,2	0.008	0,6	0.024	0,4	0.016	2,3	0.091
-FP	0,1	0.004	0,6	0.024	0,25	0.01	2	0.079
-MP/-MF	0,1	0.004	0,8	0.031	0,4	0.016	2,5	0.098
R.GT-MS	0,12	0.005	0,76	0.03	0,35	0.014	3,2	0.126

2. krok – Vyberte sortu

Negativní břitová destička						
Řezné podmínky	-FF	-FP	-MP/-UP	-RP	-MR	-FS
Těžce přerušovaný řez	KCU10B	KCM15B/ KCM15	KCM35B/ KCM35	KCM35B/ KCM35	KCM35B/ KCM35	-
Lehce přerušovaný řez	KCU10B	KCM15B/KCM15/ KCS10B/KCU10B	KCM25B/KCM25/ KCS10B	KCM25B/ KCM25	KCM25B/ KCM25	KCS10B
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KTP10/ KT315	KCM15B/KCM15/ KCS10B/KCU10B	KCM15B/KCM15/ KCS10B/KCU10B	KCM15B/KCM15/ KCM25B/KCM25	KCM15B/KCM15/ KCU10B	KCS10B
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCU10B/KTP10/ KT315	KCM15B/ KCM15	KCM15B/ KCM15	KCU10B	KCM15B/ KCM15	KCS10B
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KCU10B/KTP10/ KT315	KCU10B/KCS10B/ KTP10/KT315	KCS10B/ KCU10B	KCU10B	KCU10B	KCS10B

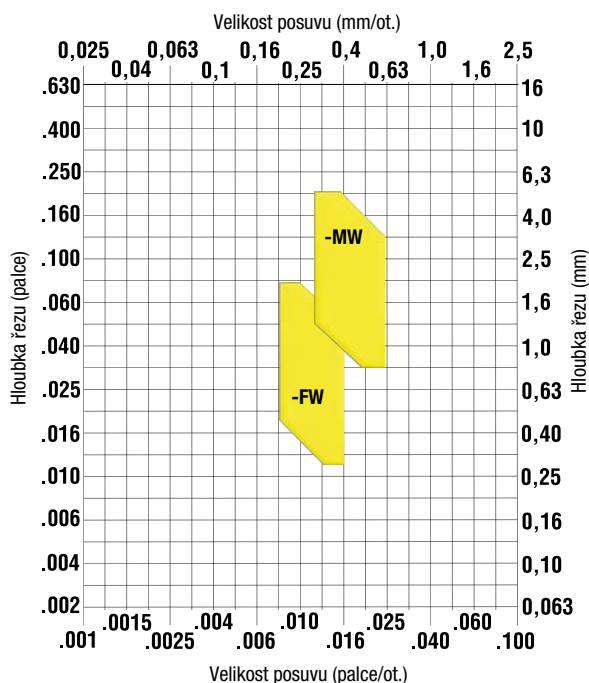
Pozitivní břitová destička							
Řezné podmínky	-11	-UF	..GT-LF	-LF	-FP	-MP/-MF	R.GT-MS
Těžce přerušovaný řez	-	KCU25	KCU25	KCM35B/ KCM35	KCM25B/KCU25/ KCM25	KCM25B/ KCM25	-
Lehce přerušovaný řez	-	KCU10B	KCU25	KCM25B/KCM25/ KCS10B	KCM15B/KCM15/ KCU10B	KCM25B/ KCM25	-
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KTP10/ KT315	-	KCU10B	KCM15B/KCU10B/ KCS10B	KCU10B	KCM15B/KCM15/ KCU10B	KCS10B
Plynulý řez, předobrobený povrch	KTP10/ KT315	KCU10B	KCU10B	KCM15B/ KCM15	KCU10B/ KT315/ KTP10	KCM15B/ KCM15	KCS10B
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KTP10/ KT315	KCU10B	KCU10B	KCU10B/KCS10B/ KTP10/KT315	KCU10B/KT315/ KTP10	KCU10B	KCS10B

POZNÁMKA: **Tučně** zobrazená je první volba, když se zobrazuje více sort.

1. krok – Vyberte geometrie břitové destičky

Negativní břitové destičky s fazetkou Wiper

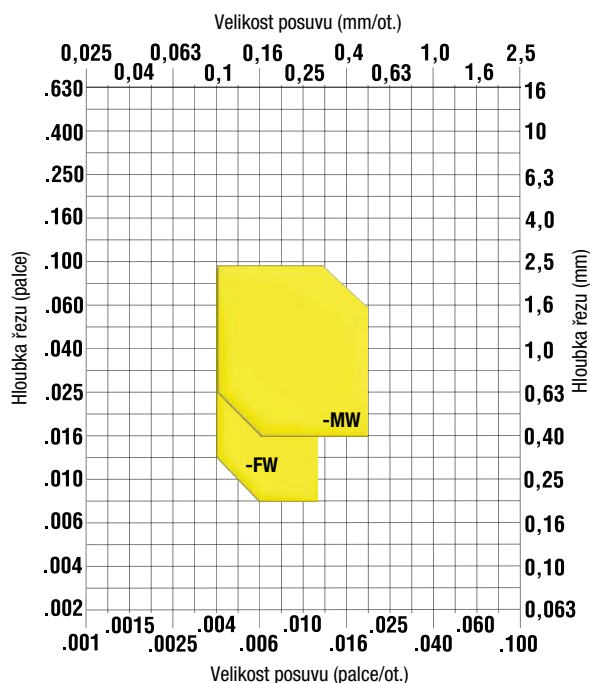
1/2" IC CNMG432



Negativní břitové destičky s fazetkou Wiper								
1/2" IC CNMG432								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-FW	0,2	0.008	0,3	0.012	0,4	0.016	2	0.079
-MW	0,3	0.012	0,8	0.031	0,6	0.024	5,1	0.201

Pozitivní břitové destičky s fazetkou Wiper

Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252



Pozitivní břitové destičky s fazetkou Wiper								
Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-FW	0,1	0.004	0,2	0.008	0,3	0.012	2,3	0.091
-MW	0,1	0.004	0,4	0.016	0,5	0.02	2,5	0.098

2. krok – Vyberte sortu

WIPER	Negativní břitová destička	
Řezné podmínky	-FW	-MW
Těžce přerušovaný řez	KCP25C	KCP25C
Lehce přerušovaný řez	KCP25C	KCP25C
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCM15B/KCM15/KCP25C	KCM15B/KCM15/KCP25C
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCU10B/KTP10/KT315	KCM15B/KCM15/KCP05B
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KCU10B/KTP10/KT315	KCU10B

WIPER	Pozitivní břitová destička	
Řezné podmínky	-FW	-MW
Těžce přerušovaný řez	KCP25C	KCP25C
Lehce přerušovaný řez	KCP25C	KCP25C
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCM15B/KCM15/KCP25C	KCM15B/KCM15/KCP25C
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCM15B/KCM15	KCM15B/KCM15
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KCU10B/KTP10/KT315	KCU10B/KTP10/KT315

POZNÁMKA: **Tučně** zobrazená je první volba, když se zobrazuje více sort.

3. krok – Volba řezné rychlosti

Austenitické nerezové oceli		m/min			SFM		
materiálová skupina	sorta	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
M1	KTP10/KT315	145	230	300	480	750	980
	KCU10B	150	235	275	490	770	900
	KCU25	100	180	240	330	590	790
	KCS10B	135	215	250	440	710	820
	KCM15B/KCM15	100	180	240	330	590	790
	KCM25B/KCM25	90	150	180	300	490	590
	KCM35B/KCM35	80	120	135	260	390	440

Vysoce pevné austenitické nerezové a odlévané nerezové oceli		m/min			SFM		
materiálová skupina	sorta	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
M2	KTP10/KT315	140	215	290	460	710	950
	KCU10B	125	220	275	410	720	900
	KCU25	90	165	225	300	540	740
	KCS10B	115	200	250	380	660	820
	KCM15B/KCM15	110	165	250	360	540	820
	KCM25B/KCM25	90	140	225	300	460	740
	KCM35B/KCM35	80	105	130	260	340	430

Duplexní nerezová ocel (směs feritické a austenitické oceli)		m/min			SFM		
materiálová skupina	sorta	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
M3	KTP10/KT315	140	200	290	460	660	950
	KCU10B	140	205	250	460	670	820
	KCU25	90	150	200	300	490	660
	KCS10B	125	185	225	410	610	740
	KCM15B/KCM15	110	150	250	360	490	820
	KCM25B/KCM25	90	120	180	300	390	590
	KCM35B/KCM35	80	90	135	260	300	440

PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE – NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

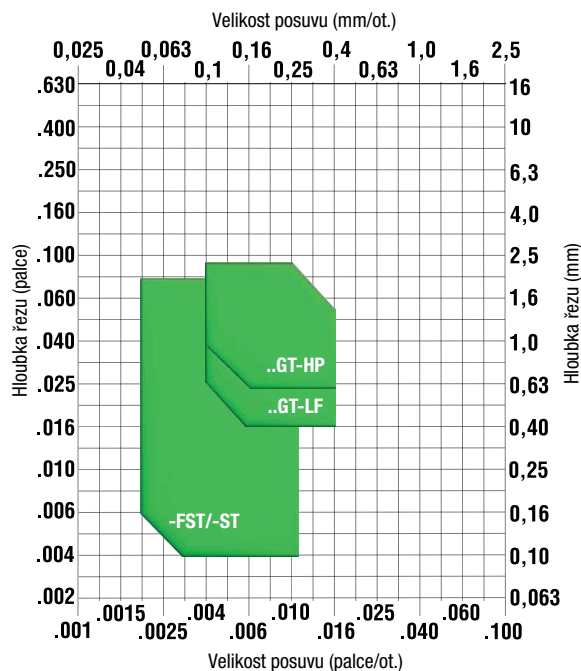
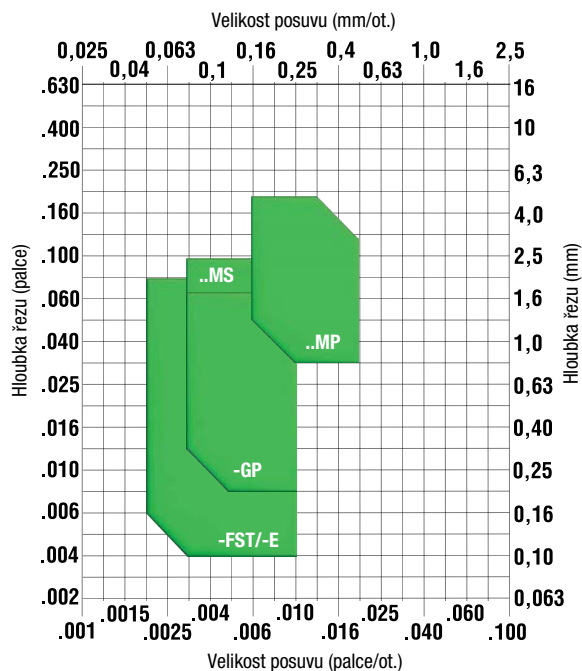
1. krok – Vyberte geometrie břitové destičky

Negativní břitové destičky

1/2" IC CNMG432

Pozitivní břitové destičky

Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252



Negativní břitové destičky								
1/2" IC CNMG432								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
..GP	0,08	0.003	0,2	0.008	0,25	0.01	1,6	0.063
..MP	0,15	0.006	0,75	0.03	0,5	0.02	5	0.197
-K	0,1	0.004	0,2	0.008	0,4	0.016	2,5	0.098
..MS	0,08	0.003	0,2	0.008	0,25	0.01	2,5	0.098
-FST/-E	0,063	0.002	0,1	0.004	0,25	0.01	2	0.079

Pozitivní břitové destičky								
Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
..GT-LF	0,1	0.004	0,4	0.016	0,4	0.016	2,3	0.091
..GT-HP	0,1	0.004	0,6	0.024	0,4	0.016	2,3	0.091
..MT	0,2	0.008	0,8	0.031	0,4	0.016	2,3	0.091
-FST/-ST	0,063	0.002	0,1	0.004	0,3	0.012	2	0.079

2. krok – Vyberte sortu

Řezné podmínky	Negativní břitová destička					
	..GP	..MP	-K	..MS	-FST	-E
Těžce přerušovaný řez	KC5410/KCU10B/K313	K313	K313	KC5410/KCU10B/K313	-	-
Lehce přerušovaný řez	KC5410/KCU10B/K313	K313	K313	KC5410/KCU10B/K313	KD1400/KD1425	KD1405
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KC5410/KCU10B/K313	K313	K313	KC5410/KCU10B/K313	KD1400/KD1425	KD1405
Plynulý řez, předobrobený povrch	KC5410/KCU10B/K313	K313	K313	KC5410/KCU10B/K313	KD1400/KD1425	KD1405

	Pozitivní břitová destička				
Řezné podmínky	-LF	-HP	..MT	-FST	-ST
Těžce přerušovaný řez	KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1400/ KD1425
Lehce přerušovaný řez	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1400/ KD1425
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1425/ KD1400	KD1425/ KD1400
Plynulý řez, předobrobený povrch	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1425/ KD1400	KD1425/ KD1400

POZNÁMKA: **Tučně** zobrazená je první volba, když se zobrazuje více sort.

3. krok – Volba řezné rychlosti

Hliníkové tvářené slitiny		m/min			SFM		
materiálová skupina	sorta	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
N1	KC5410	200	700	1200	660	2300	3940
	K313	198	488	617	650	1600	2020
	KCU10B	200	600	900	660	1970	2950

Hliníkové slitiny s nízkým obsahem křemíku a hořčíkové slitiny; Si12.2 %		m/min			SFM		
materiálová skupina	sorta	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
N2	KC5410	125	550	1000	410	1800	3280
	K313	100	450	600	330	1480	1970
	KCU10B	125	500	900	410	1640	2950
	KD1400	250	765	2625	820	2510	8610

Slitiny z hliníku a hořčíku s vysokým obsahem křemíku; Si > 12,2 %		m/min			SFM		
materiálová skupina	sorta	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
N3	KD1405	250	580	1125	820	1900	3690
	KD1425	250	520	1000	820	1710	3280

Měď, mosaz, zinkové slitiny s indexem obrobiteľnosti v rozsahu 70–100		m/min			SFM		
materiálová skupina	sorta	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
N4	KC5410	125	275	750	410	900	2460
	K68	125	260	360	410	850	1180
	K313	107	260	366	350	850	1200
	KCU10B	125	270	700	410	890	2300
	KD1400/KD1405	250	520	1000	820	1710	3280
	KD1425	125	500	750	410	1640	2460

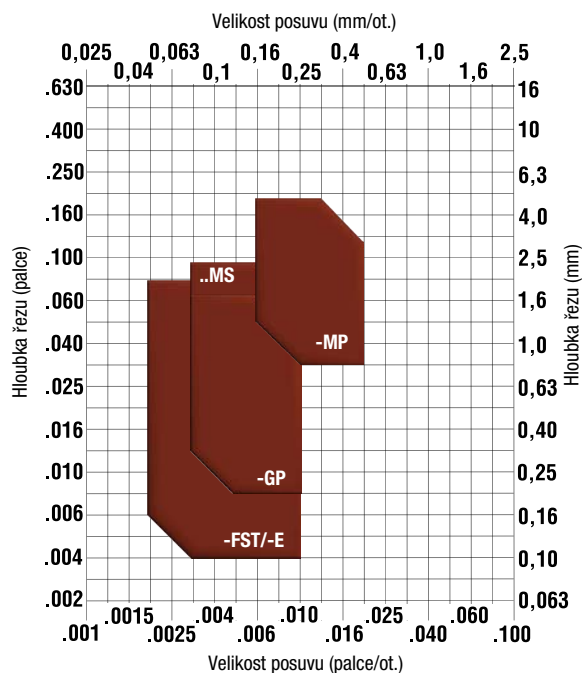
Nylon, plasty, pryže, fenoplasty, pryskyřice, materiály se skelnými vlákny		m/min			SFM		
materiálová skupina	sorta	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
N5	KC5410	125	170	400	410	560	1310
	KCU10B	100	150	350	330	490	1150
	KD1400/KD1405	125	400	750	410	1310	2460
	KD1425	125	365	500	410	1200	1640

PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE – UHLÍKOVÉ A GRAFITOVÉ MATERIÁLY

1. krok – Vyberte geometrie břitové destičky

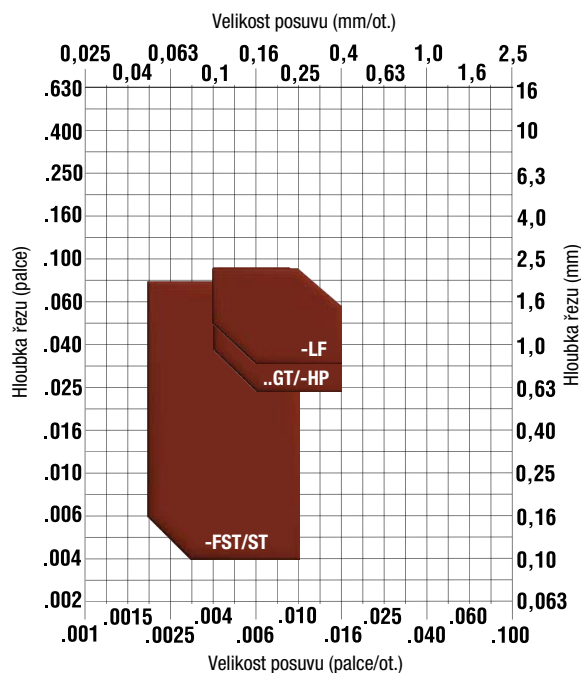
Negativní břitové destičky

1/2" IC CNMG432



Pozitivní břitové destičky

Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252



Negativní břitové destičky								
1/2" IC CNMG432								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
..GP	0,08	0.003	0,2	0.008	0,25	0.01	1,6	0.063
..MP	0,15	0.006	0,75	0.03	0,5	0.02	5	0.197
-K	0,1	0.004	0,2	0.008	0,4	0.016	2,5	0.098
..MS	0,08	0.003	0,2	0.008	0,25	0.01	2,5	0.098
-FST/-E	0,063	0.002	0,1	0.004	0,25	0.01	2	0.079

Pozitivní břitové destičky								
Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
..GT-LF	0,1	0.004	0,8	0.031	0,4	0.016	2,3	0.091
..GT-HP	0,1	0.004	0,6	0.024	0,4	0.016	2,3	0.091
..MT	0,1	0.004	0,8	0.031	0,4	0.016	1,725	0.068
-FST/-ST	0,063	0.002	0,1	0.004	0,25	0.01	2	0.079

2. krok – Vyberte sortu

Řezné podmínky	Negativní břitová destička					
	..GP	..MP	-K	..MS	-FST	-E
Těžce přerušovaný řez	KC5410/KCU10B/ K313	K313	K313	KC5410/KCU10B/ K313	-	-
Lehce přerušovaný řez	KC5410/KCU10B/ K313	K313	K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1405
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KC5410/KCU10B/ K313	K313	K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1405
Plynulý řez, předobrobený povrch	KC5410/KCU10B/ K313	K313	K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1405

	Pozitivní břitová destička				
Řezné podmínky	-LF	-HP	..MT	-FST	-ST
Těžce přerušovaný řez	KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1400/ KD1425
Lehce přerušovaný řez	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1400/ KD1425	KD1400/ KD1425
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1425/ KD1400	KD1425/ KD1400
Plynulý řez, předobrobený povrch	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KC5410/KCU10B/ K313	KD1425/ KD1400	KD1425/ KD1400

POZNÁMKA: **Tučně** zobrazená je první volba, když se zobrazuje více sort.

3. krok – Volba řezné rychlosti

CFRP, karbon a grafitové kompozity: Slitiny Brush,
Kevlar, a Grafit 280–400 HB; 30–43 HRC

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
C1	KC5410	125	200	500	410	660	1640
	KCU10B	100	175	450	330	570	1480
	KD1400/KD1405	500	760	1125	1640	2490	3690

Kompozity s kovovou maticí (MMC)

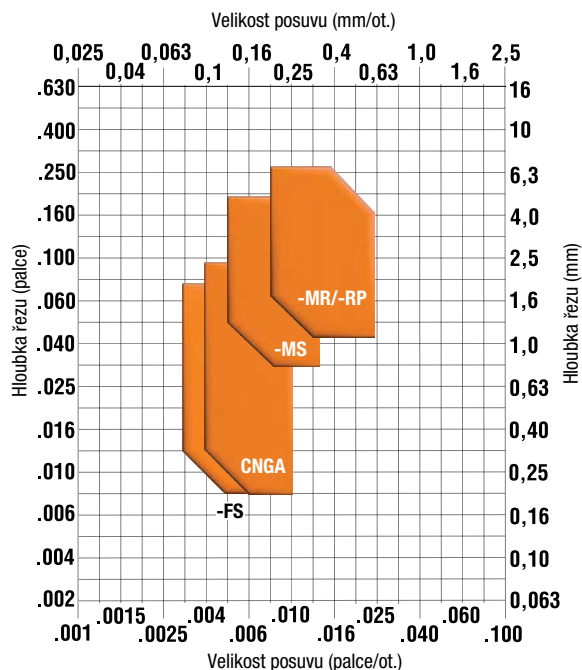
materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
C2	K313	100	180	360	330	590	1180
	KD1400	250	365	750	820	1200	2460

PRŮVODCE VÝBĚREM NÁSTROJE – ŽÁRUVZDORNÉ SLITINY A SLITINY TITANU

1. krok – Vyberte geometrie břitové destičky

Negativní břitové destičky

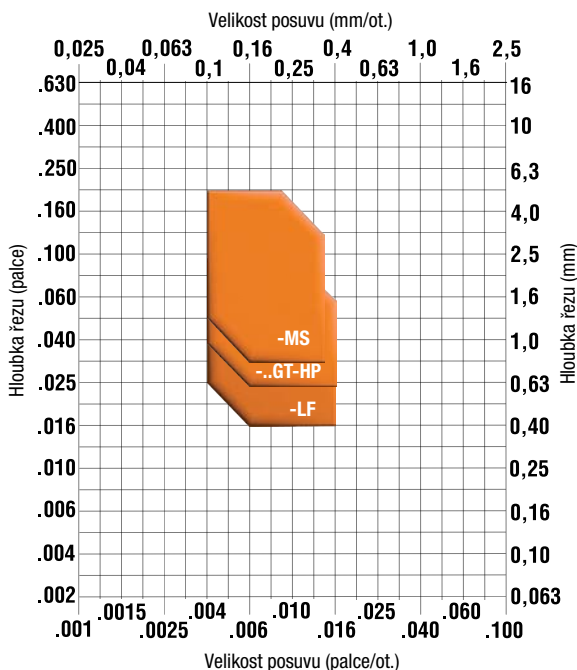
1/2" IC CNMG432



Negativní břitové destičky								
1/2" IC CNMG432								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-FS	0,07	0.003	0,2	0.008	0,25	0.01	2	0.079
-FP	0,1	0.004	0,3	0.012	0,3	0.012	2,5	0.098
-MS	0,12	0.005	0,76	0.03	0,35	0.014	5	0.197
-UP	0,2	0.008	1	0.039	0,6	0.024	6,4	0.252
-MP	0,2	0.008	0,8	0.031	0,5	0.02	5,1	0.201
-MR/-RP	0,2	0.008	1,1	0.043	0,6	0.024	6,4	0.252
CNGA	0,1	0.004	0,2	0.008	0,25	0.01	2,5	0.098

Pozitivní břitové destičky

Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252



Pozitivní břitové destičky								
Velikost 3 CCMT3252/CCGT3252								
	min. posuv		min. DOC		max. posuv		max. DOC	
	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce
-FS	0,07	0.003	0,2	0.008	0,25	0.01	2	0.079
..GT-HP	0,1	0.004	0,6	0.024	0,4	0.016	2,3	0.091
..GT-LF	0,1	0.004	0,4	0.016	0,4	0.016	2,3	0.091
..GT-FP	0,1	0.004	0,6	0.024	0,25	0.01	2	0.079
-MS	0,1	0.004	0,8	0.031	0,35	0.014	5	0.197
-MP	0,2	0.008	0,8	0.031	0,5	0.02	5,1	0.201

2. krok – Vyberte sortu

	Negativní břitová destička						
Řezné podmínky	-FS	-FP	-MS	-UP	-MP	-RP	CNGA
Těžce přerušovaný řez	KCU25	-	KCU25	KCM35B	KCU25	KCM35B/KCM25	-
Lehce přerušovaný řez	KCU10B	KCU10B	KCU25	KCM25B	KCU25	KCM15B	KYS30
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCM15B	KCS10B	KCS10B/ KCU10B	KYS30/KYS25/ KY4300/KB1630
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCU10B/ K313	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KYS25/KY4300/ KB1630
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KCU10B/ K313	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	-

	Pozitivní břitová destička					
Řezné podmínky	-FS	-HP	-LF	-FP	-MS	-MP
Těžce přerušovaný řez	-	-	-	KCU25	-	-
Lehce přerušovaný řez	KCU10B	KCU25	KCU25	KCU25/ KCU10B	KCU25	-
Proměnlivá hloubka řezu, odlitky a výkovky	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B
Plynulý řez, předobrobený povrch	KCU10B/ K313	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B
Plynulý řez, vysoká přesnost / úzká tolerance	KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B/ KCU10B	KCS10B	KCS10B

POZNÁMKA: **Tučně** zobrazená je první volba, když se zobrazuje více sort.

3. krok – Volba řezné rychlosti

Žáruvzdorné slitiny na bázi železa; 160–260 HB; 25–48 HRC;
pevnost v tahu 500–1200 Mpa

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
S1	K313	10	30	75	30	100	250
	KCU10B	15	60	155	50	200	510
	KCS10B	15	55	140	50	180	460
	KCU25	10	40	60	30	130	200
	KCM15B/KCM15	30	55	120	100	180	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	40	60	30	130	200
	KYS25/KY4300	80	140	195	260	460	640
	KYS30	80	140	195	260	460	640
	KB1630	80	160	210	260	520	690

Žáruvzdorné slitiny na bázi kobaltu; 250–450 HB;
25–48 HRC; pevnost v tahu 1000–1450 Mpa

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
S2	K313	10	35	75	30	110	250
	KCU10B	15	65	155	50	210	510
	KCS10B	15	60	140	50	200	460
	KCU25	10	30	75	30	100	250
	KCM15B/KCM15	30	60	120	100	200	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	30	60	30	100	200
	KYHK15B	70	90	120	230	300	390
	KYS25/KY4300	85	155	215	280	510	710
	KYS30	85	155	215	280	510	710
	KB1630	85	165	225	280	540	740

Žáruvzdorné slitiny na bázi niklu; 160–450 HB;
< 48 HRC; pevnost v tahu 600–1700 Mpa

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
S3	K313	10	40	75	30	130	250
	KCU10B	15	75	155	50	250	510
	KCS10B	15	70	140	50	230	460
	KCU25	15	40	75	50	130	250
	KCM15B/KCM15	30	70	120	100	230	390
	KCM25B/KCM25/KCM35B/KCM35	10	40	60	30	130	200
	KYS25/KY4300	100	180	250	330	590	820
	KYS30	100	180	250	330	590	820
	KB1630	100	200	270	330	660	890

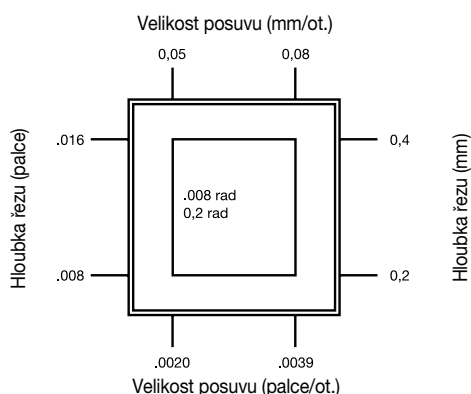
Titan a titanové slitiny 300–400 HB;
33–48 HRC; pevnost v tahu 900–1600

materiálová skupina	sorta	m/min			SFM		
		MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
S4	K313	10	45	75	30	150	250
	KCU10B	15	75	185	50	250	610
	KCS10B	15	70	170	50	230	560
	KCU25	10	55	105	30	180	340
	KD1405	150	280	350	490	920	1150

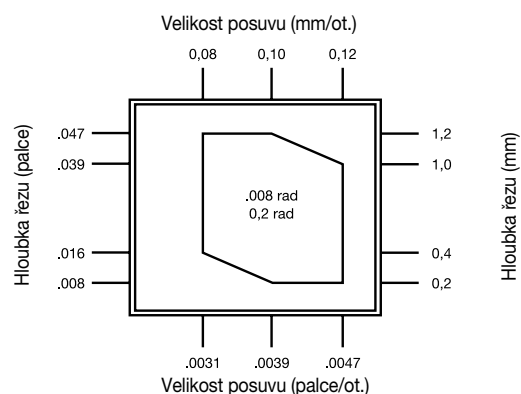
ZAPICHOVÁNÍ A UPICHOVÁNÍ • ŘEZNÉ PODMÍNKY • POSUV PŘI ZAPICHOVÁNÍ

Geometrie	Velikost lůžka (SSC)	Rohový rádius		fn (mm/ot.)			fn (palce/ot.)		
		mm	palce	MIN	START	MAX	MIN	START	MAX
GUP / GMP GMN/GUN	1F	0,2	0.008	0,05	0,06	0,08	0.002	0.002	0.003
	02	0,2	0.008	0,05	0,08	0,14	0.002	0.003	0.006
	03	0,2	0.008	0,05	0,09	0,16	0.002	0.004	0.006
		0,4	0.016	0,08	0,11	0,18	0.003	0.004	0.007
	04	0,4	0.016	0,08	0,12	0,22	0.003	0.005	0.009
		0,8	0.031	0,1	0,15	0,24	0.004	0.006	0.009
	05	0,4	0.016	0,1	0,15	0,23	0.004	0.006	0.009
		0,8	0.031	0,1	0,16	0,25	0.004	0.006	0.010
	06	0,4	0.016	0,1	0,16	0,22	0.004	0.006	0.009
		0,8	0.031	0,12	0,18	0,26	0.005	0.007	0.010
		1,2	0.047	0,14	0,2	0,3	0.006	0.008	0.012
CL	08	0,8	0.031	0,12	0,2	0,3	0.005	0.008	0.012
		1,2	0.047	0,14	0,22	0,32	0.006	0.009	0.013
	10	1,2	0.047	0,15	0,24	0,35	0.006	0.009	0.014
	1B	0,15	0.006	0,05	0,06	0,09	0.002	0.002	0.004
CF	02	0,2	0.008	0,05	0,07	0,11	0.002	0.003	0.004
	03	0,2	0.008	0,05	0,085	0,14	0.002	0.003	0.006
	04	0,2	0.008	0,05	0,09	0,18	0.002	0.004	0.007
	1B	0	0.000	0,04	0,05	0,08	0.002	0.002	0.003
		0,1	0.004	0,05	0,06	0,1	0.002	0.002	0.004
	02	0	0.000	0,04	0,06	0,08	0.002	0.002	0.003
CM	03	0,2	0.008	0,05	0,07	0,13	0.002	0.003	0.005
		0	0.000	0,04	0,08	0,12	0.002	0.003	0.005
	04	0,2	0.008	0,05	0,09	0,18	0.002	0.004	0.007
		0	0.000	0,04	0,08	0,12	0.002	0.003	0.005
	05	0,2	0.008	0,05	0,11	0,2	0.002	0.004	0.008
		0	0.000	0,04	0,09	0,14	0.002	0.004	0.006
	06	0,3	0.012	0,05	0,13	0,23	0.002	0.005	0.009
CR	1B	0,15	0.006	0,05	0,06	0,09	0.002	0.002	0.004
	02	0,2	0.008	0,05	0,07	0,13	0.002	0.003	0.005
	03	0,2	0.008	0,05	0,09	0,18	0.002	0.004	0.007
	04	0,2	0.008	0,05	0,11	0,2	0.002	0.004	0.008
	05	0,3	0.012	0,05	0,14	0,2	0.002	0.006	0.008
	06	0,3	0.012	0,05	0,16	0,2	0.002	0.006	0.008
		0,4	0.016	0,05	0,16	0,25	0.002	0.006	0.010
CR	08	0,4	0.016	0,05	0,14	0,3	0.002	0.006	0.012
	02	0,2	0.008	0,08	0,1	0,13	0.003	0.004	0.005
	03	0,2	0.008	0,08	0,14	0,23	0.003	0.006	0.009
	04	0,2	0.008	0,08	0,16	0,3	0.003	0.006	0.012
	05	0,3	0.012	0,1	0,19	0,35	0.004	0.007	0.014
	06	0,3	0.012	0,1	0,21	0,4	0.004	0.008	0.016
		0,4	0.016	0,1	0,21	0,4	0.004	0.008	0.016
CR	08	0,4	0.016	0,1	0,23	0,43	0.004	0.009	0.017

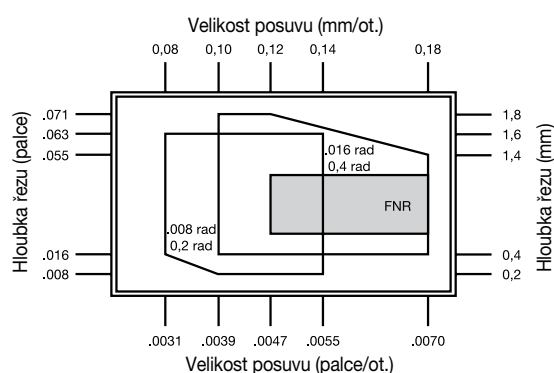
velikost lůžka 1F



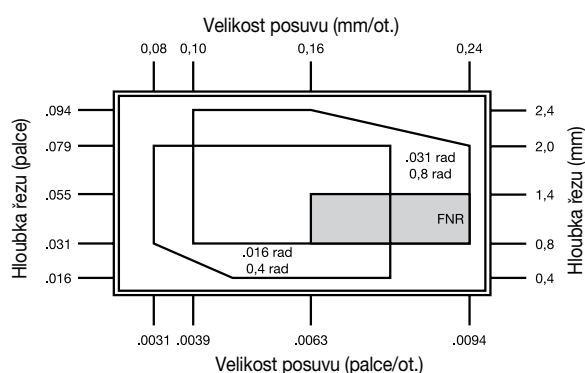
Velikost lůžka 2



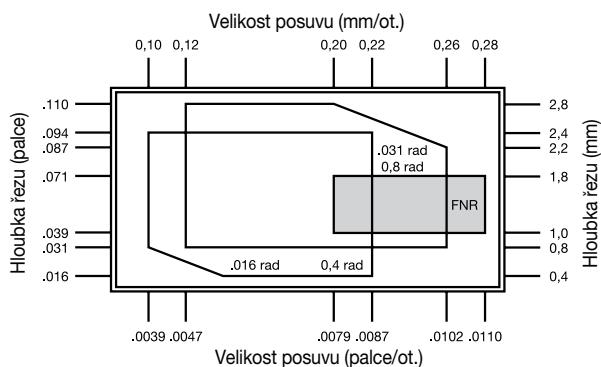
Velikost lůžka 3



Velikost lůžka 4

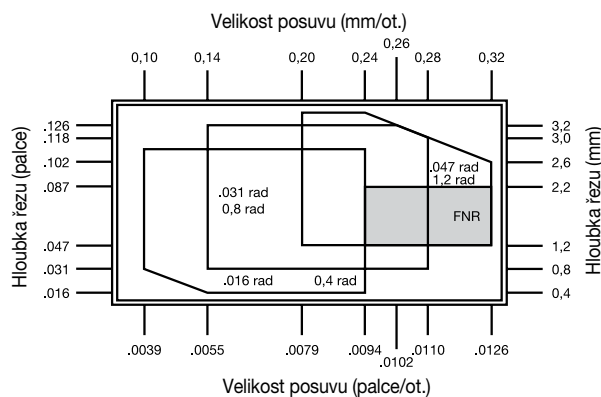


Velikost lůžka 5

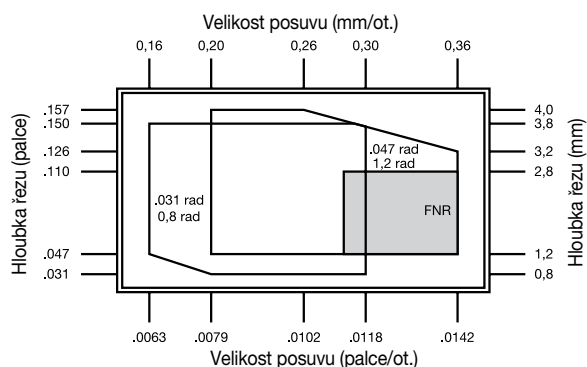


* FNR = Destičky s plným rádiusem

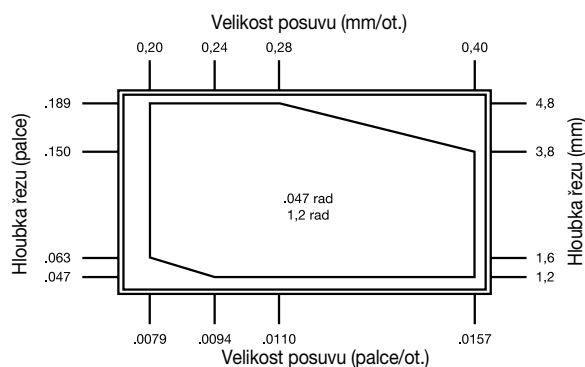
Velikost lůžka 6



Velikost lůžka 8



Velikost lůžka 10



ZAPICHOVÁNÍ A UPICHOVÁNÍ • ŘEZNÉ PODMÍNKY • DOPORUČENÉ POČÁTEČNÍ RYCHLOSTI (M/MIN)

Materiálová skupina		K313	KCU10B	KCU25	KCM35B	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCS10B	KY3500	KYS30	KB1630
P	0-1	-	-	-	145 295 350 110 225 270 90 180 213 185 400 450 145 290 365 200 440 490	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	145 210 255 110 160 260 90 130 155 185 270 350 145 200 305 200 300 380	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	145 165 255 110 125 235 90 100 155 170 190 260 140 155 245 600 200 280	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	80 115 180 60 90 160 50 70 110 90 145 200 75 110 180 100 160 220	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	125 210 275 100 160 210 80 130 165 150 220 305 120 200 270 165 240 330	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	115 160 240 85 120 185 70 100 145 120 180 275 110 150 230 130 190 300	-	-	-	-	-	-	-
M	1	60 90 120 145 220 275 90 170 245 75 120 135 - - - - -	135 215 250 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	45 75 110 125 210 255 90 150 245 75 110 135 - - - - -	115 200 250 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	35 65 100 125 190 255 90 140 210 75 90 135 - - - - -	125 185 225 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	30 75 120 125 220 255 100 145 225 - - - 170 245 440 140 200 360 210 305 550	-	-	-	350 760 1040 - - - - -	-	-	-	-	-	-
	2	25 70 110 95 190 220 70 120 170 - - - 120 195 340 100 160 280 150 245 430	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	20 60 90 65 135 160 50 85 120 - - - 120 170 270 100 140 220 150 210 335	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	1-2	150 370 610 160 695 1025 120 440 780 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	- - - - - - - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	120 275 430 125 460 640 100 290 490 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	45 90 150 95 215 255 70 135 195 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	40 75 150 125 265 320 100 170 245 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	8 30 75 15 60 140 8 40 60 8 35 60 - - - - -	35 75 105 - - - 80 140 195 110 190 275	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	8 35 75 15 65 140 8 30 75 8 30 60 - - - - -	40 75 110 - - - 85 155 215 120 190 235	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	8 40 75 15 75 140 15 40 75 15 35 60 - - - - -	45 80 115 - - - 100 180 250 100 180 250	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	8 45 75 15 75 180 8 50 110 15 45 90 - - - - -	45 90 130 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	- - - 30 50 70 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	- - - 45 65 80 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	- - - - - - - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

POZNÁMKA: PRVNÍ volba počáteční rychlosti je tučným písmem.
Rychlost by se měla snižovat s rostoucí průměrnou tloušťkou třísky.

ZAPICHOVÁNÍ A UPICHOVÁNÍ • ŘEZNÉ PODMÍNKY • DOPORUČENÉ POČÁTEČNÍ RYCHLOSTI (SFM)

Materiálová skupina		K313	KCU10B	KCU25	KCM35B	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCS10B	KY3500	KYS30	KB1630
P	0-1	-	-	-	480 970 1150 360 740 880 290 590 700 600 1320 1475 475 925 1200 660 1450 1620	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	480 690 840 360 520 880 290 420 510 600 880 1150 475 650 1000 660 970 1260	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	-	-	480 540 840 360 410 800 290 330 510 550 630 850 450 510 800 600 700 920	-	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	-	260 380 590 200 290 540 160 230 350 300 480 650 250 360 600 330 530 710	-	-	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	410 690 900 320 530 680 260 420 540 500 720 1000 400 650 875 550 800 1100	-	-	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	380 520 790 280 400 600 220 320 480 400 600 900 350 500 750 440 660 990	-	-	-	-	-	-	-
M	1	200 300 400 480 720 900 300 550 800 250 400 450 - - - - -	440 710 820 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	150 250 350 410 690 840 300 500 800 250 350 450 - - - - -	380 660 820 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	120 220 320 410 620 840 300 450 700 250 300 450 - - - - -	410 610 740 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	1	100 250 400 410 720 840 320 480 760 - - - 560 800 1440 455 650 1170 700 1000 1800	-	-	-	1150 2490 3410 - - - - -	-	-	-	-	-	-
	2	75 225 350 310 620 720 240 400 560 - - - 400 640 1120 325 520 910 500 800 1400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	65 190 300 210 440 520 160 280 400 - - - 400 560 880 325 455 715 500 700 1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	1-2	500 1200 2000 520 2280 3360 400 1440 2560 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	- - - - - - - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	400 900 1400 410 1510 2100 320 960 1600 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	150 300 500 310 710 840 240 440 640 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	120 250 500 410 870 1050 320 560 800 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	1	25 100 250 50 200 460 25 125 200 25 125 200 - - - - -	110 250 340 - - - 260 460 640 360 620 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	25 110 250 50 210 460 25 100 250 25 100 200 - - - - -	130 250 360 - - - 280 510 710 390 620 770	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	25 125 250 50 250 460 50 125 250 50 125 200 - - - - -	150 260 380 - - - 330 590 820 330 590 820	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	25 150 250 50 250 590 25 175 350 50 150 300 - - - - -	150 300 430 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	1	- - - 100 160 230 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	- - - 150 210 260 - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	- - - - - - - - - - -	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

POZNÁMKA: PRVNÍ volba počáteční rychlosti je tučným písmem.
Rychlost by se měla snižovat s rostoucí průměrnou tloušťkou třísky.

Změňte materiály. Ne nástroje.

Univerzální soustružnická
sorta KCU10B s technologií
PVD povlaku KEN**Gold**™



©2023 Kennametal Inc. Všechna práva vyhrazena. | 189681-24

POSUŇME VAŠE OBRÁBĚNÍ NA
DALŠÍ ÚROVEŇ

kennametal.com/KCU10B