

➤ Moderní materiály pro obrábění litin



Hlavní aplikace

Moderní materiály Kennametal s technologií Beyond™ nabízejí větší pevnost a odolnost proti otěru v závislosti na aplikaci.

Nové keramické břitové destičky KYK jsou první volbou pro vysokorychlostní, nepřerušované a lehce přerušované soustružení šedé litiny. Výhodou je vyšší pevnost, odolnost proti prasknutí a otěru a širší oblast použití. Spojením sorty KYK10™ a sorty KYK25™ s CVD povlakem a dalšími keramickými sortami pro obrábění litin přichází Kennametal s kompletním vysoce výkonným portfoliem keramických nástrojů, které je možné použít pro zkrácení obráběcích cyklů a snížení nákladů na obrábění.

Sorty SiAlON Kennametal, jako je KYK10 je možné použít při vysokých rychlostech obrábění až do hodnot PcBN a také při proměnné obrobitelnosti litin. Spojením pokročilých SiAlON materiálů s CVD povlaky a PcBN sortami pro obrábění litin přichází Kennametal s kompletním vysoce výkonným portfoliem keramických nástrojů, které je možné použít pro zkrácení obráběcích cyklů a snížení nákladů na obrábění.

Vlastnosti a výhody

PcBN břitové destičky

Sorta KBK45™

- Pro vyšší odolnost proti otěru.
- Přejděte na sortu pro úsporné obrábění.
- Hrubování a dokončování.
- Zlatá barva pro lepší kontrolu opotřebení.

Sorta KB1340™

- Pro vyšší odolnost proti otěru.
- Odolnost proti vysokým teplotám.
- Hrubování a dokončování.

Břitové destičky s pájenými břity PcBN

Sorta KB5630™

- Vrstvený materiál pro přesné dokončování.
- Vynikající stabilita řezné hrany.
- PVD povlak pro spolehlivou životnost nástroje dokonce i při proměnné obrobitelnosti materiálu.

Sorta KB1345™

- Otěruvzdorná sorta s pájenými břity s vysokým obsahem CBN.
- Velmi jemná struktura PcBN pro přesné dokončovací aplikace.

Sorta KBK45™ zajišťuje nejlepší cenu za kus při obrábění litin.

Sorta KB5630™ vykazuje vyšší odolnost proti otěru u tvrzených a zušlechtěných litin.



Keramické břitové destičky

Sorta KYK10™

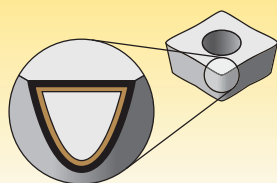
- Vylepšená odolnost proti opotřebení a houževnatost, a o více než 20% delší životnost než nynější sorta KY1310.
- Zejména vhodné pro nepřerušované soustružení litin nebo lehce přerušované řezy.

Sorta KYK25™

- 12 mikronů silný povlak zajišťuje vynikající odolnost proti otěru a úprava před povlakováním zaručuje konzistentní životnost a výkonnost nástroje v aplikacích při obrábění litin.
- Až o 30% vyšší životnost v porovnání s konkurenčními keramickými sortami s CVD povlakem.

Sorta KY3500™

- Vynikající výsledky od hrubování po dokončování s použitím chladicí kapaliny nebo obrábění za sucha s řeznými rychlostmi až do 1000 m/min.
- Pracuje spolehlivě při složitých přerušovaných řezech při obrábění tvárných nebo temperovaných litin (pevnost v tahu <70 KSI) při rychlostech 250–450 m/min.



Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

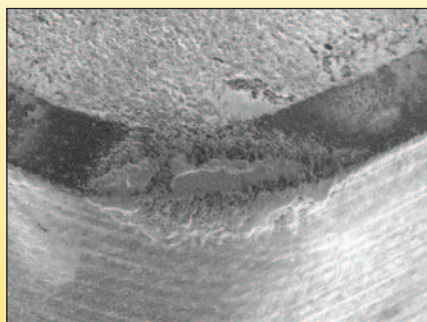
P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

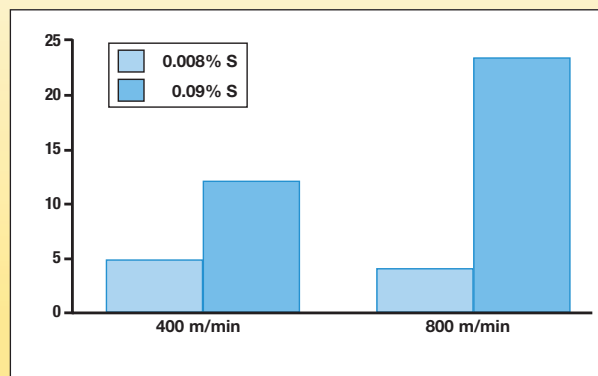
Povlak		Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
PcBN břitové destičky	KBK45	Složení: Vysoký obsah CBN s PVD povlakem TiN, monolitní břitová destička z PcBN s několika řeznými hranami. Aplikace: Hrubování až dokončování šedých litin a tvrdých litin. Také vhodné pro dokončování tvrzených a perlitických litin. Monolitní břitové destičky zaručují vyšší bezpečnost a odolnost proti rázům v porovnání s břitovými destičkami s pájenými PcBN břity a možností použití při větších hloubkách řezů.										
	KB1340	Složení: Vysoký obsah CBN, monolitní břitová destička z PcBN s několika řeznými hranami. Aplikace: Vhodné pro hrubování i dokončování perlitických šedých litin, tvrzených litin, legovaných ocelí s vysokým obsahem chromu a těžké řezy do tvrzených ocelí (>45 HRC). Monolitní břitové destičky zaručují vyšší bezpečnost a odolnost proti rázům v porovnání s břitovými destičkami s pájenými PcBN břity, a možnost použití při větších hloubkách řezů.										
Sorty pájenými břity PcBN	KB1345	Složení: Vysoký obsah CBN, pájené PCBN břity na karbidové břitové destičky. Aplikace: Vhodné pro hrubování i dokončování perlitických šedých litin, tvrzených litin, legovaných ocelí s vysokým obsahem chromu, sintrovaných práškových ocelí nebo těžké řezy do tvrzených ocelí (>45 HRC). Také vhodné pro dokončování tvrzených a perlitických litin. Břitové destičky s pájenými břity PCBN jsou dispoziční v široké řadě provedení včetně pozitivního úhlu čela vhodného zejména pro vyvrtávací aplikace.										
	KB5630	Složení: Sorta s vysokým obsahem PcBN a povlakem PVD-TiAlN pro vyšší odolnost proti otěru. Aplikace: Hrubování až dokončování tvrzených ocelí (>45 HRC), abrazivních materiálů jako jsou spěkaná sedla ventilů, práškové oceli a tvrdé vysoce legované litiny. PVD povlak zajišťuje ochranu proti tvorbě výmolů a vylamování řezné hrany. V nabídce je široký rozsah provedení včetně šroubem upínaných břitových destiček vhodných pro vyvrtávací operace.										
Sorty řezné keramiky	KYK10	Složení: Moderní keramická sorta SIALON. Aplikace: Zajišťuje maximální odolnost proti opotřebení. Vhodné pro vysokorychlostní nepřerušované soustružení litin včetně obrobků s okujemi. Určené pro litiny s proměnnou obrobiteľností.										
	KYK25	Složení: Čistá keramika z nitridu křemíku s alumina CVD povlakem. Aplikace: Vynikající kombinace pevnosti a odolnosti řezné hrany proti opotřebení. Vhodná pro obecné obrábění šedých a tvárných litin. Určené pro litiny s proměnnou obrobiteľností.										
	KY3500	Složení: Sorta z nitridu křemíku. Aplikace: Maximální houževnatost. Pro vysoké posuvy při hrubování šedé litiny včetně přerušovaných řezů.										

■ Obrobitelnost litiny

- Nevystárnutá litina je těžko obrobitelná, což vede ke krátké životnosti.
- Nízký obsah síry zkracuje životnost.
- Vysoký obsah titanu výrazně snižuje životnost nástroje.
- Vyšší obsah feritu zapříčiňuje chemické opotřebení a významně zkracuje životnost nástroje.
- Zhutnělé grafitické litiny zapříčiňují chemické opotřebení.



Správné použití KB1340™ — tvorba ochranné vrstvy, životnost nástroje by pak měla přesáhnout 70 km vzdálenost.

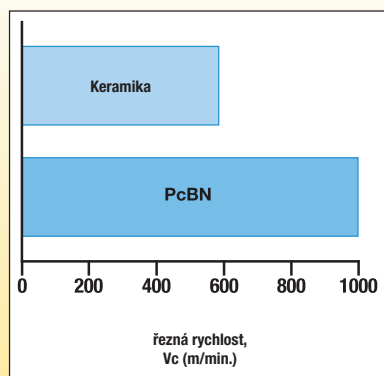


Porovnání životnosti nástroje z PcBN při obrábění dvou různých šedých litin s různým obsahem síry.

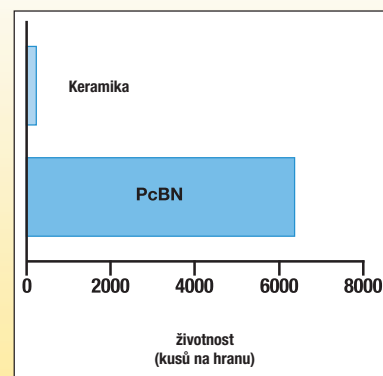
■ Obrábění brzdových kotoučů z šedé litiny • Keramika vs. PcBN



(a)



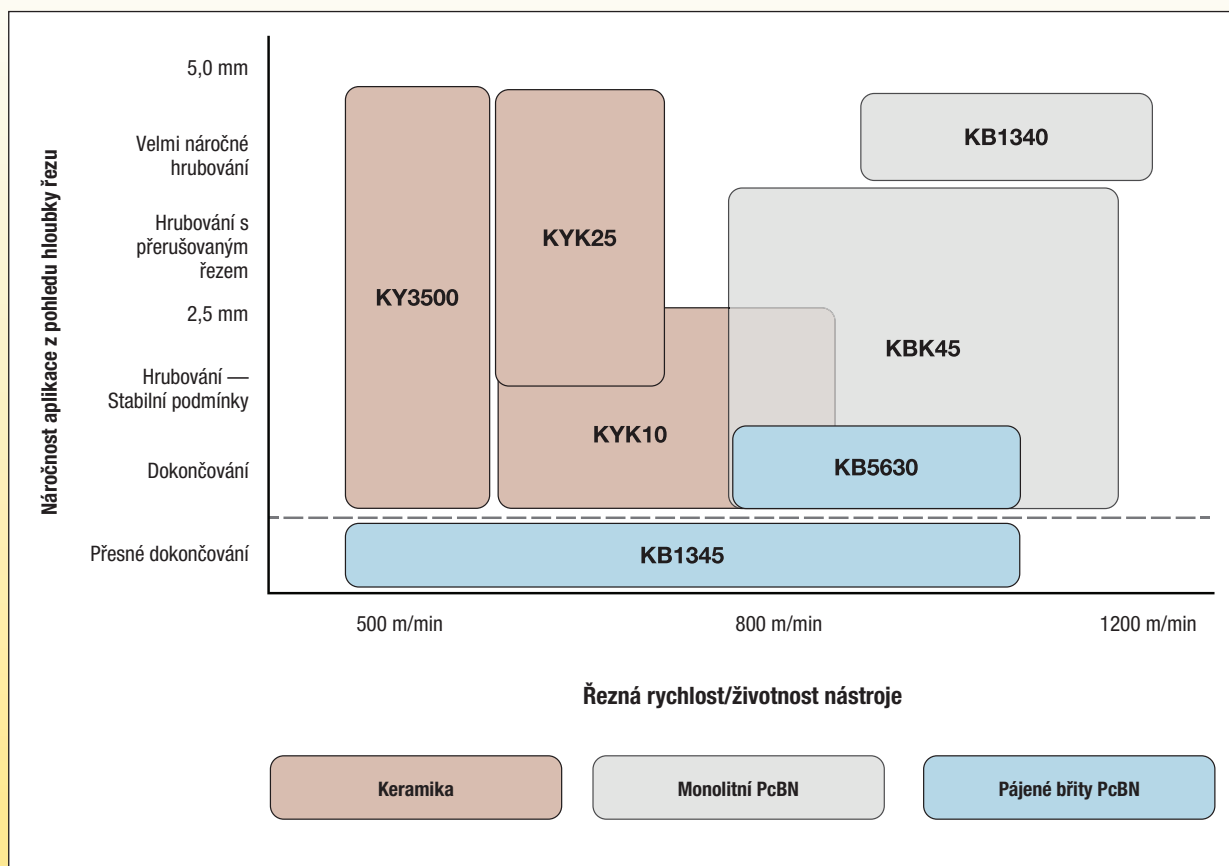
(b)



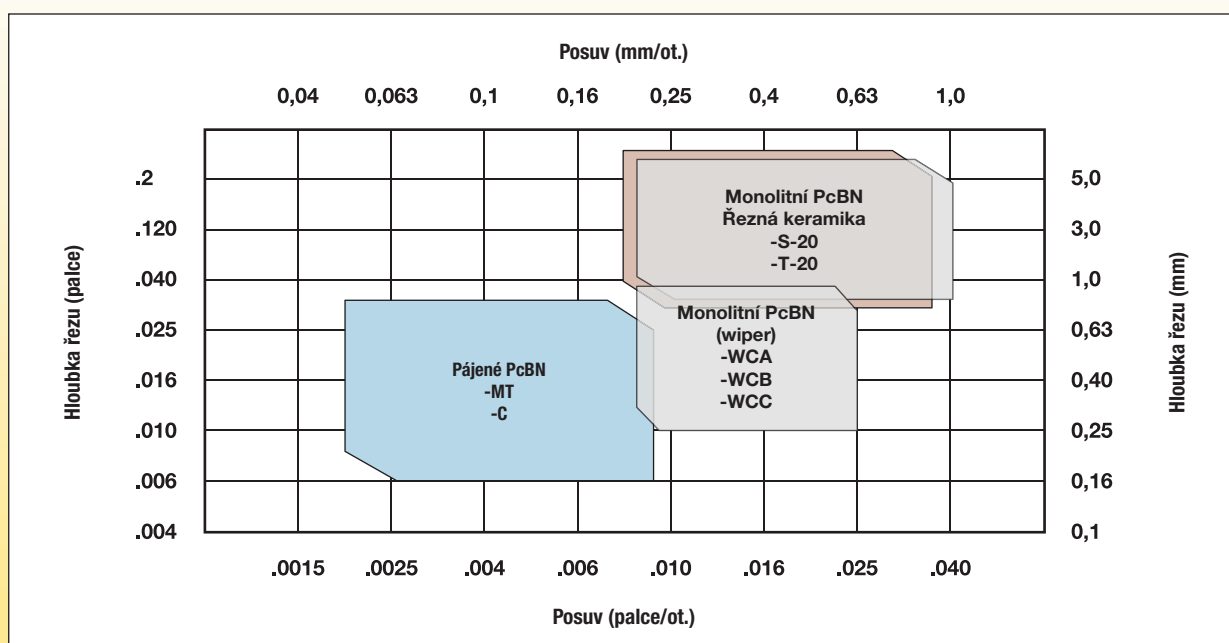
(c)

PcBN zvyšuje produktivitu při obrábění brzdových kotoučů z šedé litiny (a) z pohledu řezné rychlosti (b) a životnosti nástroje (c) v porovnání s řeznou keramikou na bázi nitridu křemíku.

■ Zvolte obráběný materiál



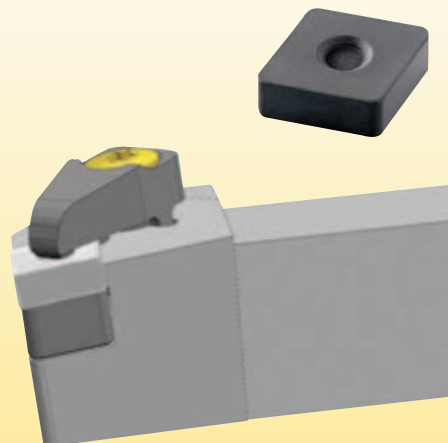
■ Hloubka řezu



■ Upínky pro břitové destičky s prolisem pro vyšší stabilitu

Typické aplikace

Neustálý tlak na cenu nutí výrobce brzdových kotoučů z šedé litiny hledat řešení s nižšími náklady. Břitové destičky z CBN zajišťují vysokou produktivitu a životnost nástrojů. Kennametal vyvinul monolitní sortu s vysokým obsahem KB1340™, která zaručuje vynikající výkonnost při obrábění dílů z šedé litiny, jako jsou brzdové kotouče nebo setrvačnický. Pro zaručení bezpečného uchycení v lůžku držáku jsou břitové destičky vybaveny prolisem pro upínání. Upínky jsou vhodné pro držáky nástrojů Ceramtec, které u snadňují přechod na nástroje Kennametal.



Vyšší produktivita a profit

- Zaručují přesné a tuhé upnutí.
- Břitové destičky s prolisem a speciální upínkou zaručují vyšší stabilitu v lůžku.
- Ideální pro použití při velmi náročných obráběcích operacích.
- Chráněné upínky pro vyšší odolnost proti třískám jsou k dispozici na vyžádání.
- Mělký prolis umožňuje použití levnějších břitových destiček 4,76 mm (3/16").
- Kruhový upínací prolis pracuje spolehlivě i se speciálními nástroji, u kterých musí být upínka mimo osu z prostorových důvodů.

■ Výběr upínky dle břitové destičky

Břitová destička		upínka	
ANSI Katalogové číslo	ISO Katalogové číslo	Katalogové číslo	Objednací číslo
CNGX433S0415	CNGX120412S01015	551.718–100° Corner	3968904
CNGX433S0415FW	CNGX120412S01015FW	551.718–100° Corner	3968904
CNGX434S0820	CNGX120416S02020	551.718–100° Corner	3968904
CNGF432	CNGF120408	551.718–100° Corner	3968904
DNGX434S0820	DNGX150416S02020	551.720	4094234
SNGX434S0820	SNGX120416S02020	551.718	3968904
SNGX534S0820	SNGX150416S02020	551.718	3968904
VNGX333S0820	VNGX160412S02020	551.721	4094236
TNGX333EFW	TNGX160412EFW	551.733	4094235

■ Nástroje s fazetkou Wiper pro obrábění litin

WCA

Wiper pro obrábění litin s posuvem až do $f = 0,25$ mm/ot.

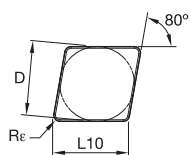
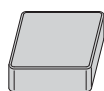
WCB

Wiper pro obrábění litin s posuvem až do $f = 0,45$ mm/ot.

WCC

Wiper pro obrábění litin s posuvem až do $f = 0,65$ mm/ot.

ISO soustružení

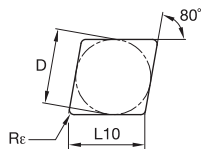
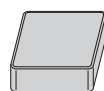


- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	
N			
S		○	
H	○	●	

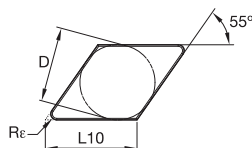
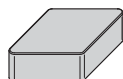
■ CNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
CNGN090408T02020	9,53	9,67	0,8	●	-
CNGN090412S02020	9,53	9,67	1,2	●	-
CNGN120408T02020	12,70	12,90	0,8	●	-
CNGN120412S02020	12,70	12,90	1,2	●	-
CNGN120416S02020	12,70	12,90	1,6	●	-



■ CNMN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
CNMN120408S02020	12,70	12,90	0,8	-	●
CNMN120412S02020	12,70	12,90	1,2	-	●



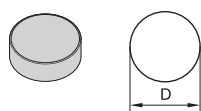
■ DNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
DNGN120408S02020	10,00	12,21	0,8	●	-
DNGN120412S02020	10,00	12,21	1,2	●	-



■ RNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
RNGN090400S02020	9,53	-	-	●	-
RNGN120400S02020	12,70	-	-	●	-



RNMN

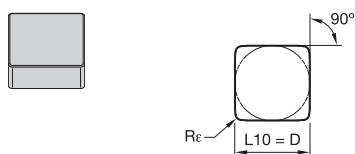
ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
RNMN090300S02020	9,53	—	—	—	●
RNMN120300S02020	12,70	—	—	—	●
RNMN120400S02020	12,70	—	—	—	—

- první volba
- alternativní volba

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	○	●

ISO soustružení

Pozitivní břitové destičky Kendex™



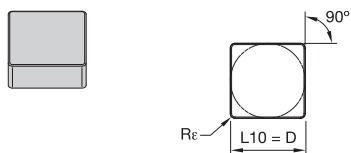
SNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
SNGN120408T02020	12,70	12,70	0,8	●	—
SNGN120412S02020	12,70	12,70	1,2	●	—
SNGN120416S02020	12,70	12,70	1,6	●	—

- první volba
- alternativní volba

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	○	●

Pozitivní břitové destičky Kendex™ s fazetkou wiper

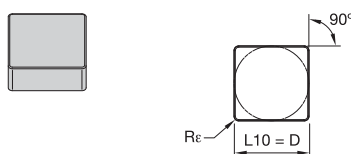


SNGN-WCB

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
SNGN090408S01015WCB	9,53	9,52	0,8	●	—

- první volba
- alternativní volba

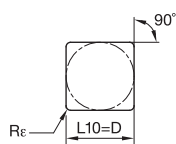
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	○	●



SNGN-WCC

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
SNGN090408S01015WCC	9,53	9,53	0,8	●	—

ISO soustružení

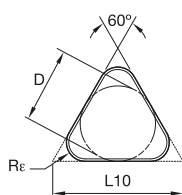


● první volba
○ alternativní volba

P			
M			
K	●	●	●
N			
S		○	○
H	○	○	○

■ SNMN

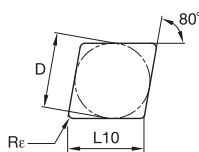
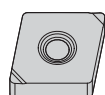
ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
SNMN090308S02020	9,53	9,53	0,8	-	●
SNMN090316S02020	9,53	9,53	1,6	-	●
SNMN120316S02020	12,70	12,70	1,6	-	●
SNMN120416T02020	12,70	12,70	1,6	-	●



■ TNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
TNGN110416S02020	6,35	11,00	1,6	●	-
TNGN160416S02020	9,53	16,50	1,6	●	-

Negativní břitové destičky Kendex™ s prolisem



● první volba
○ alternativní volba

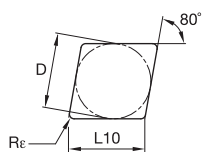
P			
M			
K	●	●	●
N			
S		○	○
H	○	○	○

■ CNGF

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
CNGF120408	12,70	12,90	0,8	-	●

P			
M			
K		●	●
N			
S			○
H		○	●

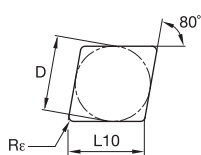
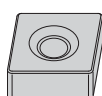
ISO soustružení



- první volba
- alternativní volba

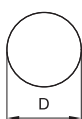
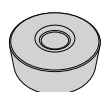
■ CNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
CNGX120408T02020	12,70	12,90	0,8	●	-
CNGX120412S01015	12,70	12,90	1,2	-	●
CNGX120412S02020	12,70	12,90	1,2	●	-
CNGX120416S02020	12,70	12,90	1,6	●	●



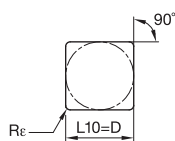
■ CNGX-FW

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
CNGX120412S01015FW	12,70	12,90	1,2	-	●



■ RNGX

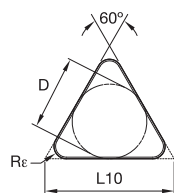
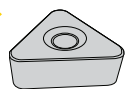
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
RNGX120400S02020	12,70	-	-	●	-



■ SNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
SNGX120408T02020	12,70	12,70	0,8	●	-
SNGX120412S02020	12,70	12,70	1,2	●	-
SNGX120416S02020	12,70	12,70	1,6	●	●

ISO soustružení



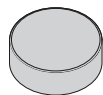
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	
N			
S		○	
H	○	●	

TNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
TNGX160416S02020	9,53	16,50	1,6	●	-

Pozitivní břitové destičky Kendex™



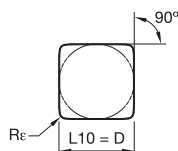
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	
N			
S		○	
H	○	●	

RCGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
RCGN090400T01015	9,53	—	—	●	-

Negativní břitové destičky Kendex™ s fazetkou wiper

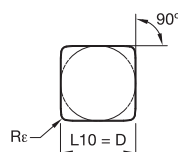


- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	
N			
S		○	
H	○	●	

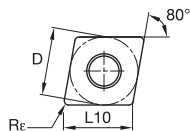
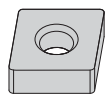
SCGN-WCB

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
SCGN090408S01015WCB	9,53	9,52	0,8	●	-



SCGN-WCC

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KBK45	KB1340
SCGN090408S01015WCC	9,53	9,52	0,8	●	-



- první volba
- alternativní volba

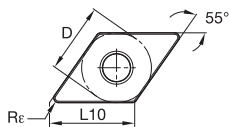
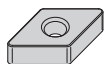
P			
M			
K	●	●	
N			
S		○	
H	○	●	

ISO soustružení

■ CNMA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
CNMA120408S02020	12,70	12,90	0,8	-	●
CNMA120412S02020	12,70	12,90	1,2	-	●

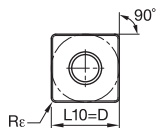
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



■ DNMA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
DNMA110408S02020	9,53	11,63	0,8	-	●
DNMA110412S02020	9,53	11,63	1,2	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.

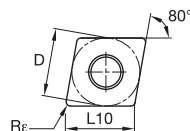


■ SNMA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBK45	KB1340
SNMA120412S02020	12,70	12,70	1,2	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B105–B121.

Břitové destičky z nejmodernějších materiálů • Materiály pro tvrdé soustružení Břitové destičky Kenloc™



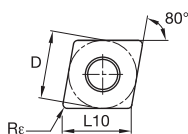
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	
N			
S		●	
H	●	●	

■ CNGA-FWMT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KB1345	KB5630
CNGA120404S01025FWMT	12,70	12,90	0,4	-	●
CNGA120408S01025FWMT	12,70	12,90	0,8	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



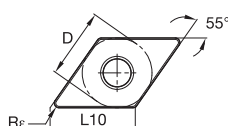
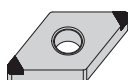
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	
N			
S	○	●	
H	●	●	

CNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KB1345	KB5630
CNGA120404S01025MT	12,70	12,90	0,4	-	●
CNGA120408S01020MT	12,70	12,90	0,8	●	-
CNGA120408S01025MT	12,70	12,90	0,8	-	●
CNGA120408S02020MT	12,70	12,90	0,8	●	-
CNGA120412S01020MT	12,70	12,90	1,2	-	●
CNGA120412S01025MT	12,70	12,90	1,2	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.

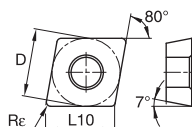


DNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KB1345	KB5630
DNGA150404S01025MT	12,70	15,50	0,4	-	●
DNGA150408S01020MT	12,70	15,50	0,8	●	-
DNGA150408S01025MT	12,70	15,50	0,8	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.

Břítové destičky z nejmodernějších materiálů • Materiály pro tvrdé soustružení



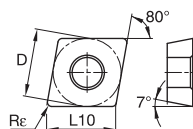
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	
N			
S	○	●	
H	●	●	

CCGW-C

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KB1345	KB5630
CCGW060202S01015C	6,35	6,45	0,2	-	●
CCGW060204S01015C	6,35	6,45	0,4	-	●
CCGW09T308EC	9,53	9,67	0,8	●	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B179–B183.



- první volba
- alternativní volba

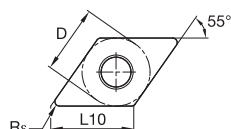
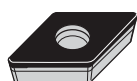
P			
M			
K	●	●	
N			
S	○	●	
H	●	●	

ISO soustružení

■ CCGW-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KB1345	KB5630
CCGW09T304S01015MT	9,53	9,67	0,4	-	●
CCGW09T308S01015MT	9,53	9,67	0,8	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B179–B183.

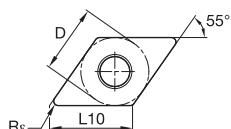
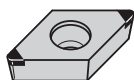


■ DCGW-C

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KB1345	KB5630
DCGW070202S01015C	6,35	7,75	0,2	-	●
DCGW070204S01015C	6,35	7,75	0,4	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B209–B213.

Břítové destičky s pájenými břity PcBN • Šroubem upínané břítové destičky



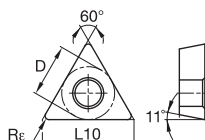
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	
N			
S	○	●	
H	●	●	

■ DCGW-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KB1345	KB5630
DCGW11T304S01015MT	9,53	11,63	0,4	●	●
DCGW11T308S01015MT	9,53	11,63	0,8	●	●

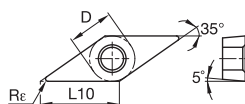
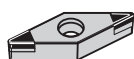
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B209–B213.



■ TPGW-C

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KB1345	KB5630
TPGW110204EC	6,35	11,00	0,4	●	-
TPGW110208S01015C	6,35	11,00	0,8	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B257–B263.



- první volba
○ alternativní volba

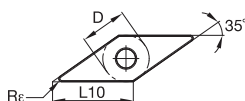
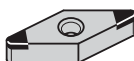
VBGW-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε		KB1345	KB5630
VBGW160404S01015MT	9,53	16,61	0,4	●	●	●
VBGW160408S01015MT	9,53	16,61	0,8	●	●	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B266–B269.

P			
M			
K	●	●	●
N			
S	○	●	●
H	●	●	●

Břítové destičky Kenloc™



- první volba
○ alternativní volba

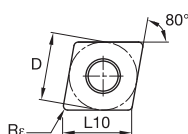
VNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε		KB1345	KB5630
VNGA160404S01025MT	9,53	16,61	0,4	●	●	●
VNGA160408S01025MT	9,53	16,61	0,8	●	●	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B149–B153.

P			
M			
K	●	●	●
N			
S	○	●	●
H	●	●	●

Keramické břítové destičky ISO • Břítové destičky Kenloc™



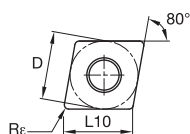
- první volba
○ alternativní volba

CNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε		KYK25	KYK10	KY3500
CNGA120408T02020	12,70	12,90	0,8	●	●	●	●
CNGA120412T02020	12,70	12,90	1,2	●	●	●	●
CNGA120416T02020	12,70	12,90	1,6	●	●	●	●
CNGA160612T02020	15,88	16,12	1,2	●	●	●	●
CNGA160616T02020	15,88	16,12	1,6	●	●	●	●
CNGA190612T02020	19,05	19,34	1,2	●	●	●	●
CNGA190616T02020	19,05	19,34	1,6	●	●	●	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.

P			
M			
K	●	●	●
N			
S			
H			



- první volba
- alternativní volba

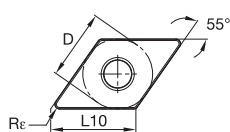
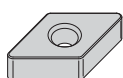
P				
M				
K	●	●	●	●
N				
S				
H				

ISO soustružení

■ CNGA-FW

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KYK25	KYK10	KY3500
CNGA120408T01020FW	12,70	12,90	0,8	●	-	●
CNGA120412T01020FW	12,70	12,90	1,2	●	●	●
CNGA120412T02020FW	12,70	12,90	1,2	-	●	-
CNGA120416T01020FW	12,70	12,90	1,6	-	-	●

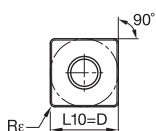
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



■ DNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KYK25	KYK10	KY3500
DNGA150408T02020	12,70	15,50	0,8	-	-	●
DNGA150412T02020	12,70	15,50	1,2	-	-	●
DNGA150416T02020	12,70	15,50	1,6	●	●	●
DNGA150608T02020	12,70	15,50	0,8	-	-	●
DNGA150612T02020	12,70	15,50	1,2	-	-	●

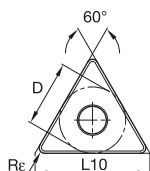
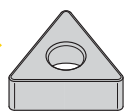
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.



■ SNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Re	KYK25	KYK10	KY3500
SNGA120408T02020	12,70	12,70	0,8	●	●	●
SNGA120412T02020	12,70	12,70	1,2	●	-	●
SNGA120416T02020	12,70	12,70	1,6	-	-	●
SNGA150612T02020	15,88	15,88	1,2	-	-	●
SNGA150612T02020	15,88	15,88	1,2	●	-	-
SNGA150616T02020	15,88	15,88	1,6	-	-	●
SNGA190612T02020	19,05	19,05	1,2	-	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B105–B121.



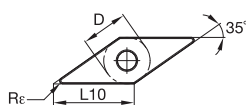
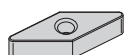
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K	●	●	●	
N				
S				
H				

TNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
TNGA160408T02020	9,53	16,50	0,8	-	●	●
TNGA160412T02020	9,53	16,50	1,2	-	-	●
TNGA160416T02020	9,53	16,50	1,6	-	-	●

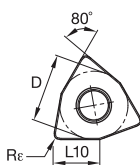
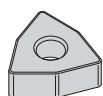
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B132–B142.



VNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
VNGA160408T02020	9,53	16,61	0,8	-	-	●
VNGA220408T02020	12,70	22,14	0,8	●	-	-

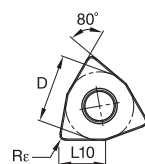
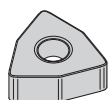
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B149–B153.



WNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
WNGA080408T02020	12,70	8,69	0,8	●	-	●
WNGA080412T02020	12,70	8,69	1,2	●	-	●
WNGA080416T02020	12,70	8,69	1,6	-	-	●

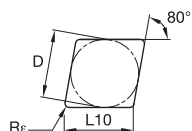
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B161–B165.



WNGA-FW

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
WNGA080408T01020FW	12,70	8,69	0,8	-	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B161–B165.

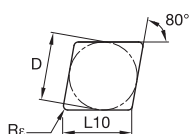
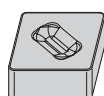


- první volba
○ alternativní volba

P			
M			
K	●	●	●
N			
S			
H			

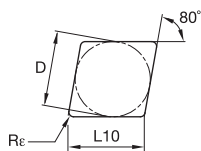
■ CNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
CNGN120408T02020	12,70	12,90	0,8	-	-	●
CNGN120412T02020	12,70	12,90	1,2	-	-	●
CNGN120416T02020	12,70	12,90	1,6	-	-	●
CNGN120712T02020	12,70	12,90	1,2	-	-	●
CNGN120716T02020	12,70	12,90	1,6	-	●	-



■ CNGX-FW

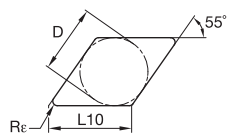
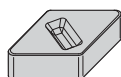
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
CNGX120708T01020FW	12,70	12,90	0,8	-	-	●
CNGX120712T01020FW	12,70	12,90	1,2	-	-	●
CNGX120716T01020FW	12,70	12,90	1,6	-	-	●



■ CNMX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
CNMX120708T02020	12,70	12,90	0,8	-	-	●
CNMX120712T02020	12,70	12,90	1,2	-	-	●
CNMX120716T02020	12,70	12,90	1,6	-	-	●

ISO soustružení

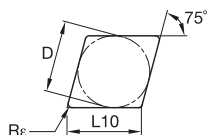


- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K	●	●	●	
N				
S				
H				

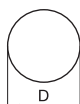
■ DNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
DNGX120708T02020	10,00	12,21	0,8	-	-	●
DNGX120712T02020	10,00	12,21	1,2	●	-	●
DNGX120716T02020	10,00	12,21	1,6	-	-	●
DNGX150708T02020	12,70	15,50	0,8	-	-	●
DNGX150712T02020	12,70	15,50	1,2	●	-	●
DNGX150716T02020	12,70	15,50	1,6	-	-	●



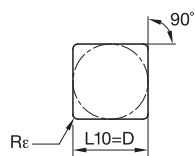
■ ENGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
ENGX130716T02020	12,70	13,15	1,6	-	-	●



■ RNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
RNGN120400T02020	12,70	-	-	-	●	●
RNGN120700T02020	12,70	-	-	-	-	●
RNGN190700T02020	19,05	-	-	-	-	●



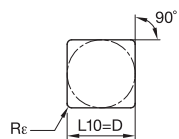
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	●
N			
S			
H			

ISO soustružení

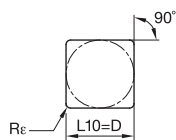
■ SNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
SNGN090308T02020	9,53	9,53	0,8	-	-	●
SNGN120408T02020	12,70	12,70	0,8	●	-	●
SNGN120412T02020	12,70	12,70	1,2	●	-	●
SNGN120416T02020	12,70	12,70	1,6	-	-	●
SNGN120432T02020	12,70	12,70	3,2	-	-	●
SNGN120712T02020	12,70	12,70	1,2	●	-	-
SNGN120716T02020	12,70	12,70	1,6	-	-	●
SNGN190416T02020	19,05	19,05	1,6	-	-	●



■ SNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
SNGX120712T02020	12,70	12,70	1,2	●	●	●
SNGX120716T02020	12,70	12,70	1,6	●	●	●
SNGX150716T02020	15,88	15,88	1,6	-	-	●
SNGX150724T02020	15,88	15,88	2,4	-	-	●

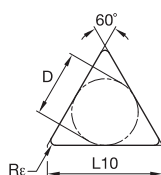
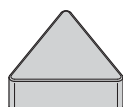


- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K	●	●	●	
N				
S				
H				

SNMX

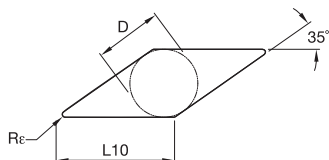
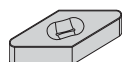
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
SNMX120712T02020	12,70	12,70	1,2	-	-	●
SNMX120716T02020	12,70	12,70	1,6	-	-	●
SNMX150716T02020	15,88	15,88	1,6	-	-	●



TNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
TNGN160408T02020	9,53	16,50	0,8	-	-	●
TNGN220416T02020	12,70	22,00	1,6	-	-	●

Negativní břitové destičky Kendex™ s prolisem

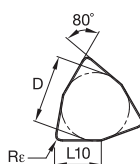


- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K	●	●	●	
N				
S				
H				

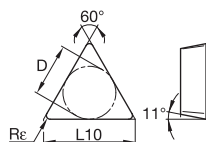
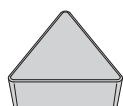
VNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
VNGX160712T02020	9,52	16,61	1,2	-	-	●
VNGX160716T02020	9,53	16,61	1,6	-	-	●



WNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
WNGX080712T02020	12,70	8,69	1,2	-	●	●

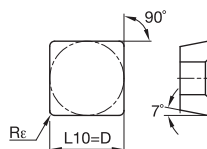
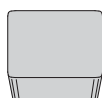


- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K	●	●	●
N			
S			
H			

TPGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
TPGN160308T02020	9,53	16,50	0,8	-	-	●
TPGN160312T02020	9,53	16,50	1,2	-	●	●
TPGN220408T02020	12,70	22,00	0,8	-	-	●
TPGN220412T02020	12,70	22,00	1,2	-	-	●

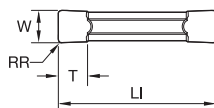
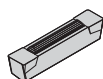


SCGN-FW

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYK25	KYK10	KY3500
SCGN090408EFW	9,53	9,53	0,8	-	-	●

Výběr upínky dle břitové destičky

Objednací číslo	Katalogové číslo	upínka	
3960807	CNGX120412S01015	551.718-100° Corner	551.716-80° Corner
3960808	CNGX120412S01015FW	551.718-100° Corner	551.716-80° Corner
3960806	CNGX120416S02020	551.718-100° Corner	551.716-80° Corner
3960811	DNGX150416S02020	551.720	551.720
3960812	SNGX120416S02020	551.718	551.718
3960823	SNGX150416S02020	551.718	551.718
3876843	CNGF120408	551.718-100° Corner	551.716-80° Corner
3960825	TNGX160412EFW	551.733	551.733



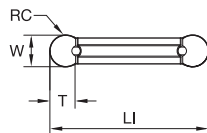
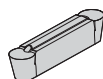
- první volba
- alternativní volba

P	
M	
K	●
N	
S	
H	

■ A4G-P-T

ISO katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	T	KY3500
A4G0300M03P04T01025	3	3,00	0,4	20	3,4	●
A4G125I03P1T0425	3	3,18	0,4	20	3,4	●
A4G0400M04P04T01025	4	4,00	0,4	20	3,4	●
A4G0500M05P08T01025	5	5,00	0,8	25	4,2	●
A4G0600M06P08T01025	6	6,00	0,8	30	4,8	●
A4G250I06P2T0425	6	6,35	0,8	30	4,9	●
A4G0800M08P08T01025	8	8,00	0,8	30	6,4	●

POZNÁMKA: Držáky A4, vyvrtávací tyče a planžety viz.strany C104–C135.



■ A4R-P-T

ISO katalogové číslo	velikost lůžka	W	RC	LI	T	KY3500
A4R0300M03P00T01025	3	3,00	1,5	20	2,4	●
A4R0500M05P00T01025	5	5,00	2,5	25	4,1	●
A4R0600M06P00T01025	6	6,00	3,0	30	4,3	●
A4R250I06P00T0425	6	6,35	3,2	30	4,8	●
A4R0800M08P00T01025	8	8,00	4,0	30	6,4	●

POZNÁMKA: Držáky A4, vyvrtávací tyče a planžety viz.strany C104–C135.

Kennametal na Webu

kennametal.com

NALEZNETE ZDE NEJNOVĚJŠÍ INFORMACE O PRODUKTECH

Ať jsou vašimi operacemi soustružení, frézování nebo vrtání, Kennametal přináší potřebné, vysoce výkonné nástroje. Nabízíme standardní i speciální řešení pro širokou řadu aplikací.

Naleznete tam informace o našich aktuálních kampaních a katalozích.

Zaregistrujte se na Konnect pro plnou funkčnost webové stránky Kennametal pro online objednávání.

PROSÍM, KONTAKTUJTE NÁS

Naši zákazníci jsou pro nás důležití. Chceme vám poskytnout nejlepší zákaznickou podporu v oboru. Pokud máte připomínku nebo otázku, prosím pošlete nám ji. Na každou poptávku odpovíme do 24 hodin.



NAJDETE ZDE I SVÉHO NEJBLIŽŠÍHO AUTORIZOVANÉHO DISTRIBUTORA

Kennametal nabízí produkty a služby nejvyšší úrovně po celém světě. Naši distributoři nás znají, a co více, znají vás. Vědí lépe než kdokoli jiný v našem oboru jak uplatnit globální výhody Kennametal ve vašem podnikání, ve vašem regionu a ve vaší výrobě.

➤ Tvrdé soustružení

Břitové destičky s vysokým a nízkým obsahem PcBN

Současná situace na trhu s řeznými nástroji klade větší důraz na vyšší produktivitu a snižování nákladů na řezné nástroje. Tyto požadavky vedly k rychlému rozvoji a používání řezných nástrojů ze supertvrdých materiálů. Jak už název napovídá, mají tyto materiály výraznou výhodu v tvrdosti v porovnání s materiály konvenčních nástrojů. Z pohledu uživatele to znamená vyšší produktivitu (vyšší řezné rychlosti, delší životnost nástroje, atd.), nižší náklady na nástroje na obrobek díl a také možnost zpracovávat materiály, které dříve nebylo možné obrábět konvenčními nástroji.

Kennametal je v popředí ve vývoji a používání těchto supertvrdých materiálů u standardních i speciálních nástrojů a ve všech řadách produktů. Náš přístup k supertvrdým nástrojům začíná s požadavky a nároky zákazníka. Poté vyvineme nejlepší řešení ze supertvrdého materiálu, které bude odpovídat jeho konkrétním požadavkům.



PcBN je teplotně stabilní až do přibližně 1200° C a je vysoce odolný chemickému rozložení. Výsledkem je, že vysoké teploty, kterých je například dosahováno při obrábění tvrdých ocelových kovů, mu nečiní potíže a je možné jej použít pro záměrné obrábění za vysokých teplot. Tím je dosaženo technických a produktivních výhod, zejména v porovnání s broušením. Ve většině případů je výkonnost výrazně vyšší než při použití nástrojů z konvenčních materiálů, jako jsou karbidy a keramiky.

Přesto pro PcBN existují omezení, například při obrábění austenitických ocelí a feritických litin, které mohou způsobit vyšší opotřebení řezné hrany PcBN.

PcBN Břitové Destičky

KBH10™

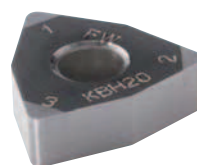
Velký objem

- Nová patentovaná sorta s nízkým obsahem PcBN pro soustružení s nepřerušovaným řezem.
- Vynikající výkon při obrábění tvrzených ocelí s nižším obsahem prvků tvořících karbidy.
- K dispozici jsou monolitní PcBN destičky a pájené destičky.

KBH20™

Vyšší produktivita a profit

- Nově vyvinutý substrát umožňuje použití v široké řadě náročných aplikací.
- Nano-kompozitní povlak umožňuje použití při vyšších řezných rychlostech a prodlužuje životnost. Vylepšené provedení řezné hrany pro delší životnost nástroje, spolehlivá výkonnost, lepší jakost povrchu a užší tolerance obrobků.
- Široká standardní nabídka.
- Utvařec třísky CB1 s pozitivní a negativní geometrií řeší problémy s utvářením a odvodem třísek.



KB5630™

- Nejlepší využití pro náročné podmínky obrábění a těžce přerušované řezy.
- Vynikající odolnost proti otěru.
- PVD Povlak chrání před tvorbou výmolů na čele a prodlužuje životnost nástroje.
- Vynikající výkonnost při obrábění práškových kovů a tvrzených materiálů.
- Břitové destičky s pájenými břity nebo plným čelem z PCD.

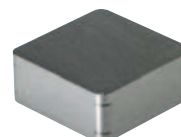


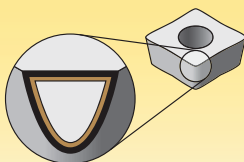
Keramické břitové destičky

KY1615

Malý objem a velká různorodost procesů

- Míchaná (černá) keramika .
- Vynikající odolnost proti otěru v kombinaci s dobrou houževnatostí.
- Vynikající výkonnost při dokončování a středním dokončování tvrzených ocelí a materiálů na bázi železa.





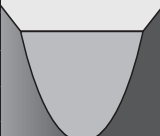
Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení

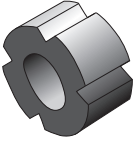
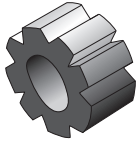
Houževnatost

PcBN — Sorty polykrystalického kubického nitridu bóru

Povlak	Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KBH20	 Složení: Sorta s nízkým obsahem PcBN a povlakem PVD TiN/AlTiN pro vyšší odolnost proti otěru. Aplikace: KBH20™ je ideální sortou PcBN pro tvrdé soustružení při nepřerušovaných nebo lehce přerušovaných řezech. Struktura i odlišné provedení řezné hrany zaručuje opakovatelné tolerance obrobků, vynikající jakost povrchů a integritu povrchu. Typickými aplikacemi jsou povrchově zakalené ocelové díly, jako jsou ozubená kola, hřídele a další komponenty pohonů.										
		H									
KBH10	 Složení: Sorta s nízkým obsahem PcBN s patentovanou strukturou pojiva. Aplikace: Určeno pro precizní obrábění tvrzených ocelí (<45 HRC). Lze efektivně využít u ložiskových ocelí, nástrojových ocelí za tepla i za studena, rychlořezných ocelí, povrchově tvrzených ocelí, nitridovaných ocelí a některých tvrzených povlaků. K dispozici celá řada typů břitů s širokou škálou úprav řezné hrany, stylů břitové destičky a wiper geometrií.										
		H									
KB5630	 Složení: Sorta s vysokým obsahem PcBN a povlakem PVD-TiAlN pro vyšší odolnost proti otěru. Aplikace: Hrubování až dokončování tvrzených ocelí (>45 HRC), abrazivních materiálů jako jsou spěkaná sedla ventilů, práškové oceli a tvrdé vysoce legované litiny. PVD povlak zajišťuje ochranu proti tvorbě výmolů a vylamování řezné hrany. V nabídce je široký rozsah provedení včetně šroubem upínaných břitových destiček vhodných pro vyvrtávací operace.										
		K									
		S									
KY1615	 Složení: Moderní černá keramická sorta lumina/TiC. Aplikace: Vynikající kombinace houževnatosti a odolnosti proti opotřebení; obrábění legovaných ocelí, nástrojových ocelí a nerezových ocelí do 60 HRC (653 HB). Používá se také pro dokončovací soustružení a vyvrtávání litin.										
		H									

Sorty řezné keramiky

Informace o zkouškách nástrojů

	Sorta	Ostrá	Lehká řezná hrana Metrické Palcové	Standardní řezná hrana Metrické Palcové	Pevná řezná hrana Metrické Palcové
	KBH10*	E	10 15 04 15	12 25 05 25	speciál
	KBH20*	speciál	10 15 04 15	12 25 05 25	17 35 07 35
	KB5630***	speciál	speciál	10 25 04 25	17 35 07 35

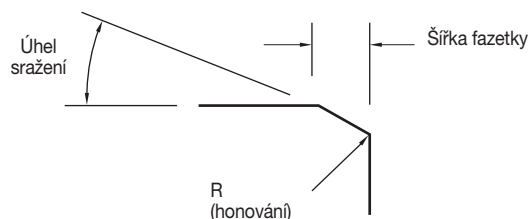
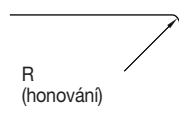
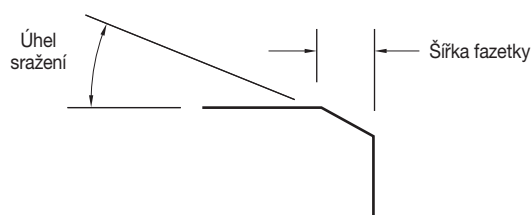
-  Tvorba výmolů
-  Vylamování hrany
-  Zlomení nástroje
-  Stabilita

-  Tvorba výmolů
-  Vylamování hrany
-  Zlomení nástroje
-  Stabilita

POZNÁMKA: Břítové destičky KBH20 s 1225 (0525 v palcích) jsou břítové destičky použité pro počáteční testování.
 Pro přesné soustružení použijte stejnou sortu, ale s ostřejší řeznou hranou pro lehké řezy nebo pevnější řeznou hranou pokud potřebujete překonat přerušované řezy a proměnnou hloubku řezu.
 Pokud KBH20 nevyhovuje, změňte sortu buď za sortu více odolnou-opotřebení nebo-sortu odolnou zlomení nástroje.
 * Nejnižší houževnatost
 ** Střední houževnatost
 *** Nejvyšší houževnatost

E = Honování
T = Fazetka s úhlem
S = Fazetka s úhlem a honováním

Příklad : S01015 znamená fazetka 100 µm s úhlem 15 st. a honováním.



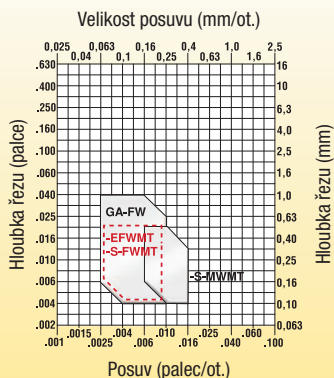
Krok 1 • Vyberte typ břitové destičky

Negativní břitové destičky s fazetkou Wiper



-S..FWMT
(vícébřitě)

Dokončovací fazetka Wiper



Pozitivní břitové destičky s fazetkou Wiper



-EFC
(plné čelo)

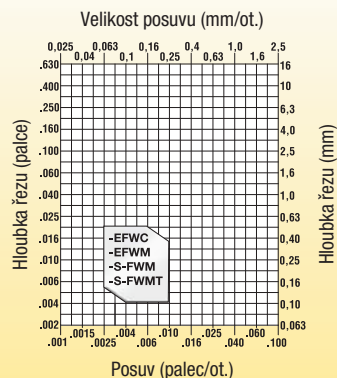
-EFWM
(s jedním břitem)

Dokončovací
fazetka Wiper

-S..FWM
(s jedním břitem)

-S..FWM
(vícébřitě)

Přesné
dokončování
s fazetkou
Wiper



Krok 2 • Vyberte sortu

Negativní geometrie břitové destičky

Pozitivní geometrie břitové destičky

Řezné podmínky		-S..FWMT	-EFWMT	-S..FWMT	-S..FWM	-EFWM
Těžké přerušované řezy	⚙️	KB5630	KB1625	—	—	—
Lehce přerušované řezy	⚙️	KB5630/KBH20	KB5625	KBH20	KBH20	KBH20
Proměnná hloubka řezu, odlišky nebo výkovsky	⚙️	KBH20	KB1610/KBH10	KBH20	KBH20	KBH20
Plynulý řez, předobrobený povrch	⚙️	KBH10	KBH10	KBH10	KBH10	KBH10

Krok 1 • Vyberte typ břitové destičky

Negativní břitové destičky s fazetkou Wiper



-S-20
(s jedním břitem)

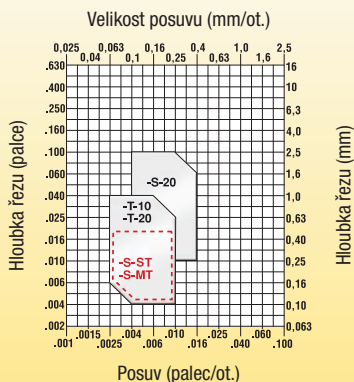
-S..MT
(vícébřitě)

Dokončování

-T..10

-T..20

Přesné dokončování



Pozitivní břitové destičky s fazetkou Wiper



-T-15
Střední
obrábění

-EFC
(plné čelo)

-EM
(s jedním břitem)

-EMT
(vícébřitě)

Dokončování

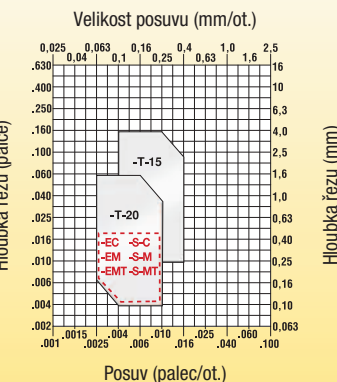
-T-20

-S...C
(plné čelo)

-S...M
(s jedním břitem)

-S...MT
(vícébřitě)

Přesné dokončování



Krok 2 • Vyberte sortu

Negativní geometrie břitové destičky

Pozitivní geometrie břitové destičky

Řezné podmínky		-T..10 -T..20	-T-15
Těžké přerušované řezy	⚙️	—	—
Lehce přerušované řezy	⚙️	—	KY1615
Proměnná hloubka řezu, odlišky nebo výkovsky	⚙️	KY1615	KY1615
Plynulý řez, předobrobený povrch	⚙️	KY1615	KY1615

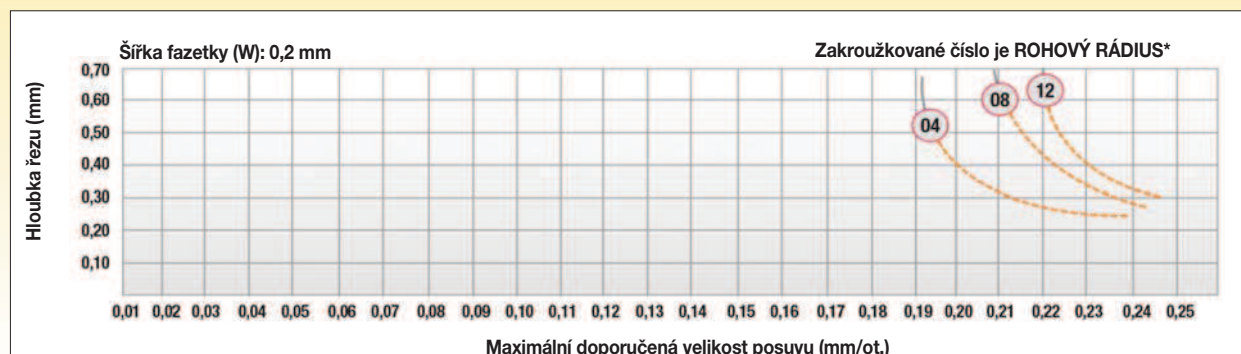
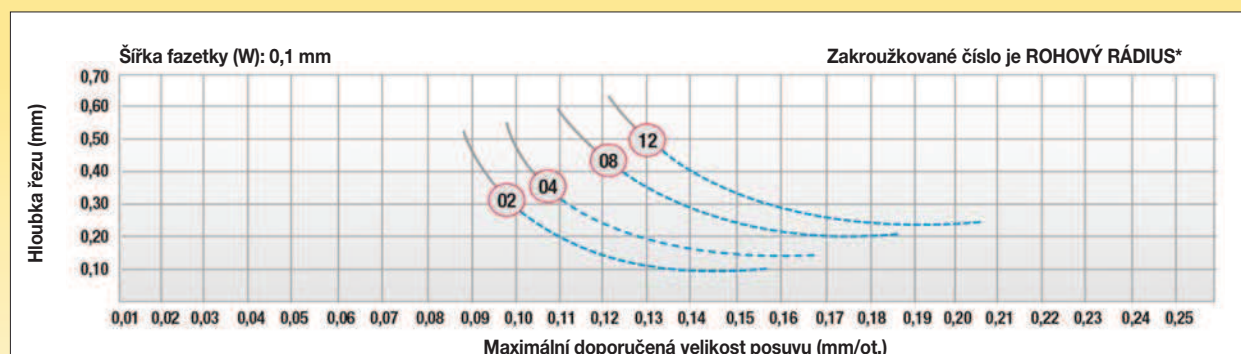
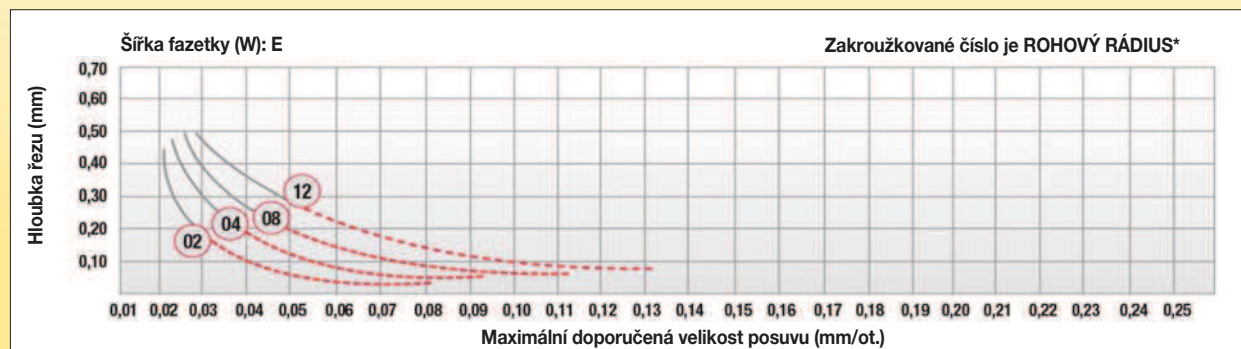
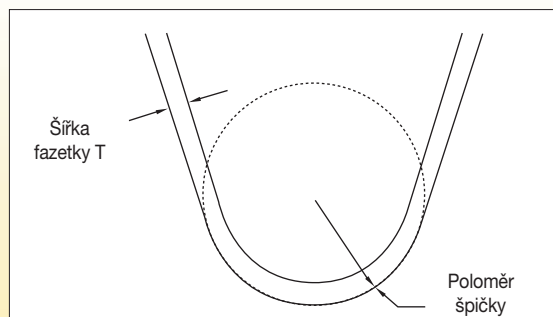
■ Krok 1 • Volba řezné rychlosti

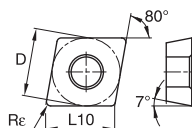
Řezná rychlost - m/min (SFM)											Počáteční podmínky		
Materiálová skupina	Sorta	15 (50)	45 (150)	75 (250)	110 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	m/min	SFM	
H1	KBH20										155	510	
	KB5610										150	490	
	KB5630										105	345	
	KY1615										100	325	

■ Volba šířky T-fazetky

Příklad 1: Pokud jsou posuv, hloubka řezu a rohový rádius dány, určete pomocí těchto parametrů šířku T-fazetky.

Příklad 2: Pokud chcete použít jako danou hodnotu šířku T-fazetky nebo pouze honovanou řeznou hranu, v níže uvedené tabulce naleznete maximální doporučené posuvy a hloubky řezu pro různé rohové rádiusy.





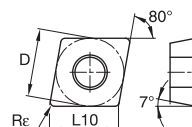
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S				
H				

CCGM

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CCGM09T304S01325MTCB1	9,53	9,67	0,4	-	●	-	-
CCGM09T308S01325MTCB1	9,53	9,67	0,8	-	●	-	-

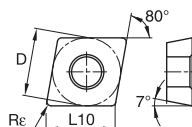
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B179–B183.



CCGW-C

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CCGW060202S01015C	6,35	6,45	0,2	-	-	●	-
CCGW060204S01015C	6,35	6,45	0,4	-	-	●	-

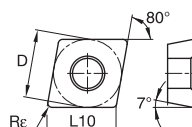
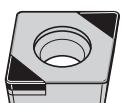
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B179–B183.



CCGW-FWMT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CCGW09T304S01015FWMT	9,53	9,67	0,4	-	●	-	-
CCGW09T308S01015FWMT	9,53	9,67	0,8	●	●	-	-

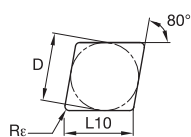
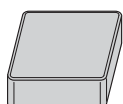
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B179–B183.



CCGW-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CCGW060202S01015MT	6,35	6,45	0,2	●	-	-	-
CCGW060202S01225MT	6,35	6,45	0,2	-	●	-	-
CCGW060204S01015MT	6,35	6,45	0,4	●	-	-	-
CCGW060204S01225MT	6,35	6,45	0,4	-	●	-	-
CCGW09T302S01015MT	9,53	9,67	0,2	●	-	-	-
CCGW09T302S01225MT	9,53	9,67	0,2	-	●	-	-
CCGW09T304S01015MT	9,53	9,67	0,4	●	●	●	-
CCGW09T304S01225MT	9,53	9,67	0,4	●	●	-	-
CCGW09T308S01015MT	9,53	9,67	0,8	●	●	●	-
CCGW09T308S01225MT	9,53	9,67	0,8	●	●	-	-
CCGW120408S01015MT	12,70	12,90	0,8	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B179–B183.



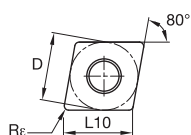
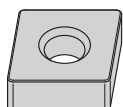
- první volba
- alternativní volba

P					
M					
K					
N					
S					
H					

ISO soustružení

■ CNGN

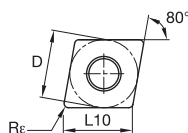
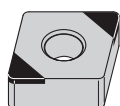
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CNGN120404T02020	12,70	12,90	0,4	-	-	-	●
CNGN120408T02020	12,70	12,90	0,8	-	-	-	●
CNGN120708T02020	12,70	12,90	0,8	-	-	-	●
CNGN120412T02020	12,70	12,90	1,2	-	-	-	●
CNGN120712T02020	12,70	12,90	1,2	-	-	-	●
CNGN120716T02020	12,70	12,90	1,6	-	-	-	●
CNGN160716T02020	15,88	16,12	1,6	-	-	-	●
CNGN160716T05015	15,88	16,12	1,6	-	-	-	●



■ CNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CNGA120404T02020	12,70	12,90	0,4	-	-	-	●
CNGA120408T00520	12,70	12,90	0,8	-	-	-	●
CNGA120408T02020	12,70	12,90	0,8	-	-	-	●
CNGA120412T02020	12,70	12,90	1,2	-	-	-	●
CNGA120416T02020	12,70	12,90	1,6	-	-	-	●
CNGA160612T02020	15,88	16,12	1,2	-	-	-	●
CNGA190612T02020	19,05	19,34	1,2	-	-	-	●
CNGA190616T02020	19,05	19,34	1,6	-	-	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



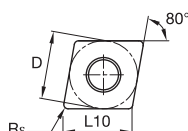
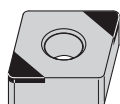
● první volba
○ alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S				
H				

CNGA-FWMT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CNGA120404S01015FWMT	12,70	12,90	0,4	●	●	-	-
CNGA120404S01025FWMT	12,70	12,90	0,4	-	-	●	-
CNGA120408S01015FWMT	12,70	12,90	0,8	●	●	-	-
CNGA120408S01025FWMT	12,70	12,90	0,8	-	-	●	-
CNGA120408S01225FWMT	12,70	12,90	0,8	●	-	-	-
CNGA120412S01015FWMT	12,70	12,90	1,2	-	●	-	-
CNGA120412S01225FWMT	12,70	12,90	1,2	●	-	-	-

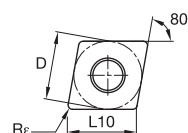
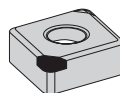
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



CNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CNGA120404S01015MT	12,70	12,90	0,4	●	●	-	-
CNGA120404S01025MT	12,70	12,90	0,4	-	-	●	-
CNGA120404S01225MT	12,70	12,90	0,4	-	●	-	-
CNGA120404S01735MT	12,70	12,90	0,4	-	●	-	-
CNGA120408S01015MT	12,70	12,90	0,8	●	●	-	-
CNGA120408S01025MT	12,70	12,90	0,8	-	-	●	-
CNGA120408S01225MT	12,70	12,90	0,8	●	●	-	-
CNGA120408S01735MT	12,70	12,90	0,8	●	●	-	-
CNGA120412S01015MT	12,70	12,90	1,2	●	●	-	-
CNGA120412S01020MT	12,70	12,90	1,2	-	-	●	-
CNGA120412S01025MT	12,70	12,90	1,2	-	-	●	-
CNGA120412S01225MT	12,70	12,90	1,2	●	●	-	-
CNGA120412S01735MT	12,70	12,90	1,2	●	●	-	-

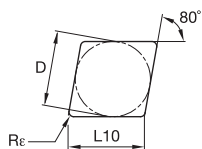
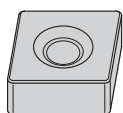
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



CNGM-CB1

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CNGM120404S01325MTCB1	12,70	12,90	0,4	-	●	-	-
CNGM120408S01325MTCB1	12,70	12,90	0,8	-	●	-	-
CNGM120412S01325MTCB1	12,70	12,90	1,2	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



- první volba
- alternativní volba

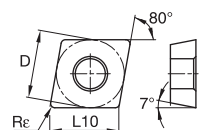
P				
M				
K				
N				
S				
H				

ISO soustružení

CNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CNGX120708T02020	12,70	12,90	0,8	-	-	-	●
CNGX120712T02020	12,70	12,90	1,2	-	-	-	●

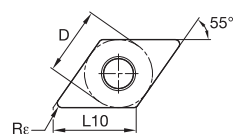
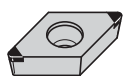
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



CPGW-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
CPGW09T304S01015MT	9,53	9,67	0,4	-	-	●	-
CPGW09T308S01015MT	9,53	9,67	0,8	-	-	●	-

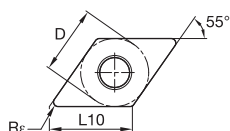
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B192–B205.



DCGM

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DCGM11T304S01325MTCB1	9,53	11,63	0,4	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B209–B213.



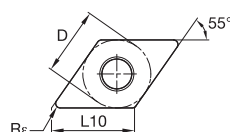
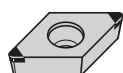
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S				
H				

■ DCGW-C

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DCGW070202S01015C	6,35	7,75	0,2	-	-	●	-
DCGW070204S01015C	6,35	7,75	0,4	-	-	●	-

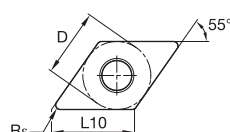
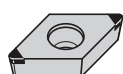
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B209–B213.



■ DCGW-FWMT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DCGW11T308S01015FWMT	9,53	11,63	0,4	●	●	-	-
DCGW11T308S01225FWMT	9,53	11,63	0,4	●	-	-	-

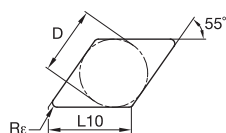
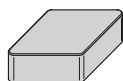
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B209–B213.



■ DCGW-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DCGW070202S01225MT	6,35	7,75	0,2	-	●	-	-
DCGW070204S01015MT	6,35	7,75	0,4	-	●	-	-
DCGW070204S01225MT	6,35	7,75	0,4	-	●	-	-
DCGW070202S01015MT	6,35	7,75	0,4	●	-	-	-
DCGW070204S01015MT	6,35	7,75	0,4	●	-	-	-
DCGW070204S01225MT	6,35	7,75	0,4	●	-	-	-
DCGW11T302S01015MT	9,53	11,63	0,2	●	-	-	-
DCGW11T302S01225MT	9,53	11,63	0,2	-	●	-	-
DCGW11T304S01225MT	9,53	11,63	0,4	●	●	-	-
DCGW11T304S01015MT	9,53	11,63	0,4	●	●	●	-
DCGW11T308S01015MT	9,53	11,63	0,8	●	●	●	-
DCGW11T308S01225MT	9,53	11,63	0,8	●	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B209–B213.

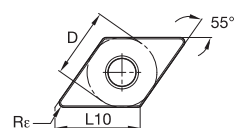
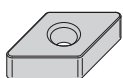


- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S				
H				

■ DNGN/DNG

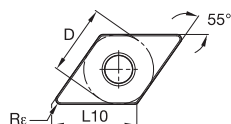
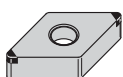
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DNGN150704T02020	12,70	15,50	0,4	-	-	-	●
DNGN150708T02020	12,70	15,50	0,8	-	-	-	●
DNGN150712T02020	12,70	15,50	1,2	-	-	-	●
DNGN150716T02020	12,70	15,50	1,6	-	-	-	●



■ DNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DNGA150404T02020	12,70	15,50	0,4	-	-	-	●
DNGA150604T02020	12,70	15,50	0,4	-	-	-	●
DNGA150408T02020	12,70	15,50	0,8	-	-	-	●
DNGA150608T02020	12,70	15,50	0,8	-	-	-	●
DNGA150412T02020	12,70	15,50	1,2	-	-	-	●
DNGA150612T02020	12,70	15,50	1,2	-	-	-	●
DNGA150416T02020	12,70	15,50	1,6	-	-	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.

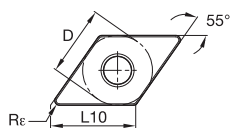
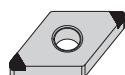


■ DNGA-FWMT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DNGA150408S01015FWMT	12,70	15,50	0,4	●	●	-	-
DNGA150408S01225FWMT	12,70	15,50	0,4	●	●	-	-
DNGA150412S01015FWMT	12,70	15,50	0,8	-	●	-	-
DNGA150412S01225FWMT	12,70	15,50	0,8	●	-	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.

ISO soustružení



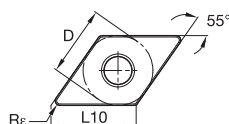
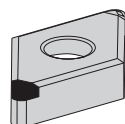
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S				
H				

DNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DNGA150404S01015MT	12,70	15,50	0,4	●	●	-	-
DNGA150404S01025MT	12,70	15,50	0,4	-	-	●	-
DNGA150404S01225MT	12,70	15,50	0,4	-	●	-	-
DNGA150404S01735MT	12,70	15,50	0,4	-	●	-	-
DNGA150604S01015MT	12,70	15,50	0,4	●	●	-	-
DNGA150604S01225MT	12,70	15,50	0,4	-	●	-	-
DNGA150604S01735MT	12,70	15,50	0,4	-	●	-	-
DNGA150408S01735MT	12,70	15,50	0,8	●	●	-	-
DNGA150408S01015MT	12,70	15,50	0,8	●	●	-	-
DNGA150408S01025MT	12,70	15,50	0,8	-	-	●	-
DNGA150408S01225MT	12,70	15,50	0,8	●	●	-	-
DNGA150608S01015MT	12,70	15,50	0,8	●	●	-	-
DNGA150608S01225MT	12,70	15,50	0,8	●	●	-	-
DNGA150608S01735MT	12,70	15,50	0,8	-	●	-	-
DNGA150412S01015MT	12,70	15,50	1,2	●	●	-	-
DNGA150412S01225MT	12,70	15,50	1,2	●	●	-	-
DNGA150412S01735MT	12,70	15,50	1,2	●	●	-	-
DNGA150612S01015MT	12,70	15,50	1,2	●	●	-	-
DNGA150612S01225MT	12,70	15,50	1,2	●	●	-	-
DNGA150612S01735MT	12,70	15,50	1,2	-	●	-	-

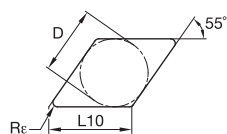
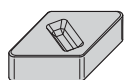
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.



DNGM-CB1

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DNGM150408S01325MTCB1	12,70	15,50	0,8	-	●	-	-
DNGM150412S01325MTCB1	12,70	15,50	1,2	-	●	-	-
DNGM150608S01325MTCB1	12,70	15,50	0,8	-	●	-	-
DNGM150612S01325MTCB1	12,70	15,50	1,2	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.



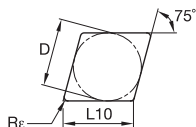
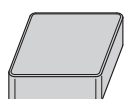
- první volba
- alternativní volba

P				●
M				
K				●
N				
S				●
H	●	●	●	●

ISO soustružení

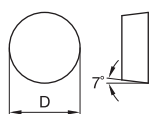
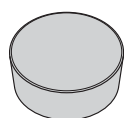
■ DNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
DNGX150708T02020	12,70	15,50	0,8	-	-	-	●



■ ENGN

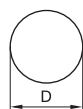
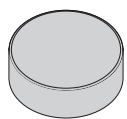
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
ENGN130704T02020	12,70	13,15	0,4	-	-	-	●
ENGN130708T02020	12,70	13,15	0,8	-	-	-	●
ENGN130712T02020	12,70	13,15	1,2	-	-	-	●
ENGN130716T02020	12,70	13,15	1,6	-	-	-	●



■ RCGX

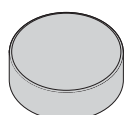
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
RCGX090700T01020	9,53	-	-	-	-	-	●
RCGX090700T02020	9,53	-	-	-	-	-	●
RCGX090700T10015	9,53	-	-	-	-	-	●
RCGX090700T20015	9,53	-	-	-	-	-	●
RCGX120700T02020	12,70	-	-	-	-	-	●
RCGX120700T10015	12,70	-	-	-	-	-	●
RCGX120700T20015	12,70	-	-	-	-	-	●
RCGX151000T20015	15,88	-	-	-	-	-	●
RCGX191000T20015	19,05	-	-	-	-	-	●
RCGX251200T20015	25,40	-	-	-	-	-	●

ISO soustružení



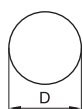
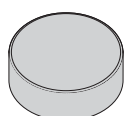
RCGW-T

ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
RCGW1204M0T01020	12,00	—	—	—	—	—	●



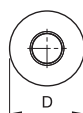
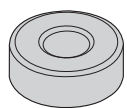
RCGX

ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
RCGX0907-001	9,53	—	—	—	—	—	●



RNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
RNGN090300T02020	9,53	—	—	—	—	—	●
RNGN090400T02020	9,53	—	—	—	—	—	●
RNGN120300T02020	12,70	—	—	—	—	—	●
RNGN120400T02020	12,70	—	—	—	—	—	●
RNGN120700T02020	12,70	—	—	—	—	—	●
RNGN120700T10015	12,70	—	—	—	—	—	●
RNGN120700T20015	12,70	—	—	—	—	—	●
RNGN190700T02020	19,05	—	—	—	—	—	●



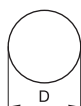
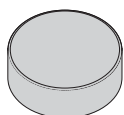
RNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
RNGA090300T02020	9,53	—	—	—	—	—	●
RNGA120400T02020	12,70	—	—	—	—	—	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B95.

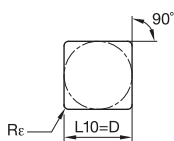
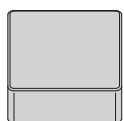
P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	●	●	●	●
S	●	●	●	●
H	●	●	●	●

● první volba
○ alternativní volba



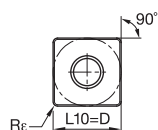
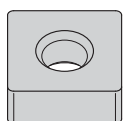
RNGN-C

ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
RNGN090300S02015C	9,53	—	—	—	—	●	—



SNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
SNGN090308T02020	9,53	9,53	0,8	—	—	—	●
SNGN120704T02020	12,70	12,70	0,4	—	—	—	●
SNGN120408T00520	12,70	12,70	0,8	—	—	—	●
SNGN120408T02020	12,70	12,70	0,8	—	—	—	●
SNGN120708T02020	12,70	12,70	0,8	—	—	—	●
SNGN120412T02020	12,70	12,70	1,2	—	—	—	●
SNGN120712T02020	12,70	12,70	1,2	—	—	—	●
SNGN120416T02020	12,70	12,70	1,6	—	—	—	●
SNGN120716T02020	12,70	12,70	1,6	—	—	—	●
SNGN120720T02020	12,70	12,70	2,0	—	—	—	●
SNGN120720T10015	12,70	12,70	2,0	—	—	—	●
SNGN120720T20015	12,70	12,70	2,0	—	—	—	●
SNGN150716T02020	15,88	15,88	1,6	—	—	—	●



SNGA

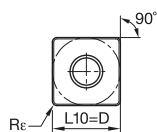
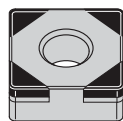
ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
SNGA120408T02020	12,70	12,70	0,8	—	—	—	●
SNGA120412T02020	12,70	12,70	1,2	—	—	—	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B105–B121.

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	●	●	●	●
S	●	●	●	●
H	●	●	●	●

- první volba
- alternativní volba

ISO soustružení



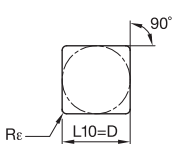
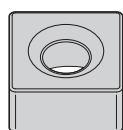
- první volba
- alternativní volba

P					
M					
K					
N					
S					
H					

■ SNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
SNGA120408S01015MT	12,70	12,70	0,8	●	-	-	-
SNGA120408S01225MT	12,70	12,70	0,8	●	●	-	-
SNGA120412S01225MT	12,70	12,70	1,2	●	●	-	-

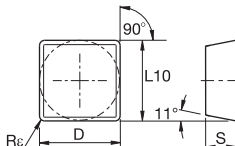
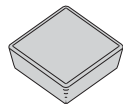
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B105–B121.



■ SNGX

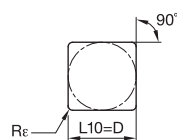
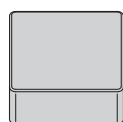
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
SNGX120712T02020	12,70	12,70	1,2	-	-	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B105–B121.



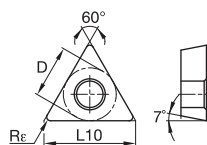
■ SPG-T

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
SPGN090308T01020	9,53	9,53	0,8	-	-	-	●
SPGN120308T01020	12,70	12,70	0,8	-	-	-	●



■ SPU-T

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
SPUN120308T00520	12,70	12,70	0,8	-	-	-	●



- první volba
- alternativní volba

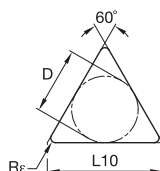
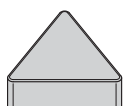
P				
M				
K				
N				
S				
H				

ISO soustružení

TCGW-MT

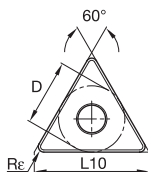
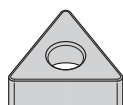
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TCGW090202S01015MT	5,56	9,62	0,2	-	●	-	-
TCGW090204S01015 MT	5,56	9,62	0,4	-	●	-	-
TCGW110202S01015MT	6,35	11,00	0,2	●	●	-	-
TCGW110204S01015MT	6,35	11,00	0,4	●	●	-	-
TCGW110204S01225MT	6,35	11,00	0,4	●	-	-	-
TCGW110208S01015MT	6,35	11,00	0,8	●	●	-	-
TCGW110208S01225MT	6,35	11,00	0,8	●	-	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B247–B248.



TNGN

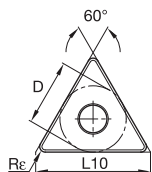
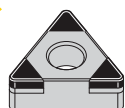
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TNGN110308T02020	6,35	11,00	0,8	-	-	-	●
TNGN160404T02020	9,53	16,50	0,4	-	-	-	●
TNGN160408T02020	9,53	16,50	0,8	-	-	-	●
TNGN160708T02020	9,53	16,50	0,8	-	-	-	●
TNGN160412T02020	9,53	16,50	1,2	-	-	-	●
TNGN160712T02020	9,53	16,50	1,2	-	-	-	●
TNGN160416T02020	9,53	16,50	1,6	-	-	-	●
TNGN220408T02020	12,70	22,00	0,8	-	-	-	●



TNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TNGA160408T02020	9,53	16,50	0,8	-	-	-	●
TNGA160412T02020	9,53	16,50	1,2	-	-	-	●
TNGA220408T02020	12,70	22,00	0,8	-	-	-	●
TNGA220412T02020	12,70	22,00	1,2	-	-	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B132–B142.



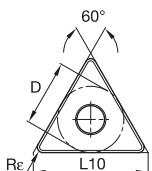
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S				
H				

TNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TNGA160404S01015MT	9,53	16,50	0,4	●	●	-	-
TNGA160404S01225MT	9,53	16,50	0,4	-	●	-	-
TNGA160404S01735MT	9,53	16,50	0,4	-	●	-	-
TNGA160408S01015MT	9,53	16,50	0,8	●	●	-	-
TNGA160408S01225MT	9,53	16,50	0,8	●	●	-	-
TNGA160408S01735MT	9,53	16,50	0,8	●	●	-	-
TNGA160412S01015MT	9,53	16,50	1,2	●	●	-	-
TNGA160412S01225MT	9,53	16,50	1,2	●	●	-	-
TNGA160412S01735MT	9,53	16,50	1,2	●	●	-	-

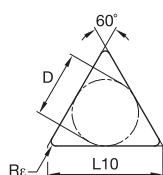
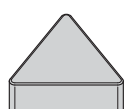
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B132–B142.



TNGM • Střední obrábění

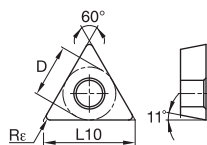
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TNGM160408S01325MTCB1	9,53	16,50	0,8	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B132–B142.



TPGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TPGN110304T01020	6,35	11,00	0,4	-	-	-	●
TPGN110308T01020	6,35	11,00	0,8	-	-	-	●
TPGN110312T01020	6,35	11,00	1,2	-	-	-	●
TPGN160304T00520	9,53	16,50	0,4	-	-	-	●
TPGN160304T01020	9,53	16,50	0,4	-	-	-	●
TPGN160308T00520	9,53	16,50	0,8	-	-	-	●
TPGN160308T01020	9,53	16,50	0,8	-	-	-	●
TPGN160312T01020	9,53	16,50	1,2	-	-	-	●



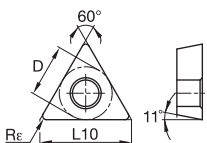
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S				
H				

TPGW-C

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TPGW110208S01015C	6,35	11,00	0,8	-	-	●	-

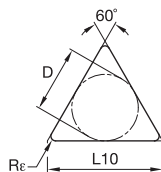
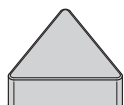
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B257–B263.



TPGW-MT

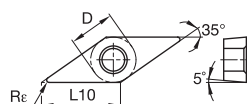
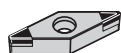
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TPGW110308S01225MT	6,35	10,96	0,8	●	-	-	-
TPGW110202S01015MT	6,35	11,00	0,2	-	●	-	-
TPGW110304S01015MT	6,35	11,00	0,4	●	-	-	-
TPGW110304S01225MT	6,35	11,00	0,4	●	-	-	-
TPGW110204S01015MT	6,35	11,00	0,4	-	●	-	-
TPGW110208S01015MT	6,35	11,00	0,8	-	●	-	-
TPGW160404S01015MT	9,53	16,50	0,4	●	-	-	-
TPGW160404S01225MT	9,53	16,50	0,4	●	-	-	-
TPGW16T304S01015MT	9,53	16,50	0,4	-	●	-	-
TPGW160408S01015MT	9,53	16,50	0,8	●	-	-	-
TPGW160408S01225MT	9,53	16,50	0,8	●	-	-	-
TPGW16T308S01015MT	9,53	16,50	0,8	-	●	-	-
TPGW16T308S01225MT	9,53	16,50	0,8	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B257–B263.



TPU-T

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
TPUN110304T00520	6,35	11,00	0,4	-	-	-	●
TPUN110308T00520	6,35	11,00	0,8	-	-	-	●
TPUN160304T00520	9,53	16,50	0,4	-	-	-	●
TPUN160308T00520	9,53	16,50	0,8	-	-	-	●
TPUN160312T00520	9,53	16,50	1,2	-	-	-	●

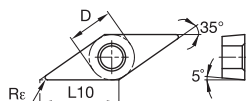


- první volba
- alternativní volba

VBGW-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
VBGW110304S01015MT	6,35	11,07	0,4	●	●	-	-
VBGW110304S01225MT	6,35	11,07	0,4	-	●	-	-
VBGW110308S01015MT	6,35	11,07	0,8	●	-	-	-
VBGW110308S01225MT	6,35	11,07	0,8	-	●	-	-
VBGW160404S01015MT	9,53	16,61	0,4	●	-	●	-
VBGW160408S01015MT	9,53	16,61	0,8	●	●	●	-
VBGW160412S01015MT	9,53	16,61	1,2	-	●	-	-

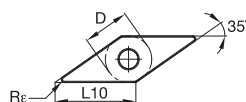
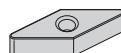
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B266–B269.



VCGW • Lehké obrábění

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
VCGW160404S01015MT	9,53	16,61	0,4	-	●	-	-
VCGW160404S01225MT	9,53	16,61	0,4	-	●	-	-
VCGW160408S01015MT	9,53	16,61	0,8	-	●	-	-
VCGW160408S01225MT	9,53	16,61	0,8	-	●	-	-

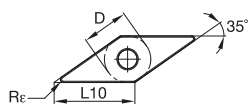
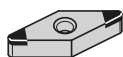
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B266–B269.



VNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
VNGA160404T02020	9,53	16,61	0,4	-	-	-	●
VNGA160408T02020	9,53	16,61	0,8	-	-	-	●
VNGA160412T02020	9,53	16,61	1,2	-	-	-	●
VNGA220408T02020	12,70	22,14	0,8	-	-	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B149–B153.



- první volba
- alternativní volba

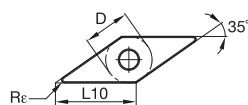
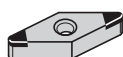
P					
M					
K					
N					
S					
H					

ISO soustružení

VNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
VNGA160404S01015MT	9,53	16,61	0,4	●	●	-	-
VNGA160404S01025MT	9,53	16,61	0,4	-	-	●	-
VNGA160404S01225MT	9,53	16,61	0,4	●	●	-	-
VNGA160404S01735MT	9,53	16,61	0,4	-	●	-	-
VNGA160408S01015MT	9,53	16,61	0,8	●	●	-	-
VNGA160408S01025MT	9,53	16,61	0,8	-	-	●	-
VNGA160408S01225MT	9,53	16,61	0,8	●	●	-	-
VNGA160408S01735MT	9,53	16,61	0,8	-	●	-	-
VNGA160412S01225MT	9,53	16,61	1,2	-	●	-	-

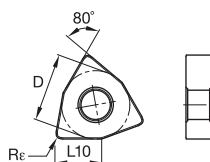
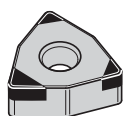
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B149–B153.



VNGM

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
VNGM160408S01325MTCB1	9,53	16,61	0,8	-	●	-	-
VNGM160412S01325MTCB1	9,53	16,61	1,2	-	●	-	-

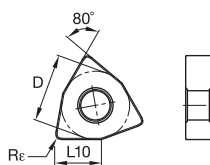
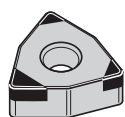
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B149–B153.



WNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
WNGA080408S01015FWMT	12,70	8,69	0,8	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B161–B165.



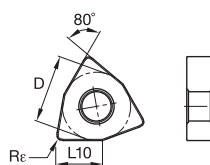
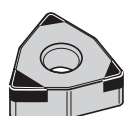
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S				
H				

WNGA-FWMT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
WNGA080408S01015FWHBM	12,70	8,69	0,8	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B161–B165.



WNGA-MT

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KBH10	KBH20	KB5630	KY1615
WNGA080404S01015MT	12,70	8,69	0,4	-	●	-	-
WNGA080408S01015MT	12,70	8,69	0,8	-	●	-	-
WNGA080408S01225MT	12,70	8,69	0,8	-	●	-	-
WNGA080408S01735MT	12,70	8,69	0,8	-	●	-	-
WNGA80408S01015MT	12,70	8,69	0,8	●	-	-	-
WNGA80408S01225MT	12,70	8,69	0,8	●	-	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B161–B165.

Nástrojové držáky A4TM a břitové destičky BeyondTM



Zvolte nástroje A4 pro soustružení, čelní zarovnání, zapichování, čelní zapichování a upichování široké škály materiálů obrobků. Unikátní systém upínání a různé geometrie břitových destiček přináší velký objem odebraného materiálu.

VLASTNOSTI A VÝHODY

Systém zapichování a soustružení A4

- Jeden nástroj pro soustružení, čelní zarovnávání, zapichování, čelní zapichování a upichování u aplikací na vnějším i vnitřním průměru přináší výjimečně krátké časy cyklů obrábění bez potřeby otočení revolverových hlav!
- Zaručuje nepřekonatelnou stabilitu při zapichování a bočním soustružení díky kombinaci extra dlouhé upínací části, broušenému spodnímu vodícímu klínu pod úhlem 120° a výjimečnému hornímu vedení.
- Pro velmi přesné zápichy je zaručeno správné umístění břitové destičky!
- Tuhé upnutí bezpečně zajistí břitové destičky i při nejtěžších řezech.
- Univerzální konstrukce umožňuje použití jednoho systému pro vnější i vnitřní zapichování, čelní zapichování, zpětné soustružení, odlehčování a dokonce i závitování.
- Břitové destičky s utvařčem zajišťují vynikající odvod třísek při zapichování a lepší utváření třísek při vícesměrném soustružení.

Vyzkoušejte jejich výhody u svého autorizovaného distributora Kennametal nebo na kennametal.com.



kennametal.com

➤ Obrábění žáruvzdorných slitin s keramikou a PcBN

Moderní materiály Kennametal s technologií Beyond™ nabízejí větší pevnost a odolnost proti otěru v závislosti na aplikaci.

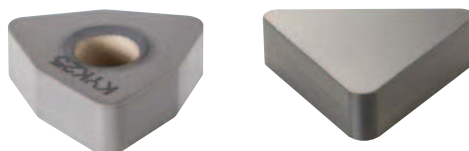
Keramické břitové destičky KYS jsou první volbou pro vysokorychlostní soustružení žáruvzdorných slitin. Vícevrstvý povlak zaručuje vyšší odolnost proti opotřebení v porovnání s nepovlakovanými sortami. Vynikající keramický substrát SiAlON zajišťuje vynikající odolnost proti vrubovému opotřebení v porovnání s keramikou typu whisker.



Keramické břitové destičky

KYS25™

- Výborná jakost povrchu, nižší řezné síly a vyšší řezné rychlosti.
- Moderní CVD povlak zajišťuje vynikající chemickou odolnost a odolnost proti vrubovému opotřebení.



KYS30™

- Dlouhá a konzistentní životnost nástroje.
- Výjimečná houževnatost a odolnost proti vrubovému opotřebení.
- Vhodné pro širokou řadu obráběcích operací včetně přerušovaných řezů nebo při obrábění dílů s okujemi.

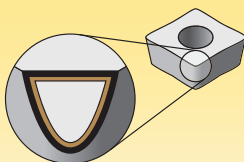


Břitové destičky s pájenými břity PcBN

KB1630

- Dlouhá a konzistentní životnost nástroje.
- Výjimečná houževnatost a odolnost proti vrubovému opotřebení.
- Vhodná pro širokou řadu obráběcích operací včetně přerušovaných řezů nebo při obrábění dílů s okujemi.





P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Houževnatost

[illegible]

NOVO VÍ JAK HLEDAT

Vyhledávání nástroje bylo usnadněno funkcemi Poradit a Zvolit z NOVO™ — šetří váš čas i peníze.

DOPORU ENÍ

Pro doporučení řezného nástroje využívá postupu na základě pravidel:

- Definujte obráběcí operaci (čelní frézování, drážkování, slepé otvory, atd.)
- Zadejte konstrukční požadavky (geometrické, materiálové, toleranční, atd.)
- Uveďte postup obrábění (jedno nebo vícecestupňová operace, hrubování a pak dokončování atd.)
- Zobrazit výsledky vyhledávání

VOLBA

Způsob výběru obráběcích nástrojů ze stromového diagramu pomocí hierarchického nebo parametrického vyhledávání:

- Pokud víte, který produkt hledáte, je možné provést rychlé vyhledávání zadáním katalogového čísla nebo popisu produktu.
- Chytré filtry výrazně snižují počet potenciálních nástrojových řešení.
- Po výběru nástroje vám NOVO k vašemu řešení nabídne řezné podmínky a doplňkové položky.

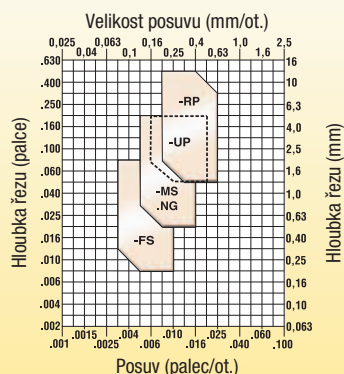
NOVO vás ujistí, že máte správné nástroje na vašich strojích, ve správném sledu.

Vede k bezchybným úkonům, které urychlují každou operaci a maximalizují každou směnu. kennametal.com/novo

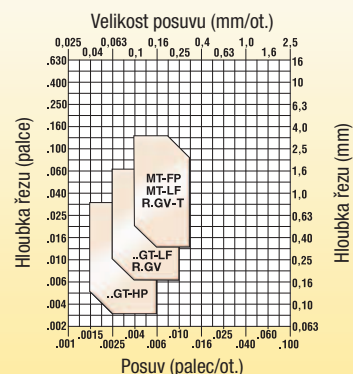
■ Krok 1 • Vyberte typ břitové destičky

beyond DRIVE

Negativní břitové destičky



Pozitivní břitové destičky



■ Krok 2 • Vyberte sortu

Negativní geometrie břitové destičky

Řezné podmínky

.NG

Těžké přerušované řezy



–

Lehce přerušované řezy



KYS30/KY1540

Proměnná hloubka řezu, odlitky nebo výkovky



KYS30/KY1540/KYS25/KY4300

Plynulý řez, předobrobený povrch



KYS25/KY4300

Pozitivní geometrie břitové destičky

Řezné podmínky

R.GV-T

Těžké přerušované řezy



–

Lehce přerušované řezy



KYS30/KY1540

Proměnná hloubka řezu, odlitky nebo výkovky



KYS30/KY1540/KYS25/KY4300

Plynulý řez, předobrobený povrch



KYS25/KY4300

■ Krok 3 • Volba řezné rychlosti

Železné slitiny, žáruvzdorné slitiny (135–320 HB) (≤34 HRC)

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky

Materiálová skupina	Sorta	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	310 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	m/min	SFM
S1	KB1630														30	100
	KYS25/KY4300														200	650
	KYS30/KY1540														170	550

Kobaltové slitiny, žáruvzdorné slitiny (150–425 HB) (≤45 HRC)

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky

Materiálová skupina	Sorta	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	310 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	m/min	SFM
S2	KB1630														35	110
	KYS25/KY4300														220	720
	KYS30/KY1540														185	600

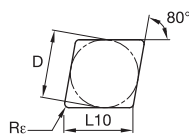
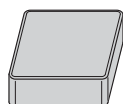
Niklové slitiny, žáruvzdorné slitiny (140–475 HB) (≤48 HRC)

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky

Materiálová skupina	Sorta	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	310 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	m/min	SFM
S3	KB1630														40	125
	KYS25/KY4300														250	820
	KYS30/KY1540														215	700

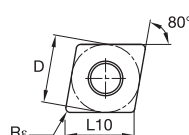
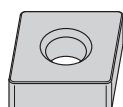
ISO soustružení



- první volba
- alternativní volba

■ CNGN

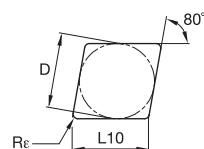
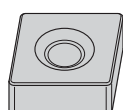
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε		KYS25	KYS30	KB1630
CNGN120416T01020	12,70	12,90	1,6	●	-	-	-
CNGN120712T01020	12,70	12,90	1,2	●	●	-	-
CNGN120716T01020	12,70	12,90	1,6	-	●	-	-



■ CNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε		KYS25	KYS30	KB1630
CNGA120408E	12,70	12,90	0,8	●	●	-	-
CNGA120408T01020	12,70	12,90	0,8	●	●	-	-
CNGA120412T01020	12,70	12,90	1,2	●	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.

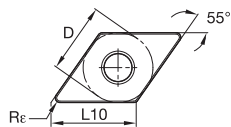
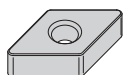


■ CNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε		KYS25	KYS30	KB1630
CNGX120708T01020	12,70	12,90	0,8	●	●	-	-
CNGX120712T01020	12,70	12,90	1,2	●	●	-	-
CNGX120716E	12,70	12,90	1,6	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.

P				
M				
K				
N				
S	●	●	○	
H	○		●	



- první volba
- alternativní volba

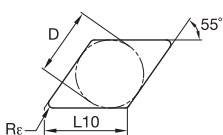
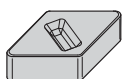
P			
M			
K			
N			
S	●	●	○
H	○		●

ISO soustružení

DNGA

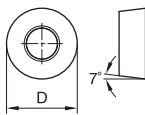
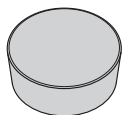
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYS25	KYS30	KB1630
DNGA150408T01020	12,70	15,50	0,8	-	●	-
DNGA150412T01020	12,70	15,50	1,2	-	●	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.



DNGX

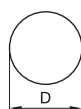
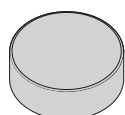
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYS25	KYS30	KB1630
DNGX150708T01020	12,70	15,50	0,8	●	-	-
DNGX150712T01020	12,70	15,50	1,2	●	●	-
DNGX150716T01020	12,70	15,50	1,6	-	●	-



RCGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYS25	KYS30	KB1630
RCGX060400E	6,35	—	—	●	●	-
RCGX090700E	9,53	—	—	●	●	-
RCGX090700T00525	9,53	—	—	-	●	-
RCGX090700T01020	9,53	—	—	●	●	-
RCGX120700E	12,70	—	—	●	●	-
RCGX120700T01020	12,70	—	—	●	●	-
RCGX120700T01025	12,70	—	—	●	●	-

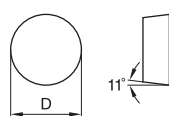
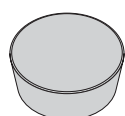
ISO soustružení



- první volba
- alternativní volba

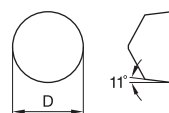
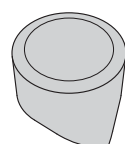
■ RNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KYS25	KYS30	KB1630
RNGN120400T01020	12,70	—	—	—	●	—
RNGN120700T00525	12,70	—	—	—	●	—
RNGN120700T01020	12,70	—	—	—	●	—
RNGN120700T01025	12,70	—	—	●	●	—
RNGN190700T01020	19,05	—	—	—	●	—



■ RPGN

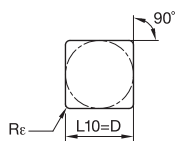
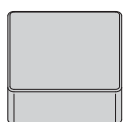
ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KYS25	KYS30	KB1630
RPGN060200E	6,35	—	—	—	●	—
RPGN090300E	9,53	—	—	—	●	—
RPGN090300T01020	9,53	—	—	—	●	—
RPGN120400E	12,70	—	—	—	●	—
RPGN120400T01020	12,70	—	—	—	●	—



■ RPGX

ISO katalogové číslo	D	L10	R _ε	KYS25	KYS30	KB1630
RPGX090700E	9,53	—	—	●	●	—
RPGX090700T01020	9,53	—	—	—	●	—
RPGX120700E	12,70	—	—	●	●	—
RPGX120700T01020	12,70	—	—	—	●	—

P				
M				
K				
N				
S	●	●	○	
H	○		●	



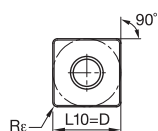
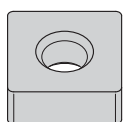
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N				
S	●	●	○	
H	○		●	

ISO soustružení

■ SNGN

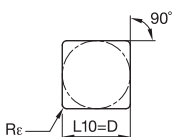
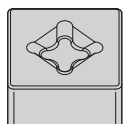
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYS25	KYS30	KB1630
SNGN120408T01020	12,70	12,70	0,8	-	●	-
SNGN120412T01020	12,70	12,70	1,2	-	●	-
SNGN120416T01020	12,70	12,70	1,6	●	●	-
SNGN120716T01020	12,70	12,70	1,6	-	●	-
SNGN190616E	19,05	19,05	1,6	●	-	-
SNGN190616T01020	19,05	19,05	1,6	-	●	-
SNGN190724E	19,05	19,05	2,4	-	●	-



■ SNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYS25	KYS30	KB1630
SNGA120412T01020	12,70	12,70	1,2	●	●	-

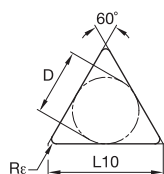
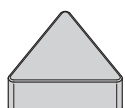
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B105–B121.



■ SNGX

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KYS25	KYS30	KB1630
SNGX120712T01020	12,70	12,70	1,2	-	●	-
SNGX120716T01020	12,70	12,70	1,6	-	●	-

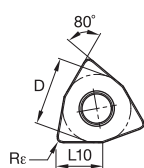
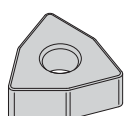
ISO soustružení



- první volba
- alternativní volba

TNGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε		KYS25	KYS30	KB1630
TNGN220412T01020	12,70	22,00	1,2	●	-	-	-
TNGN220416T01020	12,70	22,00	1,6	●	-	-	-

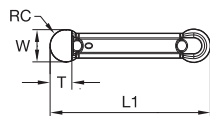
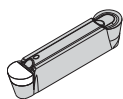


WNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε		KYS25	KYS30	KB1630
WNGA080408T01020	12,70	8,69	0,8	-	●	-	-
WNGA080416T01020	12,70	8,69	1,6	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B161–B165.

P				
M				
K				
N				
S	●	●	○	
H	○		●	



- první volba
- alternativní volba

■ Přesně broušené s plným rádiusem bez utvařeče • PcBN

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RC	LI	T	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4R0300M03P00EST	3	3,00	1,5	20	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
A4R0400M04P00EST	4	4,00	2,0	20	2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
A4R0500M05P00EST	5	5,00	2,5	25	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
A4R0600M06P00EST	6	6,00	3,0	30	4,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky A4, vyvrtávací tyče a planžety viz.strany C104–C135.

P	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO soustružení

➤ Břitové destičky z polykrystalického diamantu



Břitové destičky z polykrystalického diamantu (PCD)

- Obrábění žáruvzdorných slitin a vybraných neželezných materiálů.
- Výrazně vyšší tvrdost v porovnání s karbidovými břitovými destičkami.
- Vyšší produktivita díky vyšším řezným rychlostem a delší životnosti nástroje.
- Nejlepší volba pro materiály, které jsou neobrobitelné konvenčními nástroji.

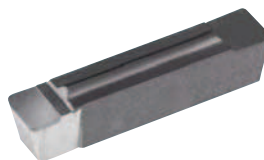
Sorta KD1400™

- Vhodný pro obecné soustružení neželezných kovů.
- Obrábění hliníkových slitin s nízkým nebo středním obsahem křemíku, neželezných materiálů, mědi, mosazi a slitinách zinku.
- Vynikající odolnost proti mechanickým rázům.
- Použití v celé řadě aplikací od plynulých po přerušované řezy s vysokými nároky na kvalitu povrchu.



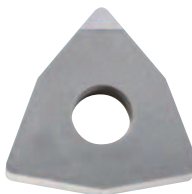
Sorta KD1405™

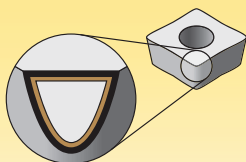
- Nejvíce otěruvzdorný materiál Kennametal pro obrábění neželezných kovů a nekovových materiálů.
- Pro případy, kdy aplikace vyžaduje odolnost proti otěru.
- CVD diamantová sorta.



Sorta KD1425™

- Vyvinuté pro extrémní odolnost proti otěru.
- Dobrá pevnost řezné hrany v náročných aplikacích.
- Ideální volba pro slitiny hliníku s vysokým obsahem křemíku, bimetalické materiály, kompozitů s kovovou matricí a dalších abrazivních nekovových materiálů.





Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

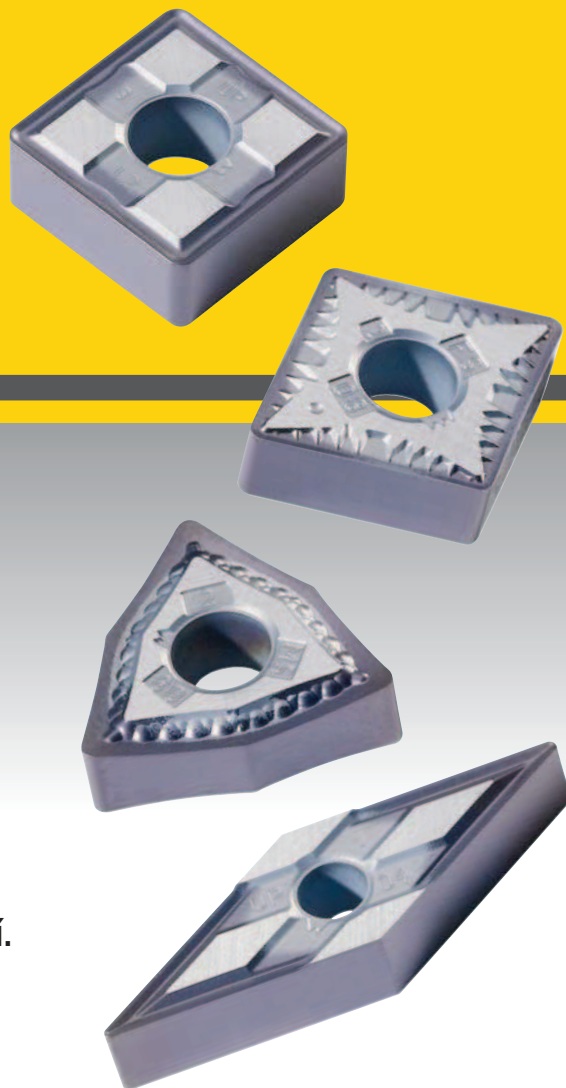
P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

PCD — Sorty polykrystalického diamantu

Povlak	Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KD1400	 Složení: Ultra jemný polykrystalický diamant (PCD) pájený na karbidový substrát. Aplikace: Určený pro obecné soustružení neželezných kovů. Široká řada aplikací od plynulých po přerušované řezy s vysokými nároky na kvalitu povrchu. Vhodné pro obrábění hliníkových slitin s nízkým nebo středním obsahem křemíku, neželezných materiálů, mědi, mosazi a slitinách zinku. Ultra jemná diamantová struktura zajišťuje dosažení nejlepší kvality povrchu při zaručení nejvyšší odolnosti proti rázům v porovnání s ostatními PCD nástroji.										
KD1405	 Složení: Vrstva čistého diamantu nanesená metodou CVD na karbidový substrát. Aplikace: KD1405™ je nejvíce otěruvzdorný materiál Kennametalu pro obrábění neželezných kovů a nekovových materiálů. Nejvýhodnější použití je v případech, kdy je odolnost proti opotřebení nejdůležitějším parametrem.										
KD1425	 Složení: Vícevrstvná sorta PCD pájená přímo na karbidový substrát. Aplikace: Určeno pro extrémní odolnost proti otěru v kombinaci s dobrou pevností řezné hrany pro náročné aplikace. Ideální volba pro slitiny hliníku s vysokým obsahem křemíku, bimetalické materiály (AL/GCI), kompozitů s kovovou maticí, plastů s uhlíkovými vlákny a dalších abrazivních nekovových materiálů.										

Sorty Beyond™ s PVD povlakem



Vylepšené PVD povlaky Beyond™ odolávají vysokým teplotám, které jsou časté při obrábění houževnatých slitin. Tyto sorty prodloužily životnost a zvýšily produktivitu ve všeobecném strojírenství, dopravní technice, leteckém a energetickém průmyslu a stavební technice. Využijte výkonné PVD povlaky Beyond a širokou nabídkou produktů pro soustružení, zapichování a upichování celé řady materiálů a aplikací. PVD povlaky Beyond zajišťují lepší utváření třísek a nižší opotřebení řezné hrany.



KCU10™

- Sorta s PVD povlakem s vynikající odolností proti opotřebení. Dokončovací operace nebo střední obrábění.
- Vhodné pro všechny materiály, zejména pro nerezové oceli a žáruvzdorné slitiny.

KCU25™

- Sorty s PVD povlaky s vysokou pevností řezné hrany a vynikající odolností proti opotřebení. Hrubování nebo střední obrábění.
- Vhodné pro všechny materiály.

Vyzkoušejte jejich výhody u svého autorizovaného distributora Kennametal nebo na kennametal.com.



kennametal.com

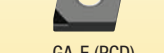
■ Krok 1 • Vyberte typ břitové destičky

Negativní břitové destičky

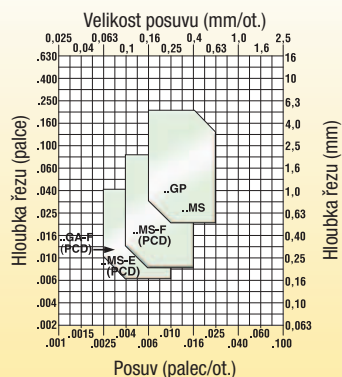


..MS-E (PCD)
Dokončování

..GA-F (PCD)



..GA-E (PCD)
Přesné dokončování

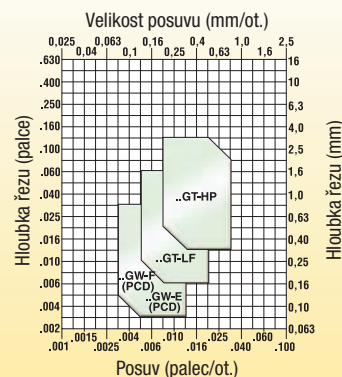


Pozitivní břitové destičky



..GW-F (PCD)

..GW-E (PCD)



■ Krok 2 • Vyberte sortu

Negativní geometrie břitové destičky

Pozitivní geometrie břitové destičky

Řezné podmínky		..GA-E (PCD)	..MS-E (PCD)	..GA-F (PCD)	..GW-E (PCD)	..GW-F (PCD)
Těžké přerušované řezy		–	–	KD1400	–	KD1400
Lehce přerušované řezy		KD1405	KD1405	KD1400	KD1405	KD1400
Proměnná hloubka řezu, odlítky nebo výkovky		KD1405	KD1405	KD1425	KD1405	KD1425
Plynulý řez, předobrobený povrch		KD1405	KD1405	KD1425	KD1405	KD1425

■ Krok 3 • Volba řezné rychlosti

Slitiny hliníku s nízkým obsahem křemíku
(podeutektické <12,2% Si) a slitiny hořčíku

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky

Materiálová skupina	Sorta	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	2250 (7200)	2500 (8000)	m/min	SFM
N1	KD1400											765	2500

Slitiny hliníku s vysokým obsahem křemíku
(nadeutektické >12,2% Si) a slitiny hořčíku

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky

Materiálová skupina	Sorta	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N3	KD1405					550	1800
	KD1425					765	2500

■ Další doporučení k řezným rychlostem pro různé materiály obrobků

Slitiny na bázi mědi, mosazi a zinku s indexem obrobitelnosti v rozsahu 70–100

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky



Materiálová skupina	Sorta	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N4	KD1400/KD1405					520	1700
	KD1425					260	850

Nylon, plasty, pryže, fenolové pryskyřice, skelná vlákna a sklo

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky



Materiálová skupina	Sorta	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N5	KD1400/KD1405					400	1300
	KD1425					365	1200

Karbonové a grafitové kompozity:

Slitiny Brush Alloys, Kevlar a grafit (280–400 HB) (30–43 HRC)

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky



Materiálová skupina	Sorta	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N6	KD1400/KD1405					760	2500

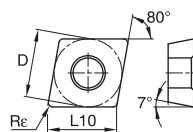
MMC (kompozitní materiály s hliníkovou maticí)

Řezná rychlost - m/min (SFM)

Počáteční podmínky



Materiálová skupina	Sorta	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	m/min	SFM
N7	KD1405					460	1500
	KD1400					365	1200



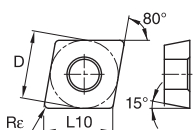
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K			
N	●	○	●
S	●	●	●
H			

CCGW-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CCGW060204FST	6,35	6,45	0,4	●	-	●
CCGW09T304FST	9,53	9,67	0,4	●	-	●
CCGW09T308FST	9,53	9,67	0,8	●	-	●

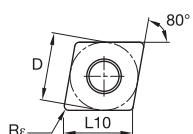
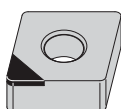
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B179–B183.



CDHB-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CDHBS4T002FST	3,97	4,03	0,2	●	-	●
CDHBS4T0X0FST	3,97	4,03	0,1	●	-	-

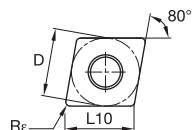
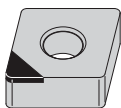
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B185–B187.



CNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CNGA120404E	12,70	12,90	0,4	-	●	-
CNGA120408E	12,70	12,90	0,8	-	●	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



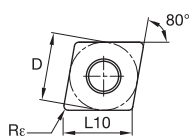
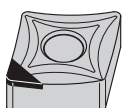
CNGA-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CNGA120404FST	12,70	12,90	0,4	●	-	●
CNGA120408FST	12,70	12,90	0,8	●	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.

P				
M				
K				
N	●	○	●	●
S	●	●	●	●
H				

ISO soustružení

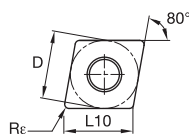
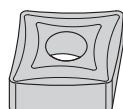


- první volba
- alternativní volba

■ CNMS-E

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CNMS120408E	12,70	12,90	0,8	-	●	-

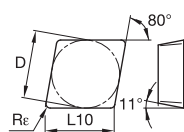
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



■ CNMS-FST

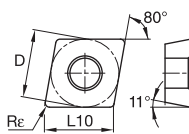
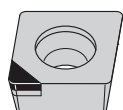
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CNMS120404FST	12,70	12,90	0,4	●	-	-
CNMS120408FST	12,70	12,90	0,8	●	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B58–B73.



■ CPGN

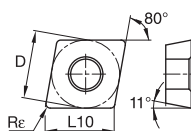
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CPGN120304F	12,70	12,90	0,4	-	-	●
CPGN120308F	12,70	12,90	0,8	-	●	-



■ CPGW-E-F

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CPGW060204E	6,35	6,45	0,4	-	●	-
CPGW09T304E	9,53	9,67	0,4	-	●	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B192–B205.



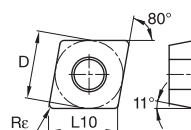
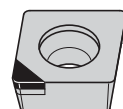
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N	●	○	●	●
S	●	●	●	●
H				

■ CPGW-FWST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CPGW060204FWST	6,35	6,45	0,4	●	-	●
CPGW09T308FWST	9,53	9,67	0,8	●	-	●
CPGW120408FWST	12,70	12,90	0,8	●	-	●

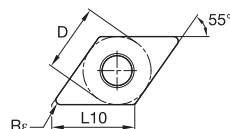
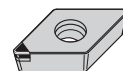
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B192–B205.



■ CPGW-ST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
CPGW060202FST	6,35	6,45	0,2	●	-	●
CPGW060204FST	6,35	6,45	0,4	●	-	●
CPGW060208FST	6,35	6,45	0,8	●	-	●
CPGW09T304FST	9,53	9,67	0,4	●	-	●
CPGW09T308FST	9,53	9,67	0,8	●	-	●

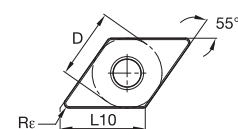
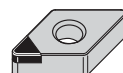
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B192–B205.



■ DCGW-ST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
DCGW070204FST	6,35	7,75	0,4	●	-	●
DCGW11T304FST	9,53	11,63	0,4	●	-	●

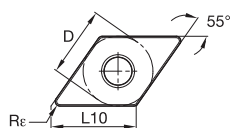
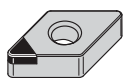
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B209–B213.



■ DNGA

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
DNGA150404E	12,70	15,50	0,4	-	●	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B85–B93.



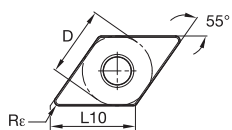
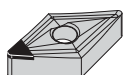
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K			
N	●	○	●
S		●	●
H			

■ DNGA-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
DNGA150404FST	12,70	15,50	0,4	●	-	●
DNGA150408FST	12,70	15,50	0,8	●	-	●

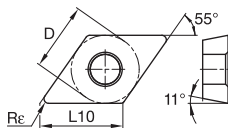
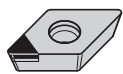
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B192–B205.



■ DNMS-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
DNMS150404FST	12,70	15,50	0,4	●	-	-
DNMS150408FST	12,70	15,50	0,8	●	-	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B192–B205.

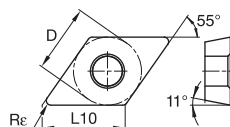


■ DPGW-E

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
DPGW11T304E	9,53	11,63	0,4	-	●	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B217–B221.

ISO soustružení



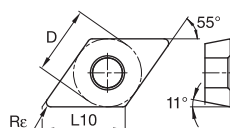
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K			
N	●	○	●
S	●	●	●
H			

■ DPGW-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
DPGW070202FST	6,35	7,75	0,2	●	-	●
DPGW070204FST	6,35	7,75	0,4	●	-	●
DPGW11T304FST	9,53	11,63	0,4	●	-	●

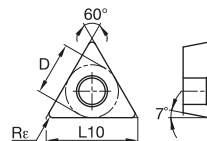
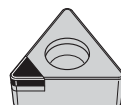
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B217–B221.



■ DPGW-FWST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
DPGW11T304FWST	9,53	11,63	0,2	-	-	●

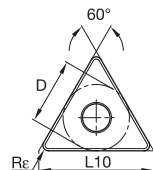
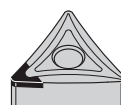
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B217–B221.



■ TCGW-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
TCGW110204FST	6,35	11,00	0,4	●	-	●
TCGW16T304FST	9,53	16,50	0,4	●	-	-

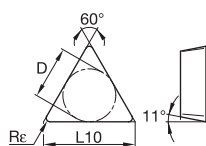
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B247–B248.



■ TNMS-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
TNMS160404FST	9,53	16,50	0,4	●	-	●
TNMS160408FST	9,53	16,50	0,8	●	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B132–B142.



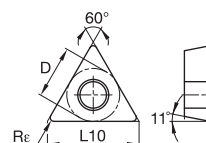
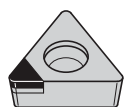
- první volba
- alternativní volba

P			
M			
K			
N	●	○	●
S		●	●
H			

ISO soustružení

TPGN

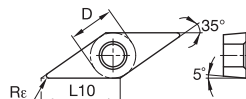
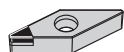
ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
TPGN110304F	6,35	11,00	0,4	-	-	●
TPGN160304F	9,53	16,50	0,4	-	-	●
TPGN160308F	9,53	16,50	0,8	-	-	●
TPGN220408F	12,70	22,00	0,8	-	-	●



TPGW-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
TPGW110204FST	6,35	11,00	0,4	●	-	●
TPGW110208FST	6,35	11,00	0,8	●	-	-
TPGW16T304FST	9,53	16,50	0,4	-	-	●
TPGW16T308FST	9,53	16,50	0,8	●	-	●

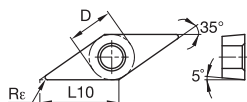
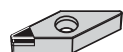
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B257–B263.



VBGW-E

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
VBGW160408E	9,53	16,61	0,8	-	●	-

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B266–B269.



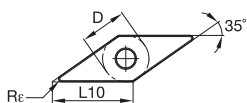
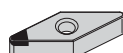
- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N	●	○	●	●
S	●	●	●	●
H				

VBGW-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
VBGW110304FST	6,35	11,07	0,4	●	-	●
VBGW160404FST	9,53	16,61	0,4	●	-	●

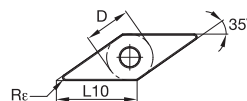
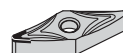
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B266–B269.



VNGA-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
VNGA160404FST	9,53	16,61	0,4	●	-	-
VNGA160408FST	9,53	16,61	0,8	●	-	●

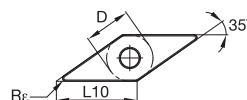
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B149–B153.



VNMS-E

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
VNMS160404E	9,53	16,61	0,4	-	●	-
VNMS160408E	9,53	16,61	0,8	-	●	-

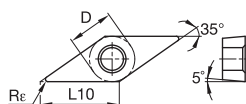
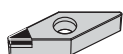
POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B149–B153.



VNMS-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
VNMS160404FST	9,53	16,61	0,4	●	-	●
VNMS160408FST	9,53	16,61	0,8	●	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B149–B153.

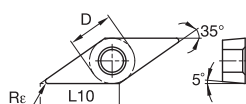
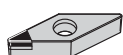


- první volba
- alternativní volba

P				
M				
K				
N	●	○	●	●
S	○	●	●	●
H				

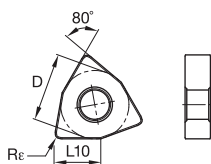
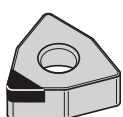
■ VPGN

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
VCGN160404	9,53	16,61	0,4	-	-	●
VCGN160408	9,53	16,61	0,8	-	-	●



■ VPGR

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
VCGR160404	9,53	16,61	0,4	-	-	●
VCGR160408	9,52	16,61	0,8	-	-	●
VCGR160412	9,53	16,61	1,2	-	-	●

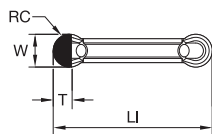
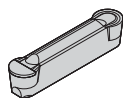


■ WNGA-FST

ISO katalogové číslo	D	L10	Rε	KD1400	KD1405	KD1425
WNGA080408FST	12,70	8,69	0,8	-	-	●

POZNÁMKA: Držáky a vyvrtávací tyče viz.strany B161–B165.

ISO soustružení



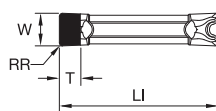
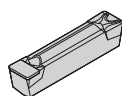
- první volba

- alternativní volba

■ Přesně broušené s plným rádiusem bez utvařeče • PCD

[illegible]

POZNÁMKA: Držáky A4, vyvrtávací tyče a planžety viz.strany C104–C135.

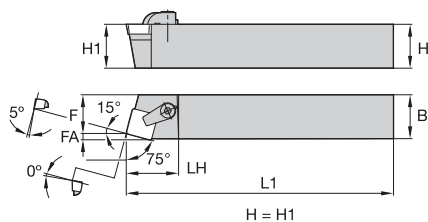
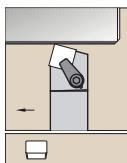


■ Přesně broušené bez utvařeče • PCD

[illegible]

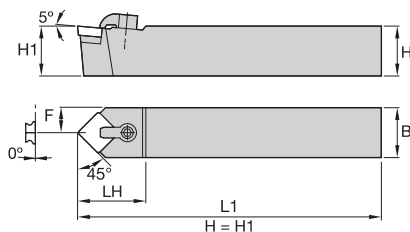
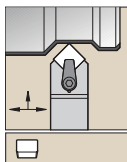
POZNÁMKA: Držáky A4, vyvrtávací tyče a planžety viz.strany C104–C135.

P											
M											
K											
N											
S											
H											



■ CSBP 75°

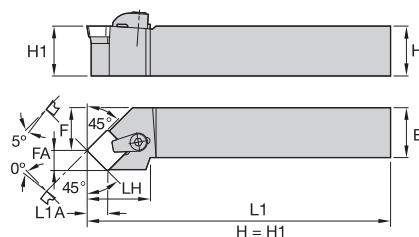
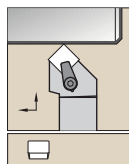
Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	upínka	upínací šroub	šes-tihranný klíč
pravostranné 1097750	CSBPR2020K12	20	20	17,0	125	30,0	3,1	SP..120308	SM840	MS111	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm



■ CSDP 45°

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	upínka	upínací šroub	šes-tihranný klíč
1097754	CSDPN2020K12	20	20	10,0	125	32,0	SP..120308	SM840	MS111	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm
1097755	CSDPN2525M12	25	25	12,5	150	32,0	SP..120308	SM840	MS111	2 mm	CKM9	STCM4	4 mm

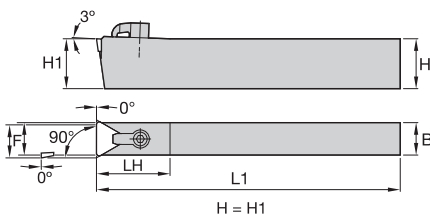
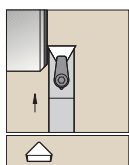
ISO soustružení



■ **CSSP 45°**



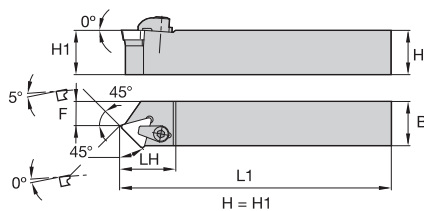
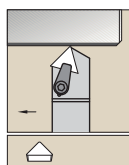
Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	upínka	upínací šroub	šes-tihranný klíč
pravostranné															
1244605	CSSPR2020K12	20	20	25,0	125	32,0	8,7	8,3	SP..120308	SM840	MS111	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm
1244606	CSSPR2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,7	8,3	SP..120308	SM840	MS111	2 mm	CKM9	STCM4	4 mm
levostranné															
1244604	CSSPL2525M12	25	25	32,0	150	32,0	8,7	8,3	SP..120308	SM840	MS111	2 mm	CKM9	STCM4	4 mm



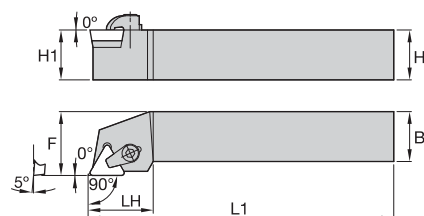
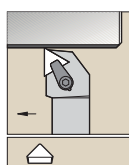
■ **CTCPN 90°**



Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	upínka	upínací šroub	šes-tihranný klíč
1097775	CTCPN2510M11	25	10	10,0	150	26,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM7	STCM5	2.5 mm
1097776	CTCPN2514M16	25	14	14,4	150	28,0	TP..160308	SM841	MS111	2 mm	CKM13	STCM4	4 mm
1097781	CTCPN2518M22	25	18	19,2	150	41,0	TP..220408	SM837	MS125	2.5 mm	CKM13	STCM4	4 mm
1097778	CTCPN2520M22	25	20	20,2	150	41,0	TP..220408	SM837	MS125	2.5 mm	CKM13	STCM4	4 mm

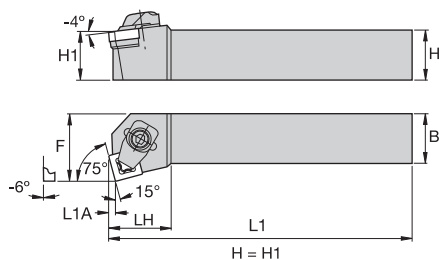
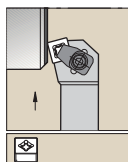

CTDP 45°

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	upínka	upínací šroub	šes-tihránný klíč
pravostranné												
1244613	CTDPR1212F11	12	12	6,0	80	22,0	TP..110304	SM819	MS960	CKM19	STCM9	2.5 mm


CTGP 90°

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihránný klíč	upínka	upínací šroub	šes-tihránný klíč
pravostranné													
1097762	CTGPR1212F11	12	12	16,0	80	20,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 mm
1097763	CTGPR1616H11	16	16	20,0	100	20,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 mm
1244595	CTGPR2020K11	20	20	25,0	125	20,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 mm
1097764	CTGPR2020K16	20	20	25,0	125	26,0	TP..160308	SM841	MS111	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm
1097765	CTGPR2525M16	25	25	32,0	150	26,0	TP..160308	SM841	MS111	2 mm	CKM9	STCM4	4 mm
levostranné													
1097916	CTGPL1212F11	12	12	16,0	80	20,0	TP..110304	SM819	MS960	—	CKM19	STCM9	2.5 mm
1097918	CTGPL2020K16	20	20	25,0	125	26,0	TP..160308	SM841	MS111	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm
1097919	CTGPL2525M16	25	25	32,0	150	26,0	TP..160308	SM841	MS111	2 mm	CKM9	STCM4	4 mm

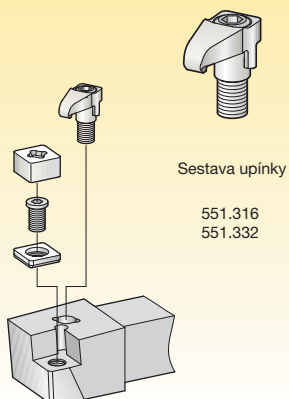
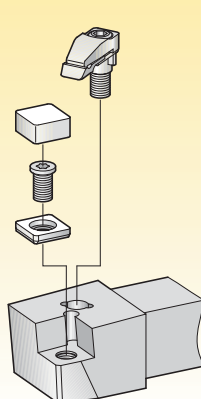
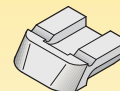
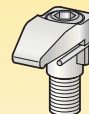
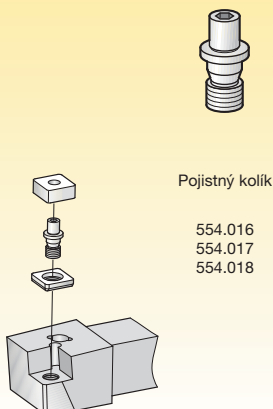
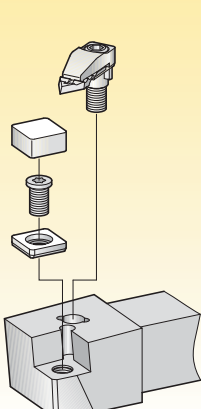
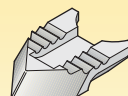
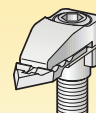
ISO soustružení

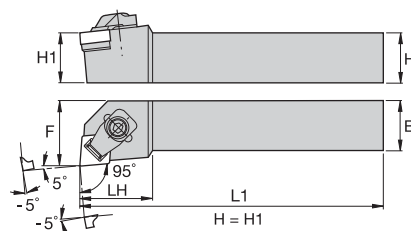
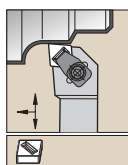


■ CCKN 75° • MX



Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	L1A	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné													
2891706	CCKNR2525M12MX7	25	25	32,0	150	32,0	3,1	CNGX120708	552.221	554.252	2.5 mm	551.013	4 mm
levostranné													
2891727	CCKNL2525M12MX7	25	25	32,0	150	32,0	3,1	CNGX120708	552.221	554.252	2.5 mm	551.013	4 mm

■ Náhradní díly • Systém upínání MX,-MN,-MF, a -MA
**Upínací systém
MX**

**Upínací systém
MN**

**Jednotlivé upínací
elementy**

**Upínací systém
MA**

**Upínací systém
MF**

**Jednotlivé upínací
elementy**



■ CCLN 95° • MX

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tíhřanný klíč	sestava upínky	šes- tíhřanný klíč
pravostranné												
1260025	CCLNR2525M12-MX7	25	25	32,0	150	32,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm
1260028	CCLNR3225P12-MX7	32	25	32,0	170	32,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm
levostranné												
1260017	CCLNL2525M12-MX7	25	25	32,0	150	30,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm
1260020	CCLNL3225P12-MX7	32	25	32,0	170	32,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

■ CCLN 95° • MN

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tíhřanný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes- tíhřanný klíč
pravostranné													
1260023	CCLNR2525M12-MN4	25	25	32,0	150	32,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1260024	CCLNR2525M12-MN7	25	25	32,0	150	32,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1504937	CCLNR3225P12-MN4	32	25	32,0	170	32,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1260027	CCLNR3225P12-MN7	32	25	32,0	170	32,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné													
1260015	CCLNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	32,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1260016	CCLNL2525M12-MN7	25	25	32,0	150	32,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1504931	CCLNL3225P12-MN7	32	25	32,0	170	32,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

■ CCLN 95° • MF

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tíhřanný klíč	Utvařec trisky	sestava upínky	šes- tíhřanný klíč
pravostranné													
1260022	CCLNR2525M12-MF4	25	25	32,0	150	32,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 mm	557.125	551.317	4 mm
1503826	CCLNR2525M12-MF7	25	25	32,0	150	32,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.125	551.317	4 mm
levostranné													
1260014	CCLNL2525M12-MF4	25	25	32,0	150	32,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 mm	557.125	551.317	4 mm
1504935	CCLNL2525M12-MF7	25	25	32,0	150	32,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.125	551.317	4 mm

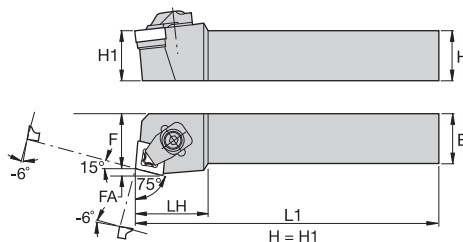
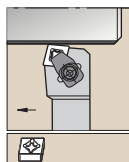
POZNÁMKA: Vyobrazení je MX upínání.

Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:

V.CLN R/L 2525M12

V.CLN R/L 3225P12

V.CLN R/L 3225P16


■ CCRN 75° • MN


Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné														
1504885	CCRN3225P12-MN7	32	25	27,0	170	35,0	3,1	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné														
1503827	CCRN2525M12-MN7	25	25	27,0	150	35,0	3,1	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

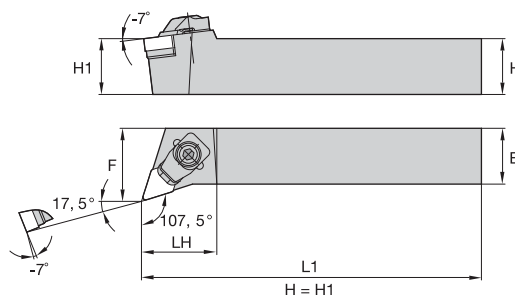
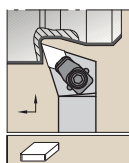
POZNÁMKA: Vyobrazené je MX upínání.

Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:

V.CRN R/L 2525M12

V.CRN R/L 3225P12

V.CRN R/L 3225P16


■ CDHN 107,5° • MX


Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné												
1505504	CDHNR2525M12-MX7	25	25	32,0	150	30,0	DN.X120708	552.225	554.254	2.5 mm	551.316	4 mm

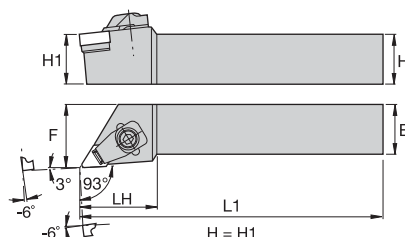
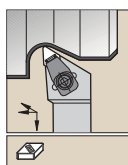
POZNÁMKA: Vyobrazeno je provedení s MN upínáním.

Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:

V.DHN R/L 2525M12

V.DHN R/L 2525M15

V.DHN R/L 3225P15

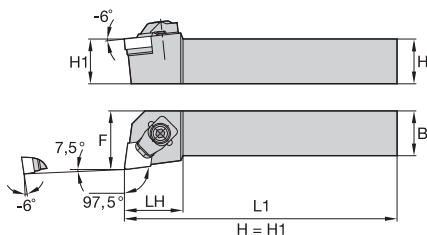
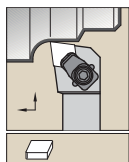


CDJN 93° • MX

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné												
1260177	CDJNR2525M15-MX7	25	25	32,0	150	38,0	DN.X150708	552.228	554.252	2.5 mm	551.332	4 mm
levostranné												
1260172	CDJNL2525M12-MX7	25	25	32,0	150	38,0	DN.X120708	552.225	554.254	2.5 mm	551.316	4 mm
1504968	CDJNL2525M15MX7	25	25	32,0	150	38,0	DN.X150708	552.228	554.252	2.5 mm	551.332	4 mm

CDJN 93° • MN

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné													
1260176	CDJNR2525M15MN7	25	25	32,0	150	38,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1327362	CDJNR3225P15MN7	32	25	32,0	170	38,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné													
1504969	CDJNL2525M15MN7	25	25	32,0	150	38,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1327363	CDJNL3225P15MN7	32	25	32,0	170	38,0	DN.N150708	552.228	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm



■ CELN 97,5° • MX

Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné												
1505803	CELNR2525M13-MX7	25	25	32,0	150	32,0	EN.X130708	552.240	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

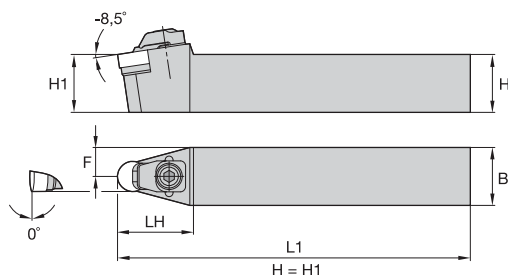
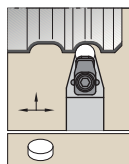
■ CELN 97,5° • MN

Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné													
1501222	CELNR2525M13MN7	25	25	32,0	150	32,0	EN.N130708	552.240	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné													
1501221	CELNL2525M13MN7	25	25	32,0	150	32,0	EN.N130708	552.240	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

■ CELN 97,5° • MF

Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	Utvařec třísky	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné													
1331458	CELNR2525M13MF7	25	25	32,0	150	32,0	EN.N130708	552.240	554.252	2.5 mm	557.125	551.317	4 mm

POZNÁMKA: Vyobrazeno je provedení s MN upínáním.
 Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
 V.ELN R/L 2525M13
 V.ELN R/L 3225P13

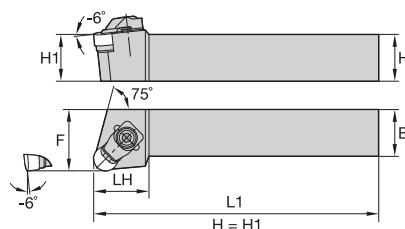
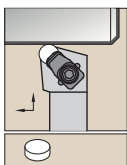


■ CRDN • MN



Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tíhřanný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes- tíhřanný klíč
1510281	CRDNN2525M12MN4	25	25	12,5	150	30,0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1313053	CRDNN2525M12MN7	25	25	12,5	150	30,0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1502204	CRDNN3225P12MN4	32	25	12,5	170	30,0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1320407	CRDNN3225P12MN7	32	25	12,5	170	30,0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm

POZNÁMKA: Vybrazeno je provedení s MN upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
V.RDN N 2525M12
V.RDN N 3225M12

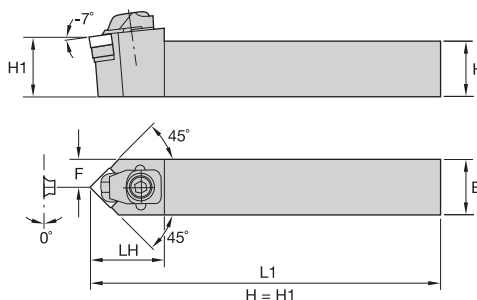
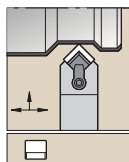


■ CRSN • MN

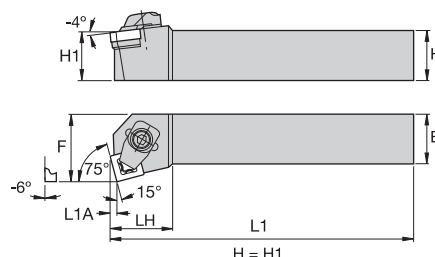
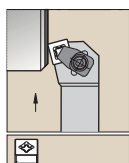


Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tíhřanný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes- tíhřanný klíč
pravostranné													
1510285	CRSNR2525M12-MN4	25	25	32,0	150	26,0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1324116	CRSNR2525M12MN7	25	25	32,0	150	26,0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1510286	CRSNR3225P12MN4	32	25	32,0	170	26,0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1261273	CRSNR3225P12MN7	32	25	32,0	170	26,0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
levostranné													
1510282	CRSNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	26,0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1510283	CRSNL2525M12MN7	25	25	32,0	150	26,0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1510284	CRSNL3225P12MN4	32	25	32,0	170	26,0	RN.N120400	552.229	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1331597	CRSNL3225P12MN7	32	25	32,0	170	26,0	RN.N120700	552.230	554.252	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm

POZNÁMKA: Vybrazeno je provedení s MN upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
V.RSN R/L 2525M12
V.RSN R/L 3225P12

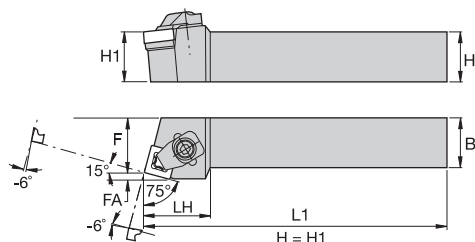
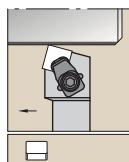

■ CSDN • MX

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihřanný klíč	sestava upínky	šes-tihřanný klíč
2891696	CSDNN2525M12MX7	25	25	12,5	151	36,0	SNGX120708	552.232	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm


■ CSKN 75° • MN

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	L1A	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihřanný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihřanný klíč
pravostranné														
1261315	CSKNR2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	3,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné														
1261299	CSKNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	27,0	3,0	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1261300	CSKNL2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	3,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

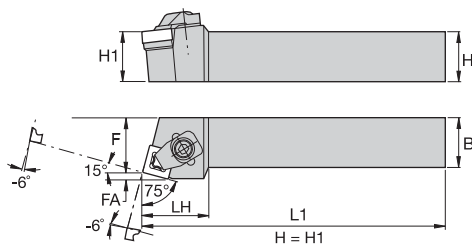
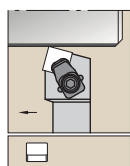
POZNÁMKA: MX — vyobrazeno je provedení s upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
V.SK N R/L 2525M12



■ CSRN 75° • MX

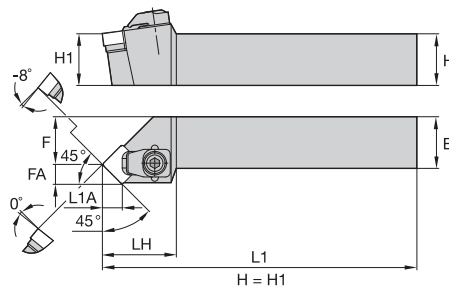
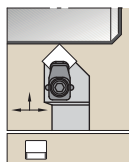
Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
levostranné													
1510300	CSRNL3225P15-MX7	32	25	27,0	170	34,0	4,1	SN.X150708	552.234	554.253	3 mm	551.316	4 mm

POZNÁMKA: MX — vyobrazeno je provedení s upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
V.SRN R/L 2525M12
V.SRN R/L 3225P12
V.SRN R/L 3225P15



■ CSRN 75° • MN

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné														
1510303	CSRNR2525M12-MN4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1261336	CSRNR2525M12-MN7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné														
1510291	CSRNL2525M12-MN4	25	25	27,0	150	32,0	3,1	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1510292	CSRNL2525M12-MN7	25	25	27,0	150	32,0	3,1	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1261334	CSRNL3225P12-MN7	32	25	27,0	170	32,0	3,1	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm



■ CSSN 45° • MX



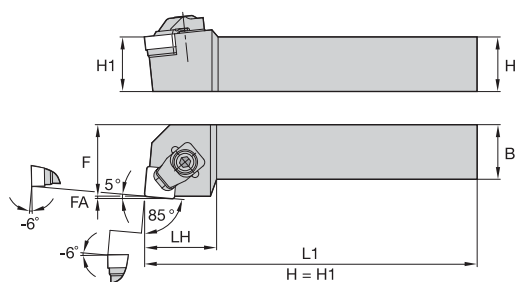
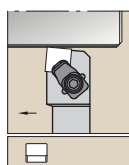
Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné														
1261367	CSSNR2525M12-MX7	25	25	32,0	150	35,0	8,3	8,3	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm
1261378	CSSNR3225P15-MX7	32	25	32,0	159	37,0	10,6	10,6	SN.X150708	552.234	554.253	3 mm	551.316	4 mm
levostranné														
1261350	CSSNL2525M12-MX7	25	25	23,7	150	35,0	8,6	8,3	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

■ CSSN 45° • MN



Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	L1A	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné															
1261366	CSSNR2525M12-MN7	25	25	32,0	142	35,0	8,3	8,3	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1261370	CSSNR3225P12-MN4	32	25	32,0	162	35,0	8,3	8,3	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1261371	CSSNR3225P12-MN7	32	25	32,0	162	35,0	8,3	8,3	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné															
1261349	CSSNL2525M12-MN7	25	25	32,0	142	35,0	8,3	8,3	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1261353	CSSNL3225P12-MN4	32	25	32,0	162	35,0	8,3	8,3	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1261354	CSSNL3225P12-MN7	32	25	32,0	162	35,0	8,3	8,3	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

ISO soustružení



■ CSXN 85° • MX

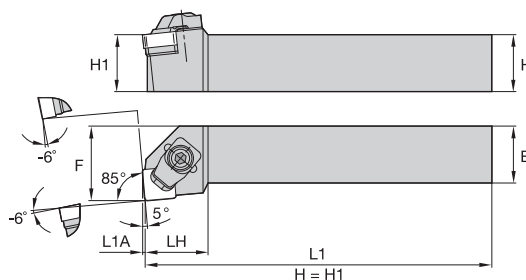
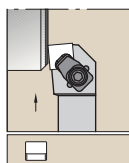


Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné 1510334	CSXNR3225P12-MX7	32	25	32,0	170	30,0	1,1	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

■ CSXN 85° • MN



Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	FA	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné 1510327	CSXNR2525M12-MN4	25	25	32,0	150	30,0	1,1	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné 1510313	CSXNL2525M12-MN4	25	25	32,0	150	30,0	1,1	SN.N120408	552.231	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

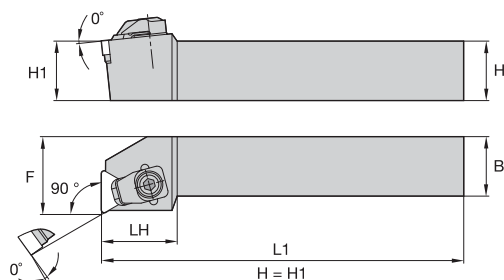
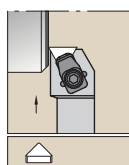

CSYN 85° • MX

Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	L1A	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
levostranné													
1261414	CSYNL3225P12-MX7	32	25	32,0	170	27,0	1,0	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

CSYN 85° • MN

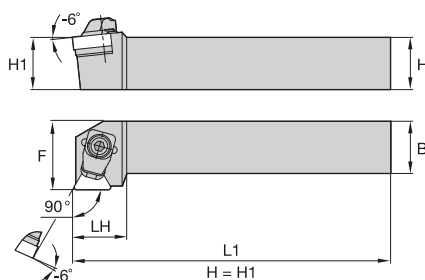
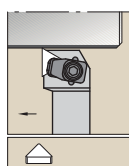
Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	L1A	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné														
1261423	CSYNR2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	1,1	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné														
1261408	CSYNL2525M12-MN7	25	25	32,0	150	27,0	1,1	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

POZNÁMKA: MN — vyobrazeno je provedení s upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
V.SYN R/L 2525M12
V.SYN R/L 3225P12


CTFN 90° • MN

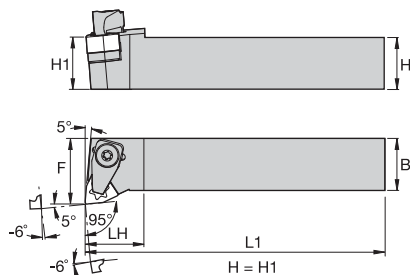
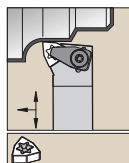
Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné													
1510344	CTFNR2525M16-MN4	25	25	32,0	150	29,0	TN.N160408	552.235-H	554.254	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
levostranné													
1510341	CTFNL2525M16-MN4	25	25	32,0	150	29,0	TN.N160408	552.235-H	554.254	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm

POZNÁMKA: MN — vyobrazeno je provedení s upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
V.TFN R/L 2525M16


CTGN 90° • MN

Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné													
1261482	CTGNR2525M16-MN4	25	25	32,0	150	20,0	TN.N160408	552.235-H	554.254	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1261483	CTGNR2525M16-MN7	25	25	32,0	150	20,0	TN.N160708	552.236	554.254	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
levostranné													
1261478	CTGNL2525M16-MN4	25	25	32,0	150	20,0	TN.N160408	552.235-H	554.254	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm
1261479	CTGNL2525M16-MN7	25	25	32,0	150	20,0	TN.N160708	552.236	554.254	2.5 mm	557.111	551.333	4 mm

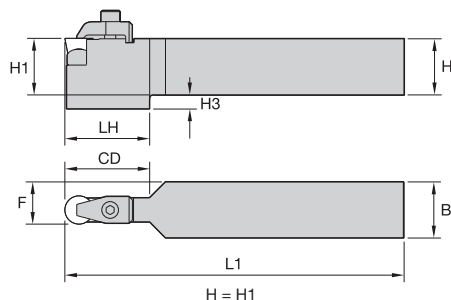
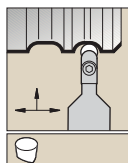
POZNÁMKA: MN — vyobrazeno je provedení s upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
V.TGN R/L 2525M16



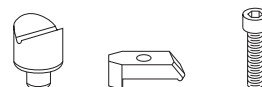
■ CWLN 95° • MX



Objednáací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihranný klíč	sestava upínky	šes-tihranný klíč
pravostranné 1873227	CWLN3225P08-MX7	32	25	32,0	170	32,0	WN.X080708	552.210	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm
levostranné 1873224	CWLN2525M08-MX7	25	25	32,0	150	32,0	WN.X080708	552.210	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

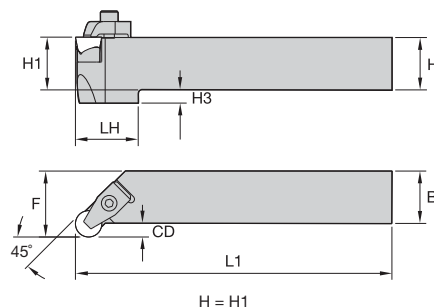
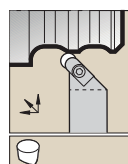


CRDP

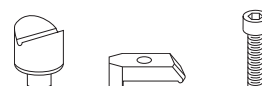


Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	LH	H3	CD	velikost břitové destičky	ocelová podložka břitové destičky	upínka	upínací šroub	šes-tihranný klíč
3642247	CRDPN2525M06V	25	25	12,5	151	—	—	19,0	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 mm
3642249	CRDPN3232P09V	32	32	16,0	171	—	—	29,0	RPGX090700E	NST2	CM219	CS412	3.5 mm
3642248	CRDPN2525M09V	25	25	12,5	151	—	—	29,0	RPGX090700E	NST2	CM219	CS412	3.5 mm
3642251	CRDPN3232P12V	32	32	16,0	171	—	—	38,0	RPGX120700E	NST3	CM216	CS412	3.5 mm
3642252	CRDPN3232P15V	32	32	16,0	171	38,1	6,4	38,0	RPGX151000	NST4	CM217	MS1294	6 mm

POZNÁMKA: Držáky nástrojů CRDP mohou být použity s břitovými destičkami RPGX a RCGX.

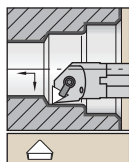


CRGP

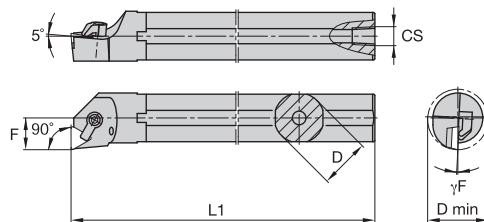


Objednací číslo	Katalogové číslo	H	B	F	L1	CD	velikost břitové destičky	ocelová podložka břitové destičky	upínka	upínací šroub	šes-tihranný klíč
pravostranné											
3642276	CRGPR2525M06V	25	25	32,0	151	7,0	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 mm
3642280	CRGPR3232P09V	32	32	40,0	171	8,0	RPGX090700E	NST2	CM219	CS412	3.5 mm
levostranné											
3642277	CRGPL2525M06V	25	25	32,0	151	7,0	RPGX060400E	NST1	CM214	MS1321	2.5 mm
3642281	CRGPL3232P09V	32	32	40,0	171	8,0	RPGX090700E	NST2	CM219	CS412	3.5 mm

POZNÁMKA: Držáky nástrojů CRGP mohou být použity s břitovými destičkami RPGX a RCGX.

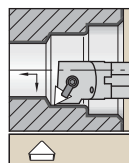


Ocelová stopka
s vnitřním
rozvodem chladicí
kapaliny.

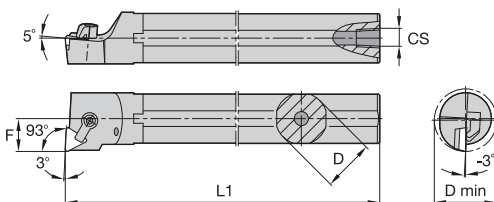


■ A-CTFP 90°

Objednáací číslo	Katalogové číslo	D	D min	F	L1	CS	γF°	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tíhřanný klíč	upínka	upínací šroub	šes- tíhřanný klíč
pravostranné														
1886492	A16RCTFPR11	16	20,0	11,0	200	1/8-27 NPT	-4.0	TP..110304	—	—	—	CKM19	STCM9	2.5 mm
1098051	A20QCTFPR11	20	25,0	13,0	180	1/8-27 NPT	0.0	TP..110304	SM815	MS961	—	CKM19	STCM9	2.5 mm
1098053	A25RCTFPR16	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-3.0	TP..160308	SM841	MS110	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm
1098055	A32SCTFPR16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-3.0	TP..160308	SM841	MS110	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm
1886494	A40VCTFPR16	40	48,0	27,0	400	1/4-18 NPT	-3.0	TP..160308	SM841	MS110	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm
levostranné														
1098054	A25RCTFPL16	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-3.0	TP..160308	SM841	MS110	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm
1098056	A32SCTFPL16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-3.0	TP..160308	SM841	MS110	2 mm	CKM10	STCM8	4 mm

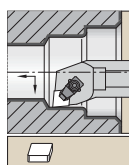


Ocelová stopka
s vnitřním
rozvodem chladicí
kapaliny.

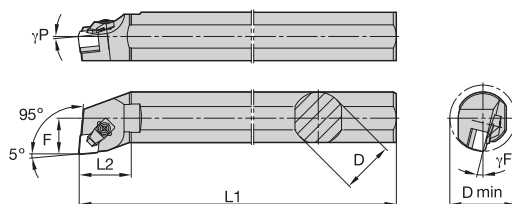


■ A-CTUP 93°

Objednáací číslo	Katalogové číslo	D	D min	F	L1	CS	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	upínka	upínací šroub	šes- tíhřanný klíč
pravostranné												
1098057	A16MCTUPR11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	TP..110304	SM815	MS961	CKM19	STCM9	2.5 mm
levostranné												
1098058	A16MCTUPL11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	TP..110304	SM815	MS961	CKM19	STCM9	2.5 mm



Ocelová stopka s vnitřním rozvodem chladicí kapaliny.



■ S-CCLN 95° • MX

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	D min	F	L1	L2	γF°	γP°	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihřanný klíč	sestava upínky	šes-tihřanný klíč
pravostranné														
2890773	S32SCCLNR12MX7	32	40,0	22,0	251	43	-14,0	-5,0	CN.X120708	—	—	—	551.316	4 mm
1289077	S40T-CCLNR12-MX7	40	55,0	27,0	300	40	-14,0	-6,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm
levostranné														
1510401	S40T-CCLNL12-MX7	40	55,0	27,0	300	40	-14,0	-6,0	CN.X120708	552.221	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

POZNÁMKA: MN — vyobrazeno je provedení s upínáním.

Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:

S40T-V.CLN R/L 12

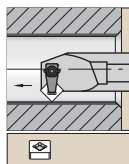
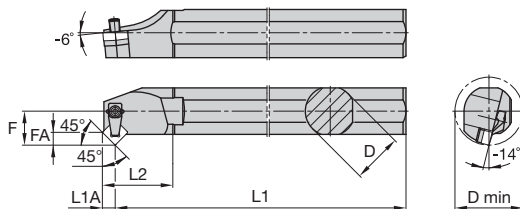
■ S-CCLN 95° • MN

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	D min	F	L1	L2	γF°	γP°	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes-tihřanný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes-tihřanný klíč
pravostranné															
1289075	S40T-CCLNR12-MN4	40	55,0	27,0	300	40	-14,0	-6,0	CN.N120408	552.220	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
1289076	S40T-CCLNR12-MN7	40	55,0	27,0	300	40	-14,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm
levostranné															
1289072	S40T-CCLNL12-MN7	40	55,0	27,0	300	40	-14,0	-6,0	CN.N120708	552.221	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

POZNÁMKA: MN — vyobrazeno je provedení s upínáním.

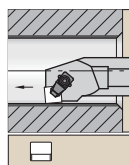
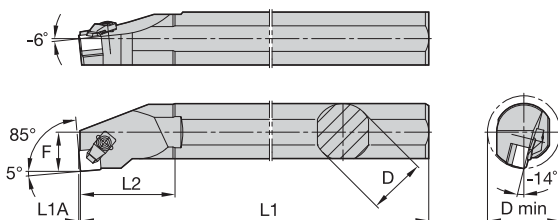
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:

S40T-V.SSN R/L 12


 Ocelová stopka s
vnitřním rozvodem
chladicí
kapaliny

■ S-CSSN 45° • MX


Objednací číslo	Katalogové číslo	D	D min	F	L1	L2	L1A	FA	velikost břítové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tíhřanný klíč	sestava upínky	šes- tíhřanný klíč
pravostranné														
1873498	S40T-CSSNR12-MX7	40	55,0	27,0	300	67,0	8,3	8,3	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm
levostranné														
1873499	S40T-CSSNL12-MX7	40	55,0	27,0	300	67,0	8,3	8,3	SN.X120708	552.232	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

POZNÁMKA: MX — vyobrazeno je provedení s upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
S40T-V.SSN R/L 12

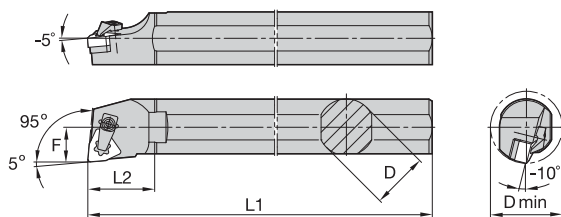

 Ocelová stopka s
vnitřním rozvodem
chladicí
kapaliny

■ S-CSYN 85° • MN


Objednací číslo	Katalogové číslo	D	D min	F	L1	L2	L1A	velikost břítové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tíhřanný klíč	přítlačná deska	sestava upínky	šes- tíhřanný klíč
pravostranné														
1245016	S40T-CSYNR12-MN7	40	55,0	27,0	300	67,0	1,0	SN.N120708	552.232	554.252	2.5 mm	557.111	551.317	4 mm

POZNÁMKA: MN — vyobrazeno je provedení s upínáním.
Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
S40T-V.SYN R/L 08



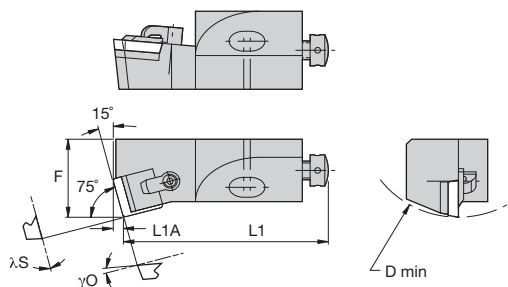
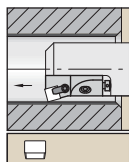
Ocelová stopka s
vnitřním rozvodem
chladicí
kapaliny



■ S-CWLN 95° • MX

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	D min	F	L1	L2	γ_F°	velikost břitové destičky	podložka	šroub podložky	šes- tihranný klíč	sestava upínky	šes- tihranný klíč
levostranné													
1873496	S40T-CWLN08-MX7	40	80,0	27,0	300	55,0	-10.0 deg	WN.X080708	552.210	554.252	2.5 mm	551.316	4 mm

POZNÁMKA: Základní držák nástroje je možné objednat samostatně:
S40T-V. WLN R/L 12



■ CSKP 75°

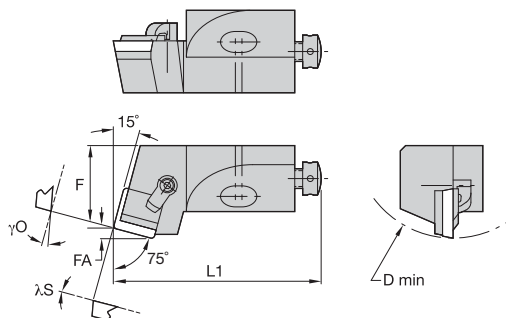
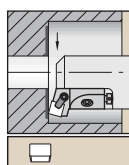
Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	F	L1	L1A	λS°	γO°	velikost břitové destičky
pravostranné 1261328	CSKPR12CA12	50	20,0	55	3,1	0.0	5.0	SP..120308/SP..422

■ Náhradní díly



D min	podložka	upínka	upínací šroub	šes- tíhřanný klíč	radiální nastavovací šroub	šes- tíhřanný klíč	axiální nastavovací šroub	upínací šroub	šes- tíhřanný klíč	podložka
50	—	CKM34	STCM38	2 mm	KUAM22	2 mm	KUAM31	191.406	4 mm	CSWM 060 050

ISO soustružení



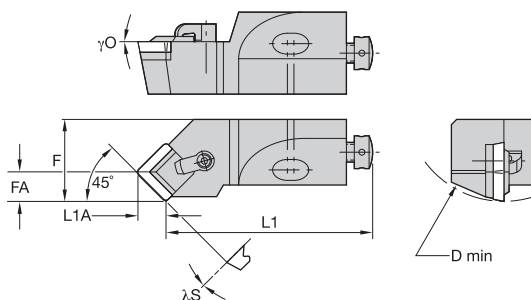
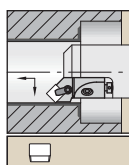
■ CSRPR 75°

Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	F	L1	FA	λS°	γO°	velikost břitové destičky
pravostranné 3331132	CSRPR10CA09	40	14,0	50	2,2	0.0	0.0	SP..090308/SP..322

■ Náhradní díly



D min	upínka	upínací šroub	šes- tíhřanný klíč	radiální nastavovací šroub	šes- tíhřanný klíč	axiální nastavovací šroub	upínací šroub	šes- tíhřanný klíč	podložka
40	CKM34	STCM38	2 mm	KUAM28	2 mm	KUAM30	191.405	4 mm	CSWM 060 050



■ CSSP 45°

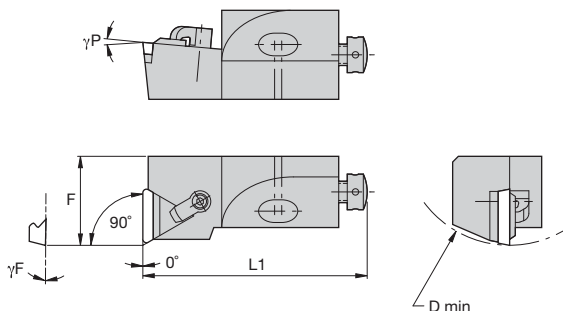
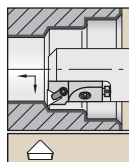
Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	F	L1	FA	L1A	λS°	γO°	velikost břitové destičky
pravostranné									
1261379	CSSPR10CA09	40	14,0	44	6,5	6,1	0,0	0,0	SP..090308/SP..322
levostranné									
3331143	CSSPL10CA09	40	14,0	44	6,5	6,1	0,0	0,0	SP..090308/SP..322

POZNÁMKA: Náhradní díly vybírejte podle D min a zvolené velikosti břitové destičky.

■ Náhradní díly



D min	upínka	upínací šroub	šes-tihranný klíč	radiální nastavovací šroub	šes-tihranný klíč	axiální nastavovací šroub	upínací šroub	šes-tihranný klíč	podložka
40	CKM34	STCM38	2 mm	KUAM28	2 mm	KUAM30	191.405	4 mm	CSWM 060 050



CTFP 90°

Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	F	L1	γF°	γP°	velikost břitové destičky
pravostranné							
2116588	CTFPR10CA11	40	14,0	50	0.0	5.0	TP..110304/TP..221
1746442	CTFPR12CA16	50	20,0	55	0.0	5.0	TP..160308/TP..322
2582207	CTFPR20CA22	70	25,0	70	0.0	5.0	TP..220408/TP..432
levostranné							
2114034	CTFPL10CA11	40	14,0	50	0.0	5.0	TP..110304/TP..221

Náhradní díly



D min	podložka	šroub podložky	šes-tihřanný klíč	upínka	upínací šroub	šes-tihřanný klíč	radiální nastavovací šroub	šes-tihřanný klíč	axiální nastavovací šroub	upínací šroub	upínací šroub	šes-tihřanný klíč	podložka
40	—	—	—	CKM34	STCM38	2 mm	KUAM28	2 mm	KUAM30	191.405	—	4 mm	CSWM 060 050
50	—	—	—	CKM34	STCM38	2 mm	KUAM22	2 mm	KUAM31	—	191.406	4 mm	CSWM 060 050
70	SM837	MS125	2.5 mm	CKM35	STCM8	4 mm	KUAM25	2.5 mm	KUAM32	—	191.407	5 mm	CSWM 080 050