

➤ SNADNÝ začátek

beyond™ EVOLUTION™

USNADNÍ vám den

Volba vhodného nástroje může být komplikovaná a časově náročná. Na principu jednoduchosti jsme vyvinuli nový nástroj, který USNADNÍ život každému operátorovi stroje.

Bez obětování výkonu nebo rozsahu aplikací Kennametal představuje Beyond™ Evolution™.

Beyond™ Evolution™ je jednostranný zapichovací a upichovací systém, který je možné využít i pro vícesměrné soustružení.

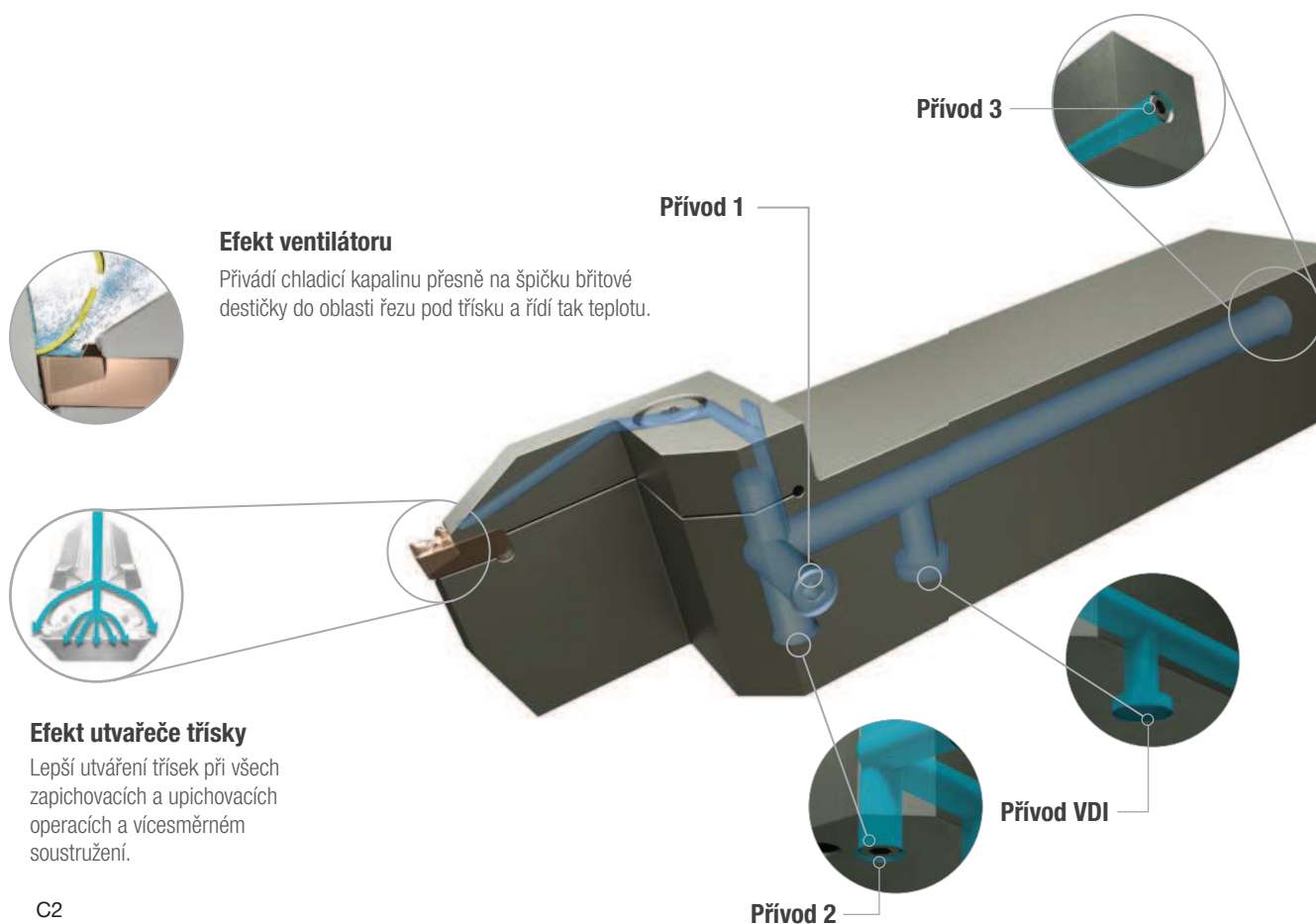


SNADNÉ dosažení produktivity

Aktivní chlazení Active Coolant Control

Pokud je přívod chladicí kapaliny řešen tradičním způsobem, můžete do řezné hrany přivádět více tepla než si myslíte. Tím zkracujete její životnost a prodlužujete čas cyklu.

S Beyond™ Evolution™ nemusíte měnit své stávající strojní vybavení. Ať používáte vysokotlaké nebo nízkotlaké chlazení, Beyond™ Evolution™ s funkcí aktivního chlazení Active Coolant Control zajišťuje delší životnost nástroje a vyšší úběry materiálu.



SNADNO zajišťuje hladké povrchy

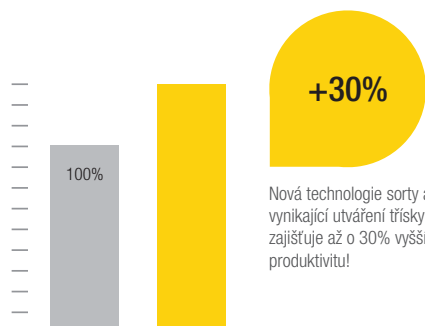
Lůžko s trojitou klínovou drážkou

Problém: Tradiční jednostranné zapichovací a upichovací systémy nejsou schopny zajistit kvalitní povrchy vzhledem k nedostatečné stabilitě.

Řešení: Patentované lůžko s novou trojitou klínovou drážkou Beyond™ Evolution™ zajišťuje funkční stabilitu a minimalizuje chvění.

Tři kontaktní plochy zaručují neporovnatelnou stabilitu:

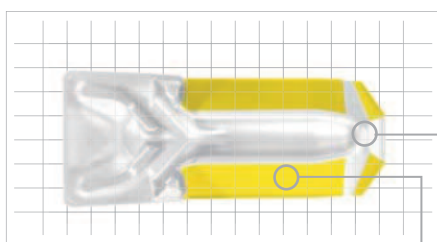
V kombinaci s utvařeči GUP a CF přináší lůžko s trojitou klínovou drážkou vynikající jakost povrchu.



Nová technologie sorty a vynikající utváření třísky zajišťuje až o 30% vyšší produktivitu!

SNADNO šetří peníze

Beyond™ Evolution™ s funkcí aktivního chlazení Active Coolant Control, lůžkem s trojitou klínovou drážkou a sortami Beyond™ Drive™ s technologií detekce opotřebení zajišťuje delší životnost nástroje, maximální stabilitu a vyšší úběry materiálu, které vedou k až o 30% vyšší produktivitě.



Horní a spodní V drážka

Přesné a bezpečné upnutí břitové destičky pro vyšší tuhost a rozměrovou přesnost.

Konstrukce V-drážky

Nepřekonatelná stabilita při zapichovacích a upichovacích operacích a vícesměrném soustružení.



Naši aplikaci NOVO můžete také použít jako průvodce k správné volbě!

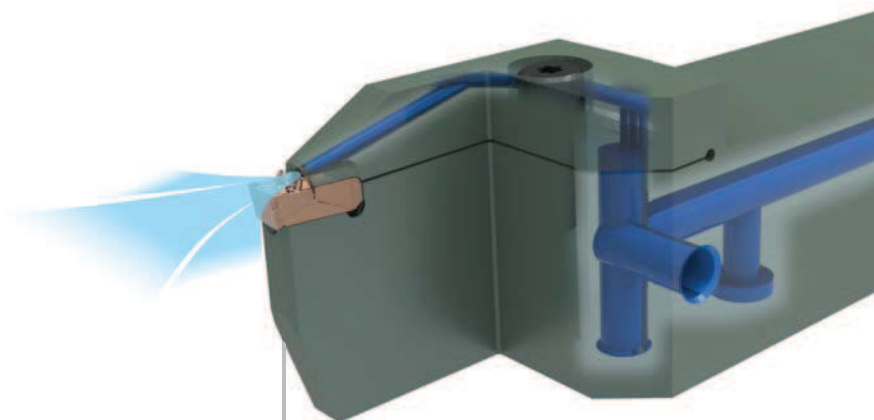
Další informace naleznete na kenametal.com/novo.

NOVO: Digitální zdroj pro dodávky chytrých obráběcích řešení

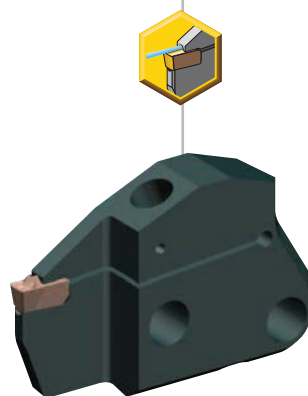
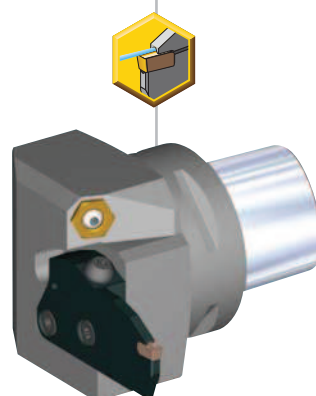
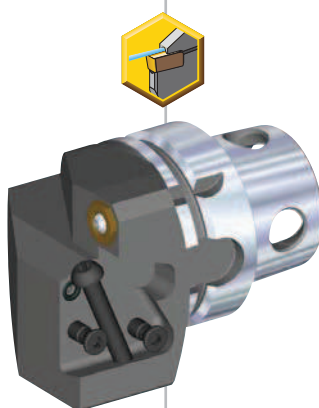
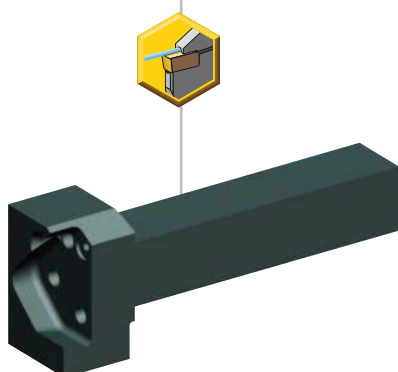
USNADNÍ vám den —



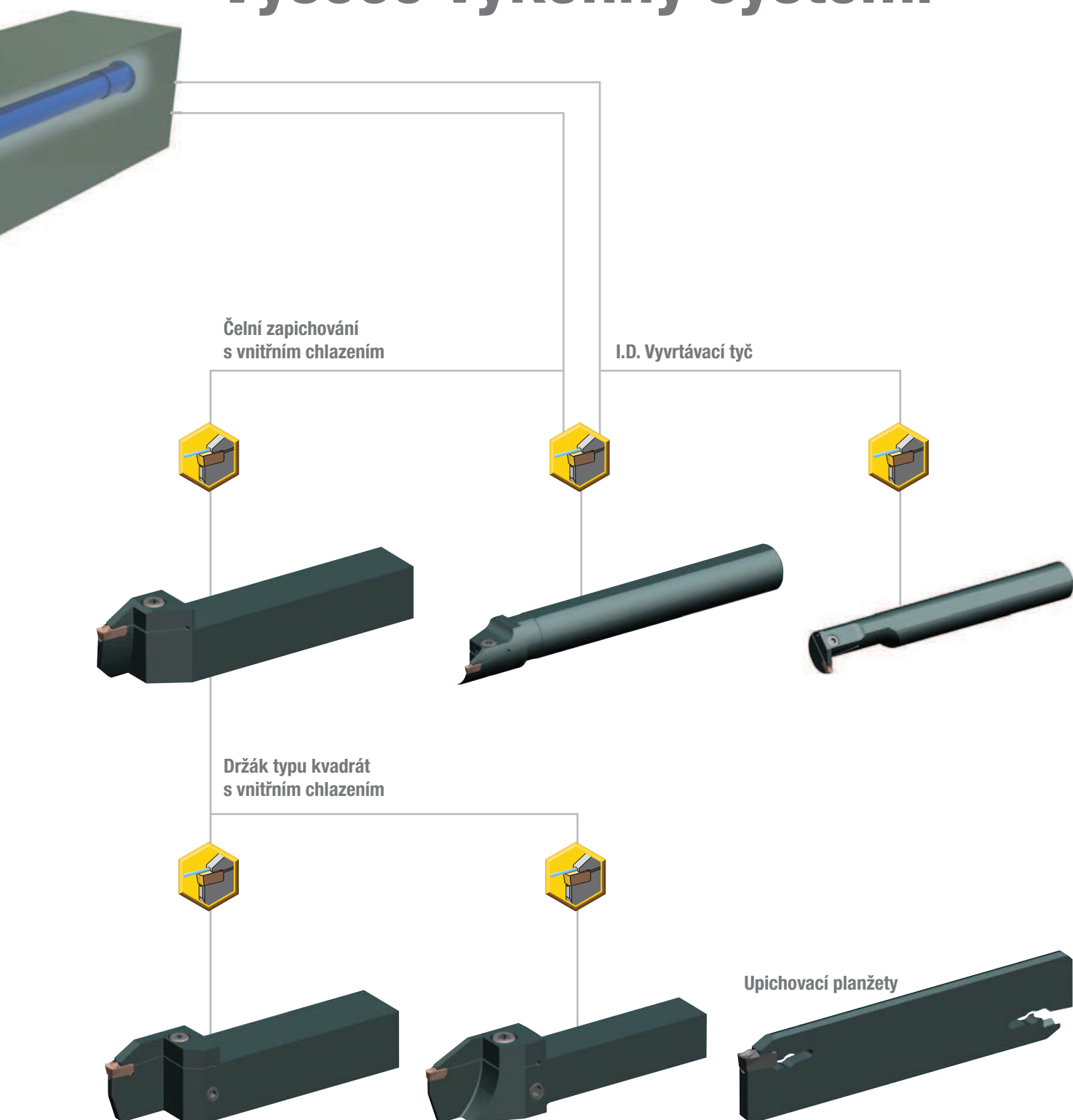
**Efektivní přívod chlazení.
Vyrábí se od velikosti
lůžka 3 a větší.**



**Modulární systém
s vnitřním chlazením**



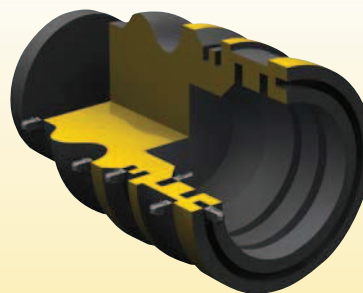
Vysoce výkonný systém.



■ Krok 1 • Zvolte zapichovací a upichovací aplikaci

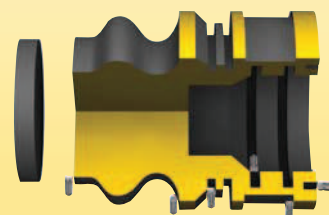
Co potřebujete vědět:

- Hloubku zápichu, šířku a profil.
- Obráběný materiál.
- Prováděná operace (vnitřní a vnější zapichování, soustružení, čelní zapichování a upichování).
- Velikost upínacího rozhraní stroje.



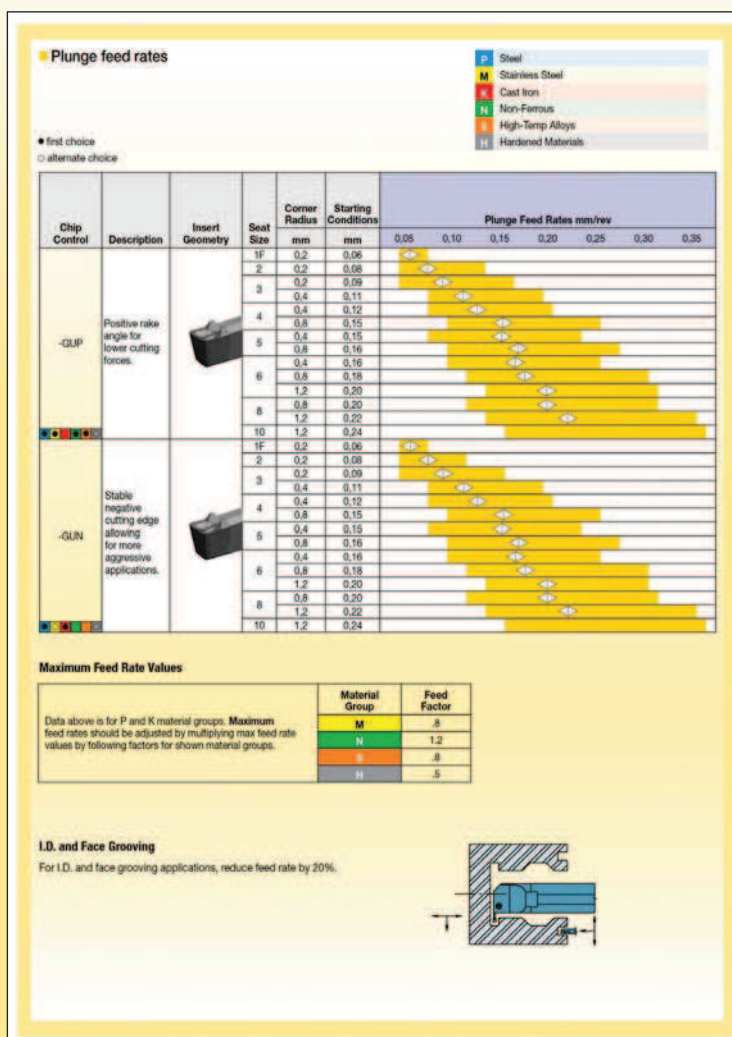
Obecná doporučení pro výběr velikosti břitové destičky

průměr obrobku	Velikost lůžka břitové destičky
<25 mm	3
25–50 mm	4
>50 mm	5–10



■ Krok 2 • Zvolte typ utvařeče a velikost posuvu

V závislosti na aplikaci a velikosti lůžka vyberte doporučenou geometrii a počáteční velikost posuvu.



Krok 3 • Volba řezné rychlosti

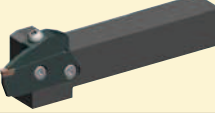
Na základě materiálu a sorty určete počáteční řeznou rychlost (vc). První volba je zvýrazněna **tučným** písmem.

- A** Na základě materiálové skupiny a sorty určete počáteční řeznou rychlost (vc).
B Doporučená počáteční řezná rychlost je zvýrazněna **tučně**.

Recommended Starting Speeds [m/min]																		
Material Group		K313		KCU10		KCU25		KCM35B		KCP10B		KCP25B						
P	0-1	-	-	-	140	280	350	110	225	270	90	180	213	185	400	450	145	290 365
	2	-	-	-	140	200	300	110	160	260	90	130	155	185	270	350	145	200 305
	3	-	-	-	140	155	245	110	125	235	90	100	155	170	190	260	140	155 245
	4	-	-	-	75	110	170	60	90	160	50	70	110	90	145	200	75	110 180
	5	-	-	-	120	200	260	100	160	210	80	130	165	150	220	305	120	200 270
	6	-	-	-	110	150	230	85	120	185	70	100	145	120	180	275	110	150 230
M	1	60	90	120	140	210	280	90	170	245	75	120	135	-	-	-	-	-
	2	45	75	110	120	200	245	90	150	245	75	110	135	-	B	-	-	-
	3	35	65	100	120	180	245	90	140	210	75	90	135	-	-	-	-	-
K	1	30	75	120	120	180	245	100	145	225	-	-	-	170	245	440	140	200 360
	2	25	70	110	90	150	240	70	120	170	-	-	-	120	195	340	100	160 280
	3	20	60	90	60	110	150	50	85	120	-	-	-	120	170	270	100	140 220
1-2		150	370	610	150	550	975	120	440	780	-	-	-	-	-	-	-	-

Krok 4 • Zvolte držák nástroje v závislosti na aplikaci

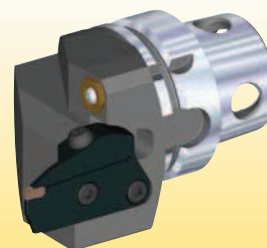
Na základě vašich konkrétních potřeb při zapichování nebo upichování si zvolte vysoce výkonné držáky nástrojů s odpovídající velikostí lůžka.

Provedení		Aplikace
	Vyvrtávací tyč	• Zapichování na vnitřním průměru.
	Upichovací planžeta	• Pracují s proměnnou hloubkou řezu.
	Držáky nástrojů – integrální	• Nabízí oproti ostatním provedením nejvyšší stabilitu.
	Držáky nástrojů – modulární	• Pro vyšší univerzálnost se dodávají s výměnnými planžetami.
	KM™ – modulární KM4X™ – modulární	• Ve své třídě nejlepší platforma s rychlou výměnou KM.
	PSC – modulární	• Modulární systém v platformě PSC s rychlou výměnou.

Krok 5 • Zvolte břitovou destičku a držák nástroje z katalogu

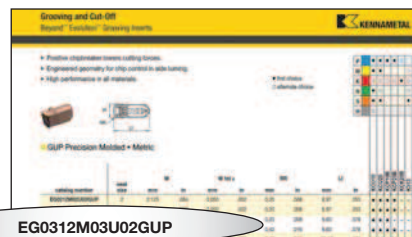
Blahopřejeme!

Úspěšně jste maximalizovali vaši produktivitu výběrem nejvhodnější břitové destičky, geometrie a řezných podmínek pro vaši aplikaci!



Jak funguje systém katalogových čísel?

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.

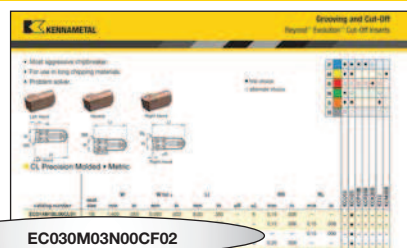


EG0312M03U02GUP

E	G	0312	M	03	U	02	GUP																																																								
Název skupiny	Typ břitové destičky	Šířka zápichu	Jednotka	Velikost lůžka	Tolerance	Rohový rádius	Utvařeč/provedení řezné hrany																																																								
Beyond™ Evolution™	G = Čtvercová R = Plný rádius	Met- rické = 1/100 mm Pal- cové = 1/1000"	M = Metrické I = Palcové		U = Přesně lisované P = Přesně broušené		GUP = Soustružnicko- zapichovací univerzální pozitivní GUN = Soustružnicko- zapichovací univerzální negativní FB = Polotovaz bez utvařeče PB = Polotovaz s pozitivní geometrií a utvařečem																																																								
				<table><thead><tr><th rowspan="2">velikost lůžka</th><th colspan="2">Šířka zápichu</th></tr><tr><th>mm</th><th>palcové</th></tr></thead><tbody><tr><td>1B</td><td>1,40</td><td>0,055</td></tr><tr><td>1F</td><td>1,60–1,99</td><td>.063–.078</td></tr><tr><td>02</td><td>2,00–2,99</td><td>.079–.117</td></tr><tr><td>03</td><td>3,00–3,99</td><td>.118–.156</td></tr><tr><td>04</td><td>4,00–4,99</td><td>.157–.196</td></tr><tr><td>05</td><td>5,00–5,99</td><td>.197–.235</td></tr><tr><td>06</td><td>6,00–7,99</td><td>.236–.314</td></tr><tr><td>08</td><td>8,00–8,99</td><td>.315–.353</td></tr><tr><td>10</td><td>9,00–10,12</td><td>.354–.398</td></tr></tbody></table> *.312 = velikost lůžka 08	velikost lůžka	Šířka zápichu		mm	palcové	1B	1,40	0,055	1F	1,60–1,99	.063–.078	02	2,00–2,99	.079–.117	03	3,00–3,99	.118–.156	04	4,00–4,99	.157–.196	05	5,00–5,99	.197–.235	06	6,00–7,99	.236–.314	08	8,00–8,99	.315–.353	10	9,00–10,12	.354–.398	<table><thead><tr><th colspan="2">mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>00</td><td>Plný rádius</td></tr><tr><td>01</td><td>0,1</td></tr><tr><td>02</td><td>0,2</td></tr><tr><td>04</td><td>0,4</td></tr><tr><td>08</td><td>0,8</td></tr><tr><td>12</td><td>1,2</td></tr></tbody></table> <table><thead><tr><th colspan="2">palcové</th></tr></thead><tbody><tr><td>00</td><td>Plný rádius</td></tr><tr><td>05</td><td>.008</td></tr><tr><td>1</td><td>.016</td></tr><tr><td>2</td><td>.032</td></tr><tr><td>3</td><td>.047</td></tr></tbody></table>	mm		00	Plný rádius	01	0,1	02	0,2	04	0,4	08	0,8	12	1,2	palcové		00	Plný rádius	05	.008	1	.016	2	.032	3	.047
velikost lůžka	Šířka zápichu																																																														
	mm	palcové																																																													
1B	1,40	0,055																																																													
1F	1,60–1,99	.063–.078																																																													
02	2,00–2,99	.079–.117																																																													
03	3,00–3,99	.118–.156																																																													
04	4,00–4,99	.157–.196																																																													
05	5,00–5,99	.197–.235																																																													
06	6,00–7,99	.236–.314																																																													
08	8,00–8,99	.315–.353																																																													
10	9,00–10,12	.354–.398																																																													
mm																																																															
00	Plný rádius																																																														
01	0,1																																																														
02	0,2																																																														
04	0,4																																																														
08	0,8																																																														
12	1,2																																																														
palcové																																																															
00	Plný rádius																																																														
05	.008																																																														
1	.016																																																														
2	.032																																																														
3	.047																																																														

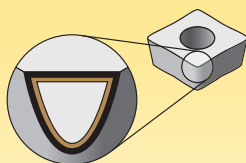
*.312 = velikost lůžka 08

Při použití tohoto jednoduchého průvodce snadno vyhledáte potřebný nástroj pro vaši aplikaci.



EC030M03N00CF02

E	C	030	M	03	N	00	CF	02																																																																
Název skupiny	Typ břitové destičky	Šířka řezné hrany	Jednotka	Velikost lůžka	Provedení břitové destičky	Úhel sestupu	Utvařec třísky	Rohový rádius																																																																
Beyond™ Evolution™	C = Upichování		M = Metrické		N = Neutrální	00 = Neutrální	CL = Upichování s malým posuvem																																																																	
			I = Palcové		L = Levostranné				06 = 6°	CF = Přesné upichování																																																														
					R = Pravostranné		CM = Střední upichování																																																																	
							CR = Hrubovací upichování																																																																	
		<table><tr><th>Šířka řezné hrany</th><th>mm</th><th>palcové</th></tr><tr><td>014</td><td>1,4</td><td>.055</td></tr><tr><td>020</td><td>2,0</td><td>.079</td></tr><tr><td>030</td><td>3,0</td><td>.118</td></tr><tr><td>040</td><td>4,0</td><td>.157</td></tr><tr><td>050</td><td>5,0</td><td>.197</td></tr><tr><td>060</td><td>6,0</td><td>.236</td></tr><tr><td>070</td><td>7,0</td><td>.279</td></tr><tr><td>080</td><td>8,0</td><td>.315</td></tr></table>	Šířka řezné hrany	mm	palcové	014	1,4	.055	020	2,0	.079	030	3,0	.118	040	4,0	.157	050	5,0	.197	060	6,0	.236	070	7,0	.279	080	8,0	.315		<table><tr><th>velikost lůžka</th><th>mm</th><th>palcové</th></tr><tr><td>1B</td><td>1,4</td><td>.055</td></tr><tr><td>1F</td><td>2,0</td><td>.079</td></tr><tr><td>02</td><td>3,0</td><td>.118</td></tr><tr><td>03</td><td>4,0</td><td>.157</td></tr><tr><td>04</td><td>5,0</td><td>.197</td></tr><tr><td>05</td><td>6,0</td><td>.236</td></tr><tr><td>06</td><td>7,0</td><td>.279</td></tr><tr><td>08</td><td>8,0</td><td>.315</td></tr></table>	velikost lůžka	mm	palcové	1B	1,4	.055	1F	2,0	.079	02	3,0	.118	03	4,0	.157	04	5,0	.197	05	6,0	.236	06	7,0	.279	08	8,0	.315		<table><tr><th>Rohový rádius</th><th>mm</th><th>palcové</th></tr><tr><td>01</td><td>0,1</td><td>.004</td></tr><tr><td>02</td><td>0,2</td><td>.008</td></tr><tr><td>04</td><td>0,4</td><td>.016</td></tr></table>	Rohový rádius	mm	palcové	01	0,1	.004	02	0,2	.008	04	0,4	.016
Šířka řezné hrany	mm	palcové																																																																						
014	1,4	.055																																																																						
020	2,0	.079																																																																						
030	3,0	.118																																																																						
040	4,0	.157																																																																						
050	5,0	.197																																																																						
060	6,0	.236																																																																						
070	7,0	.279																																																																						
080	8,0	.315																																																																						
velikost lůžka	mm	palcové																																																																						
1B	1,4	.055																																																																						
1F	2,0	.079																																																																						
02	3,0	.118																																																																						
03	4,0	.157																																																																						
04	5,0	.197																																																																						
05	6,0	.236																																																																						
06	7,0	.279																																																																						
08	8,0	.315																																																																						
Rohový rádius	mm	palcové																																																																						
01	0,1	.004																																																																						
02	0,2	.008																																																																						
04	0,4	.016																																																																						

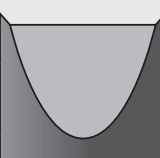
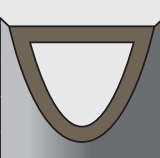


Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

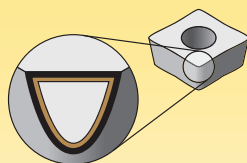
Sorty

Povlak	Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
K313	 Složení: Tvrdá, nelegovaná jemnozrná sorta WC/Co s nízkým obsahem pojiva. Aplikace: Vynikající odolnost proti opotřebení a vysokou pevnost při obrábění titanu, litin, austenitických nerezových ocelí, nekovových materiálů, žáruvzdorných materiálů a neželezných kovů. Vynikající odolnost proti teplotní deformaci a vrubovému opotřebení. Struktura zrn je kontrolována z hlediska minimálního výskytu mezer a trhlin, které by mohly snížit dlouhou a spolehlivou funkci.										
		M									
		K									
		N									
		S									
KCU10	 Složení: Vylepšený PVD povlak na velmi pevném nelegovaném karbidovém substrátu. Nový vylepšený povlak zlepšuje pevnost řezné hrany v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Aplikace: Sorta KCU10™ je vhodná pro dokončování nebo všeobecné soustružení většiny materiálů v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a těžce obrobitelných materiálů díky vyšší pevnosti řezné hrany a možnosti použití za vyšších řezných rychlostí a posuvů.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
KCU25	 Složení: Vylepšená sorta z jemnozrného nelegovaného substrátu s PVD povlakem AlTiN. Nový vylepšený povlak zlepšuje pevnost řezné hrany v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Aplikace: Sorta KCU25™ je vhodná pro všeobecné obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a těžce obrobitelných materiálů díky vyšší pevnosti řezné hrany a možnosti použití za vyšších řezných rychlostí a posuvů.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									

beyond

beyond

beyond DRIVE™



Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdomé slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

CVD-povlakované sorty karbidů

Povlak	Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCP10B		Složení: Sorta speciálně navržená pro odolnost proti otěru s novým povlakem MTCVD-TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN s vynikající adhezí jednotlivých vrstev. Aplikace: Přesné dokončování až střední obrábění různých typů materiálů včetně ocelí, PH, feritických a martenzitických nerezových ocelí a litin. Kobaltem obohacený substrát zajišťuje vyváženou kombinaci mezi odolností proti deformaci a pevností řezné hrany, zatímco silná vrstva povlaku zaručuje výjimečnou odolnost proti opotřebení a tvorbě výmolů při vysokých řezných rychlostech. Hladký povlak zajišťuje odolnost proti tvorbě nárustků a vyламování řezné hrany a zaručuje vynikající jakost povrchů.	P								
	—										
KCP25B		Složení: Houževnatá kobaltem obohacená sorta s povlakem MTCVD-TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN s vynikající adhezí jednotlivých vrstev. Aplikace: Nejlepší sorta pro všeobecné soustružení většiny ocelí a feritických a martenzitických nerezových ocelí. Složení substrátu zaručuje dobrou odolnost proti deformaci a vynikající pevnost řezné hrany. Povlak zaručuje dobrou odolnost proti otěru v širokém pásmu řezných podmínek a úprava po povlakování snižuje vyламování řezné hrany a přilnavost povlaku k substrátu, čímž je dosaženo delší životnosti nástroje a vyšší jakosti obrobeného povrchu.	P								
	—										
KCK20B		Složení: Vícevrstvý povlak se silnými vrstvami MTCVD TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN na karbidovém substrátu vyvinutém speciálně pro litiny. Aplikace: Přináší konzistentní výkonost při vysokorychlostním obrábění šedých a tvárných litin. Složení substrátu umožňuje břitovým destičkám zůstat v řezu po dlouhou dobu při vysokých rychlostech s minimální deformací. Silný CVD povlak a úprava po povlakování zajišťují výbornou odolnost proti otěru zajišťující dlouhou a stálou životnost. Použití při přerušovaných i nepřerušovaných řezech.	P								
	—										
KCM35B		Složení: Vícevrstvý CVD povlak TiN-MT-TiCN-Al ₂ O ₃ -TiOCN na extrémně pevném substrátu. Aplikace: KCM35B je vynikající univerzální hrubovací sorta pro obrábění nerezových ocelí a hrubování ocelí při soustružnických a upichovacích aplikacích. Substrát přináší vyšší houževnatost společně s povlakem s vyšší odolností proti otěru a spolehlivostí při vysokých řezných teplotách s detekcí opotřebení. Leštěný povrch zlepšuje pevnost řezné hrany, zajišťuje hladký vnější povrch pro nižší řezné síly a ochranu proti tvorbě nárustků na řezné hraně i při nízkých řezných rychlostech. Sorta se dodává v různých velikostech a geometriích určených pro vyšší posuvy a velké hloubky řezu.	P								
	—										

beyond DRIVE™

beyond DRIVE™

beyond DRIVE™

beyond DRIVE™

Volba geometrie

- první volba
- alternativní volba

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Utvařeč třísky	Popis	Geometrie břitových destiček	velikost lůžka	Rohový rádius	Počáteční podmínky	Posuvy při zapichování palce/rev (mm/rev)					
				in (mm)	in (mm)	.0020 (0,05)	.0040 (0,10)	.0060 (0,15)	.0080 (0,20)	.0100 (0,25)	.0120 (0,30)
-GUP	Pozitivní geometrie čela pro nízké řezné síly.		1F	.008 (0,2)	.0024 (0,06)	◀					
			2	.008 (0,2)	.0031 (0,08)	◀	◀				
			3	.008 (0,2)	.0035 (0,09)		◀	◀			
				.016 (0,4)	.0043 (0,11)		◀	◀	◀		
			4	.016 (0,4)	.0047 (0,12)		◀	◀	◀	◀	
				.031 (0,8)	.0059 (0,15)			◀	◀	◀	◀

Obrázek břitové destičky

Rohový rádius

Velikost lůžka

Doporučené počáteční hodnoty posuvů

Posuvy při zapichování

Doporučený rozsah posuvů

Primární obrobek
Materiálová skupina

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

- první volba
- alternativní volba

Značení geometrie s utvařečem

Maximální hodnoty posuvů

Výše uvedené údaje se týkají materiálových skupin P a K.
Maximální velikosti posuvů je nutné upravit vynásobením hodnot posuvů koeficienty pro jednotlivé materiálové skupiny.

Materiálová skupina	Faktor posuvu
M	.8
N	1.2
S	.8
H	.5

■ Posuvy při zapichování

● první volba

○ alternativní volba

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

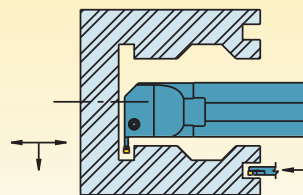
Utvařec třísky	Popis	Geometrie břitových destiček	velikost lůžka	Rohový rádius mm	Počáteční podmínky mm	Posuvy při zapichování mm/rev						
						0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35
-GUP	Pozitivní geometrie čela pro nízké řezné síly.		1F	0,2	0,06	◀						
			2	0,2	0,08	◀						
			3	0,2	0,09	◀						
				0,4	0,11		◀					
			4	0,4	0,12		◀					
				0,8	0,15			◀				
			5	0,4	0,15			◀				
				0,8	0,16				◀			
			6	0,4	0,16				◀			
				0,8	0,18					◀		
-GUN	Stabilní řezná hrana s negativní geometrií pro agresivnější aplikace.		3	0,2	0,09	◀						
				0,4	0,11		◀					
			4	0,4	0,12		◀					
				0,8	0,15			◀				
			5	0,4	0,15			◀				
				0,8	0,16				◀			
			6	0,4	0,16				◀			
				0,8	0,18					◀		
			8	0,8	0,20					◀		
				1,2	0,22						◀	

Maximální hodnoty posuvů

Výše uvedené údaje se týkají materiálových skupin P a K. Maximální velikosti posuvů je nutné upravit vynásobením hodnot posuvů koeficienty pro jednotlivé materiálové skupiny.	Materiálová skupina	Faktor posuvu
	M	.8
	N	1.2
	S	.8
	H	.5

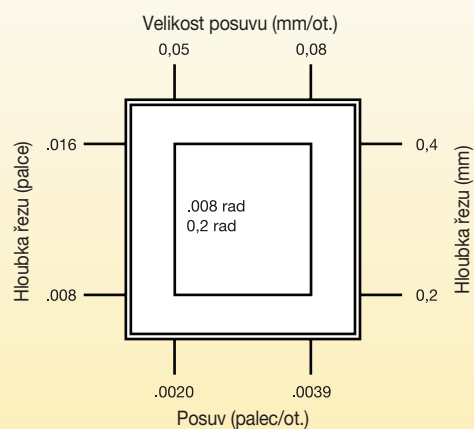
Vnitřní a čelní zapichování

Při vnitřním a čelním zapichování snižte hodnoty posuvů o 20%.

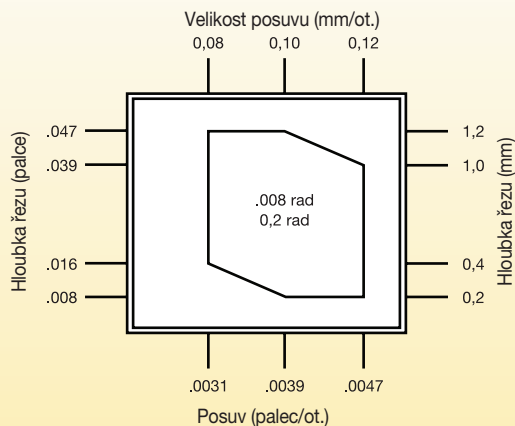


Hodnoty posuvů při soustružení a kopírování

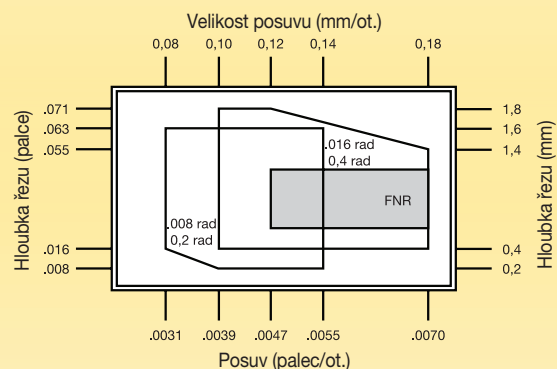
Velikost lůžka 1F



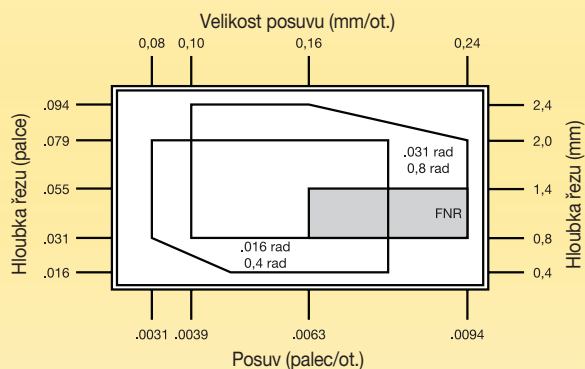
Velikost lůžka 2



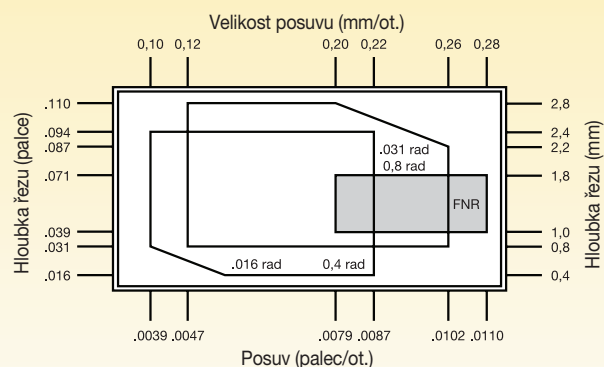
Velikost lůžka 3



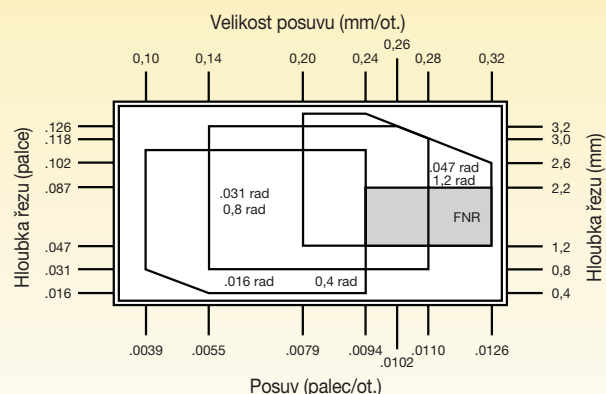
Velikost lůžka 4



Velikost lůžka 5



Velikost lůžka 6

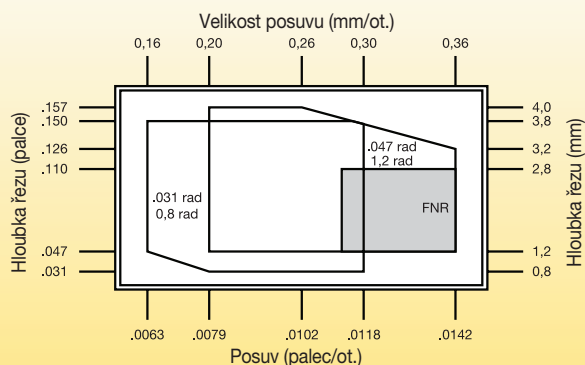


* FNR = s plným rádiusem

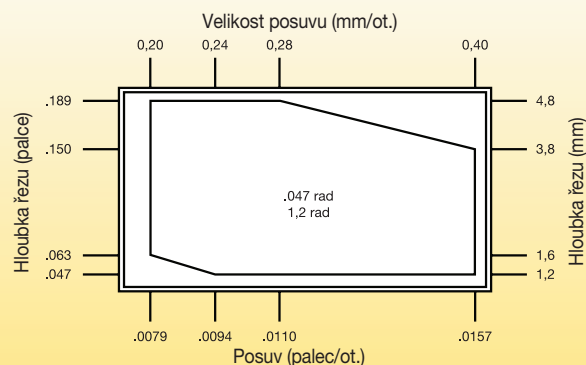
(pokračování na další straně)

(Hodnoty posuvů při soustružení a kopírování — pokračování)

Velikost lůžka 8



Velikost lůžka 10



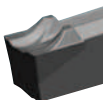
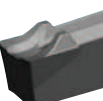
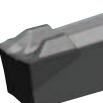
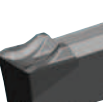
Posuvy při upichování

■ Posuvy při zapichování

● první volba

○ alternativní volba

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdomé slitiny
H	Tvrzené materiály

Geometrie	Popis	Geometrie břitových destiček	velikost lůžka	Počáteční podmínky	Posuvy při upichování mm/rev								
				mm	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	
-CL	Agresivní geometrie pro materiály se špatným utváření třísky.		1B	0,06									
			2	0,07									
			3	0,08									
			4	0,09									
-CF	Pozitivní geometrie pro nižší řezné síly.		1B	0,06									
			2	0,07									
			3	0,09									
			4	0,11									
			5	0,13									
-CM	Stabilní řezná hrana pro agresivnější posuvy. Primární použití pro litinu.		1B	0,06									
			2	0,07									
			3	0,09									
			4	0,11									
			5	0,14									
			6	0,16									
			8	0,14									
-CR	Nejstabilnější řezná hrana pro oceli.		2	0,10									
			3	0,14									
			4	0,16									
			5	0,19									
			6	0,21									
			8	0,23									

POZNÁMKA: U upichovacích břitových destiček s úhlem nastavení je nutné snížit velikost posuvu až o 40%.

Maximální hodnoty posuvů

Výše uvedené údaje se týkají materiálových skupin P a K. Maximální velikosti posuvů je nutné upravit vynásobením hodnot posuvů koeficienty pro jednotlivé materiálové skupiny.	Materiálová skupina	Faktor posuvu
	M	.8
	N	1.2
	S	.8
	H	.5

Doporučené počáteční řezné rychlosti [m/min]

Materiálová skupina		K313	KCU10	KCU25	KCM35B	KCP10B	KCP25B	KCK20B
P	0-1	- - -	140 280 350	110 225 270	90 180 213	185 400 450	145 290 365	200 440 490
	2	- - -	140 200 300	110 160 260	90 130 155	185 270 350	145 200 305	200 300 380
	3	- - -	140 155 245	110 125 235	90 100 155	170 190 260	140 155 245	600 200 280
	4	- - -	75 110 170	60 90 160	50 70 110	90 145 200	75 110 180	100 160 220
	5	- - -	120 200 260	100 160 210	80 130 165	150 220 305	120 200 270	165 240 330
	6	- - -	110 150 230	85 120 185	70 100 145	120 180 275	110 150 230	130 190 300
M	1	60 90 120	140 210 280	90 170 245	75 120 135	- - -	- - -	- - -
	2	45 75 110	120 200 245	90 150 245	75 110 135	- - -	- - -	- - -
	3	35 65 100	120 180 245	90 140 210	75 90 135	- - -	- - -	- - -
K	1	30 75 120	120 180 245	100 145 225	- - -	170 245 440	140 200 360	210 305 550
	2	25 70 110	90 150 240	70 120 170	- - -	120 195 340	100 160 280	150 245 430
	3	20 60 90	60 110 150	50 85 120	- - -	120 170 270	100 140 220	150 210 335
N	1-2	150 370 610	150 550 975	120 440 780	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	4	120 275 430	120 365 700	100 290 490	- - -	- - -	- - -	- - -
	5	45 90 150	90 170 245	70 135 195	- - -	- - -	- - -	- - -
	6	40 75 150	120 210 305	100 170 245	- - -	- - -	- - -	- - -
S	1	8 30 75	15 55 135	8 40 60	8 35 60	- - -	- - -	- - -
	2	8 35 75	15 60 135	8 30 75	8 30 60	- - -	- - -	- - -
	3	8 40 75	15 70 150	15 40 75	15 35 60	- - -	- - -	- - -
	4	8 45 75	15 70 170	8 50 110	15 45 90	- - -	- - -	- - -
H	1	- - -	30 45 60	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	15 30 45	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -

POZNÁMKA: Doporučené počáteční řezné rychlosti jsou zvýrazněny tučným písmem.
Vzhledem k narůstající tloušťce třísky je zapotřebí snížit velikost řezné rychlosti.

Aplikace pro mobilní telefony

Kennametal aplikace pro mobilní telefony umožňují snadný přístup ke kalkulátorům a k informacím o produktech na obou platformách mobilních zařízení iPhone® i Android™. Zde uvádíme několik klíčových funkcí...

Jsou zde aplikace například pro:

RYCHLOSTI & POSUVY

Zobrazte si informace o posuvech a řezných rychlostech v oblasti kovoobrábění.

DOSTUPNOST PRODUKTŮ

Zkontrolujte globální dostupnost produktů. Po zadání přihlašovací údajů do Kennametal Konnect uvidíte i dostupná množství.

KALKULÁTORY

Využijte naše kalkulátory obrábění pro aplikace vrtání a frézování.

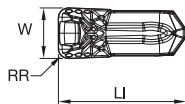
➔ Naskenováním čárového kódu můžete získat řezné podmínky pro nejvyšší produktivitu, životnost, nejlepší cyklový čas a kontrolu třísky.



POZNÁMKA: Tyto aplikace jsou aktuálně dostupné pouze v Anglické verzi. Do budoucna je v plánu přeložení těchto aplikací do dalších jazykových verzí.



- Pozitivní utvařec třísky pro nízké řezné síly.
- Přepracovaná geometrie pro utváření třísek při bočním soustružení.
- Vysoká produktivita při obrábění všech materiálů.



- první volba
- alternativní volba

P		●	●	●	●	○		
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

Zapichování a upichování

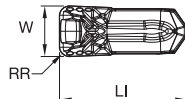
■ Přesně lisované břitové destičky GUP • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B
EG0212M02U02GUP	2	2,125	0,050	0,20	8,97	●	●	●	●	-	-
EG0251M02U02GUP	2	2,511	0,050	0,20	8,97	●	●	●	●	-	-
EG0312M03U02GUP	3	3,125	0,075	0,20	9,60	●	●	●	-	-	-
EG0312M03U04GUP	3	3,125	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	-	-
EG0412M04U04GUP	4	4,125	0,075	0,40	10,19	●	●	●	●	-	-
EG0412M04U08GUP	4	4,125	0,075	0,80	10,19	●	●	●	●	-	-
EG0512M05U04GUP	5	5,125	0,075	0,40	12,25	●	●	●	●	-	-
EG0512M05U08GUP	5	5,125	0,075	0,80	12,25	●	●	●	●	-	-
EG0612M06U04GUP	6	6,125	0,075	0,40	14,60	●	●	●	●	-	-
EG0612M06U08GUP	6	6,125	0,075	0,80	14,60	●	●	●	●	-	-
EG0712M06U08GUP	6	7,125	0,075	0,80	14,60	●	●	●	●	-	-
EG0812M08U08GUP	8	8,125	0,075	0,80	17,47	●	●	●	●	-	-
EG0812M08U12GUP	8	8,125	0,075	1,18	17,45	●	●	●	●	-	-
EG1012M10U12GUP	10	10,125	0,075	1,20	20,80	●	●	●	●	-	-

- Pozitivní utvařec třísky pro nízké řezné síly.
- Přepracovaná geometrie pro utváření třísek při bočním soustružení.
- Vysoká produktivita při obrábění všech materiálů.
- Přesnější šířka a lepší opakovatelnost.

- první volba

☐ alternativní volba



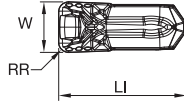
■ Přesně broušené břitové destičky GUP • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	KC313
EG0200M02P02GUP	2	2,000	0,025	0,20	8,80	●	●	-	-	-	-	●
EG0300M03P02GUP	3	3,000	0,025	0,20	9,40	●	●	-	-	-	-	●
EG0300M03P04GUP	3	3,000	0,025	0,40	9,60	●	●	-	-	-	-	●
EG0400M04P04GUP	4	4,000	0,025	0,40	10,10	●	●	-	-	-	-	●
EG0400M04P08GUP	4	4,000	0,025	0,80	10,10	●	●	-	-	-	-	●
EG0500M05P04GUP	5	5,000	0,025	0,40	12,20	●	●	-	-	-	-	●
EG0500M05P08GUP	5	5,000	0,025	0,80	12,20	●	●	-	-	-	-	●
EG0600M06P04GUP	6	6,000	0,025	0,40	14,50	●	●	-	-	-	-	●
EG0600M06P08GUP	6	6,000	0,025	0,80	14,50	●	●	-	-	-	-	●
EG0700M06P08GUP	6	7,000	0,025	0,80	14,50	●	●	-	-	-	-	●
EG0800M08P08GUP	8	8,000	0,025	0,80	17,40	●	●	-	-	-	-	●
EG0800M08P12GUP	8	8,000	0,025	1,20	17,40	●	●	-	-	-	-	●
EG1000M10P12GUP	10	10,000	0,025	1,20	20,70	●	●	-	-	-	-	●

P		●	●	●	●	○		
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

- Pozitivní utvařec třísky pro nízké řezné síly.
- Přepracovaná geometrie pro utváření třísek při bočním soustružení.
- Vysoká produktivita při obrábění všech materiálů.

- první volba
- alternativní volba

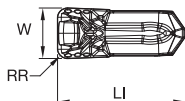


■ Přesně lisované břitové destičky GUP • Palcové

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EG130I03U05GUP	3	3,301	0,075	0,20	9,60	●	●	●	●	-	-	-
EG130I03U1GUP	3	3,301	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	-	-	-
EG192I04U1GUP	4	4,877	0,075	0,40	10,19	●	●	●	●	-	-	-
EG192I04U2GUP	4	4,877	0,075	0,79	10,19	●	●	●	●	-	-	-
EG255I06U1GUP	6	6,478	0,075	0,40	14,58	●	●	●	●	-	-	-
EG255I06U2GUP	6	6,478	0,075	0,80	14,58	●	●	●	●	-	-	-
EG317I08U3GUP	8	8,051	0,075	1,19	17,46	●	●	●	●	-	-	-
EG380I10U3GUP	10	9,651	0,075	1,19	20,80	●	●	●	●	-	-	-

Zapichování a upichování

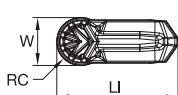
- první volba
- alternativní volba



P							
M							
K							
N							
S							
H							

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B
EG063I1FP05GUP	1F	1,600	0,025	0,20	9,00	●	●	-	-	-	●
EG094I02P05GUP	2	2,388	0,025	0,20	8,88	●	●	-	-	-	●
EG125I03P05GUP	3	3,175	0,025	0,20	9,40	●	●	-	-	-	●
EG125I03P1GUP	3	3,175	0,025	0,40	9,40	●	●	-	-	-	●
EG187I04P1GUP	4	4,760	0,025	0,40	10,10	●	●	-	-	-	●
EG187I04P2GUP	4	4,762	0,025	0,79	10,10	●	●	-	-	-	●
EG250I06P1GUP	6	6,350	0,025	0,40	14,50	●	●	-	-	-	●
EG250I06P2GUP	6	6,350	0,025	0,80	14,50	●	●	-	-	-	●
EG312I08P3GUP	8	7,920	0,025	1,20	17,40	●	●	-	-	-	●
EG375I10P3GUP	10	9,525	0,025	1,20	20,70	●	●	-	-	-	●

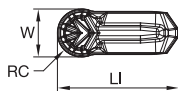
- První volba při tvarovém soustružení.
- $>180^\circ$ řezná hrana.
- Vysoká produktivita při obrábění všech materiálů.



■ Přesně lisované břítové destičky GUP s plným rádiusem • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER0312M03U00GUP	3	3,125	0,075	1,560	9,60	●	●	●	●	-	-	-
ER0412M04U00GUP	4	4,125	0,075	2,060	10,20	●	●	●	●	-	-	-
ER0512M05U00GUP	5	5,125	0,075	2,560	12,20	●	●	●	●	-	-	-
ER0612M06U00GUP	6	6,125	0,075	3,060	14,60	●	●	●	●	-	-	-
ER0812M08U00GUP	8	8,125	0,075	4,060	17,50	●	●	●	●	-	-	-

- První volba při tvarovém soustružení.
- $>180^\circ$ řezná hrana.
- Vysoká produktivita při obrábění všech materiálů.
- Přesnější šířka a lepší opakovatelnost.



- první volba
- alternativní volba

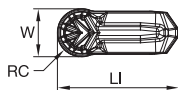
P		●	●	●	●	○		
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

Zapichování a upichování

■ Přesně broušené břítové destičky GUP s plným rádiusem • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K212
ER0300M03P00GUP	3	3,000	0,025	1,500	9,50	●	●	-	-	-	-	●
ER0400M04P00GUP	4	4,000	0,025	2,000	10,10	●	●	-	-	-	-	●
ER0500M05P00GUP	5	5,000	0,025	2,500	12,20	●	●	-	-	-	-	●
ER0600M06P00GUP	6	6,000	0,025	3,000	14,50	●	●	-	-	-	-	●
ER0800M08P00GUP	8	8,000	0,025	4,000	17,40	●	●	-	-	-	-	●

- První volba při tvarovém soustružení.
- $>180^\circ$ řezná hrana.
- Vysoká produktivita při obrábění všech materiálů.

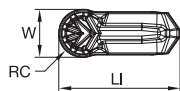


■ Přesně lisované břitové destičky GUP s plným rádiusem • Palcové

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K212
ER130I03U00GUP	3	3,302	0,075	1,650	9,60	●	●	●	●	-	-	-
ER192I04U00GUP	4	4,878	0,075	2,440	10,20	●	●	●	●	-	-	-
ER255I06U00GUP	6	6,478	0,075	3,240	14,60	●	●	●	●	-	-	-
ER317I08U00GUP	8	8,052	0,075	4,030	17,50	●	●	●	●	-	-	-

- První volba při tvarovém soustružení.
- $>180^\circ$ řezná hrana.
- Vysoká produktivita při obrábění všech materiálů.
- Přesnější šířka a lepší opakovatelnost.

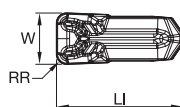
- první volba
- alternativní volba



■ Broušené břítové destičky GUP s plným rádiusem • Palcové

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER125I03P00GUP	3	3,175	0,025	1,590	9,50	●	●	-	-	-	-	●
ER187I04P00GUP	4	4,762	0,025	2,380	10,10	●	●	-	-	-	-	●
ER250I06P00GUP	6	6,350	0,025	3,170	14,50	●	●	-	-	-	-	●
ER312I08P00GUP	8	7.920	0.025	3.960	17.40	●	●	-	-	-	-	●

- Negativní úhel čela pro nejsilnější řeznou hranu.
- Agresivnější aplikace.
- Výhody při aplikacích s malými posuvy a hloubkou řezu.



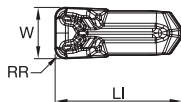
■ Přesně lisované břitové destičky GUN • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCK35B	K313
EG0212M02U02GUN	2	2,125	0,050	0,20	8,97	●	●	●	●	●	—	—
EG0251M02U02GUN	2	2,510	0,050	0,20	8,97	●	●	●	●	●	—	—
EG0312M03U02GUN	3	3,125	0,075	0,20	9,60	●	●	●	●	●	—	—
EG0312M03U04GUN	3	3,125	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	●	—	—
EG0412M04U04GUN	4	4,125	0,075	0,40	10,19	●	●	●	●	●	—	—
EG0412M04U08GUN	4	4,125	0,075	0,80	10,19	●	●	●	●	●	—	—
EG0512M05U04GUN	5	5,125	0,075	0,40	12,20	●	●	●	●	●	—	—
EG0512M05U08GUN	5	5,125	0,075	0,80	12,20	●	●	●	●	●	—	—
EG0612M06U04GUN	6	6,125	0,075	0,40	14,60	●	●	●	—	●	—	—
EG0612M06U08GUN	6	6,125	0,075	0,80	14,60	●	●	—	●	●	—	—
EG0812M08U08GUN	8	8,125	0,075	0,80	17,50	●	●	●	●	●	—	—
EG0812M08U12GUN	8	8,125	0,075	1,20	17,50	●	●	●	●	●	—	—
EG1012M10U12GUN	10	10,125	0,075	1,20	20,80	●	●	●	●	●	—	—

- Negativní úhel čela pro nejsilnější řeznou hranu.
- Agresivnější aplikace.
- Výhody při aplikacích s malými posuvy a hloubkou řezu.

- první volba
- alternativní volba

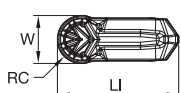
P	●	●	●	●	○	○
M	●	●	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○
S	●	●	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○



■ Přesně lisované břitové destičky GUN • Palcové

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RR	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EG06311FU05GUN	1F	1,600	0,050	0,20	9,00	●	●	●	●	●	-	-
EG130I03U05GUN	3	3,302	0,075	0,20	9,60	●	●	●	●	●	-	-
EG130I03U1GUN	3	3,302	0,075	0,40	9,60	●	●	●	●	●	-	-
EG192I04U1GUN	4	4,877	0,075	0,40	10,19	●	●	●	●	●	-	-
EG192I04U2GUN	4	4,878	0,075	0,79	10,19	●	●	●	●	●	-	-
EG255I06U1GUN	6	6,477	0,075	0,40	14,58	●	●	●	●	●	-	-
EG255I06U2GUN	6	6,477	0,075	0,80	14,58	●	●	●	●	●	-	-
EG317I08U3GUN	8	8,052	0,075	1,19	17,46	●	●	●	●	●	-	-
EG380I10U3GUN	10	9,651	0,075	1,20	20,80	●	●	●	●	●	-	-

- Negativní úhel čela pro nejsilnější řeznou hranu.
- První volba při tvarovém soustružení.
- >180° řezná hrana.
- Vysoká produktivita při obrábění všech materiálů.

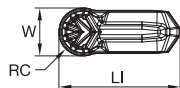


■ Přesně lisované břitové destičky GUN s plným rádiusem • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
ER0312M03U00GUN	3	3,125	0,075	1,560	9,60	●	●	●	●	●	-	-
ER0412M04U00GUN	4	4,125	0,075	2,060	10,20	●	●	●	●	●	-	-
ER0512M05U00GUN	5	5,125	0,075	2,560	12,20	●	●	●	●	●	-	-
ER0612M06U00GUN	6	6,125	0,075	3,060	14,60	●	●	●	●	●	-	-
ER0812M08U00GUN	8	8,125	0,075	4,060	17,47	●	●	●	●	●	-	-

- první volba
- alternativní volba

P		●	●	●	●	○		
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						



Zapichování a upichování

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	RC	LI	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B
ER094I02U00GUN	2	2,387	0,050	1,190	8,97	●	●	●	●	-	-
ER125I03U00GUN	3	3,177	0,075	1,590	9,60	●	●	●	●	-	-
ER130I03U00GUN	3	3,300	0,075	1,650	9,60	●	●	●	●	-	-
ER187I04U00GUN	4	4,750	0,075	2,370	10,20	●	●	●	●	-	-
ER192I04U00GUN	4	4,873	0,075	2,440	10,20	●	●	●	●	-	-
ER250I06U00GUN	6	6,346	0,075	3,170	14,60	●	●	●	●	-	-
ER255I06U00GUN	6	6,473	0,075	3,240	14,60	●	●	●	●	-	-
ER312I08U00GUN	8	7,925	0,075	3,960	17,50	●	●	●	●	-	-
ER317I08U00GUN	8	8,052	0,075	4,030	17,50	●	●	●	●	-	-

- Pozitivní utvařec třísky pro nízké řezné síly.
- První volba pro obrábění ocelí a nerezových ocelí.
- Vynikající kvalita povrchu.



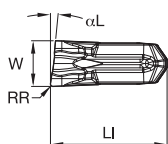
levostranné



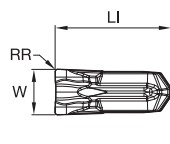
neutrální



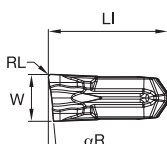
pravostranné



levostranné



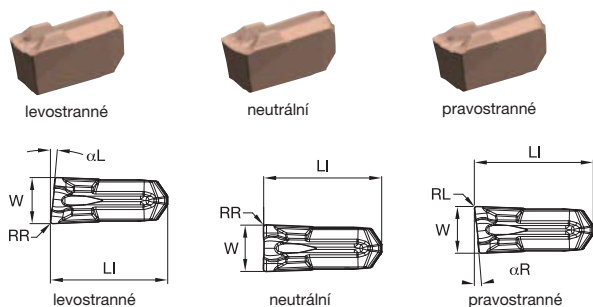
neutrální



pravostranné

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K212
EC014M1BL06CF01	1B	1,404	0,050	9,00	—	6	0,15	—	—	●	—	—	—	●	—
EC014M1BN00CF01	1B	1,400	0,050	9,00	—	—	0,15	0,15	—	●	—	—	—	●	—
EC014M1BR06CF01	1B	1,404	0,050	9,00	6	—	—	0,15	—	●	—	—	—	●	—
EC020M02L06CF02	2	2,000	0,050	8,97	—	6	0,20	—	—	●	—	—	—	●	—
EC020M02N00CF02	2	2,000	0,050	8,97	—	—	0,20	0,20	—	●	—	—	—	●	—
EC020M02R06CF02	2	2,000	0,050	8,97	6	—	—	0,20	—	●	—	—	—	●	—
EC030M03L06CF02	3	3,000	0,075	9,60	—	6	0,20	—	—	●	—	—	—	●	—
EC030M03N00CF02	3	3,000	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	—	●	—	—	—	●	—
EC030M03R06CF02	3	3,000	0,075	9,60	6	—	—	0,20	—	●	—	—	—	●	—
EC040M04L06CF02	4	4,000	0,075	10,19	—	6	0,20	—	—	●	—	—	—	●	—
EC040M04N00CF02	4	4,000	0,075	10,19	—	—	0,20	0,20	—	●	—	—	—	●	—
EC040M04R06CF02	4	4,000	0,075	10,19	6	—	—	0,20	—	●	—	—	—	●	—
EC050M05N00CF03	5	5,000	0,075	12,20	—	—	0,30	0,30	—	●	—	—	—	●	—

- Nejúčinnější utvařecí třísky.
- Pro materiály s dlouhou třískou.
- Řeší problémy



- první volba
- alternativní volba

P		●	●	●	●	○		
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

Zapichování a upichování

■ Přesně lisované břitové destičky CL • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K213
EC014M1BL06CL01	1B	1,400	0,050	9,00	—	6	0,15	—	-	●	-	-	-	●	-
EC014M1BN00CL01	1B	1,400	0,050	9,00	—	—	0,15	0,15	-	●	-	-	-	●	-
EC014M1BR06CL01	1B	1,400	0,050	9,00	6	—	—	0,15	-	●	-	-	-	●	-
EC020M02L06CL02	2	2,000	0,050	8,96	—	6	0,20	—	-	●	-	-	-	●	-
EC020M02N00CL02	2	2,000	0,050	8,97	—	—	0,20	0,20	-	●	-	-	-	●	-
EC020M02R06CL02	2	2,000	0,050	8,96	6	—	—	0,20	-	●	-	-	-	●	-
EC030M03L06CL02	3	3,000	0,075	9,59	—	6	0,20	—	-	●	-	-	-	●	-
EC030M03N00CL02	3	3,000	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	-	●	-	-	-	●	-
EC030M03R06CL02	3	3,000	0,075	9,59	6	—	—	0,20	-	●	-	-	-	●	-
EC040M04L06CL02	4	4,000	0,075	10,19	—	6	0,20	—	-	●	-	-	-	●	-
EC040M04N00CL02	4	4,000	0,075	10,20	—	—	0,20	0,20	-	●	-	-	-	●	-
EC040M04R06CL02	4	4,000	0,075	10,19	6	—	—	0,20	-	●	-	-	-	●	-

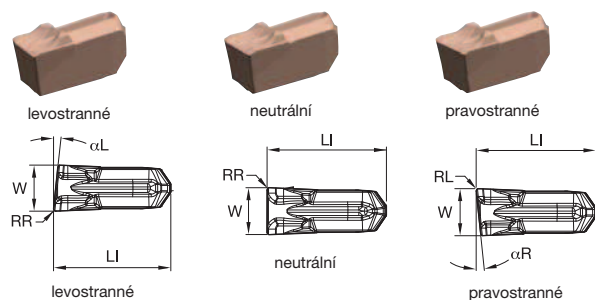
- Nejlepší řešení z pohledu stability.
- Řešení pro přerušované řezy nebo tvrzené povrchy.
- První volba pro obrábění litin.

- první volba

☐ alternativní volba

P		●	●	●	●	○		
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

Zapichování a upichování

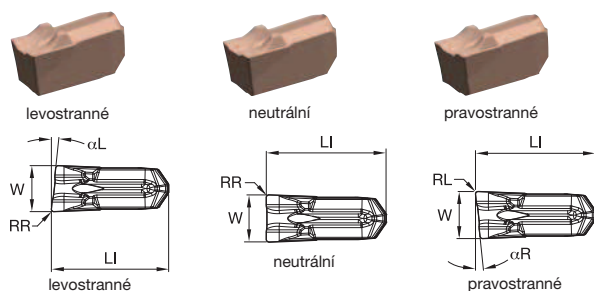


■ Přesně lisované břitové destičky CM • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
EC014M1BL06CM01	1B	1,400	0,050	9,00	—	6	0,20	—	—	●	—	—	—	—	—
EC014M1BN00CM01	1B	1,400	0,050	9,00	—	—	0,15	0,15	—	●	—	—	—	—	—
EC014M1BR06CM01	1B	1,400	0,050	9,00	6	—	—	0,20	—	●	—	—	—	—	—
EC020M02L06CM02	2	2,000	0,050	9,00	—	6	0,20	—	—	●	—	—	—	—	—
EC020M02N00CM02	2	2,000	0,050	8,98	—	—	0,20	0,20	—	●	—	—	—	—	—
EC020M02R06CM02	2	2,000	0,050	9,00	6	—	—	0,20	—	●	—	—	—	—	—
EC030M03L06CM02	3	3,000	0,075	9,60	—	6	0,20	—	—	●	—	—	—	—	—
EC030M03N00CM02	3	3,000	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	—	●	—	—	—	—	—
EC030M03R06CM02	3	3,000	0,075	9,60	6	—	—	0,20	—	●	—	—	—	—	—
EC040M04L06CM02	4	4,000	0,075	10,20	—	6	0,20	—	—	●	—	—	—	—	—
EC040M04N00CM02	4	4,000	0,075	10,20	—	—	0,20	0,20	—	●	—	—	—	—	—
EC040M04R06CM02	4	4,000	0,075	10,20	6	—	—	0,20	—	●	—	—	—	—	—
EC050M05N00CM03	5	5,000	0,075	12,20	—	—	0,30	0,30	—	●	—	—	—	—	—
EC060M06N00CM03	6	6,000	0,075	14,59	—	—	0,30	0,30	—	●	—	—	—	—	—
EC070M06N00CM04	6	7,000	0,075	14,60	—	—	0,40	0,40	—	●	—	—	—	—	—
EC080M08N00CM04	8	8,000	0,075	17,50	—	—	0,40	0,40	—	●	—	—	—	—	—

- Výborné utváření třísek díky konkávní řezné hraně.
- První volba při obrábění ocelí s požadavkem na vyšší stabilitu.
- Použití s nejagresivnějšími řeznými rychlostmi.

- první volba
- alternativní volba



P		●	●	●	●	○		
M		●	●				●	○
K		○	○	○	○	●		○
N		●	○					●
S		●	●					●
H		○						

Zapichování a upichování

■ Přesně lisované břitové destičky CR • Metrické

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	KCU10	KCU25	KCP10B	KCP25B	KCK20B	KCM35B	K313
									-	-	-	-	-	-	
EC020M02L06CR02	2	2,000	0,050	9,00	—	6	0,20	—	-	●	-	-	-	-	-
EC020M02N00CR02	2	2,000	0,050	8,98	—	—	0,20	0,20	-	●	-	-	-	-	-
EC020M02R06CR02	2	2,000	0,050	9,00	6	—	—	0,20	-	●	-	-	-	-	-
EC030M03L06CR02	3	3,000	0,075	9,60	—	6	0,20	—	-	●	-	-	-	-	-
EC030M03N00CR02	3	3,000	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	-	●	-	-	-	-	-
EC030M03R06CR02	3	3,000	0,075	9,60	6	—	—	0,20	-	●	-	-	-	-	-
EC040M04L06CR02	4	4,000	0,075	10,20	—	6	0,20	—	-	●	-	-	-	-	-
EC040M04N00CR02	4	4,000	0,075	10,20	—	—	0,20	0,20	-	●	-	-	-	-	-
EC040M04R06CR02	4	4,000	0,075	10,20	6	—	—	0,20	-	●	-	-	-	-	-
EC050M05N00CR03	5	5,000	0,075	12,25	—	—	0,30	0,30	-	●	-	-	-	-	-
EC060M06L06CR04	6	6,000	0,075	14,59	—	6	0,40	—	-	●	-	-	-	-	-
EC060M06N00CR03	6	6,000	0,075	14,59	—	—	0,30	0,30	-	●	-	-	-	-	-
EC060M06R06CR04	6	6,000	0,075	14,59	6	—	—	0,40	-	●	-	-	-	-	-
EC070M06N00CR04	6	7,000	0,075	14,60	—	—	0,40	0,40	-	●	-	-	-	-	-
EC080M08L06CR04	8	8,000	0,075	17,50	—	6	0,40	—	-	●	-	-	-	-	-
EC080M08N00CR04	8	8,000	0,075	17,50	—	—	0,40	0,40	-	●	-	-	-	-	-
EC080M08R06CR04	8	8,000	0,075	17,50	6	—	—	0,40	-	●	-	-	-	-	-

Jak funguje systém katalogových čísel?

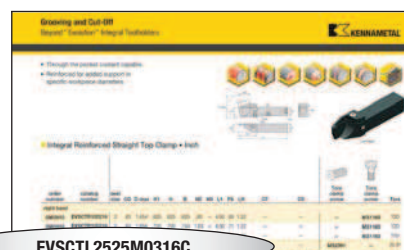
Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



EVSML2525M0316030035C

EV	S	M	L	2525M	03	16	030035	C
Název skupiny	Konstrukce nástroje	Typ podpěry	Provedení	Velikost stopky	Velikost lůžka	Maximální hloubka zápichu	Průměry čelního zapichování	Typ
Beyond™ Evolution™	S = Přímé		L = Levos- tranné R = Pravos- tranné		1B 1F 02 03 04 05 06 08 10	v milimetrech	030 = Minimální průměr v mm 035 = Maximální průměr v mm	C = Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky
M = Maximální podpěra pro konkrétní šířky zápichů a přímý hřbet pro neomezené průměry obrobku A = Čelní zapichování s vnitřní podpěrrou B = Čelní zapichování s vnější podpěrrou				Metrické= Výška x šířka v mm, písmeno značí délku nástroje podle ISO				

Při použití tohoto jednoduchého průvodce snadno vyhledáte potřebný nástroj pro vaši aplikaci.

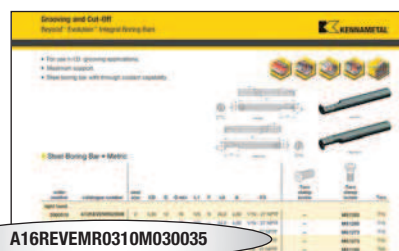


EVSCTL2525M0316C

EV	S	C	T	L	2525M	03	16	C
Název skupiny	Konstrukce nástroje	Typ podpěry	Pozice upínacího šroubu	Provedení	Velikost stopky	Velikost lůžka	Maximální hloubka zápichu	Typ
Beyond™ Evolution™	S = Přímé		T = Horní F = Přední	L = Levos- tranné R = Pravos- tranné		1B 1F 02 03 04 05 06 08 10	v milimetrech	C = Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky
C = Zesílená podpěra				Metrické= Výška x šířka v mm, písmeno značí délku nástroje podle ISO				

Jak funguje systém katalogových čísel?

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci



A16REVMR0310M030035

A	16	R	EV	E	M	R	03	10	M	030035																					
Ocelová tyč s vnitřním chlazením	Průměr tyče	Délka tyče	Řada	Typ nástroje	Typ podpěry	Provedení nástroje	Velikost lůžka břitové destičky	Maximální hloubka řezu	Nástrojové jednotky	Průměry čelního zapichování																					
Ocelová vyvrtávací tyč s vnitřním chlazením.			Beyond™ Evolution™	E = Čelní (90°) S = Přímé	M = Maximální podpěra A = Čelní zapichování s vnitřní podpěrou	R = Pravos- tranné L = Levos- tranné	1F 02 03 04 05 06 08 10	V milimetrech	M = Metrické I = Palcové	030 = Minimální průměr v mm 035 = Maximální průměr v mm																					
Metrické = Průměry v mm Palcové = Průměr v 1/16" přírůstcích <table><tr><th>symbol</th><th>mm</th><th>palcové</th></tr><tr><td>K</td><td>125</td><td>5</td></tr><tr><td>M</td><td>150</td><td>6</td></tr><tr><td>Q</td><td>180</td><td>7</td></tr><tr><td>R</td><td>200</td><td>8</td></tr><tr><td>S</td><td>250</td><td>10</td></tr><tr><td>T</td><td>300</td><td>12</td></tr></table>											symbol	mm	palcové	K	125	5	M	150	6	Q	180	7	R	200	8	S	250	10	T	300	12
symbol	mm	palcové																													
K	125	5																													
M	150	6																													
Q	180	7																													
R	200	8																													
S	250	10																													
T	300	12																													



EVBSL32J0320

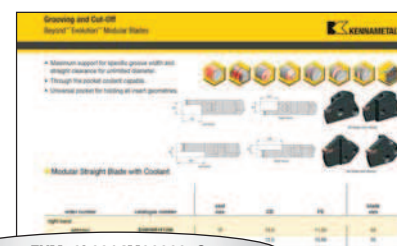
EV	B	S	L	32	J	03	20
Název skupiny	Konstrukce nástroje	Typ podpěry	Provedení	Výška planžety	Celková délka	Velikost lůžka	Maximální hloubka řezu
Beyond™ Evolution™	B = Planžeta se dvěma lůžky	S = Standardní C = Zesílené	N = Neutrální L = Levostranné R = Pravostranné	V milimetrech	Podle ISO G = 90 mm J = 110 mm M = 150 mm X = Speciální	1B 1F 02 03 04 05 06 08 10	V milimetrech

Při použití tohoto jednoduchého průvodce snadno vyhledáte potřebný nástroj pro vaši aplikaci.



KGMSL2525M50C

KGM	S	L	2525M	50	C
Název skupiny	Konstrukce nástroje	Provedení	Velikost stopky	Velikost planžety	Typ
Modulární zapichovací systém	S = Přímé E = Čelní (90°)	L = Levostranné R = Pravostranné	Metrické = Výška x šířka v mm, písmeno značí délku nástroje podle ISO	50 65	C = Vnitřní chlazení



EVM50L0314M030035C

EVM	50	L	03	14	M	030035	C
Název skupiny	Velikost planžety	Provedení	Velikost lůžka	Maximální hloubka zápichu	Typ podpěry	Průměry čelního zapichování	Typ
Modulární planžety Beyond™ Evolution™	50 65	L = Levostanné R = Pravostanné	1B 1F 02 03 04 05 06 08 10	V milimetrech	M = Maximální podpěra pro konkrétní šířky zápichů a přímý hřbet pro neomezené průměry A = Čelní zapichování s vnitřní podpěrou B = Čelní zapichování s vnější podpěrou	030 = Minimální průměr v mm 035 = Maximální průměr v mm	C = Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky

Jak funguje systém katalogových čísel?

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



KM63TSKGMSR50C

KM™

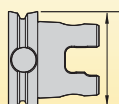
KM s rychlou
výměnou

KM
KM4X™
PSC

63

Velikost
systému

40 = 40 mm
50 = 50 mm
63 = 63 mm
80 = 80 mm
100 = 100 mm



TS

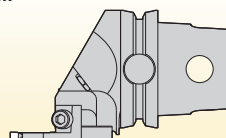
Vlastnosti

TS
XMZ

KGM

Upnutí
břitové destičky

KGM



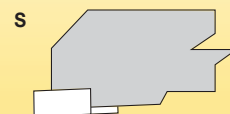
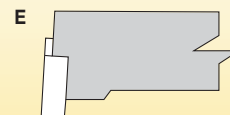
Modulární zapichování

S

Umístění
břitové destičky

E = Čelní

S = Boční



Při použití tohoto jednoduchého průvodce snadno vyhledáte potřebný nástroj pro vaši aplikaci.

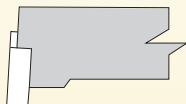
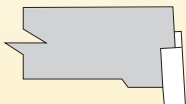

KM63TSKGMSR50C
R

 Provedení
nástroje

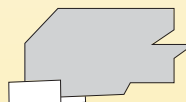
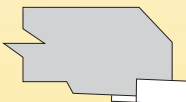
R = Pravostranné

L = Levostranné

Čelní

R

L


Boční

R

L

50

 Velikost
planžety

50
60
C

Typ

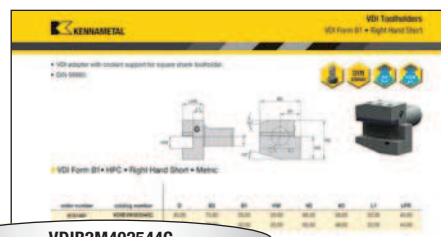
C = Vnitřní chlazení skrz lůžko
břitové destičky

 Speciální
vlastnosti

Y = Mazak®
INTEGREX®

Jak funguje systém katalogových čísel?

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



VDIB2M402544C

VDI

Stopka

B2

Provedení

M

Metrické

40

Průměr stopky
VDI

25

Velikost stopky
držáku nástroje

44

Délka
vyložení

C

Vnitřní
chlazení

NOVO VÍ JAK HLEDAT

Vyhledávání nástroje bylo usnadněno funkcemi Poradit a Zvolit z NOVO™ — šetří váš čas i peníze.

DOPORUČENÍ

Pro doporučení řezného nástroje využívá postupu na základě pravidel:

- Definujte obráběcí operaci (čelní frézování, drážkování, slepé otvory, atd.)
- Zadejte konstrukční požadavky (geometrické, materiálové, toleranční, atd.)
- Uveďte postup obrábění (jedno nebo vícecestupňová operace, hrubování a pak dokončování atd.)
- Zobrazit výsledky vyhledávání

VOLBA

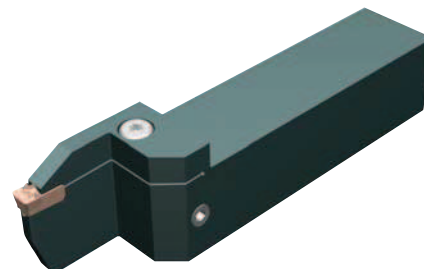
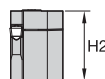
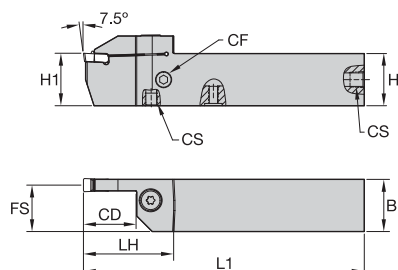
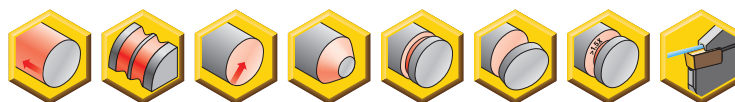
Způsob výběru obráběcích nástrojů ze stromového diagramu pomocí hierarchického nebo parametrického vyhledávání:

- Pokud víte, který produkt hledáte, je možné provést rychlé vyhledávání zadáním katalogového čísla nebo popisu produktu.
- Chytré filtry výrazně snižují počet potenciálních nástrojových řešení.
- Po výběru nástroje vám NOVO k vašemu řešení nabídne řezné podmínky a doplňkové položky.

NOVO vás ujistí, že máte správné nástroje na vašich strojích, ve správném sledu.

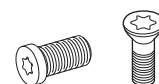
Vede k bezchybným úkonům, které urychlují každou operaci a maximalizují každou směnu. kennametal.com/novo

- Vynikající stabilita.
- Přímý hřbet pro neomezené průměry.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.



levostranné

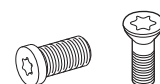
■ Integrální přímé • Metrické



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
pravostranné															
5953960	EVSMR2020K0216	2	16	20	20	20	27	125	19	31	—	—	—	MS1160	T20
5953958	EVSMR2525M0216	2	16	25	25	25	32	150	24	31	—	—	—	MS1160	T20
6401854	EVSMR2020K0216C	2	16	20	20	20	28	125	19	35	M8X1	M8X1	MS2091	—	25 IP
6401855	EVSMR2525M0216C	2	16	25	25	25	33	150	24	35	G1/8 - 28	G1/8 - 28	MS2091	—	25 IP
5953959	EVSMR2020K0222	2	22	20	20	20	29	125	19	38	—	—	MS2091	—	25 IP
6401857	EVSMR2020K0222C	2	22	20	20	20	29	125	19	41	M8X1	M8X1	MS2091	—	25 IP
5953957	EVSMR2525M0226	2	26	25	25	25	34	150	24	42	—	—	MS2091	—	25 IP
6401856	EVSMR2525M0226C	2	26	25	25	25	34	150	24	45	G1/8 - 28	G1/8 - 28	MS2091	—	25 IP
5939452	EVSMR2020K0316C	3	16	20	20	20	29	125	19	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939448	EVSMR2525M0316C	3	16	25	25	25	34	150	24	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939451	EVSMR2020K0322C	3	22	20	20	20	29	125	19	43	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939447	EVSMR2525M0326C	3	26	25	25	25	34	150	24	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939450	EVSMR2020K0416C	4	16	20	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939446	EVSMR2525M0416C	4	16	25	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939449	EVSMR2020K0422C	4	22	20	20	20	29	125	18	43	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939445	EVSMR2525M0426C	4	26	25	25	25	34	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939444	EVSMR3232P0426C	4	26	32	32	32	42	170	30	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5939443	EVSMR3232P0432C	4	32	32	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954258	EVSMR2020K0516C	5	16	20	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5954254	EVSMR2525M0516C	5	16	25	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954257	EVSMR2020K0522C	5	22	20	20	20	29	125	18	43	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5954253	EVSMR2525M0526C	5	26	25	25	25	34	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954249	EVSMR3232P0526C	5	26	32	32	32	42	170	30	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30

(pokračování na další straně)

(Integrální přímé • Metrické — pokračování)



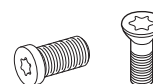
Zapichování a upichování

Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
5954248	EVSMR3232P0532C	5	32	32	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954256	EVSMR2020K0616C	6	16	20	20	20	29	125	20	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5954252	EVSMR2525M0616C	6	16	25	25	25	34	150	25	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954255	EVSMR2020K0622C	6	22	20	20	20	29	125	20	43	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5954251	EVSMR2525M0626C	6	26	25	25	25	34	150	25	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954247	EVSMR3232P0626C	6	26	32	32	32	42	170	32	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954246	EVSMR3232P0632C	6	32	32	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954242	EVSMR4040R0640C	6	40	40	40	40	51	200	37	63	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954250	EVSMR2525M0826C	8	26	25	25	25	35	150	21	49	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954245	EVSMR3232P0826C	8	26	32	32	32	43	170	28	49	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954244	EVSMR3232P0832C	8	32	32	32	32	43	170	28	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954241	EVSMR4040R0840C	8	40	40	40	40	51	200	36	63	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954243	EVSMR3232P1032C	10	32	32	32	32	43	170	28	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954240	EVSMR4040R1040C	10	40	40	40	40	51	200	36	63	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
levostranné															
5953956	EVSMML2020K0216	2	16	20	20	20	27	125	19	31	—	—	—	MS1160	T20
5953954	EVSMML2525M0216	2	16	25	25	25	32	150	24	31	—	—	—	MS1160	T20
6401881	EVSMML2525M0216C	2	16	25	25	25	33	150	24	35	G1/8 - 28	G1/8 - 28	MS2091	—	25 IP
5953955	EVSMML2020K0222	2	22	20	20	20	29	125	19	38	—	—	MS2091	—	25 IP
5953953	EVSMML2525M0226	2	26	25	25	25	34	150	24	42	—	—	MS2091	—	25 IP
5939442	EVSMML2020K0316C	3	16	20	20	20	29	125	19	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939438	EVSMML2525M0316C	3	16	25	25	25	34	150	24	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939441	EVSMML2020K0322C	3	22	20	20	20	29	125	19	43	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939437	EVSMML2525M0326C	3	26	25	25	25	34	150	24	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939440	EVSMML2020K0416C	4	16	20	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939436	EVSMML2525M0416C	4	16	25	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939439	EVSMML2020K0422C	4	22	20	20	20	29	125	18	43	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939435	EVSMML2525M0426C	4	26	25	25	25	34	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5939433	EVSMML3232P0426C	4	26	32	32	32	42	170	30	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5939432	EVSMML3232P0432C	4	32	32	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954239	EVSMML2020K0516C	5	16	20	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5954235	EVSMML2525M0516C	5	16	25	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954238	EVSMML2020K0522C	5	22	20	20	20	29	125	18	43	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5954234	EVSMML2525M0526C	5	26	25	25	25	34	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954220	EVSMML3232P0526C	5	26	32	32	32	42	170	30	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954219	EVSMML3232P0532C	5	32	32	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954237	EVSMML2020K0616C	6	16	20	20	20	29	125	17	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5954233	EVSMML2525M0616C	6	16	25	25	25	34	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954236	EVSMML2020K0622C	6	22	20	20	20	29	125	17	43	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5954232	EVSMML2525M0626C	6	26	25	25	25	34	150	22	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30

(pokračování na další straně)

(Integrální přímé • Metrické — pokračování)

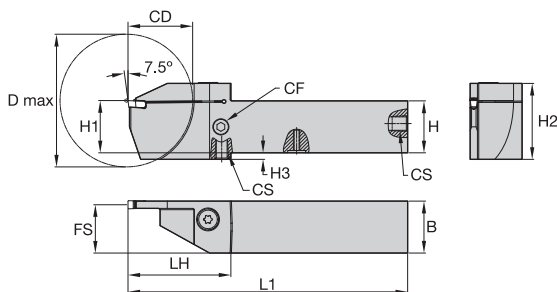
Zapichování a upichování



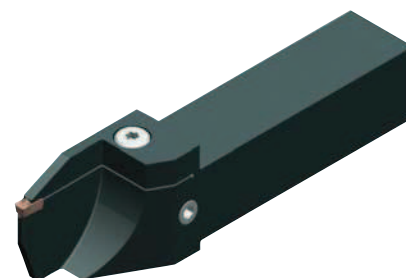
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
5954218	EVSML3232P0626C	6	26	32	32	32	42	170	29	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5954217	EVSML3232P0632C	6	32	32	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954213	EVSML4040R0640C	6	40	40	40	40	51	200	37	63	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954231	EVSML2525M0826C	8	26	25	25	25	35	150	21	49	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954216	EVSML3232P0826C	8	26	32	32	32	43	170	28	49	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954215	EVSML3232P0832C	8	32	32	32	32	43	170	28	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954212	EVSML4040R0840C	8	40	40	40	40	51	200	36	63	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954214	EVSML3232P1032C	10	32	32	32	32	43	170	28	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45
5954211	EVSML4040R1040C	10	40	40	40	40	51	200	36	63	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	—	T45

šroub Katalogové číslo	šroub Objednací číslo	Krouťicí moment		Závit	Hlava	klíč Katalogové číslo	klíč Objednací číslo
		Nm	in. lbs.				
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35.4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113

- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Zesílené pro vyšší podporu na konkrétních průměrech obrobků.

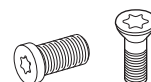


CD = Maximální hloubka upichování pro plné tyče.
D max. = Maximální průměr pro hluboké drážky nebo upichování trubek.



Zapichování a upichování

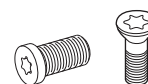
■ Zesílené integrální přímé s horní upinkou • Metrické



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D max	H1	H	B	H2	H3	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
pravostranné																	
6179757	EVSCCTR1212K1B16	1B	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—	—	MS1160	T20
6179758	EVSCCTR1212K1F16	1F	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—	—	MS1160	T20
6179759	EVSCCTR1212K0216	2	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—	—	MS1160	T20
5980139	EVSCCTR1616K0216	2	16	42	16	16	16	23	—	125	15	31	—	—	—	MS1160	T20
5980762	EVSCCTR2020K0216	2	16	42	20	20	20	27	—	125	19	31	—	—	—	MS1160	T20
5980767	EVSCCTR2525M0216	2	16	42	25	25	25	32	—	150	24	31	—	—	—	MS1160	T20
5980768	EVSCCTR2525M0226	2	26	62	25	25	25	34	—	150	24	42	—	—	MS2091	—	25 IP
6179755	EVSCCTR1212K0316C	3	16	52	12	12	12	23	4	125	11	34	M8X1.25	M8X1.25	MS1944	—	T25
5980140	EVSCCTR1616K0316C	3	16	52	16	16	16	24	—	125	15	36	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS2091	—	25 IP
5980763	EVSCCTR2020K0316C	3	16	52	20	20	20	29	—	125	19	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980138	EVSCCTR2525M0316C	3	16	62	25	25	25	34	—	150	24	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980764	EVSCCTR2020K0326C	3	26	62	20	20	20	33	4	125	19	47	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980769	EVSCCTR2525M0326C	3	26	62	25	25	25	34	—	150	24	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980761	EVSCCTR1616K0416C	4	16	52	16	16	16	24	—	125	14	36	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS2091	—	25 IP
5980765	EVSCCTR2020K0416C	4	16	52	20	20	20	29	—	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980766	EVSCCTR2020K0426C	4	26	62	20	20	20	33	—	125	18	47	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980770	EVSCCTR2525M0426C	4	26	62	25	25	25	34	—	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980771	EVSCCTR2525M0432C	4	32	64	25	25	25	38	4	150	23	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980774	EVSCCTR3232P0432C	4	32	64	32	32	32	42	—	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5980772	EVSCCTR2525M0526C	5	26	62	25	25	25	34	—	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5980773	EVSCCTR2525M0532C	5	32	64	25	25	25	39	4	150	23	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5980775	EVSCCTR3232P0540C	5	40	82	32	32	32	47	4	170	30	63	G 1/8 - 28	G 1/8 - 28	MS1490	—	T45

(pokračování na další straně)

(Zesílené integrální přímé s horní upínkou • Metrické — pokračování)

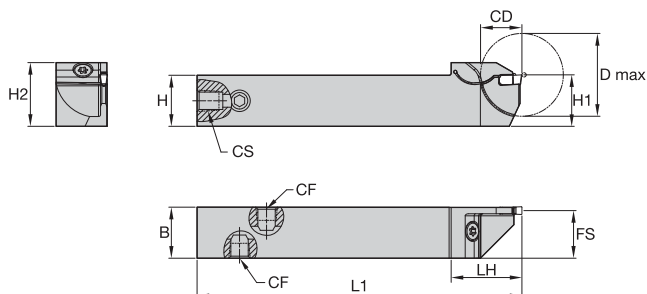


Zapichování a upínání

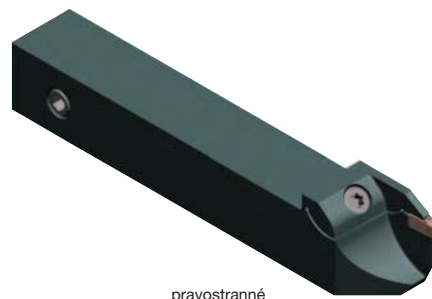
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D max	H1	H	B	H2	H3	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
levostranné																	
6179760	EVSCTL1212K1B16	1B	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—	—	MS1160	T20
6179761	EVSCTL1212K1F16	1F	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—	—	MS1160	T20
6179762	EVSCTL1212K0216	2	16	42	12	12	12	23	4	125	11	31	—	—	—	MS1160	T20
5980777	EVSCTL1616K0216	2	16	42	16	16	16	23	—	125	15	31	—	—	—	MS1160	T20
5980780	EVSCTL2020K0216	2	16	42	20	20	20	27	—	125	19	31	—	—	—	MS1160	T20
5980805	EVSCTL2525M0216	2	16	42	25	25	25	32	—	150	24	31	—	—	—	MS1160	T20
5980806	EVSCTL2525M0226	2	26	62	25	25	25	34	—	150	24	42	—	—	MS2091	—	25 IP
6179756	EVSCTL1212K0316C	3	16	52	12	12	12	23	4	125	11	34	M8X1.25	M8X1.25	MS1944	—	T25
5980778	EVSCTL1616K0316C	3	16	52	16	16	16	24	—	125	15	36	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS2091	—	25 IP
5980801	EVSCTL2020K0316C	3	16	52	20	20	20	29	—	125	19	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980776	EVSCTL2525M0316C	3	16	62	25	25	25	34	—	150	24	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980802	EVSCTL2020K0326C	3	26	62	20	20	20	33	4	125	19	47	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980807	EVSCTL2525M0326C	3	26	62	25	25	25	34	—	150	24	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980779	EVSCTL1616K0416C	4	16	52	16	16	16	24	—	125	14	36	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS2091	—	25 IP
5980803	EVSCTL2020K0416C	4	16	52	20	20	20	29	—	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980804	EVSCTL2020K0426C	4	26	62	20	20	20	33	—	125	18	47	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980808	EVSCTL2525M0426C	4	26	62	25	25	25	34	—	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980809	EVSCTL2525M0432C	4	32	64	25	25	25	38	4	150	23	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1595	—	T30
5980812	EVSCTL3232P0432C	4	32	64	32	32	32	42	—	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5980810	EVSCTL2525M0526C	5	26	62	25	25	25	34	—	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5980811	EVSCTL2525M0532C	5	32	64	25	25	25	39	4	150	23	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	—	T30
5980813	EVSCTL3232P0540C	5	40	82	32	32	32	47	4	170	30	63	G 1/8 - 28	G 1/8 - 28	MS1490	—	T45

POZNÁMKA: Vnitřní chlazení je možné od velikosti 3 a větší.

šroub Katalogové číslo	šroub Objednací číslo	Krouťicí moment		Závit	Hlava	klíč Katalogové číslo	klíč Objednací číslo
		Nm	in. lbs.				
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35.4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113



CD = Maximální hloubka upichování pro plné tyče.
D max. = Maximální průměr pro hluboké drážky nebo upichování trubek.



Zapichování a upichování

■ Zesílené integrální přímé s čelním upínáním • Metrické



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D max	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	Torx
pravostranné															
6179763	EVSCFR1010K1B10	1B	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—	191.916	T15
6179766	EVSCFR1212K1B10	1B	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—	191.916	T15
6179767	EVSCFR1212K1B13	1B	13	26	12	12	12	16	125	11	24	—	—	191.916	T15
6179774	EVSCFR1616K1B16	1B	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—	MS1160	T20
6179778	EVSCFR2020K1B16	1B	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—	MS1160	T20
6179764	EVSCFR1010K1F10	1F	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—	191.916	T15
6179768	EVSCFR1212K1F10	1F	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—	191.916	T15
6179769	EVSCFR1212K1F13	1F	13	26	12	12	12	16	125	11	24	—	—	191.916	T15
6179775	EVSCFR1616K1F16	1F	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—	MS1160	T20
6179779	EVSCFR2020K1F16	1F	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—	MS1160	T20
6179765	EVSCFR1010K0210	2	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—	191.916	T15
6179770	EVSCFR1212K0210	2	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—	191.916	T15
6179771	EVSCFR1212K0216	2	16	32	12	12	12	16	125	11	27	—	—	191.916	T15
6179776	EVSCFR1616K0216	2	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—	MS1160	T20
6179780	EVSCFR2020K0216	2	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—	MS1160	T20
6179772	EVSCFR1212K0310C	3	10	20	12	12	12	17	125	11	22	M8X1	M8X1	191.916	T15
6179773	EVSCFR1212K0316C	3	16	32	12	12	12	17	125	11	28	M8X1	M8X1	191.916	T15
6179777	EVSCFR1616K0316C	3	16	32	16	16	16	21	125	15	28	M8X1	M8X1	MS1160	T20
6179781	EVSCFR2020K0316C	3	16	32	20	20	20	25	125	19	28	M8X1	M8X1	MS1160	T20

(pokračování na další straně)

(Zesílené integrální přímé s čelním upínáním • Metrické — pokračování)

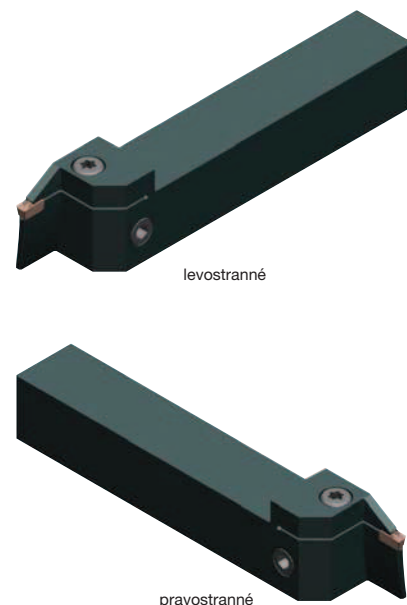
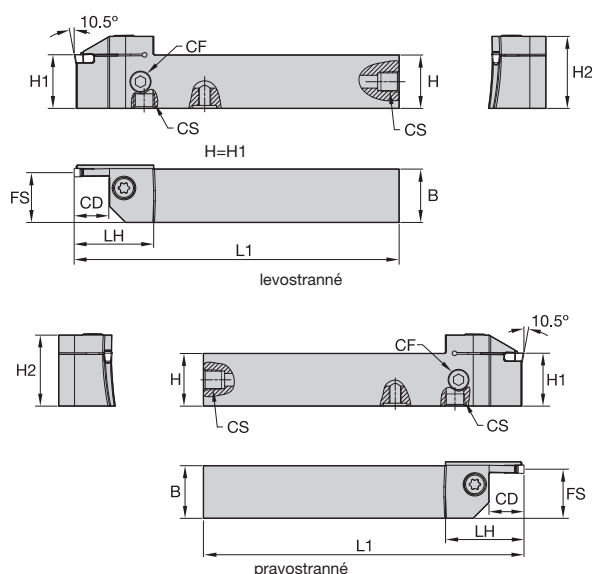


Zapichování a upínání

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D max	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	Torx
levostranné															
6179709	EVSCFL1010K1B10	1B	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—	191.916	T15
6179922	EVSCFL1212K1B10	1B	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—	191.916	T15
6179923	EVSCFL1212K1B13	1B	13	26	12	12	12	16	125	11	24	—	—	191.916	T15
6179930	EVSCFL1616K1B16	1B	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—	MS1160	T20
6179934	EVSCFL2020K1B16	1B	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—	MS1160	T20
6179710	EVSCFL1010K1F10	1F	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—	191.916	T15
6179924	EVSCFL1212K1F10	1F	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—	191.916	T15
6179925	EVSCFL1212K1F13	1F	13	26	12	12	12	16	125	11	24	—	—	191.916	T15
6179931	EVSCFL1616K1F16	1F	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—	MS1160	T20
6179935	EVSCFL2020K1F16	1F	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—	MS1160	T20
6179921	EVSCFL1010K0210	2	10	20	10	10	10	14	125	9	21	—	—	191.916	T15
6179926	EVSCFL1212K0210	2	10	20	12	12	12	16	125	11	21	—	—	191.916	T15
6179927	EVSCFL1212K0216	2	16	32	12	12	12	16	125	11	27	—	—	191.916	T15
6179932	EVSCFL1616K0216	2	16	32	16	16	16	21	125	15	27	—	—	MS1160	T20
6179936	EVSCFL2020K0216	2	16	32	20	20	20	25	125	19	27	—	—	MS1160	T20
6179928	EVSCFL1212K0310C	3	10	20	12	12	12	17	125	11	22	M8X1	M8X1	191.916	T15
6179929	EVSCFL1212K0316C	3	16	32	12	12	12	17	125	11	28	M8X1	M8X1	191.916	T15
6179933	EVSCFL1616K0316C	3	16	32	16	16	16	21	125	15	28	M8X1	M8X1	MS1160	T20
6179937	EVSCFL2020K0316C	3	16	32	20	20	20	25	125	19	28	M8X1	M8X1	MS1160	T20

POZNÁMKA: Vnitřní chlazení je možné od velikosti 3 a větší.

šroub Katalogové číslo	šroub Objednací číslo	Kroučicí moment		Závit	Hlava	klíč Katalogové číslo	klíč Objednací číslo
		Nm	in. lbs.				
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35.4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113



Zapichování a upichování

■ Integrované pro čelní zapichování přímé s vnější podpěrou • Metrické



Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D max	D min	W min	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	Torx
pravostranné															
6080031	EVSBR2020K0312035040C	3	12	40	35	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116561	EVSBR2020K0312040050C	3	12	50	40	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T20
6116563	EVSBR2020K0312050060C	3	12	60	50	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116567	EVSBR2020K0312060075C	3	12	75	60	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116569	EVSBR2020K0312075100C	3	12	100	75	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6080067	EVSBR2525M0312100180C	3	12	180	100	25	25	34	150	24	33	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080069	EVSBR2525M0312180250C	3	12	250	180	25	25	34	150	24	33	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080053	EVSBR2525M0320060075C	3	20	75	60	25	25	34	150	24	41	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080055	EVSBR2525M0320075100C	3	20	100	75	25	25	34	150	24	41	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080057	EVSBR2525M0320100180C	3	20	180	100	25	25	34	150	24	41	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080060	EVSBR2525M0320180250C	3	20	250	180	25	25	35	150	24	41	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080033	EVSBR2020K0416040050C	4	16	50	40	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6080040	EVSBR2020K0416050060C	4	16	60	50	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116571	EVSBR2020K0416060075C	4	16	75	60	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116573	EVSBR2020K0416075100C	4	16	100	75	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116587	EVSBR2525M0416100180C	4	16	180	100	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116589	EVSBR2525M0416180250C	4	16	250	180	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116575	EVSBR2525M0426060075C	4	26	75	60	25	25	34	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116577	EVSBR2525M0426075100C	4	26	100	75	25	25	34	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116579	EVSBR2525M0426100180C	4	26	180	100	25	25	34	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116581	EVSBR2525M0426180250C	4	26	250	180	25	25	34	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080035	EVSBR2525M0516050060C	5	16	60	50	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124200	EVSBR2525M0516060075C	5	16	60	60	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30

(pokračování na další straně)

(Integrální pro čelní zapichování přímé s vnější podpěrou • Metrické — pokračování)



Zapichování a upichování

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D max	D min	W min	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	Torx
6124214	EVSBR2525M0516075100C	5	16	100	75	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124218	EVSBR2525M0516100180C	5	16	180	100	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124222	EVSBR2525M0516180250C	5	16	250	180	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124226	EVSBR2525M0516250350C	5	16	350	250	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124230	EVSBR2525M0516350999C	5	16	999	350	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124198	EVSBR2525M0526050060C	5	26	60	50	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124212	EVSBR2525M0526060075C	5	26	60	60	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124216	EVSBR2525M0526075100C	5	26	100	75	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124235	EVSBR3232P0532100180C	5	32	180	100	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124237	EVSBR3232P0532180250C	5	32	250	180	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124239	EVSBR3232P0532250350C	5	32	350	250	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124241	EVSBR3232P0532350999C	5	32	999	350	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124605	EVSBR2525M0616060075C	6	16	75	60	25	25	35	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124609	EVSBR2525M0616075100C	6	16	100	75	25	25	35	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124673	EVSBR2525M0616100180C	6	16	180	100	25	25	31	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124677	EVSBR2525M0616180250C	6	16	250	180	25	25	34	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124681	EVSBR2525M0616250350C	6	16	350	250	25	25	34	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124685	EVSBR2525M0616350999C	6	16	999	350	25	25	34	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124607	EVSBR2525M0626060075C	6	26	75	60	25	25	35	150	22	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124671	EVSBR2525M0626075100C	6	26	100	75	25	25	35	150	22	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124689	EVSBR3232P0632100180C	6	32	180	100	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	T45
6124691	EVSBR3232P0632180250C	6	32	250	180	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	T45
6124693	EVSBR3232P0632250350C	6	32	350	250	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	T45
6124695	EVSBR3232P0632350999C	6	32	999	350	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	T45
levostranné															
6080037	EVSBL2020K0312035040C	3	12	40	35	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116562	EVSBL2020K0312040050C	3	12	50	40	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116564	EVSBL2020K0312050060C	3	12	60	50	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116568	EVSBL2020K0312060075C	3	12	75	60	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116570	EVSBL2020K0312075100C	3	12	100	75	20	20	29	125	19	33	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6080068	EVSBL2525M0312100180C	3	12	180	100	25	25	34	150	24	33	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080070	EVSBL2525M0312180250C	3	12	250	180	25	25	34	150	24	33	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080054	EVSBL2525M0320060075C	3	20	75	60	25	25	35	150	24	41	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080056	EVSBL2525M0320075100C	3	20	100	75	25	25	35	150	24	41	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080059	EVSBL2525M0320100180C	3	20	180	100	25	25	35	150	24	41	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080061	EVSBL2525M0320180250C	3	20	250	180	25	25	35	150	24	41	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080038	EVSBL2020K0416040050C	4	16	50	40	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6080051	EVSBL2020K0416050060C	4	16	60	50	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116572	EVSBL2020K0416060075C	4	16	75	60	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116574	EVSBL2020K0416075100C	4	16	100	75	20	20	29	125	18	37	1/16 - 27 NPTF	1/16 - 27 NPTF	MS1595	T30
6116588	EVSBL2525M0416100180C	4	16	180	100	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116590	EVSBL2525M0416180250C	4	16	250	180	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116576	EVSBL2525M0426060075C	4	26	75	60	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116578	EVSBL2525M0426075100C	4	26	100	75	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30

(pokračování na další straně)

(Integrovaní pro čelní zapichování přímé s vnější podpěrou • Metrické — pokračování)

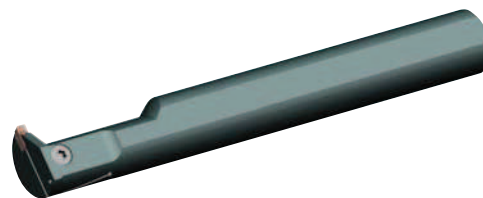
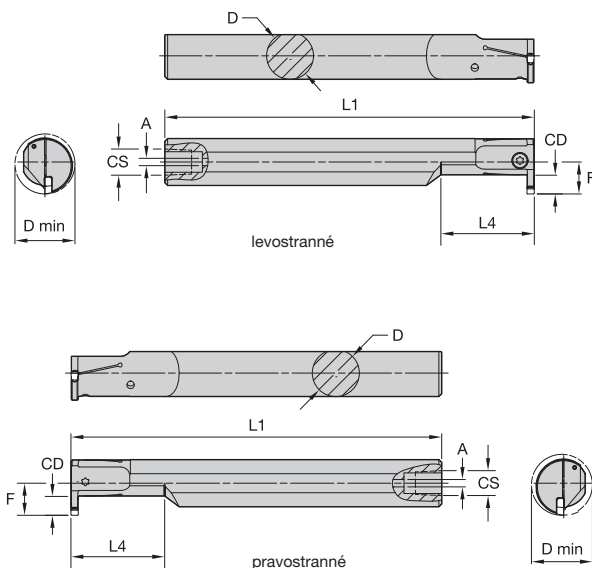


Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D max	D min	W min	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	Torx
6116580	EVSBL2525M0426100180C	4	26	180	100	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6116582	EVSBL2525M0426180250C	4	26	250	180	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6080039	EVSBL2525M0516050060C	5	16	60	50	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124211	EVSBL2525M0516060075C	5	16	60	60	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124215	EVSBL2525M0516075100C	5	16	100	75	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124219	EVSBL2525M0516100180C	5	16	180	100	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124223	EVSBL2525M0516180250C	5	16	250	180	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124227	EVSBL2525M0516250350C	5	16	350	250	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124232	EVSBL2525M0516350999C	5	16	999	350	25	25	34	150	23	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124199	EVSBL2525M0526050060C	5	26	60	50	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124213	EVSBL2525M0526060075C	5	26	60	60	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124217	EVSBL2525M0526075100C	5	26	100	75	25	25	35	150	23	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124236	EVSBL3232P0532100180C	5	32	180	100	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124238	EVSBL3232P0532180250C	5	32	250	180	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124240	EVSBL3232P0532250350C	5	32	350	250	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124242	EVSBL3232P0532350999C	5	32	999	350	32	32	42	170	30	53	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124606	EVSBL2525M0616060075C	6	16	75	60	25	25	35	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124610	EVSBL2525M0616075100C	6	16	100	75	25	25	35	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124674	EVSBL2525M0616100180C	6	16	180	100	25	25	35	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124678	EVSBL2525M0616180250C	6	16	250	180	25	25	35	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124682	EVSBL2525M0616250350C	6	16	350	250	25	25	35	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124686	EVSBL2525M0616350999C	6	16	999	350	25	25	35	150	22	37	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124608	EVSBL2525M0626060075C	6	26	75	60	25	25	35	150	22	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124672	EVSBL2525M0626075100C	6	26	100	75	25	25	35	150	22	47	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1970	T30
6124690	EVSBL3232P0632100180C	6	32	180	100	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	T45
6124692	EVSBL3232P0632180250C	6	32	250	180	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	T45
6124694	EVSBL3232P0632250350C	6	32	350	250	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	T45
6124696	EVSBL3232P0632350999C	6	32	999	350	32	32	43	170	29	55	1/8 - 27 NPTF	1/8 - 27 NPTF	MS1490	T45

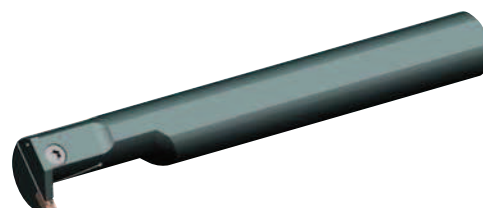
POZNÁMKA: Vnitřní chlazení je možné od velikosti 3 a větší.

šroub Katalogové číslo	šroub Objednáací číslo	Kroučicí moment		Závit	Hlava	klíč Katalogové číslo	klíč Objednáací číslo
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35.4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113

- Zapichování na vnitřním průměru.
- Maximální podpora.
- Ocelová vyvrtávací tyč s vnitřním chlazením.



levostranné



pravostranné

■ Ocelové vyvrtávací tyče • Metrické

Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D	D min	L1	F	L4	A	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
pravostranné													
5980518	A12KEVEMR1F05M	1F	5,00	12	16	125	9	24,0	4,00	1/16 - 27 NPT	—	MS1285	T15
5980520	A16MEVEMR1F07M	1F	7,00	16	20	150	11	32,0	4,00	1/8 - 27 NPT	—	MS1273	T15
5980622	A20QEVEMR1F07M	1F	7,00	20	25	180	13	40,0	4,00	1/8 - 27 NPTF	—	MS1160	T20
5980519	A12KEVEMR0205M	2	5,00	12	16	125	9	24,0	4,00	1/16 - 27 NPTF	—	MS1285	T15
5980621	A16MEVEMR0207M	2	7,00	16	20	150	11	32,0	4,00	1/8 - 27 NPTF	—	MS1273	T15
5980623	A20QEVEMR0207M	2	7,00	20	25	180	13	40,0	4,00	1/8 - 27 NPTF	—	MS1160	T20
5980624	A25REVEMR0210M	2	10,00	25	32	200	18	50,0	6,40	1/4 - 18 NPT	—	MS1162	T25
5954259	A16MEVEMR0307M	3	7,00	16	20	150	11	40,3	4,00	1/8 - 27 NPT	—	MS1273	T15
5954260	A20QEVEMR0307M	3	7,00	20	25	180	13	40,3	4,00	1/8 - 27 NPT	—	MS1160	T20
5954281	A25REVEMR0310M	3	10,00	25	32	200	17	50,3	6,40	1/4 - 18 NPT	—	MS1162	T25
5954283	A32SEVEMR0312M	3	12,00	32	40	250	22	64,0	6,40	1/4 - 18 NPT	MS1595	—	T30
5954282	A25REVEMR0410M	4	10,00	25	32	200	17	50,3	6,40	1/4 - 18 NPT	—	MS1162	T25
5954284	A32SEVEMR0412M	4	12,00	32	40	250	22	64,0	6,40	1/4 - 18 NPT	MS1595	—	T30

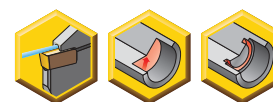
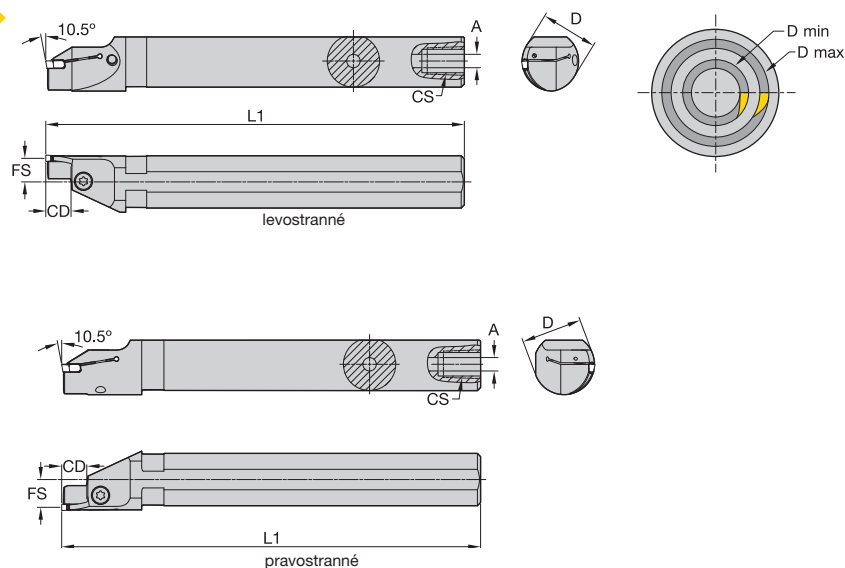
(pokračování na další straně)

(Ocelové vyvrtávací tyče • Metrické — pokračování)



Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D	D min	L1	F	L4	A	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
levostranné													
5980625	A12KEVEML1F05M	1F	5,00	12	16	125	9	24,0	4,00	1/16 - 27 NPTF	—	MS1285	T15
5980627	A16MEVEML1F07M	1F	7,00	16	20	150	11	32,0	4,00	1/8 - 27 NPTF	—	MS1273	T15
5980629	A20QEVEML1F07M	1F	7,00	20	25	180	13	40,0	4,00	1/8 - 27 NPTF	—	MS1160	T20
5980626	A12KEVEML0205M	2	5,00	12	16	125	9	24,0	4,00	1/16 - 27 NPTF	—	MS1285	T15
5980628	A16MEVEML0207M	2	7,00	16	20	150	11	32,0	4,00	1/8 - 27 NPTF	—	MS1273	T15
5980630	A20QEVEML0207M	2	7,00	20	25	180	13	40,0	4,00	1/8 - 27 NPTF	—	MS1160	T20
5980631	A25REVEML0210M	2	10,00	25	32	200	18	50,0	6,40	1/4 - 18 NPT	—	MS1162	T25
5954285	A16MEVEML0307M	3	7,00	16	20	150	11	40,3	4,00	1/8 - 27 NPT	—	MS1273	T15
5954286	A20QEVEML0307M	3	7,00	20	25	180	13	40,3	4,00	1/8 - 27 NPT	—	MS1160	T20
5954287	A25REVEML0310M	3	10,00	25	32	200	17	50,3	6,40	1/4 - 27 NPT	—	MS1162	T25
5954289	A32SEVEML0312M	3	12,00	32	40	250	22	64,0	6,40	1/4 - 27 NPT	MS1595	—	T30
5954288	A25REVEML0410M	4	10,00	25	32	200	17	50,3	6,40	1/4 - 18 NPT	—	MS1162	T25
5954290	A32SEVEML0412M	4	12,00	32	40	250	22	64,0	6,40	1/4 - 18 NPT	MS1595	—	T30

šroub Katalogové číslo	šroub Objednáací číslo	Krouťicí moment		Závit	Hlava	klíč Katalogové číslo	klíč Objednáací číslo
Nm	in. lbs.						
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35.4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113



levostranné



pravostranné

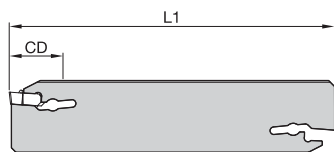
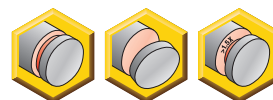
■ Ocelové vyrtávací tyče pro čelní zapichování • Metrické



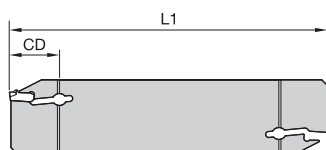
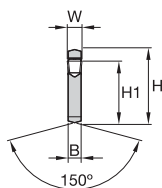
Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D	D min	D max	L1	F	CS	šroub upínky Torx	Torx
pravostranné											
6116521	A25REVSAR0212M026030	2	12,00	25	26	30	200	13	1/4-18 NPT	MS1160	T20
6116522	A25REVSAR0312M030035	3	12,00	25	30	35	200	13	—	MS1162	T25
6116297	A32SEVSAR0312M033042	3	12,00	32	33	42	250	16	1/4-18 NPT	MS1162	T25
6116299	A40TEVSAR0312M041050	3	12,00	40	41	50	300	20	1/4-18 NPT	MS1162	T25
levostranné											
6116527	A25REVSAL0212M026030	2	12,00	25	26	30	200	13	1/4-18 NPT	MS1160	T20
6116528	A25REVSAL0312M030035	3	12,00	25	30	35	200	13	1/4-18 NPT	MS1162	T25
6116298	A32SEVSAL0312M033042	3	12,00	32	33	42	250	16	1/4-18 NPT	—	T25
6116300	A40TEVSAL0312M041050	3	12,00	40	41	50	300	20	1/4-18 NPT	MS1162	T25

šroub Katalogové číslo	šroub Objednáací číslo	Kroutcí moment		Závit	Hlava	klíč Katalogové číslo	klíč Objednáací číslo
Nm	in. lbs.						
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35.4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113

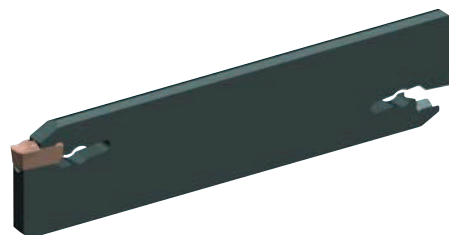
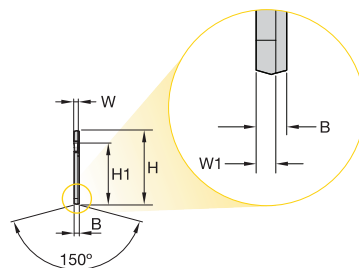
- Hluboké zapichování a upichování.
- Univerzální lůžko pro uchycení všech geometrií břitových destiček.



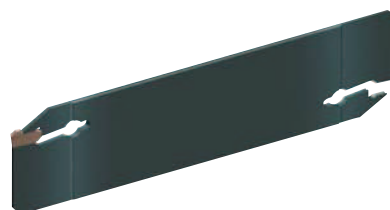
Přímé



Zesílené



Přímé



Zesílené

Zapichování a upichování

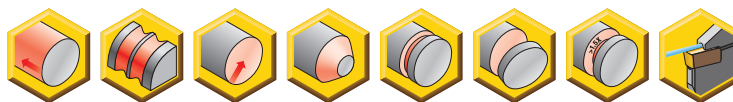
Oboustranné upichovací planžety



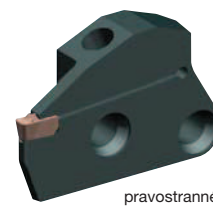
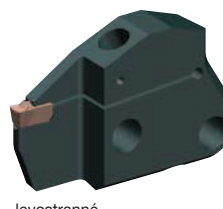
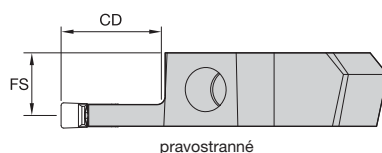
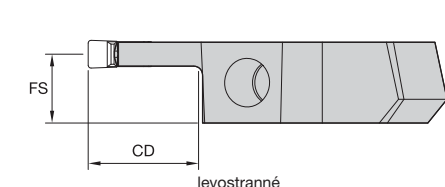
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	H	W	W1	H1	L1	B	CD	montážní klíč
levostranné										
5941706	EVBSN19G1B14	1B	19	1,4	1,15	15,5	90	1,80	14	SCW5E
5941708	EVBSN26J1B15	1B	26	1,4	1,15	21,5	110	1,80	15	SCW5E
5955391	EVBSN19G1F16	1F	19	1,6	1,30	15,5	90	1,80	16	SCW5E
5955392	EVBSN26J1F17	1F	26	1,6	1,30	21,5	110	1,80	17	SCW5E
5941707	EVBSN19G0220	2	19	2,0	—	15,5	90	1,65	—	SCW5E
5941709	EVBSN26J0230	2	26	2,0	—	21,5	110	1,65	—	SCW5E
5941710	EVBSN26M0230	2	26	2,0	—	21,5	150	1,65	—	SCW5E
5941724	EVBSN32M0250	2	32	2,0	—	25,1	150	1,65	—	SCW5E
5941721	EVBSN26J0340	3	26	3,0	—	21,5	110	2,40	—	SCW5E
5941722	EVBSN26M0340	3	26	3,0	—	21,5	150	2,40	—	SCW5E
5941725	EVBSN32M0350	3	32	3,0	—	25,1	150	2,40	—	SCW5E
5941723	EVBSN26J0440	4	26	4,0	—	21,5	110	3,40	—	SCW5E
5941726	EVBSN32M0450	4	32	4,0	—	25,1	150	3,40	—	SCW5E
5977635	EVBSN26J0540	5	26	5,0	—	21,5	110	4,40	—	SCW5E
5977637	EVBSN32M0560	5	32	5,0	—	25,1	150	4,40	—	SCW5E
5977636	EVBSN26J0640	6	26	6,0	—	21,5	110	5,40	—	SCW8E
5977638	EVBSN32M0660	6	32	6,0	—	25,1	150	5,40	—	SCW8E
5977640	EVBSN52X06120	6	53	6,0	—	45,3	260	5,40	—	SCW8E
5977639	EVBSN32M0860	8	32	8,0	—	25,1	150	7,00	—	SCW8E
5977721	EVBSN52X08120	8	53	8,0	—	45,3	260	7,00	—	SCW8E

POZNÁMKA: Planžeta je dodávána včetně montážního klíče.

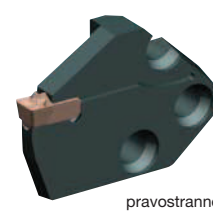
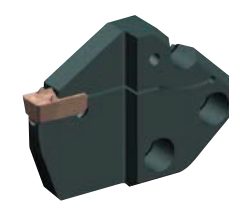
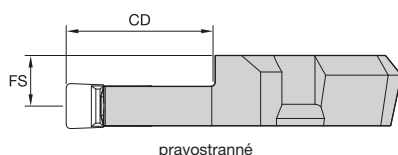
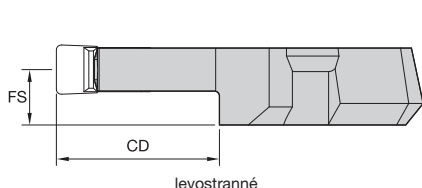
- Maximální podpora pro konkrétní šířky zápichů a přímý hřbet pro neomezené průměry.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Univerzální lůžko pro uchycení všech geometrií břitových destiček.



Zapichování a upichování



levostranné pravostranné
Vyobrazena je planžeta s velikostí M50



levostranné pravostranné
Vyobrazena je planžeta s velikostí M65

■ Přímé modulární planžety s vnitřním chlazením

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	FS	velikost planžety
pravostranné					
6031041	EVM50R1F12M	1F	12,0	11,00	50
6030969	EVM50R0212M	2	12,0	10,88	50
5955423	EVM50R0216M	2	16,0	10,88	50
5979200	EVM50R0312MC	3	12,0	10,43	50
5979010	EVM50R0316MC	3	16,0	10,43	50
5979181	EVM50R0322MC	3	22,0	10,43	50
5979201	EVM50R0412MC	4	12,0	9,93	50
5979182	EVM50R0416MC	4	16,0	9,93	50
5979183	EVM50R0422MC	4	22,0	9,93	50
5979198	EVM50R0426MC	4	26,0	9,93	50
5979184	EVM50R0432MC	4	32,0	9,93	50
6031031	EVM50R0512MC	5	12,0	9,43	50
6031033	EVM50R0516MC	5	16,0	9,43	50
5955415	EVM50R0526MC	5	26,0	9,43	50
5955416	EVM50R0532MC	5	32,0	9,43	50
6031035	EVM65R0616MC	6	16,0	9,88	65
5955417	EVM65R0626MC	6	26,0	9,88	65
6031037	EVM65R0632MC	6	32,0	9,88	65
6031039	EVM65R0816MC	8	16,0	9,00	65
5955418	EVM65R0826MC	8	26,0	9,00	65

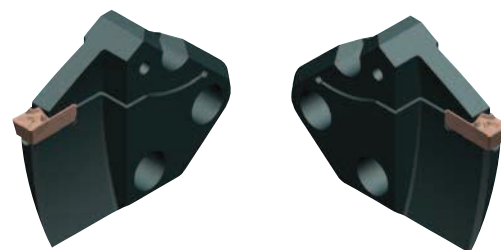
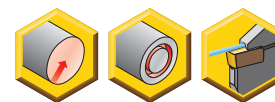
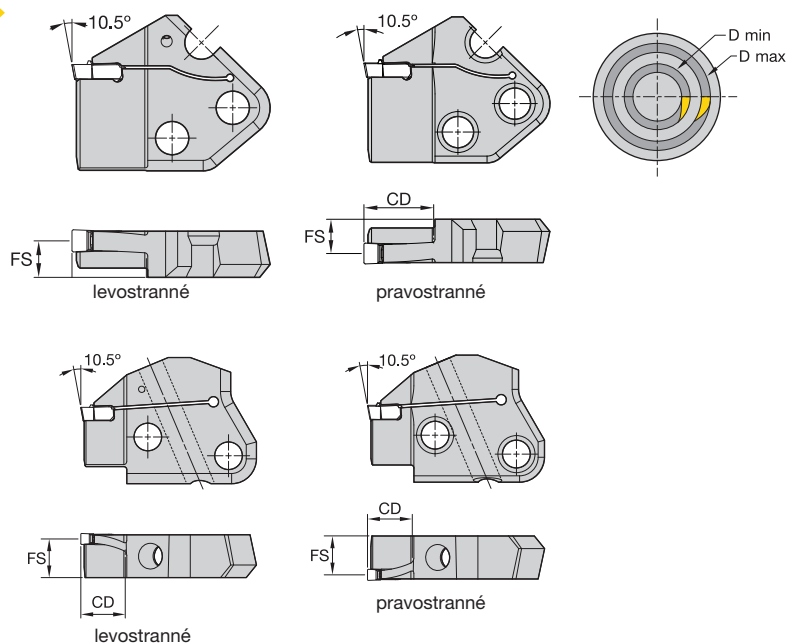
(pokračování na další straně)

(Přímé modulární planžety s vnitřním chlazením — pokračování)

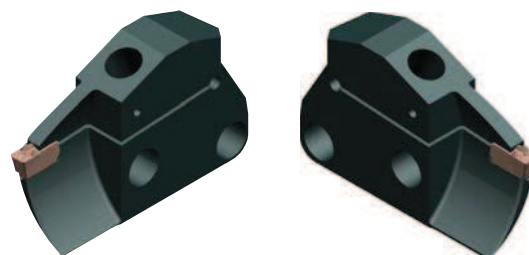
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	FS	velikost planžety
levostranné					
6031042	EVM50L1F12M	1F	12,0	11,00	50
6030970	EVM50L0212M	2	12,0	10,88	50
5955424	EVM50L0216M	2	16,0	10,88	50
5979202	EVM50L0312MC	3	12,0	10,43	50
5979185	EVM50L0316MC	3	16,0	10,43	50
5979186	EVM50L0322MC	3	22,0	10,43	50
5979203	EVM50L0412MC	4	12,0	9,93	50
5979187	EVM50L0416MC	4	16,0	9,93	50
5979188	EVM50L0422MC	4	22,0	9,93	50
5979199	EVM50L0426MC	4	26,0	9,93	50
5979189	EVM50L0432MC	4	32,0	9,93	50
6031032	EVM50L0512MC	5	12,0	9,93	50
6031034	EVM50L0516MC	5	16,0	9,43	50
5955419	EVM50L0526MC	5	26,0	9,43	50
5955420	EVM50L0532MC	5	32,0	9,43	50
6031036	EVM65L0616MC	6	16,0	9,88	65
5955421	EVM65L0626MC	6	26,0	9,88	65
6031038	EVM65L0632MC	6	32,0	9,88	65
6031040	EVM65L0816MC	8	16,0	9,00	65
5955422	EVM65L0826MC	8	26,0	9,00	65

POZNÁMKA: Vnitřní chlazení je možné od velikosti 3 a větší.

Zapichování a upichování



levostranné pravostranné
Vyobrazena je planžeta s velikostí M65



levostranné pravostranné
Vyobrazena je planžeta s velikostí M50

■ Modulární vnitřní čelní zapichovací planžety s vnitřním chlazením

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	CD	FS	velikost planžety
pravostranné							
6097181	EVM50R0312A035040C	3	35	40	12,0	10,50	50
6097182	EVM50R0312A040050C	3	40	50	12,0	10,50	50
6097183	EVM50R0312A050060C	3	50	60	12,0	10,50	50
6097184	EVM50R0312A060075C	3	60	75	12,0	10,50	50
6116789	EVM50R0312A075100C	3	75	100	12,0	10,50	50
6117063	EVM50R0312A100180C	3	100	180	12,0	10,50	50
6117067	EVM50R0312A180250C	3	180	250	12,0	10,50	50
6117071	EVM50R0312A250350C	3	250	350	12,0	10,50	50
6117075	EVM50R0312A350999C	3	350	999	12,0	10,50	50
6097185	EVM50R0320A075100C	3	75	100	20,0	10,50	50
6097186	EVM50R0320A100180C	3	100	180	20,0	10,50	50
6097187	EVM50R0320A180250C	3	180	250	20,0	10,50	50
6097188	EVM50R0320A250350C	3	250	350	20,0	10,50	50
6097189	EVM50R0320A350999C	3	350	999	20,0	10,50	50
6079480	EVM50R0416A040050C	4	40	50	16,0	10,00	50
6079481	EVM50R0416A050060C	4	50	60	16,0	10,00	50
6079482	EVM50R0416A060075C	4	60	75	16,0	10,00	50
6079483	EVM50R0416A075100C	4	75	100	16,0	10,00	50
6117079	EVM50R0416A100180C	4	100	180	16,0	10,00	50
6117093	EVM50R0416A180250C	4	180	250	16,0	10,00	50
6117097	EVM50R0416A250350C	4	250	350	16,0	10,00	50
6117101	EVM50R0416A350999C	4	350	999	16,0	10,00	50
6079484	EVM50R0426A100180C	4	100	180	26,0	10,00	50

(pokračování na další straně)

(Modulární vnitřní čelní zapichovací planžety s vnitřním chlazením — pokračování)

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	CD	FS	velikost planžety
6079485	EVM50R0426A180250C	4	180	250	26,0	10,00	50
6079486	EVM50R0426A250350C	4	250	350	26,0	10,00	50
6079487	EVM50R0426A350999C	4	350	999	26,0	10,00	50
6079488	EVM50R0520A050060C	5	50	60	20,0	9,50	50
6079489	EVM50R0520A060075C	5	60	75	20,0	9,50	50
6079490	EVM50R0520A075100C	5	75	100	20,0	9,50	50
6079491	EVM50R0520A100180C	5	100	180	20,0	9,50	50
6079492	EVM50R0520A180250C	5	180	250	20,0	9,50	50
6079493	EVM50R0520A250350C	5	250	350	20,0	9,50	50
6079494	EVM50R0520A350999C	5	350	999	20,0	9,50	50
6079223	EVM65R0620A060075C	6	60	75	20,0	9,88	65
6079224	EVM65R0620A075100C	6	75	100	20,0	9,88	65
6079225	EVM65R0620A100180C	6	100	180	20,0	9,88	65
6079226	EVM65R0620A180250C	6	180	250	20,0	9,88	65
6079227	EVM65R0620A250350C	6	250	350	20,0	9,88	65
6079228	EVM65R0620A350999C	6	350	999	20,0	9,88	65
6079229	EVM65R0820A080180C	8	80	180	20,0	9,00	65
6079230	EVM65R0820A180999C	8	180	999	20,0	9,00	65
levostranné							
6097190	EVM50L0312A035040C	3	35	40	12,0	10,50	50
6097191	EVM50L0312A040050C	3	40	50	12,0	10,50	50
6097192	EVM50L0312A050060C	3	50	60	12,0	10,50	50
6097193	EVM50L0312A060075C	3	60	75	12,0	10,50	50
6116790	EVM50L0312A075100C	3	75	100	12,0	10,50	50
6117064	EVM50L0312A100180C	3	100	180	12,0	10,50	50
6117068	EVM50L0312A180250C	3	180	250	12,0	10,50	50
6117072	EVM50L0312A250350C	3	250	350	12,0	10,50	50
6117076	EVM50L0312A350999C	3	350	999	12,0	10,50	50
6097194	EVM50L0320A075100C	3	75	100	20,0	10,50	50
6097195	EVM50L0320A100180C	3	100	180	20,0	10,50	50
6097196	EVM50L0320A180250C	3	180	250	20,0	10,50	50
6097197	EVM50L0320A250350C	3	250	350	20,0	10,50	50
6097198	EVM50L0320A350999C	3	350	999	20,0	10,50	50
6079495	EVM50L0416A040050C	4	40	50	16,0	10,00	50
6079496	EVM50L0416A050060C	4	50	60	16,0	10,00	50
6079497	EVM50L0416A060075C	4	60	75	16,0	10,00	50
6079498	EVM50L0416A075100C	4	75	100	16,0	10,00	50
6117080	EVM50L0416A100180C	4	100	180	16,0	10,00	50
6117094	EVM50L0416A180250C	4	180	250	16,0	10,00	50
6117098	EVM50L0416A250350C	4	250	350	16,0	10,00	50
6117102	EVM50L0416A350999C	4	350	999	16,0	10,00	50
6079499	EVM50L0426A100180C	4	100	180	26,0	10,00	50
6079500	EVM50L0426A180250C	4	180	250	26,0	10,00	50
6079501	EVM50L0426A250350C	4	250	350	26,0	10,00	50

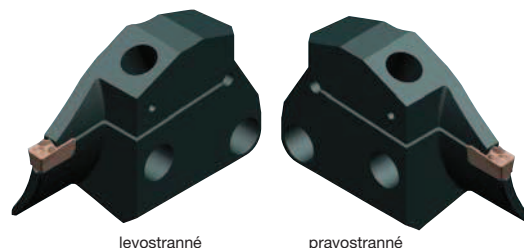
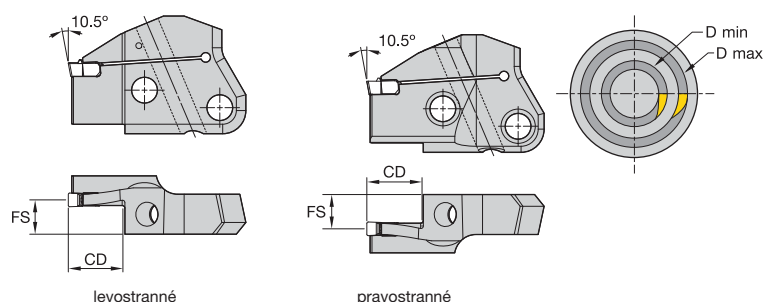
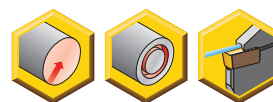
(pokračování na další straně)

(Modulární vnitřní čelní zapichovací planžety s vnitřním chlazením — pokračování)

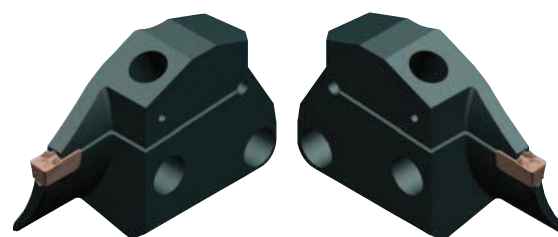
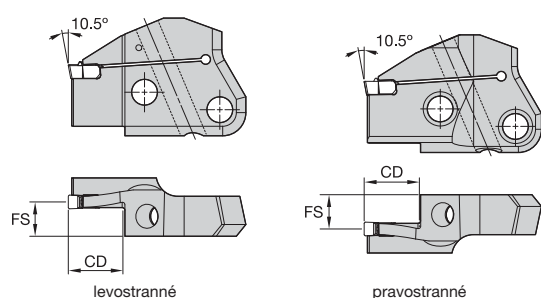
Zapichování a upichování

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	CD	FS	velikost planžety
6079502	EVM50L0426A350999C	4	350	999	26,0	10,00	50
6079503	EVM50L0520A050060C	5	50	60	20,0	9,50	50
6079504	EVM50L0520A060075C	5	60	75	20,0	9,50	50
6079505	EVM50L0520A075100C	5	75	100	20,0	9,50	50
6079506	EVM50L0520A100180C	5	100	180	20,0	9,50	50
6079507	EVM50L0520A180250C	5	180	250	20,0	9,50	50
6079508	EVM50L0520A250350C	5	250	350	20,0	9,50	50
6079509	EVM50L0520A350999C	5	350	999	20,0	9,50	50
6079234	EVM65L0620A060075C	6	60	75	20,0	9,88	65
6079235	EVM65L0620A075100C	6	75	100	20,0	9,88	65
6079236	EVM65L0620A100180C	6	100	180	20,0	9,88	65
6079237	EVM65L0620A180250C	6	180	250	20,0	9,88	65
6079238	EVM65L0620A250350C	6	250	350	20,0	9,88	65
6079239	EVM65L0620A350999C	6	350	999	20,0	9,88	65
6079240	EVM65L0820A080180C	8	80	180	20,0	9,00	65
6079241	EVM65L0820A180999C	8	180	999	20,0	9,00	65

POZNÁMKA: Vnitřní chlazení je možné od velikosti 3 a větší.



Vyobrazena je planžeta s velikostí M65



Vyobrazena je planžeta s velikostí M50

Zapichování a upichování

■ Modulární vnější čelní zapichovací planžety s vnitřním chlazením

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	CD	FS	velikost planžety
pravostranné							
6079340	EVM50R0312B035040C	3	35	40	12,0	10,50	50
6079411	EVM50R0312B040050C	3	40	50	12,0	10,50	50
6079412	EVM50R0312B050060C	3	50	60	12,0	10,50	50
6079413	EVM50R0312B060075C	3	60	75	12,0	10,50	50
6117061	EVM50R0312B075100C	3	75	100	12,0	10,50	50
6117065	EVM50R0312B100180C	3	100	180	12,0	10,50	50
6117069	EVM50R0312B180250C	3	180	250	12,0	10,50	50
6117073	EVM50R0312B250350C	3	250	350	12,0	10,50	50
6117077	EVM50R0312B350999C	3	350	999	12,0	10,50	50
6079414	EVM50R0320B075100C	3	75	100	20,0	10,50	50
6079415	EVM50R0320B100180C	3	100	180	20,0	10,50	50
6079416	EVM50R0320B180250C	3	180	250	20,0	10,50	50
6079417	EVM50R0320B250350C	3	250	350	20,0	10,50	50
6079418	EVM50R0320B350999C	3	350	999	20,0	10,50	50
6079429	EVM50R0416B040050C	4	40	50	16,0	10,00	50
6079430	EVM50R0416B050060C	4	50	60	16,0	10,00	50
6079451	EVM50R0416B060075C	4	60	75	16,0	10,00	50
6079452	EVM50R0416B075100C	4	75	100	16,0	10,00	50
6117091	EVM50R0416B100180C	4	100	180	16,0	10,00	50
6117095	EVM50R0416B180250C	4	180	250	16,0	10,00	50
6117099	EVM50R0416B250350C	4	250	350	16,0	10,00	50
6117103	EVM50R0416B350999C	4	350	999	16,0	10,00	50
6079453	EVM50R0426B100180C	4	100	180	26,0	10,00	50

(pokračování na další straně)

(Modulární vnější čelní zapichovací planžety s vnitřním chlazením — pokračování)

Zapichování a upichování

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	CD	FS	velikost planžety
6079454	EVM50R0426B180250C	4	180	250	26,0	10,00	50
6079455	EVM50R0426B250350C	4	250	350	26,0	10,00	50
6079456	EVM50R0426B350999C	4	350	999	26,0	10,00	50
6079457	EVM50R0520B050060C	5	50	60	20,0	9,50	50
6079458	EVM50R0520B060075C	5	60	75	20,0	9,50	50
6079459	EVM50R0520B075100C	5	75	100	20,0	9,50	50
6079460	EVM50R0520B100180C	5	100	180	20,0	9,50	50
6079461	EVM50R0520B180250C	5	180	250	20,0	9,50	50
6079462	EVM50R0520B250350C	5	250	350	20,0	9,50	50
6079463	EVM50R0520B350999C	5	350	999	20,0	9,50	50
6079246	EVM65R0620B060075C	6	60	75	20,0	9,88	65
6079247	EVM65R0620B075100C	6	75	100	20,0	9,88	65
6079248	EVM65R0620B100180C	6	100	180	20,0	9,88	65
6079249	EVM65R0620B180250C	6	180	250	20,0	9,88	65
6079250	EVM65R0620B250350C	6	250	350	20,0	9,88	65
6079261	EVM65R0620B350999C	6	350	999	20,0	9,88	65
6079262	EVM65R0820B080180C	8	80	180	20,0	9,00	65
6079263	EVM65R0820B180999C	8	180	999	20,0	9,00	65
levostranné							
6079420	EVM50L0312B035040C	3	35	40	12,0	10,50	50
6079421	EVM50L0312B040050C	3	40	50	12,0	10,50	50
6079422	EVM50L0312B050060C	3	50	60	12,0	10,50	50
6079423	EVM50L0312B060075C	3	60	75	12,0	10,50	50
6117062	EVM50L0312B075100C	3	75	100	12,0	10,50	50
6117066	EVM50L0312B100180C	3	100	180	12,0	10,50	50
6117070	EVM50L0312B180250C	3	180	250	12,0	10,50	50
6117074	EVM50L0312B250350C	3	250	350	12,0	10,50	50
6117078	EVM50L0312B350999C	3	350	999	12,0	10,50	50
6079424	EVM50L0320B075100C	3	75	100	20,0	10,50	50
6079425	EVM50L0320B100180C	3	100	180	20,0	10,50	50
6079426	EVM50L0320B180250C	3	180	250	20,0	10,50	50
6079427	EVM50L0320B250350C	3	250	350	20,0	10,50	50
6079428	EVM50L0320B350999C	3	350	999	20,0	10,50	50
6079464	EVM50L0416B040050C	4	40	50	16,0	10,00	50
6079465	EVM50L0416B050060C	4	50	60	16,0	10,00	50
6079466	EVM50L0416B060075C	4	60	75	16,0	10,00	50
6079467	EVM50L0416B075100C	4	75	100	16,0	10,00	50
6117092	EVM50L0416B100180C	4	100	180	16,0	10,00	50
6117096	EVM50L0416B180250C	4	180	250	16,0	10,00	50
6117100	EVM50L0416B250350C	4	250	350	16,0	10,00	50
6117104	EVM50L0416B350999C	4	350	999	16,0	10,00	50
6079468	EVM50L0426B100180C	4	100	180	26,0	10,00	50
6079469	EVM50L0426B180250C	4	180	250	26,0	10,00	50
6079470	EVM50L0426B250350C	4	250	350	26,0	10,00	50

(pokračování na další straně)

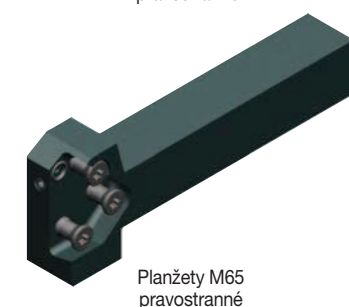
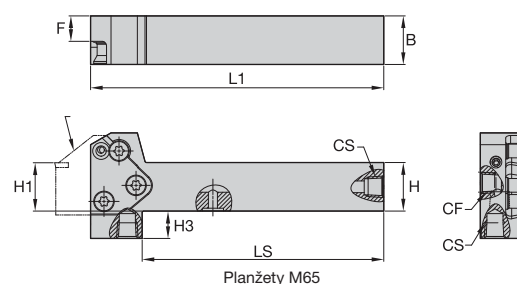
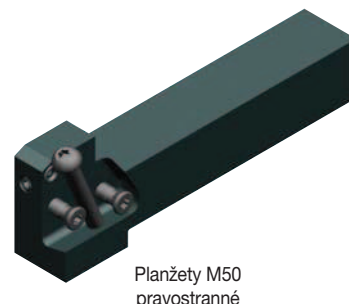
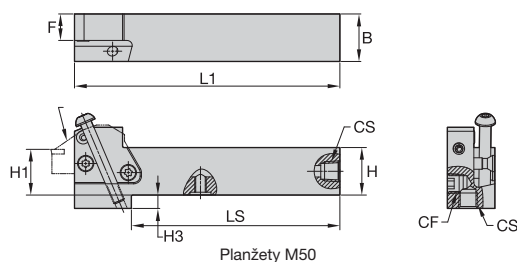
(Modulární vnější čelní zapichovací planžety s vnitřním chlazením — pokračování)

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	CD	FS	velikost planžety
6079471	EVM50L0426B350999C	4	350	999	26,0	10,00	50
6079472	EVM50L0520B050060C	5	50	60	20,0	9,50	50
6079473	EVM50L0520B060075C	5	60	75	20,0	9,50	50
6079474	EVM50L0520B075100C	5	75	100	20,0	9,50	50
6079475	EVM50L0520B100180C	5	100	180	20,0	9,50	50
6079476	EVM50L0520B180250C	5	180	250	20,0	9,50	50
6079477	EVM50L0520B250350C	5	250	350	20,0	9,50	50
6079478	EVM50L0520B350999C	5	350	999	20,0	9,50	50
6079266	EVM65L0620B060075C	6	60	75	20,0	9,88	65
6079267	EVM65L0620B075100C	6	75	100	20,0	9,88	65
6079268	EVM65L0620B100180C	6	100	180	20,0	9,88	65
6079269	EVM65L0620B180250C	6	180	250	20,0	9,88	65
6079270	EVM65L0620B250350C	6	250	350	20,0	9,87	65
6079271	EVM65L0620B350999C	6	350	999	20,0	9,88	65
6079272	EVM65L0820B080180C	8	80	180	20,0	9,00	65
6079273	EVM65L0820B180999C	8	180	999	20,0	9,00	65

POZNÁMKA: Vnitřní chlazení je možné od velikosti 3 a větší.



- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.



■ Přímé modulární držáky nástrojů s vnitřním chlazením • Metrické

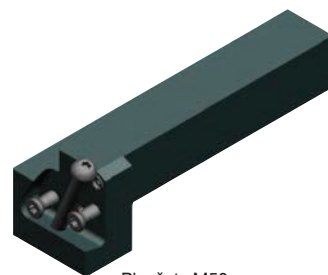
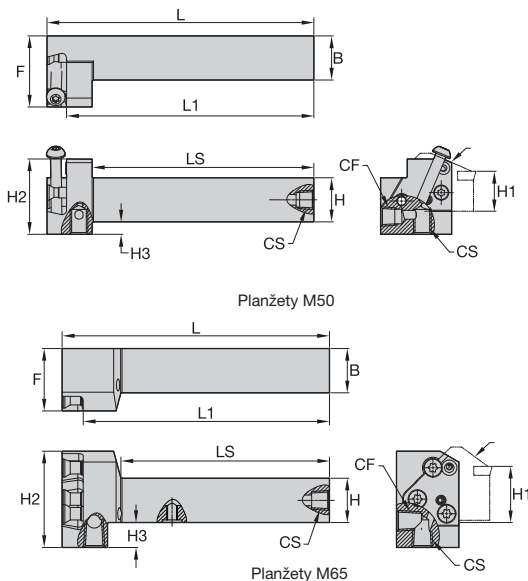
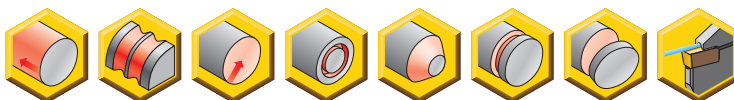


Objednací číslo	Katalogové číslo	B	H	H1	L1	F	CS	CF	LS	H3	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné															
5979190	KGMSR2525M50C	25	25	25	138,75	13,84	G 1/8	G 1/8	109,00	7,00	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5979745	KGMSR2525M65C	25	25	25	150,00	13,00	G 1/8	G 1/8	122,00	14,00	65	MS1163	T30	—	—
5979746	KGMSR3232P50C	32	32	32	158,75	20,81	G 1/8	G 1/8	133,62	—	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5979747	KGMSR3232P65C	32	32	32	170,00	20,00	G 1/8	G 1/8	138,50	7,00	65	MS1163	T30	—	—
levostranné															
5979191	KGMSL2525M50C	25	25	25	138,75	13,84	G 1/8	G 1/8	109,00	7,00	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5979748	KGMSL2525M65C	25	25	25	150,00	13,00	G 1/8	G 1/8	122,00	14,00	65	MS1163	T30	—	—
5979749	KGMSL3232P50C	32	32	32	158,75	20,80	G 1/8	G 1/8	133,62	—	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5979750	KGMSL3232P65C	32	32	32	170,00	20,00	G 1/8	G 1/8	142,00	7,00	65	MS1163	T30	—	—

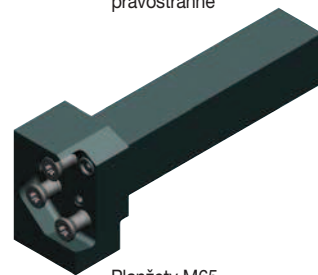
POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 palců. lbs.).
Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 palců. lbs.).

šroub	šroub	Kroucí moment		Závit	Hlava	klíč	klíč
Katalogové číslo	Objednací číslo	Nm	in. lbs.			Katalogové číslo	Objednací číslo
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35.4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113

- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.



Planžety M50 pravostranné



Planžety M65 pravostranné

Zapichování a upichování

■ Modulární držáky nástrojů s čelním upínáním a vnitřním chlazením • Metrické



Objednáací číslo	Katalogové číslo	B	H	H1	L1	F	CS	CF	LS	H3	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné															
5979765	KGMER2525M65C	25	25	25	138,15	35,00	G 1/8	G 1/8	117,00	14,00	65	MS1163	T30	—	—
5979192	KGMER2525M50C	25	25	25	139,25	40,00	G 1/8	G 1/8	124,85	7,00	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5979767	KGMER3232P65C	32	32	32	158,15	35,00	G 1/8	G 1/8	137,00	7,00	65	MS1163	T30	—	—
5979766	KGMER3232P50C	32	32	32	159,25	40,00	G 1/8	G 1/8	145,25	—	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné															
5979768	KGME2525M65C	25	25	25	138,15	35,00	G 1/8	G 1/8	117,00	14,00	65	MS1163	T30	—	—
5979193	KGME2525M50C	25	25	25	139,25	40,00	G 1/8	G 1/8	124,85	7,00	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5979770	KGME3232P65C	32	32	32	158,15	35,00	G 1/8	G 1/8	137,00	7,00	65	MS1163	T30	—	—
5979769	KGME3232P50C	32	32	32	159,25	40,00	G 1/8	G 1/8	145,25	—	50	MS1162	T25	MS2002	T25

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.

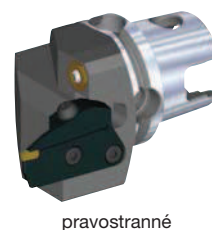
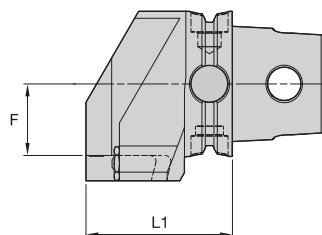
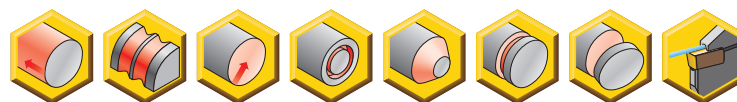
KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.

Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 palců. lbs.).

Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 palců. lbs.).

šroub	šroub	Krouťací moment		Závit	Hlava	klíč	klíč
		Nm	in. lbs.				
Katalogové číslo	Objednáací číslo					Katalogové číslo	Objednáací číslo
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35.4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113

- Ve své třídě nejlepší platforma s rychlou výměnou KM.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



pravostranné



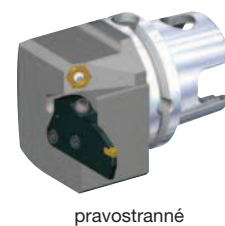
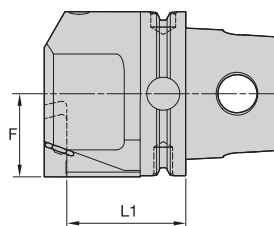
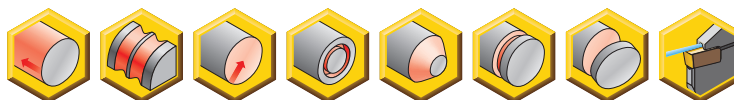
■ Přímý modulární systém KM s vnitřním chlazením



Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
5999790	KM40TSKGMSR50C	KM40TS	53,5	15,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000422	KM50TSKGMSR65C	KM50TS	53,5	22,0	65	MS1163	T30	—	—
5999864	KM50TSKGMSR50C	KM50TS	58,5	23,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000431	KM63TSKGMSR65C	KM63TS	58,5	30,0	65	MS1163	T30	—	—
5999948	KM63TSKGMSR50C	KM63TS	63,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5999972	KM63XMZKGMSR50CY	KM63XMZ	63,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017695	KM80TSKGMSR65C	KM80TS	63,5	40,0	65	MS1163	T30	—	—
6000018	KM80ATCKGMSR50C	KM80ATC	66,5	41,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000014	KM80TSKGMSR50C	KM80TS	66,5	41,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
5999861	KM40TSKGMSL50C	KM40TS	53,5	15,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000424	KM50TSKGMSL65C	KM50TS	53,5	22,0	65	MS1163	T30	—	—
5999865	KM50TSKGMSL50C	KM50TS	58,5	23,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000433	KM63TSKGMSL65C	KM63TS	58,5	30,0	65	MS1163	T30	—	—
5999949	KM63TSKGMSL50C	KM63TS	63,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5999973	KM63XMZKGMSLF50CY	KM63XMZ	63,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017696	KM80TSKGMSL65C	KM80TS	63,5	40,0	65	MS1163	T30	—	—
6000019	KM80ATCKGMSL50C	KM80ATC	66,5	41,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000015	KM80TSKGMSL50C	KM80TS	66,5	41,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 palců. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 palců. lbs.).

- Ve své třídě nejlepší platforma s rychlou výměnou KM.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



pravostranné

Zapichování a upichování



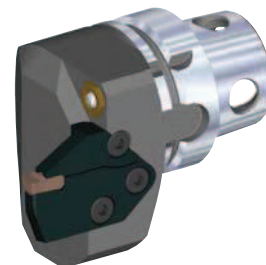
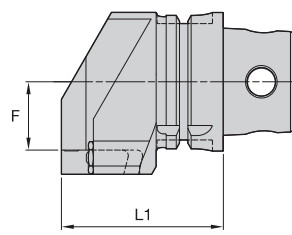
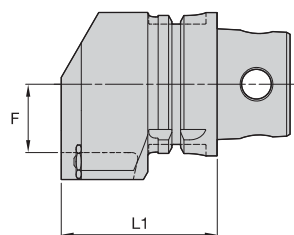
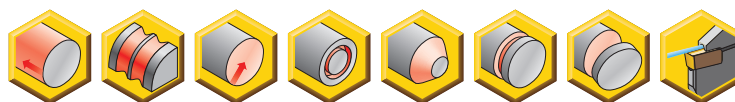
■ Modulární systém KM s čelním upínáním a vnitřním chlazením • Metrické



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
5999788	KM40TSKGMER50C	KM40TS	28,0	20,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5999862	KM50TSKGMER50C	KM50TS	38,0	25,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000410	KM50TSKGMER65C	KM50TS	47,0	25,50	65	MS1163	T30	—	—
6000425	KM63TSKGMER65C	KM63TS	47,0	32,52	65	MS1163	T30	—	—
5999946	KM63TSKGMER50C	KM63TS	48,0	32,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000434	KM63XMZKGMER65CY	KM63XMZ	47,0	32,50	65	MS1163	T30	—	—
5999950	KM63XMZKGMER50CY	KM63XMZ	48,0	32,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017697	KM80ATCKGMER65C	KM80ATC	57,0	40,50	65	MS1163	T30	—	—
6000016	KM80ATCKGMER50C	KM80ATC	58,0	40,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017693	KM80TSKGMER65C	KM80TS	57,0	40,50	65	MS1163	T30	—	—
6000012	KM80TSKGMER50C	KM80TS	58,0	40,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
5999789	KM40TSKGMEL50C	KM40TS	28,0	20,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5999863	KM50TSKGMEL50C	KM50TS	38,0	25,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000421	KM50TSKGMEL65C	KM50TS	47,0	25,50	65	MS1163	T30	—	—
6000430	KM63TSKGMEL65C	KM63TS	47,0	32,52	65	MS1163	T30	—	—
5999947	KM63TSKGMEL50C	KM63TS	48,0	32,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000436	KM63XMZKGMELF65CY	KM63XMZ	47,0	32,50	65	MS1163	T30	—	—
5999971	KM63XMZKGMELF50CY	KM63XMZ	48,0	32,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017698	KM80ATCKGMEL65C	KM80ATC	57,0	40,50	65	MS1163	T30	—	—
6000017	KM80ATCKGMEL50C	KM80ATC	58,0	40,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017694	KM80TSKGMEL65C	KM80TS	57,0	40,50	65	MS1163	T30	—	—
6000013	KM80TSKGMEL50C	KM80TS	58,0	40,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 palců. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 palců. lbs.).

- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



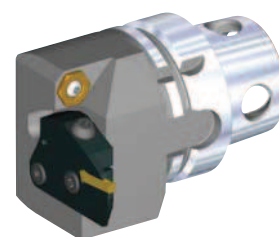
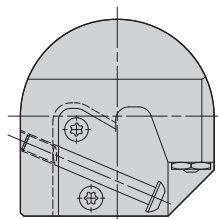
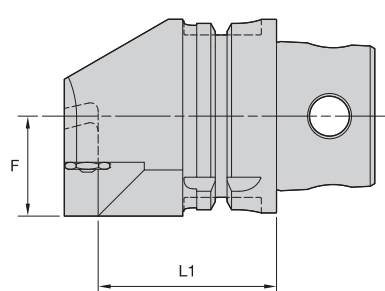
pravostranné

■ Přímý modulární systém KM4X™ s vnitřním chlazením



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
5543560	KM4X63KGMSR65C	KM4X63	68,5	30,0	65	MS1163	T30	—	—
6000407	KM4X63KGMSR50C	KM4X63	73,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
5543558	KM4X63KGMSL65C	KM4X63	68,5	30,0	65	MS1163	T30	—	—
6000408	KM4X63KGMSL50C	KM4X63	73,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 in. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 in. lbs.).



pravostranné

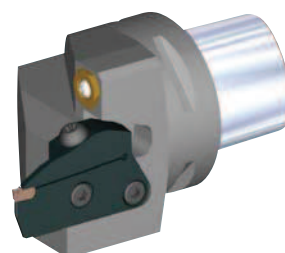
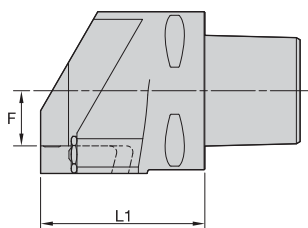
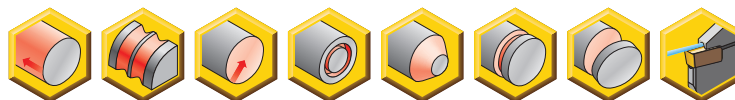
Zapichování a upichování

■ Modulární systém KM4X s čelním upínáním a vnitřním chlazením



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost kazety	šroub kazety	tryska	upínací šroub	kg	lbs
pravostranné										
5543555	KM4X63KGMER65C	KM4X63	57,0	32,5	65	MS1163	PMT04525	—	1,87	4.13
6000404	KM4X63KGMER50C	KM4X63	58,0	32,5	50	MS1162	PMT04525	MS2002	1,85	4.08
6000407	KM4X63KGMSR50C	KM4X63	73,5	31,0	50	MS1162	PMT04525	MS2002	1,86	4.11
levostranné										
5543553	KM4X63KGMEL65C	KM4X63	57,0	32,5	65	MS1163	PMT04525	—	1,87	4.13
6000405	KM4X63KGMEL50C	KM4X63	58,0	32,5	50	MS1162	PMT04525	MS2002	1,85	4.08
6000408	KM4X63KGMSL50C	KM4X63	73,5	31,0	50	MS1162	PMT04525	MS2002	1,86	4.11

- Standardní platforma PSC s rychlou výměnou.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



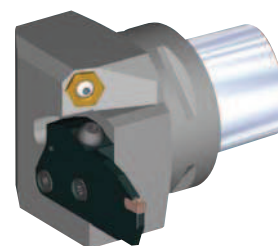
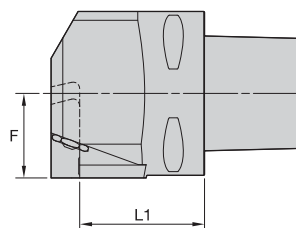
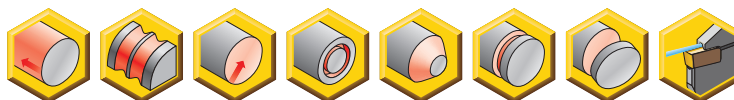
pravostranné

■ Přímý modulární systém PSC s vnitřním chlazením



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
6000028	PSC40KGMSR50C	PSC40	63,5	10,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5405654	PSC50KGMSR65C	PSC50	49,0	25,5	65	MS1163	T30	—	—
6000152	PSC50KGMSR50C	PSC50	63,5	15,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000464	PSC63KGMSR65C	PSC63	60,5	21,0	65	MS1163	T30	—	—
6000211	PSC63KGMSR50C	PSC63	65,5	22,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000468	PSC80KGMSR65C	PSC80	68,5	29,0	65	MS1163	T30	—	—
6000216	PSC80KGMSR50C	PSC80	73,5	30,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
6000029	PSC40KGMSL50C	PSC40	63,5	10,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5405655	PSC50KGMSL65C	PSC50	49,0	25,5	65	MS1163	T30	—	—
6000153	PSC50KGMSL50C	PSC50	63,5	15,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000465	PSC63KGMSL65C	PSC63	60,5	21,0	65	MS1163	T30	—	—
6000213	PSC63KGMSL50C	PSC63	65,5	22,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000469	PSC80KGMSL65C	PSC80	68,5	29,0	65	MS1163	T30	—	—
6000217	PSC80KGMSL50C	PSC80	73,5	30,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25

- Standardní platforma PSC s rychlou výměnou.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



pravostranné

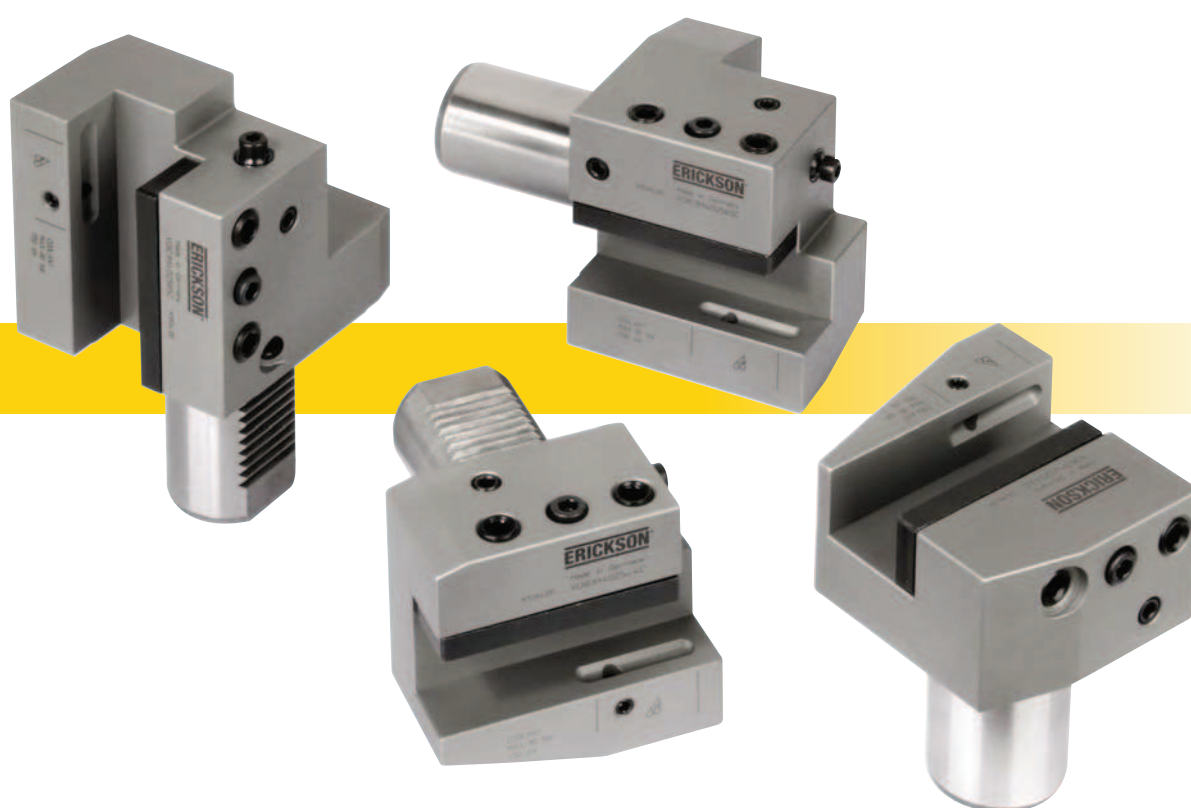
Zapichování a upichování

Modulární systém PSC s čelním upínáním a vnitřním chlazením

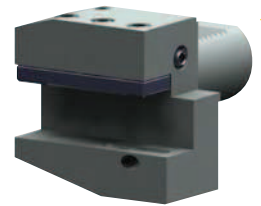
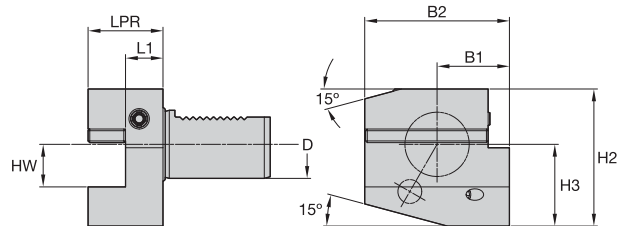


Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
6000026	PSC40KGMER50C	PSC40	33,0	20,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000030	PSC50KGMER50C	PSC50	43,0	25,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5405652	PSC50KGMER65C	PSC50	55,5	22,0	65	MS1163	T30	—	—
6000159	PSC63KGMER50C	PSC63	48,0	32,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000462	PSC63KGMER65C	PSC63	49,0	32,5	65	MS1163	T30	—	—
6000466	PSC80KGMER65C	PSC80	57,0	40,5	65	MS1163	T30	—	—
6000214	PSC80KGMER50C	PSC80	58,0	40,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
6000027	PSC40KGME50C	PSC40	33,0	20,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000151	PSC50KGME50C	PSC50	43,0	25,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5405653	PSC50KGME65C	PSC50	55,5	22,0	65	MS1163	T30	—	—
6000160	PSC63KGME50C	PSC63	48,0	32,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000463	PSC63KGME65C	PSC63	49,0	32,5	65	MS1163	T30	—	—
6000467	PSC80KGME65C	PSC80	57,0	40,5	65	MS1163	T30	—	—
6000215	PSC80KGME50C	PSC80	58,0	40,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25

➤ Držáky nástrojů VDI



- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.



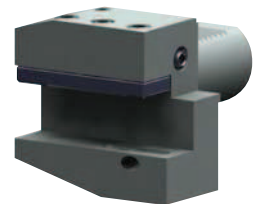
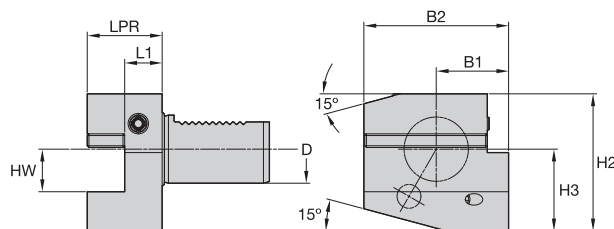
Zapichování a upichování

■ VDI tvar B1 • HPC • Pravostranné krátké • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151491	VDIB1M302040C	30,00	70,00	35,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
6151492	VDIB1M402544C	40,00	85,00	42,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00

VDI tvar B2 • Levostranné krátké

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.

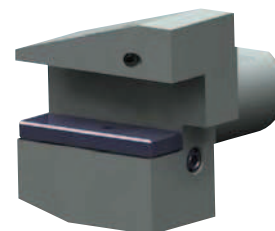
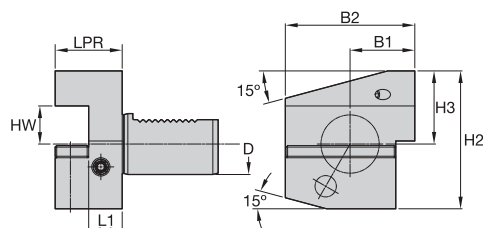


Na obrázku je pravostranný nástroj.
Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

■ VDI tvar B2 • HPC • Levostranné krátké opačné • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151493	VDIB2M302040C	30,00	70,00	35,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
6151494	VDIB2M402544C	40,00	85,00	42,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.

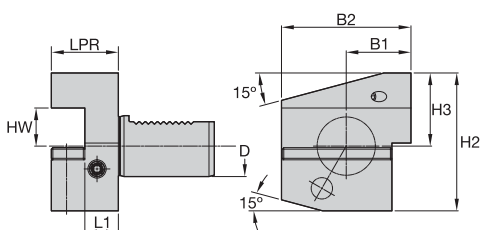


VDI tvar B3 • HPC • Pravostranné krátké opačné • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151495	VDIB3M302040C	30,00	70,00	35,00	20,00	73,00	38,00	22,00	40,00
6151497	VDIB3M402544C	40,00	85,00	42,50	25,00	90,50	48,00	22,00	44,00

VDI tvar B4 • Levostranné krátké opačné

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.

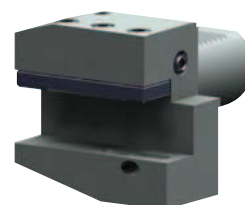
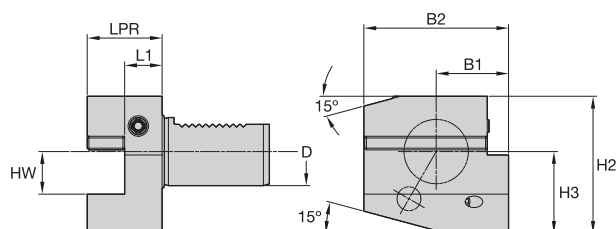


Na obrázku je pravostranný nástroj.
Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

VDI tvar B4 • HPC • Levostranné krátké opačné • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151498	VDIB4M302040C	30,00	70,00	35,00	20,00	73,00	38,00	22,00	40,00
6151499	VDIB4M402544C	40,00	85,00	42,50	25,00	90,50	48,00	22,00	44,00

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.



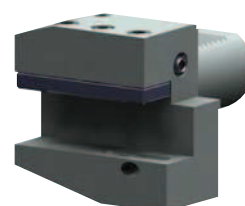
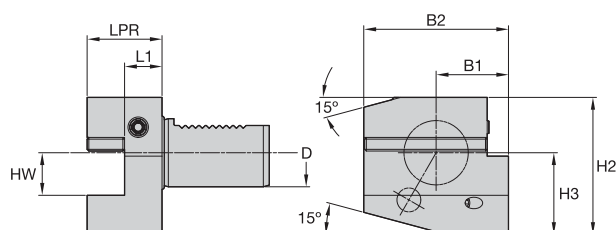
Zapichování a upichování

■ VDI tvar B5 • HPC • Pravostranné dlouhé • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151500	VDIB5M302040C	30,00	100,00	65,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
6151511	VDIB5M402544C	40,00	118,00	75,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00

VDI tvar B6 • Levostranné dlouhé

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.

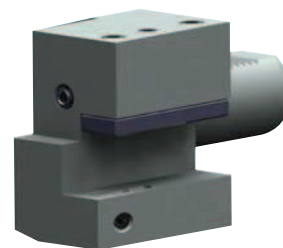
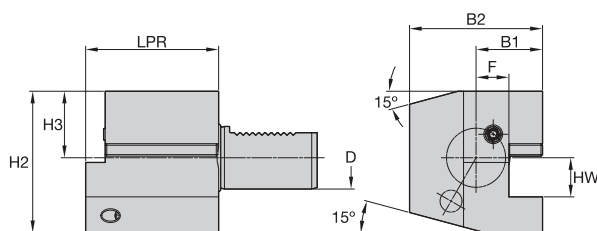


Na obrázku je pravostranný nástroj.
Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

■ VDI tvar B6 • HPC • Levostranné dlouhé • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	HW	H2	H3	L1	LPR
6151512	VDIB6M302040C	30,00	100,00	65,00	20,00	66,00	38,00	22,00	40,00
6151513	VDIB6M402544C	40,00	118,00	75,50	25,00	80,50	48,00	22,00	44,00

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.

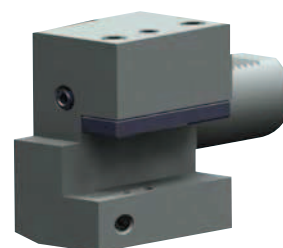
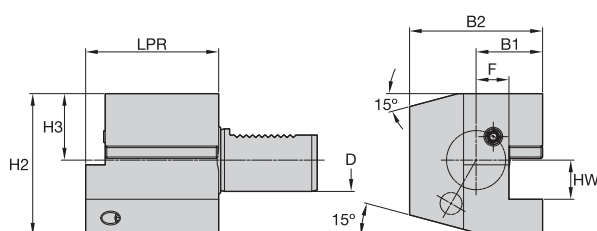


■ VDI tvar C1 • HPC • Pravostranné • Metrické

Objednáací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
6151514	VDIC1M302070C	30,00	70,00	35,00	17,00	20,00	66,00	38,00	70,00
6151515	VDIC1M402585C	40,00	85,00	42,50	21,00	25,00	80,50	48,00	85,00

VDI tvar C2 • Levostranné

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.

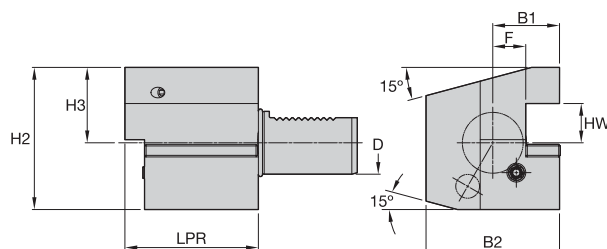


Na obrázku je pravostranný nástroj.
Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

■ VDI tvar C2 • HPC • Levostranné • Metrické

Objednáací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
6151516	VDIC2M302070C	30,00	76,00	41,00	23,00	20,00	66,00	38,00	70,00
6151517	VDIC2M402585C	40,00	90,00	47,50	25,50	25,00	80,50	48,00	85,00

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.



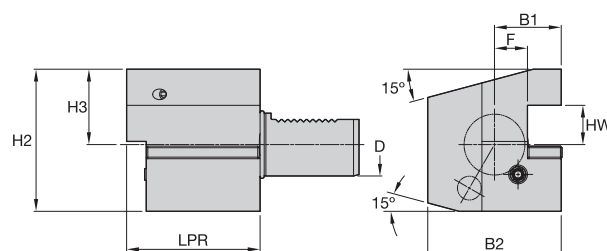
Zapichování a upichování

■ VDI tvar C3 • HPC • Pravostranné opačné • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
6151518	VDIC3M302070C	30,00	70,00	35,00	17,00	20,00	73,00	38,00	70,00
6151519	VDIC3M402585C	40,00	85,00	42,50	21,00	25,00	90,50	48,00	85,00

VDI tvar C4 • Levostranné opačné

- Adaptér VDI s vnitřním chlazením pro držáky nástrojů typu kvadrát.
- ISO 10889.

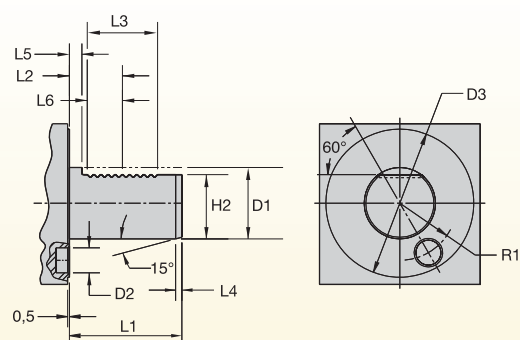


Na obrázku je pravostranný nástroj.
Levostranný nástroj je zrcadlově otočený.

■ VDI tvar C4 • HPC • Levostranné opačné • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	D	B2	B1	F	HW	H2	H3	LPR
6151520	VDIC4M302070C	30,00	70,00	35,00	17,00	20,00	73,00	38,00	70,00
6151521	VDIC4M402585C	40,00	85,00	42,50	21,00	25,00	90,50	48,00	85,00

Specifikace stopek



	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H2	R1
30	30,00	14,00	68,00	55,00	29,70	40,00	2,00	7,00	20,00	27,00	25,00
	1,181	0,551	2,677	2,165	1,169	1,575	0,079	0,276	0,787	1,063	0,984
40	40,00	14,00	83,00	63,00	29,70	40,00	3,00	7,00	20,00	36,00	32,00
	1,575	0,551	3,268	2,480	1,169	1,575	0,118	0,276	0,787	1,417	1,260
50	50,00	16,00	98,00	78,00	35,70	48,00	3,00	8,00	24,00	45,00	37,00
	1,969	0,630	3,858	3,071	1,406	1,890	0,118	0,315	0,945	1,772	1,457
60	60,00	16,00	123,00	94,00	43,70	56,00	4,00	10,00	28,00	55,00	48,00
	2,362	0,630	4,843	3,701	1,720	2,205	0,157	0,394	1,102	2,165	1,890

Nástrojové držáky A4TM a břitové destičky BeyondTM



Zvolte nástroje A4 pro soustružení, čelní zarovnání, zapichování, čelní zapichování a upichování široké škály materiálů obrobků. Unikátní systém upínání a různé geometrie břitových destiček přináší velký objem odebraného materiálu.

VLASTNOSTI A VÝHODY

Systém zapichování a soustružení A4

- Jeden nástroj pro soustružení, čelní zarovnávání, zapichování, čelní zapichování a upichování u aplikací na vnějším i vnitřním průměru přináší výjimečně krátké časy cyklů obrábění bez potřeby otočení revolverových hlav!
- Zaručuje nepřekonatelnou stabilitu při zapichování a bočním soustružení díky kombinaci extra dlouhé upínací části, broušenému spodnímu vodícímu klínu pod úhlem 120° a výjimečnému hornímu vedení.
- Pro velmi přesné zápichy je zaručeno správné umístění břitové destičky!
- Tuhé upnutí bezpečně zajistí břitové destičky i při nejtěžších řezech.
- Univerzální konstrukce umožňuje použití jednoho systému pro vnější i vnitřní zapichování, čelní zapichování, zpětné soustružení, odlehčování a dokonce i závitování.
- Břitové destičky s utvařčem zajišťují vynikající odvod třísek při zapichování a lepší utváření třísek při vícesměrném soustružení.

Vyzkoušejte jejich výhody u svého autorizovaného distributora Kennametal nebo na kennametal.com.



kennametal.com



beyond™ EVOLUTION™

Připojení nástroje do vašeho stroje je snadné. Pouze si zvolte jeden ze dvou balíčků hadic a aktivní chlazení Active Coolant Control okamžitě zajistí chlazení!

➤ **Nevíte co přesně potřebujete?**

Pro připojení nástrojů Beyond™ Evolution™ k nejběžnějším obráběcím strojům na světě.

Doporučujeme použít univerzální příslušenství pro chlazení Kennametal!

Každé balení obsahuje nejběžnější typy závitů s různými spojkami pro maximální flexibilitu.

■ Univerzální balíček pro připojení chlazení v délce 200 mm

Objednací číslo	Katalogové číslo	Množství	Popis
6145372	COOL-KIT-101	1	Konektor 1/16 NPTF ke šroubení 7/16 JIC
		1	Konektor 1/8 NPTF ke šroubení 7/16 JIC
		1	Konektor G1/8 ke šroubení 7/16 JIC
		1	Konektor M10 x 1,5 ke šroubení 7/16 JIC
		2	Konektor JIC k otočnému šroubení s kolenem JIC
		1	200mm hadice se šroubením JIC ke šroubení JIC

■ Univerzální balíček k chlazení 300 mm

Objednací číslo	Katalogové číslo	Množství	Popis
6145373	COOL-KIT-201	1	Konektor 1/16 NPTF ke šroubení 7/16 JIC
		1	Konektor 1/8 NPTF ke šroubení 7/16 JIC
		1	Konektor G1/8 ke šroubení 7/16 JIC
		1	Konektor M10 x 1,5 ke šroubení 7/16 JIC
		2	Konektor JIC k otočnému šroubení s kolenem JIC
		1	300 mm hadice se šroubením JIC ke šroubení JIC

➤ Víte co potřebujete?

Každý komponent je možné objednat i samostatně včetně méně běžných spojek.
Pokud přesně znáte potřebné díly, budete si moci vybrat pouze spojky, které potřebujete!

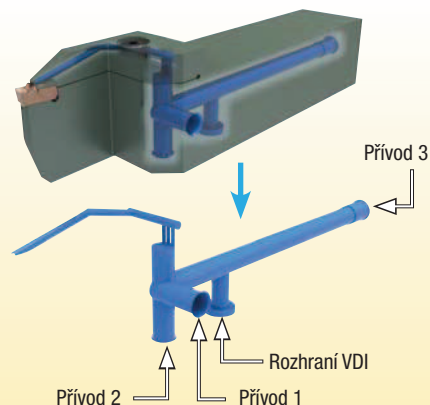
■ Příslušenství k hadicím pro chladicí kapalinu

Objednací číslo	Katalogové číslo	Popis
6145374	1-16NPTF-JIC	Redukce 1/16 NPTF vnitřní na 7/16 JIC vnitřní
6145375	1-8NPTF-JIC	Redukce 1/8 NPTF vnitřní na 7/16 JIC vnitřní
6145376	G18-JIC	Redukce G1/8 vnitřní na 7/16 JIC vnitřní
6145377	M10-JIC	Redukce M10 x 1,0 vnitřní na 7/16 JIC vnitřní
6145379	JICM-JICF-ELB	Vnitřní JIC k tvarovému dílu JIC s objímkou
6145380	COOL-HOSE-200	Hadice 200 mm JIC vnější na JIC vnější
6145381	COOL-HOSE-300	Hadice 300 mm JIC vnější na JIC vnější
6145382	M6-JIC	Redukce M6 x1,0 vnitřní na 7/16 JIC vnitřní
6145378	M8-JIC	Redukce M8 x1,25 vnitřní na 7/16 JIC vnitřní
6145383	JICM-JICM-STR	adaptér 7/16 NPTF vnější závit na 7/16 JIC vnější závit
6145386	G14-G18-RED	Redukce G1/4 vnější závit na G1/8 vnitřní závit
6432549	COOL-HOSE-200-FLEX	Univerzální flexibilní chladicí hadice 200 mm
6432550	COOL-HOSE-300-FLEX	Univerzální flexibilní chladicí hadice 300 mm



Pokyny pro používání aktivního chlazení Active Coolant Control

1. Systém Beyond™ Evolution™ pracuje až do 350 bar (5076 psi).
2. Dodávaný držák nástroje se čtyřmi otvory.
3. K ochraně proti ucpávání držáku nástroje, které vede k nižšímu průtoku a výkonu, je nutné použít kvalitní filtrační systém.
4. Stroje s nedostatečným filtračním systémem je nutné upravit nebo přidat inline filtr.
 - Pro tlak >70 bar [1015 psi] použijte filtr s filtračním jakostí 10–20 µm.
 - Pro tlak <70 bar [1015 psi], 50–100 µm.
 - Použití filtrů při nízkém tlaku může ovlivnit průtok chladicí kapaliny.



Obecné bezpečnostní pokyny

1. Všechny bezpečnostní dveře a mechanismy musí být před zkouškou vnitřního chlazení zapojeny, aby v případě poruchy nedošlo k ohrožení operátora.
2. Pro připojení držáku k systému použijte správnou spojku. Ujistěte se, že není překročen maximální doporučený tlak pro danou spojku.
3. Při nastavení tlaku >80 bar [1160 psi] zvyšujte tlak po krocích a ujistěte se o správné funkci upnutí břitových destiček a těsnosti spojení.
4. Při výměně břitových destiček se ujistěte, že v lůžkách nejsou třísky nebo nečistoty. Také zkontrolujte břitové destičky a ujistěte se, že v kanálky nejsou ucpané.
5. Pro správnou funkci systému pravidelně kontrolujte všechny hadice a spojky zda-li nejsou poškozené nebo opotřebené. Kontrola musí zahrnovat také filtry.

Výkon aktivního chlazení Active Coolant Control

Vnitřní chlazení přináší zřetelnou výhodu v delší životnosti nástroje a utváření/odvodu třísek oproti vnějšímu chlazení při náročných podmínkách obrábění a při vysokém tlaku chladicí kapaliny. Příklad: Utváření třísek při upichování oceli.

Vnější chlazení



Vnitřní chlazení



75 bar
(1,087 psi)

200 bar
(2,907 psi)

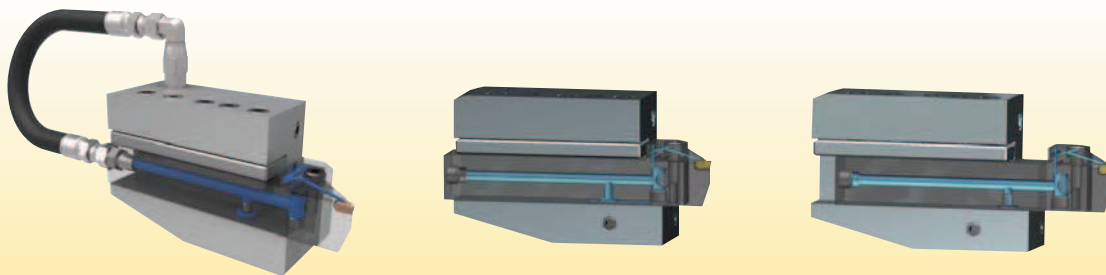
Materiál ocel ST52;
Velikost břitové destičky 6mm; f = 0,25 mm/ot.

Nízký tlak — V případě, že hrozí snížení výkonu z důvodu malého tlaku chladicí kapaliny, použijte vnitřní chlazení v kombinaci s vnějším chlazením pro zvýšení objemu.

Doporučení pro zlepšení životnosti nástroje a/nebo produktivity: Použijte vysoký tlak chladicí kapaliny: Doporučujeme 80–350 bar.

Sestavy VDI

Systém aktivního chlazení Beyond™ Evolution™ Active Coolant Control je možné doplnit o nástrojové systémy VDI jak s tradičním upínáním, tak s upínáním s rychlou výměnou.



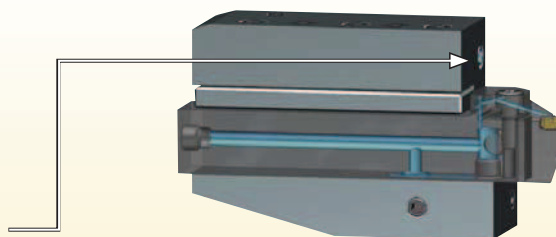
Přívod chladicí kapaliny z adaptéru VDI do držáku nástroje

Pro nepřerušovaný přívod chladicí kapaliny musí značka na držáku nástroje zůstat v rozsahu značek chladicí kapaliny uvedené na systému VDI.

■ Technické detaily

Omezení tlaku na 80 bar.

Sestava trysek je dodávána jako předmontovaná.
U aplikací s výhradně vnitřním chlazením je možné trysku připojit pomocí šroubu M5 (je součástí dodávky). Použijte Loc Tite s malým nebo středním výkonem nebo těsnění pod závit.



Držák nástroje	Kluzná oblast	Max. tlak	Krouticí moment (tlakové šrouby)
VDI 30	22 mm	80 bar	20 Nm
VDI 40	30 mm	80 bar	35 Nm

Náhradní sady	
Trysky	PKGNLAL 1205M
Sada tlakového šroubu, tlakové desky a pružiny	Jednotlivě je můžete vyhledat v BOM