

➤ Nástrojové držáky A4™ a břitové destičky Beyond™

Pro všechny operace na vnitřním i vnějším průměru. Použití

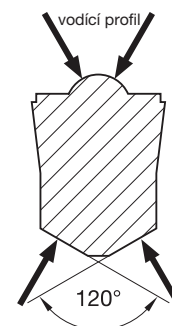
Hlavní aplikace

Zvolte nástroje A4 pro soustružení, čelní zarovnání, zapichování, čelní zapichování a upichování široké škály materiálů obrobků. Unikátní systém upínání a různé geometrie břitových destiček přináší velký objem odebraného materiálu.

Vlastnosti a výhody

Systém zapichování a soustružení A4

- Jeden nástroj pro soustružení, čelní zarovnání, zapichování, čelní zapichování a upichování u aplikací na vnějším i vnitřním průměru přináší výjimečně krátké časy cyklů obrábění bez potřeby otočení revolverových hlav!
- Zaručuje nepřekonatelnou stabilitu při zapichování a bočním soustružení díky kombinaci extra dlouhé upínací části, broušenému spodnímu vodícímu klínu pod úhlem 120° a výjimečnému hornímu vedení.
- Pro velmi přesné zápichy je zaručeno správné umístění břitové destičky!
- Tuhé upnutí bezpečně zajistí břitové destičky i při nejtěžších řezech.
- Univerzální konstrukce umožňuje použití jednoho systému pro vnější i vnitřní zapichování, čelní zapichování, zpětné soustružení, odlehčování a dokonce i závitování.
- Břitové destičky s utvařečem zajišťují vynikající odvod třísek při zapichování a lepší utváření třísek při vícesměrném soustružení.



Utvařeče třísek A4



Utvařeč GMN



Utvařeč GMP



Utvařeč GMN



Utvařeč GMP



Geometrie GUP



System A4™ zvyšuje produktivitu

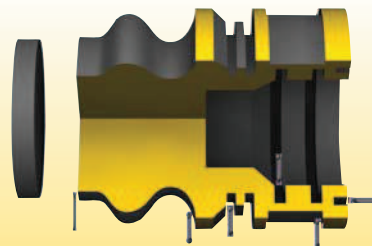
- Pro různé aplikace.
- Nižší náklady na nástroje.
- Kratší časy obrábění.



Krok 1 • Zvolte velikost břítové destičky A4 pro zapichování a soustružení

Co potřebujete vědět:

- Hloubku zápichu, šířku a profil.
- Obráběný materiál.
- Obráběcí operace (vnitřní a vnější zapichování, soustružení, čelní zapichování a upichování).

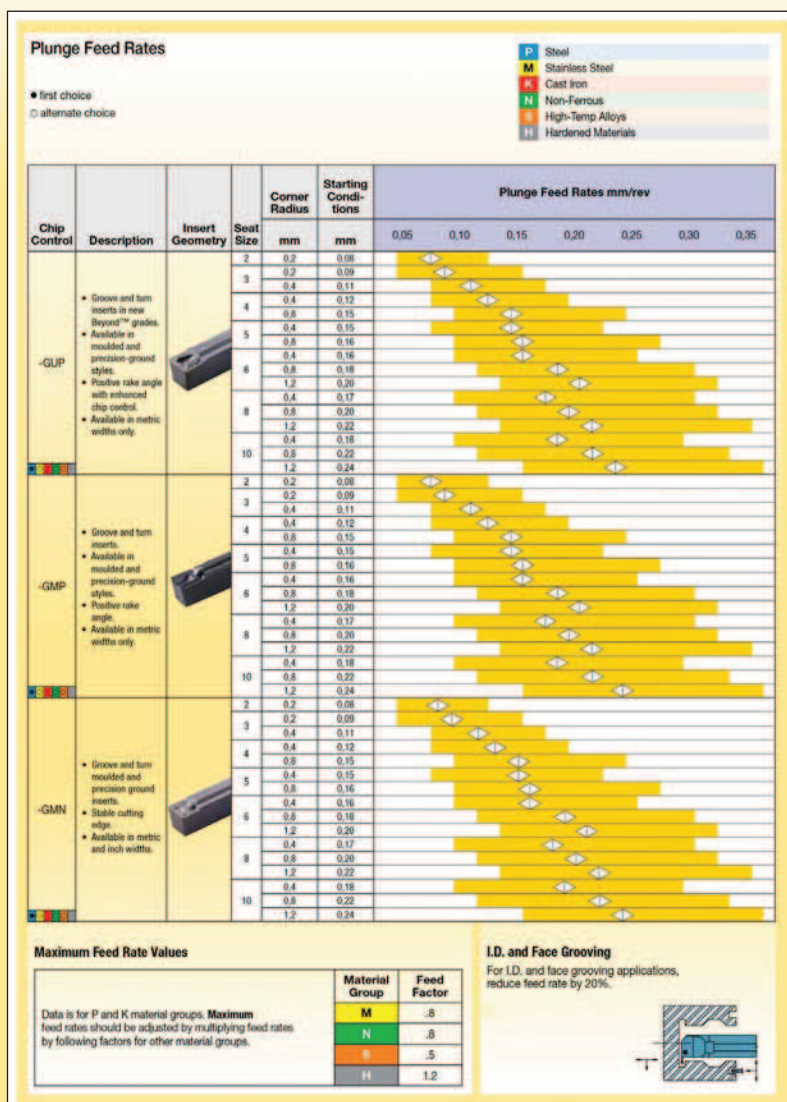


Obecná doporučení pro výběr velikosti břítové destičky

průměr obrobku	Velikost lůžka břítové destičky
<25 mm	3
25–50 mm	4
>50 mm	5–10

Krok 2 • Zvolte typ utvařeče a velikost posuvu

V závislosti na aplikaci a velikosti lůžka určete doporučenou geometrii a počáteční velikost posuvu.



Krok 3 • Volba řezné rychlosti

Na základě materiálu a sorty určete počáteční řeznou rychlost (vc).
První volba je zvýrazněna **tučným** písmem.

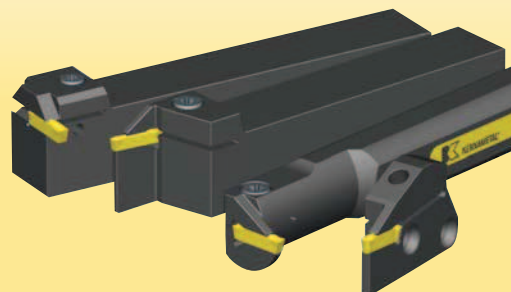
- A** Na základě materiálové skupiny a sorty určete počáteční řeznou rychlost (vc).
B Doporučená počáteční řezná rychlost je zvýrazněna **tučně**.

Recommended Starting Speeds [m/min]																						
Material Group		K313			KCU10/KC5010			KCU25/KC5025			KCP10			KCP25			KCK20B			KY3500		
P	0-1	–	–	–	140	280	335	110	225	270	185	400	450	145	290	385	200	440	490	–	–	
	2	–	–	–	140	200	245	110	160	195	185	270	350	145	200	305	200	300	380	–	–	
	3	–	–	–	140	155	245	110	125	195	170	190	260	140	155	245	600	200	280	–	–	
	4	–	–	–	75	110	170	60	90	135	90	145	200	75	110	180	100	160	220	–	–	
	5	–	–	–	120	200	260	100	160	210	150	220	305	120	200	270	165	240	330	–	–	
	6	–	–	–	110	150	230	85	120	185	120	180	275	110	150	230	130	190	300	–	–	
M	1	60	90	120	140	210	260	90	170	245	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	2	45	75	110	120	200	245	90	150	245	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	3	35	65	100	120	180	245	90	140	210	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
K	1	30	75	120	120	180	245	100	145	195	170	245	440	140	200	360	210	305	550	180	760	
	2	25	70	110	90	150	210	70	120	170	120	195	340	100	160	280	150	245	430	275	365	
	3	20	60	90	60	110	150	50	85	120	120	170	270	100	140	220	150	210	335	–	–	
N	1-2	150	370	610	150	550	975	120	440	780	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	4	120	275	430	120	365	610	100	290	490	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	5	45	90	150	90	170	245	70	135	195	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	6	40	75	150	120	210	305	100	170	245	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
S	1	8	30	75	15	55	135	8	40	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	2	8	35	75	15	60	135	8	30	75	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	3	8	40	75	15	70	135	15	40	75	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	4	8	45	75	15	70	170	8	50	110	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
H	1	–	–	–	30	45	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	2	–	–	–	15	90	45	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	

Krok 4 • Zvolte držák nástroje v závislosti na aplikaci

Na základě vašich konkrétních potřeb při zapichování nebo upichování si zvolte vysoce výkonné držáky nástrojů na s odpovídající velikostí lůžka.

	Konvenční držáky nástrojů	Modulární planžety
Vnější průměry Zapichování, upichování a soustružení	1. volba	2. volba
Čelní zapichování	1. volba	2. volba
I.D. Zapichování, upichování a soustružení	1. volba	—

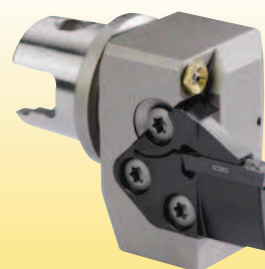


POZNÁMKA: Velikost lůžka břitové destičky musí odpovídat velikosti uvedené u držáku nástroje.

Krok 5 • Zvolte břitovou destičku a držák nástroje z katalogu

Blahopřejeme!

Úspěšně jste maximalizovali vaši produktivitu výběrem nejvhodnější břitové destičky, geometrie a řezných podmínek pro vaši aplikaci!



Jak funguje systém katalogových čísel?

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci

A4G0405M04U04GMN

Břítové destičky pro zapichování a soustružení

A4

Nástrojový systém

A4 =
Zapichování a soustružení

G

Typ břítové destičky

G = Čtverec
R = Plný rádius
C = Upichování

0405

Šířka zápichu

Po 1/100 mm nebo .00"

M

Rozměrové jednotky šířky zápichu

M = Metrické

04

Velikost lůžka

U

Tolerance břítové destičky

04

Rohový rádius

GMN

Typ utvařeče / provedení řezné hrany

GMN =
Zapichování a střední soustružení se stabilní řeznou hranou

GMP =
Zapichování a střední soustružení s pozitivní geometrií

GUP =
Zapichování a soustružení s velmi pozitivní geometrií. Zejména pro nerezové oceli a žáruvzdorné slitiny

B =
Rovné čelo pro speciální tvary a aplikace

E =
Rovné čelo, lehce honovaná řezná hrana

S =
Negativní fazetka a honování

ST =
S jedním břitem

Velikost lůžka břítové destičky	šířka obrábění (mm)
02	2,00–2,62
2B	2,39–2,62
03	3,0–3,05
04	4,0–4,05
05	5,0–5,05
06	6,0–6,05
08	8,0–8,05
10	10,0–10,05
2S	2,00–2,62
3S	3,00–3,05
4S	4,00–4,05
5S	5,00–5,05

P = Tolerance šířky přesně broušené zapichovací břítové destičky:
± .001" (0,025 mm)

U = Lisované provedení
Tolerance šířky
3,05–4,05: $\frac{+0,15 \text{ mm}}{-0}$
5,05–10,05: $\frac{+0,25 \text{ mm}}{-0}$

mm

01 = 0,1
02 = 0,2
04 = 0,4
08 = 0,8
12 = 1,2

Břítové destičky s plným rádiusem = 00

A4C0305N00CF02

Zapichování a upichování

A4

Nástrojový systém

A4 =
Zapichování a soustružení

C

Typ břítové destičky

C = Upichování

0305

Šířka řezu

Po 1/100 mm

N

Provedení břítové destičky

R = Pravostranné
L = Levostranné
N = Neutrální

00

Úhel nastavení hlavního břitu

00 = Neutrální
06 = 6°
10 = 10°

CF

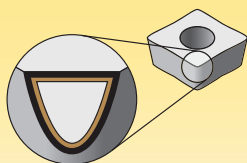
Typ geometrie utvařeče

CF =
Pozitivní geometrie pro přesné upichování

02

Rohový rádius

mm
02 = 0,2

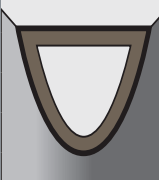
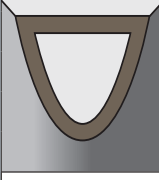


Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

Sorty

Povlak	Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KCU10		Složení: Vylepšený PVD povlak na velmi pevném nelegovaném karbidovém substrátu. Nový vylepšený povlak zlepšuje pevnost řezné hrany v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Aplikace: Sorta KCU10™ je vhodná pro dokončování nebo všeobecné soustružení většiny materiálů v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a žáruvzdorných slitin díky vyšší pevnosti řezné hrany, odolnosti proti vrubovému opotřebení a možnosti použití za vyšších řezných rychlostí a posuvů.	P								
			M								
			K								
			N								
			S								
			H								
KCU25		Složení: Vylepšená sorta z jemnozrnného nelegovaného substrátu s PVD povlakem AlTiN. Nový vylepšený povlak zlepšuje pevnost řezné hrany v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů. Aplikace: Sorta KCU25™ je vhodná pro všeobecné obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a těžce obrobitelných materiálů díky vyšší pevnosti řezné hrany a možnosti použití za vyšších řezných rychlostí a posuvů.	P								
			M								
			K								
			N								
			S								
			H								
KCP10		Složení: Speciálně vyvinutá kobaltem obohacená sorta se silným povlakem MTCVD TiCN-Al₂O₃ pro maximální odolnost proti otěru. Aplikace: Přesné dokončování až střední obrábění různých typů materiálů včetně ocelí, PH, feritických a martenzitických nerezových ocelí a litin. Kobaltem obohacený substrát zajišťuje vyváženou kombinaci mezi odolností proti deformaci a pevností řezné hrany, zatímco silná vrstva povlaku zaručuje výjimečnou odolnost proti opotřebení a tvorbě výmolů při vysokých řezných rychlostech. Hladký povlak zajišťuje odolnost proti tvorbě nárustků a vytlamování řezné hrany a zaručuje vynikající jakost povrchů.	P								
			K								
			N								
			S								
			H								
KCP25		Složení: Houževnatá kobaltem obohacená sorta s vícevrstevným povlakem MTCVD TiCN-Al₂O₃ s vynikající adhezí jednotlivých vrstev. Aplikace: Nejlepší sorta pro všeobecné soustružení většiny ocelí a feritických a martenzitických nerezových ocelí. Složení substrátu zaručuje dobrou odolnost proti deformaci a vynikající pevnost řezné hrany. Povlak zaručuje dobrou odolnost proti otěru v širokém pásmu řezných podmínek a úprava po povlakování snižuje vytlamování řezné hrany a přilnavost povlaku k substrátu, čímž je dosaženo delší životnosti nástroje a vyšší jakosti obrobeneho povrchu.	P								
			K								
			N								
			S								
			H								
KCK20		Složení: Speciálně zpevněný povlak MTCVD TiCN-Al₂O₃ na otěruvzdorném substrátu. Aplikace: Speciálně vyvinuta pro maximální adhezi povlaku a pevnost řezné hrany a je vhodná pro přerušované řezy tvárných a šedých litin s použitím řezné kapaliny. Široký rozsah použití od dokončování po hrubování s maximální produktivitou a v případech, kdy vyžadujete pevnost a spolehlivost.	P								
			K								
			N								
			S								
			H								

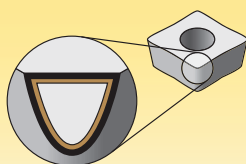
beyond

beyond

beyond

beyond

beyond

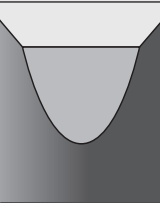
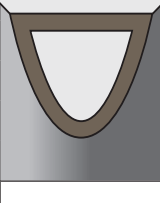
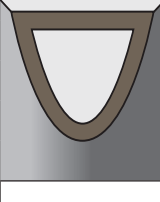


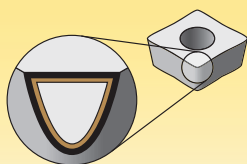
Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

Sorty

Povlak	Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
K313	 Složení: Tvrdá, nelegovaná jemnozrná sorta WC/Co s nízkým obsahem pojiva. Aplikace: Vynikající odolnost proti opotřebení a vysokou pevnost při obrábění titanu, litin, austenitických nerezových ocelí, nekovových materiálů, žáruvzdorných materiálů a neželezných kovů. Vynikající odolnost proti teplotní deformaci a vrubovému opotřebení. Struktura zrn je kontrolována z hlediska minimálního výskytu mezer a trhlin, které by mohly snížit dlouhou a spolehlivou funkci.										
		M									
		K									
		N									
		S									
		H									
KC5010	 Složení: Vylepšený PVD povlak TiAlN na velmi pevném nelegovaném karbidovém substrátu. Aplikace: Sorta KC5010™ je vhodná pro dokončování nebo všeobecné soustružení většiny materiálů při vyšších řezných rychlostech. Obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a žáruvzdorných slitin při stabilních podmínkách obrábění. Dobré výsledky i při obrábění tvrzených ocelí nebo materiálů s krátkou třískou.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
		H									
KC5025	 Složení: Sorta s pevným ultra jemným nelegovaným substrátem s PVD povlakem TiAlN. Aplikace: Pro obecné obrábění ocelí, nerezových ocelí, žáruvzdorných materiálů, titanu a neželezných kovů. Nejlepších výsledků dosahuje při nízkých až středních řezných rychlostech a je schopna zvládnout přerušované řezy a vysoké posuvy.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
		H									

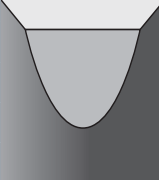
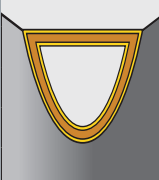
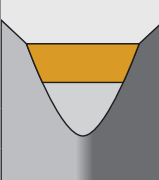
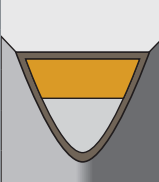
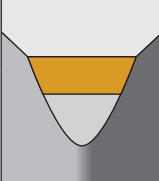


Povlaky umožňují použití vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Odolnost proti opotřebení ← → Houževnatost

Sorty

Povlak	Vlastnosti sorty		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KY3500		Složení: Sorta z nitridu křemíku. Aplikace: Maximální houževnatost. Pro vysoké posuvy při hrubování šedé litiny včetně přerušovaných řezů.									
	—		K								
KT315		Složení: Cermetová sorta pro soustružení s vícevrstevným PVD povlakem TiN/TiCN/TiN. Aplikace: Vysokorychlostní dokončování až střední obrábění uhlíkových, legovaných a nerezových ocelí. Možnost použití i pro obrábění šedých a tvárných litin. Konzistentní životnost nástroje a vynikající jakost obrobených povrchů.	P								
	—		K								
KB1630		Složení: Nepovlakovaná sorta s vysokým obsahem PcBN. Pájené břity PcBN na karbidové břitové destičky. Aplikace: Určeny pro hrubování a dokončování i při přerušovaných řezech tvrdých ocelí (>45 HRC). Vhodné pro obrábění perlitických šedých litin, tvrdých litin, legovaných ocelí s vysokým obsahem chromu, žáruvzdorných slitin a sintrovaných práškových ocelí Břítové destičky s pájenými břity PcBN jsou dispoziční v široké řadě provedení včetně šroubem upínaných geometrií a nástrojů Top Notch™.									
	—		K								
KB5625		Složení: Sorta se středním obsahem PcBN a povlakem PVD-TiN/AiTIN pro vyšší odolnost proti otěru. Aplikace: Určeny pro hrubování a dokončování tvrdých ocelí (>45 HRC). Pro použití na ložiskových ocelích, tepelně nebo za studena zušlechťených ocelích, nástrojových ocelích, tvrdých ocelích, povrchově nahlíčených nebo nitridovaných ocelích a některých typech tvrdých povlaků.									
	—		H								
KD1405		Složení: Vrstva čistého diamantu nanesená metodou CVD na karbidový substrát. Aplikace: KD1405™ je nejvíce otěruvzdorný materiál Kennametalu pro obrábění neželezných kovů a nekovových materiálů. Nejvýhodnější použití je v případech, kdy je odolnost proti opotřebení nejdůležitějším parametrem.									
	—		N								
			S								

Volba geometrie

- první volba
- alternativní volba

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Utvařec třísky	Popis	Geometrie břitových destiček	velikost lůžka	Rohový rádius	Počáteční podmínky	Posuvy při zapichování mm/rev						
				mm	mm	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35
-GUP	Zapichovací a soustružnické břitové destičky v nových sortách Beyond™.		2	0,2	0,08							
			3	0,2	0,09							
				0,4	0,11							
			4	0,4	0,12							
				0,8	0,15							

Doporučené počáteční hodnoty posuvů

Rohový rádius

Posuvy při zapichování

Obrázek břitové destičky

Velikost lůžka

Doporučený rozsah posuvů

Primární obrobek
Materiálová skupina

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

- první volba
- alternativní volba

Značení geometrie s utvařečem

Maximální hodnoty posuvů

Výše uvedené údaje se týkají materiálových skupin P a K. Maximální velikosti posuvů je nutné upravit vynásobením hodnot posuvů koeficienty pro jednotlivé materiálové skupiny.	Materiálová skupina	Faktor posuvu
	M	.8
	N	1.2
	S	.8
	H	.5

■ Posuvy při zapichování

- první volba
- alternativní volba

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdušné slitiny
H	Tvrzené materiály

Utvařec tržsky	Popis	Geometrie břitových destiček	vel- kost lůžka	Rohový rádius	Počáteční podmínky	Posuvy při zapichování mm/rev						
				mm	mm	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35
-GUP	- Zapichovací a soustružnické břitové destičky v nových sortách Beyond™. - Lisované nebo přesně broušené provedení. - Pozitivní úhel čela se zlepšeným utvářením třísek. - Pouze metrické šířky.		2	0,2	0,08	●	○					
			3	0,2	0,09	●	○					
				0,4	0,11		●	○				
			4	0,4	0,12		●	○				
				0,8	0,15		●	○				
			5	0,4	0,15		●	○				
				0,8	0,16		●	○				
			6	0,4	0,16		●	○				
				0,8	0,18		●	○				
				1,2	0,20		●	○				
			8	0,4	0,17		●	○				
				0,8	0,20		●	○				
-GMP	- Soustružnické a zapichovací břitové destičky. - Lisované nebo přesně broušené provedení. - Pozitivní geometrie. - Pouze metrické šířky.		2	0,2	0,08	●	○					
			3	0,2	0,09	●	○					
				0,4	0,11		●	○				
			4	0,4	0,12		●	○				
				0,8	0,15		●	○				
			5	0,4	0,15		●	○				
				0,8	0,16		●	○				
			6	0,4	0,16		●	○				
				0,8	0,18		●	○				
				1,2	0,20		●	○				
			8	0,4	0,17		●	○				
				0,8	0,20		●	○				
-GMN	- Lisované a přesně broušené břitové destičky pro zapichování a soustružení. - Stabilní řezná hrana. - Metrické a palcové šířky.		2	0,2	0,08	●	○					
			3	0,2	0,09	●	○					
				0,4	0,11		●	○				
			4	0,4	0,12		●	○				
				0,8	0,15		●	○				
			5	0,4	0,15		●	○				
				0,8	0,16		●	○				
			6	0,4	0,16		●	○				
				0,8	0,18		●	○				
				1,2	0,20		●	○				
			8	0,4	0,17		●	○				
				0,8	0,20		●	○				

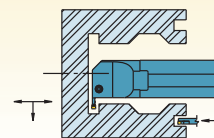
Maximální hodnoty posuvů

Údaje se týkají materiálových skupin P a K. Maximální velikosti posuvů je nutné upravit vynásobením hodnot posuvů koeficienty pro ostatní materiálové skupiny.

Materiálová skupina	Faktor posuvu
M	.8
N	.8
S	.5
H	1,2

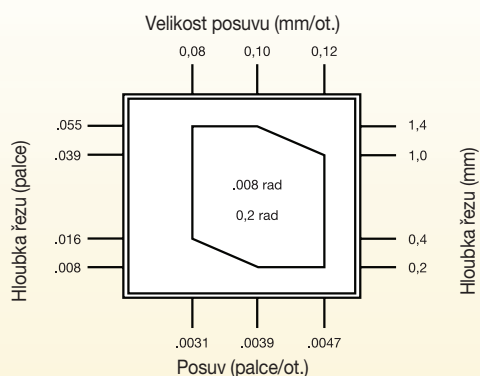
Vnitřní a čelní zapichování

Při vnitřním a čelním zapichování snižte hodnoty posuvů o 20%.

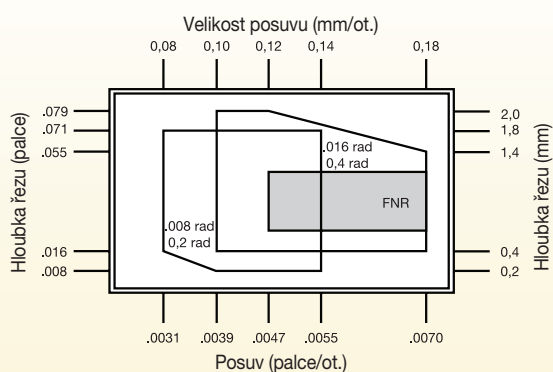


■ Hodnoty posuvů při soustružení a kopírování • Geometrie GUP/GMP

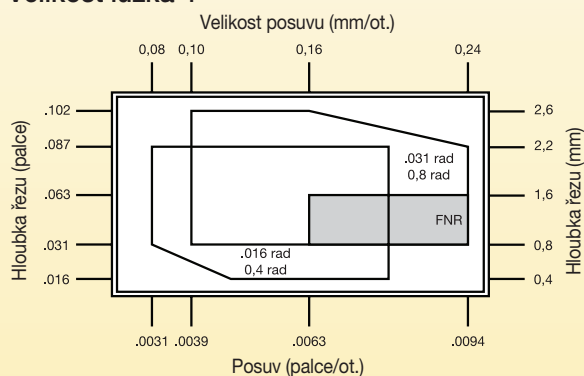
Velikost lůžka 2



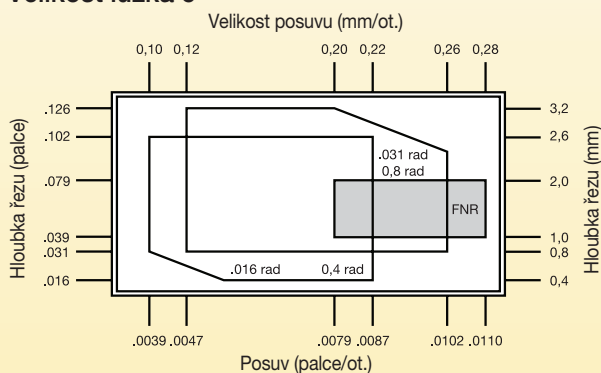
Velikost lůžka 3



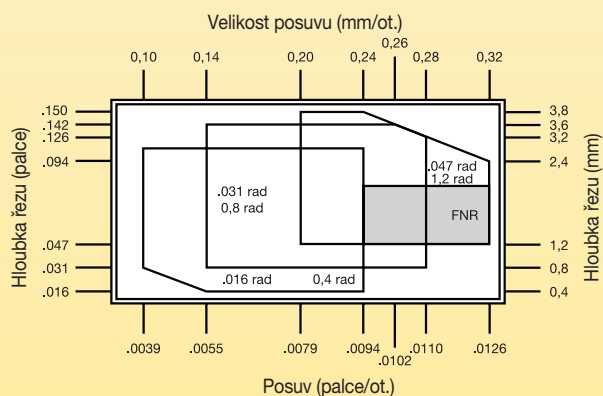
Velikost lůžka 4



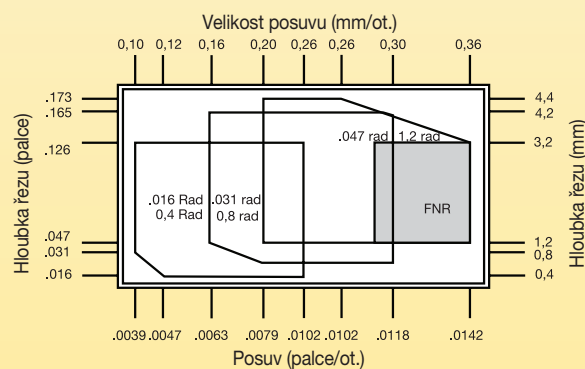
Velikost lůžka 5



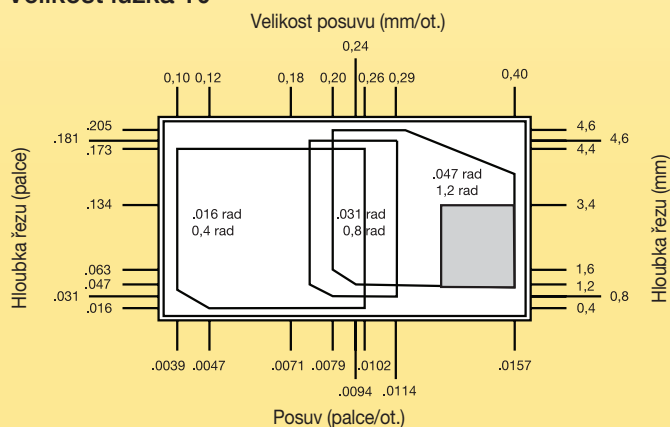
Velikost lůžka 6



Velikost lůžka 8

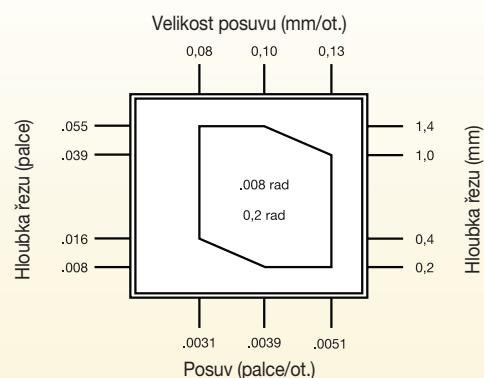


Velikost lůžka 10

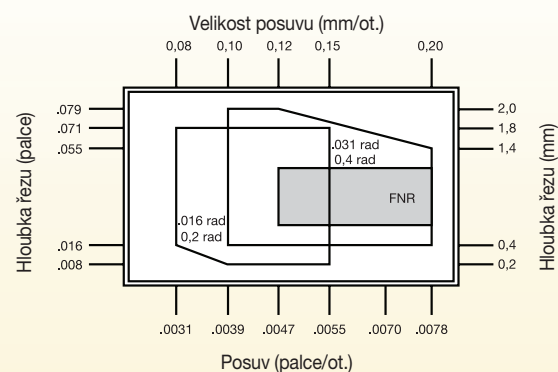


■ Hodnoty posuvů při soustružení a kopírování • Geometrie GMN

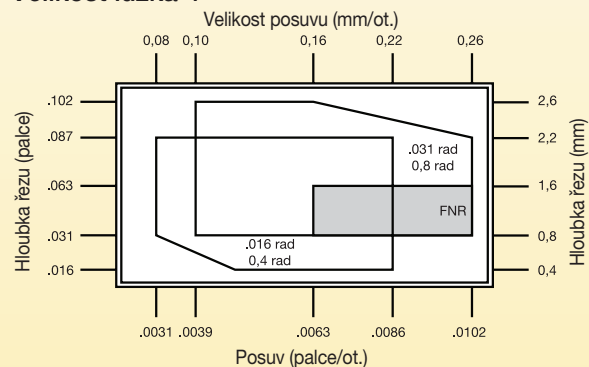
Velikost lůžka 2



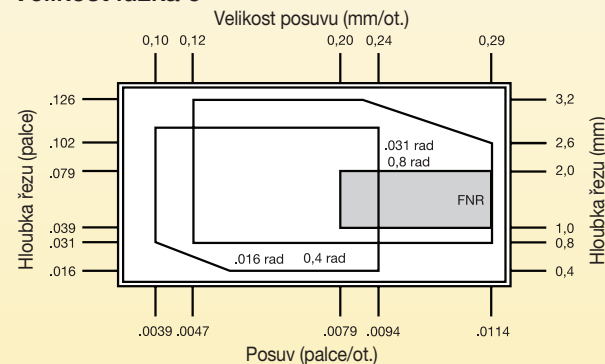
Velikost lůžka 3



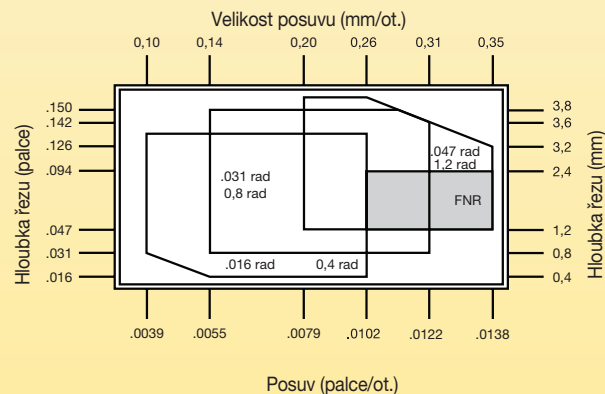
Velikost lůžka 4



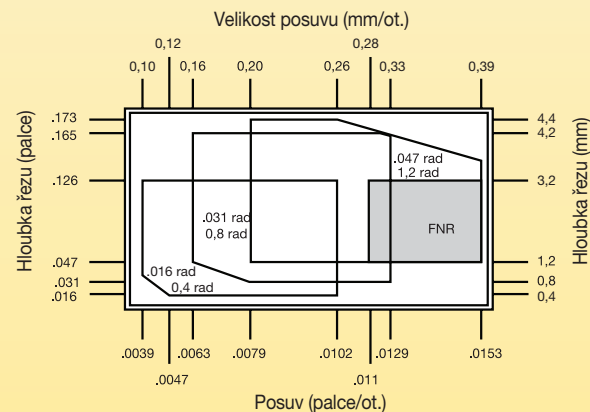
Velikost lůžka 5



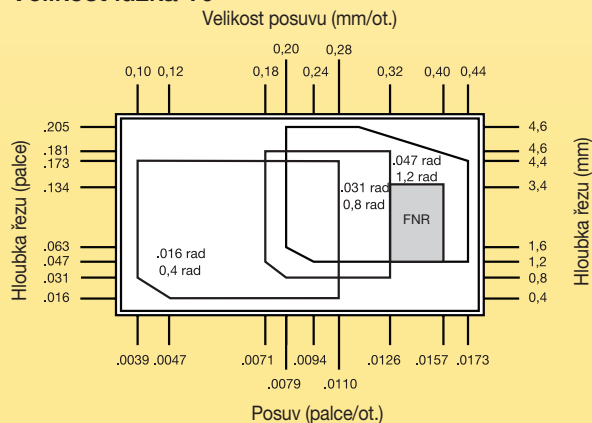
Velikost lůžka 6



Velikost lůžka 8



Velikost lůžka 10



■ Posuvy při upichování

- první volba
- alternativní volba

P	Oceli
M	Nerezové oceli
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žárovzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Utvařec třísky	Popis	Geometrie břitových destiček	velikost lůžka	Počáteční podmínky	Posuvy při upichování mm/rev			
				mm	0,05	0,10	0,15	0,20
-A4C-CF	• Vysoce pozitivní geometrie. • Ostré řezné hrany. • Neutrální úhel nastavení 6° a 10° v pravém nebo levém provedení.		1	0,06				
			2/2B	0,07				
			3	0,09				
			4	0,11				

Maximální hodnoty posuvů

Údaje se týkají materiálových skupin P a K. Maximální velikosti posuvů je nutné upravit vynásobením hodnot posuvů koeficienty pro ostatní materiálové skupiny.	Materiálová skupina	Faktor posuvu
	M	.8
	N	.8
	S	.5
	H	1,2

Aplikace pro mobilní telefony

Kennametal aplikace pro mobilní telefony umožňují snadný přístup ke kalkulatorům a k informacím o produktech na obou platformách mobilních zařízení iPhone® i Android™. Zde uvádíme několik klíčových funkcí...

Jsou zde aplikace například pro:

RYCHLOSTI & POSUVY

Zobrazte si informace o posuvech a řezných rychlostech v oblasti kovoobrábění.

DOSTUPNOST PRODUKTŮ

Zkontrolujte globální dostupnost produktů. Po zadání přihlašovacích údajů do Kennametal Konnect uvidíte i dostupná množství.

KALKULÁTORY

Využijte naše kalkulatory obrábění pro aplikace vrtání a frézování.

➔ Naskenováním čárového kódu můžete získat řezné podmínky pro nejvyšší produktivitu, životnost, nejlepší cyklový čas a kontrolu třísky.



POZNÁMKA: Tyto aplikace jsou aktuálně dostupné pouze v Anglické verzi. Do budoucna je v plánu přeložení těchto aplikací do dalších jazykových verzí.

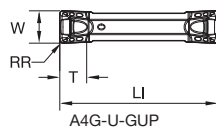
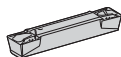


Doporučené počáteční řezné rychlosti [m/min]

Materiálová skupina		K313	KCU10/KC5010	KCU25/KC5025	KCP10	KCP25	KCK20B	KY3500
P	0-1	- - -	140 280 335	110 225 270	185 400 450	145 290 365	200 440 490	- - -
	2	- - -	140 200 245	110 160 195	185 270 350	145 200 305	200 300 380	- - -
	3	- - -	140 155 245	110 125 195	170 190 260	140 155 245	600 200 280	- - -
	4	- - -	75 110 170	60 90 135	90 145 200	75 110 180	100 160 220	- - -
	5	- - -	120 200 260	100 160 210	150 220 305	120 200 270	165 240 330	- - -
	6	- - -	110 150 230	85 120 185	120 180 275	110 150 230	130 190 300	- - -
M	1	60 90 120	140 210 260	90 170 245	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	45 75 110	120 200 245	90 150 245	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	35 65 100	120 180 245	90 140 210	- - -	- - -	- - -	- - -
K	1	30 75 120	120 180 245	100 145 195	170 245 440	140 200 360	210 305 550	180 760 1040
	2	25 70 110	90 150 210	70 120 170	120 195 340	100 160 280	150 245 430	275 365 500
	3	20 60 90	60 110 150	50 85 120	120 170 270	100 140 220	150 210 335	- - -
N	1-2	150 370 610	150 550 975	120 440 780	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	4	120 275 430	120 365 610	100 290 490	- - -	- - -	- - -	- - -
	5	45 90 150	90 170 245	70 135 195	- - -	- - -	- - -	- - -
	6	40 75 150	120 210 305	100 170 245	- - -	- - -	- - -	- - -
S	1	8 30 75	15 55 135	8 40 60	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	8 35 75	15 60 135	8 30 75	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	8 40 75	15 70 135	15 40 75	- - -	- - -	- - -	- - -
	4	8 45 75	15 70 170	8 50 110	- - -	- - -	- - -	- - -
H	1	- - -	30 45 60	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	15 30 45	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
	4	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -

Materiálová skupina		KT315	KB5625	KB1630	KD1405
P	0-1	180 440 475	- - -	- - -	- - -
	2	195 270 400	- - -	- - -	- - -
	3	180 210 275	- - -	- - -	- - -
	4	75 160 210	- - -	- - -	- - -
	5	150 250 310	- - -	- - -	- - -
	6	140 200 300	- - -	- - -	- - -
M	1	- - -	- - -	- - -	- - -
	2	- - -	- - -	- - -	- - -
	3	- - -	- - -	- - -	- - -
K	1	60 275 550	- - -	180 760 1040	- - -
	2	135 275 360	- - -	- - -	- - -
	3	180 230 360	- - -	- - -	- - -
N	1-2	- - -	- - -	- - -	365 610 1040
	3	- - -	- - -	- - -	275 480 800
	4	- - -	- - -	- - -	300 550 920
	5	- - -	- - -	- - -	275 610 1070
	6	- - -	- - -	- - -	150 460 760
S	1	- - -	- - -	120 200 275	- - -
	2	- - -	- - -	120 215 275	- - -
	3	- - -	- - -	120 250 275	- - -
	4	- - -	- - -	- - -	- - -
H	1	- - -	45 150 230	45 120 170	- - -
	2	- - -	45 140 230	45 110 170	- - -
	3	- - -	45 130 230	45 100 170	- - -
	4	- - -	45 120 230	45 90 170	- - -

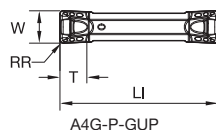
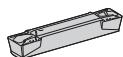
POZNÁMKA: Doporučené počáteční řezné rychlosti jsou zvýrazněny **tučným** písmem.
Vzhledem k narůstající tloušťce třísky je zapotřebí snížit velikost řezné rychlosti.



- první volba
- alternativní volba

■ Přesně lisované břitové destičky GUP

[illegible]

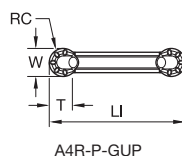
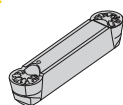


- první volba
- alternativní volba

■ Přesně lisované břitové destičky GUP

[illegible]

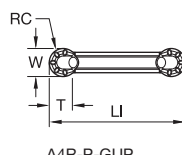
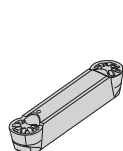
Zapichování a upichování



A4R-P-GUP

■ Přesně lisované břitové destičky GUP s plným rádiusem

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RC	LI	T	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4R0305M03U00GUP	3	3,05	1,5	20	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R0505M05U00GUP	5	5,05	2,5	25	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R1005M10U00GUP	10	10,05	5,0	30	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



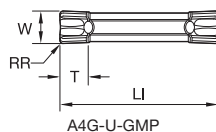
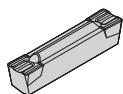
A4R-P-GUP

■ Přesně broušené břitové destičky GUP s plným rádiusem

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RC	LI	T	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4R0300M03P00GUP	3	3,00	1,5	20	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R125I03P00GUP	3	3,18	1,6	20	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R0400M04P00GUP	4	4,00	2,0	20	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R187I04P00GUP	4	4,76	2,4	20	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R0500M05P00GUP	5	5,00	2,5	25	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R0600M06P00GUP	6	6,00	3,0	30	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R250I06P00GUP	6	6,35	3,2	30	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R312I08P00GUP	8	7,94	4,0	30	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R0800M08P00GUP	8	8,00	4,0	30	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A4R1000M10P00GUP	10	10,00	5,0	30	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

P	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

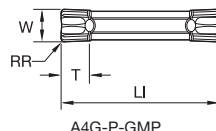
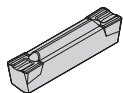
● první volba
○ alternativní volba



A4G-U-GMP

■ Přesně lisované GMP

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	T	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4G0205M02U02GMP	2	2,05	0,2	20	2,0	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G0255M2BU02GMP	2B	2,62	0,2	20	2,0	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G0305M03U02GMP	3	3,05	0,2	20	3,5	•	•	-	-	-	-	•	•	-	•	-	-	-
A4G0305M03U04GMP	3	3,05	0,4	20	3,5	•	•	-	-	-	-	•	•	-	•	-	-	-
A4G0405M04U04GMP	4	4,05	0,4	20	3,4	•	•	•	-	-	-	•	•	-	•	-	-	-
A4G0405M04U08GMP	4	4,05	0,8	20	3,4	-	•	-	-	-	-	•	•	-	•	-	-	-
A4G0505M05U04GMP	5	5,05	0,4	25	4,2	•	•	•	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G0505M05U08GMP	5	5,05	0,8	25	4,2	-	•	•	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G0605M06U04GMP	6	6,05	0,4	30	4,9	-	-	-	•	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G0605M06U08GMP	6	6,05	0,8	30	4,9	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G0805M08U08GMP	8	8,05	0,8	30	6,1	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G1005M10U08GMP	10	10,05	0,8	30	8,1	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



A4G-P-GMP

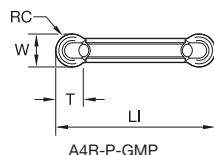
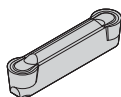
■ Přesně broušené GMP

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	T	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4G0200M02P02GMP	2	2,00	0,2	20	2,0	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G0250M2BP02GMP	2B	2,50	0,2	20	2,0	•	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-
A4G0300M03P02GMP	3	3,00	0,2	20	3,5	•	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0300M03P04GMP	3	3,00	0,4	20	3,5	•	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0400M04P02GMP	4	4,00	0,2	20	—	•	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0400M04P04GMP	4	4,00	0,4	20	3,5	•	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0400M04P08GMP	4	4,00	0,8	20	3,5	•	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0500M05P04GMP	5	5,00	0,4	25	—	•	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0500M05P08GMP	5	5,00	0,8	25	—	•	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0600M06P04GMP	6	6,00	0,4	30	4,9	•	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0600M06P08GMP	6	6,00	0,8	30	4,9	•	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0800M08P08GMP	8	8,00	0,8	30	6,4	-	•	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	-
A4G0800M08P12GMP	8	8,00	1,2	30	6,4	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
N	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• první volba
○ alternativní volba

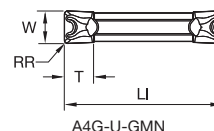
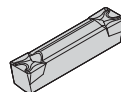
Zapichování a upichování



- první volba
- alternativní volba

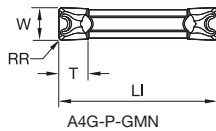
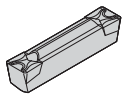
P												
M												
K												
N												
S												
H												

■ Přesně broušené břitové destičky GMP s plným rádiusem

[illegible]

■ Přesně lisované GMN

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	T	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4G0205M02U02GMN	2	2,05	0,2	20	2,0	●	●	●	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0255M2BU02GMN	2B	2,62	0,2	20	2,0	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4G0305M03U02GMN	3	3,05	0,2	20	3,5	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0305M03U04GMN	3	3,05	0,4	20	3,5	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0405M04U04GMN	4	4,05	0,4	20	3,4	●	●	-	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0405M04U08GMN	4	4,05	0,8	20	3,4	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0505M05U04GMN	5	5,05	0,4	25	4,2	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0505M05U08GMN	5	5,05	0,8	25	4,2	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0605M06U04GMN	6	6,05	0,4	30	4,9	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0605M06U08GMN	6	6,05	0,8	30	4,9	●	●	●	●	-	-	●	●	-	●	-	-	-
A4G0605M06U12GMN	6	6,05	1,2	30	4,9	-	-	-	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0805M08U08GMN	8	8,05	0,8	30	6,4	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G0805M08U12GMN	8	8,05	1,2	30	6,4	-	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G1005M10U08GMN	10	10,05	0,8	30	8,1	-	●	●	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4G1005M10U12GMN	10	10,05	1,2	30	8,1	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-

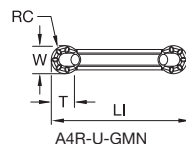
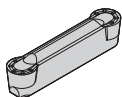


- první volba
- alternativní volba

P	●	●	●	●	○	○	○	●			
M	■	●	●			○	●	○			
K	■	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○
N	■	●	○			●	●	○			●
S	■	●	●			●	○	○		○	
H	■	○				○			●	●	

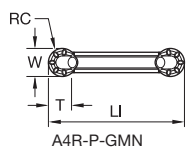
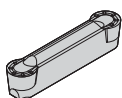
■ Přesně broušené GMN

						KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	T													
A4G094I2BP05GMN	2B	2,39	0,2	20	1,9	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
A4G125I03P05GMN	3	3,18	0,2	20	3,4	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G125I03P1GMN	3	3,18	0,4	20	3,4	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G187I04P1GMN	4	4,76	0,4	20	3,5	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
A4G187I04P2GMN	4	4,76	0,8	20	3,5	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4G250I06P1GMN	6	6,35	0,4	30	4,7	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
A4G250I06P2GMN	6	6,35	0,8	30	4,7	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
A4G312I08P1GMN	8	7,94	0,4	30	6,2	-	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
A4G375I10P1GMN	10	9,53	0,4	30	7,9	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
A4G375I10P2GMN	10	9,53	0,8	30	7,9	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-



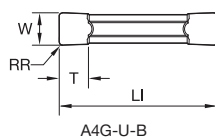
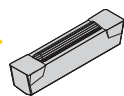
■ Přesně lisované břitové destičky GMN s plným rádiusem

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RC	LI	T	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4R0205M02U00GMN	2	2,05	1,1	20	1,8	-	●	●	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R0305M03U00GMN	3	3,05	1,5	20	2,6	●	●	●	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R0405M04U00GMN	4	4,05	2,0	20	3,5	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R0505M05U00GMN	5	5,05	2,5	25	4,2	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R0605M06U00GMN	6	6,05	3,0	30	4,9	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R0805M08U00GMN	8	8,05	4,0	30	6,5	●	●	●	●	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R1005M10U00GMN	10	10,05	5,0	30	8,2	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ Přesně broušené břitové destičky GMN s plným rádiusem

						KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RC	LI	T													
A4R125I03P00GMN	3	3,18	1,6	20	2,7	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R187I04P00GMN	4	4,76	2,4	20	3,8	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R250I06P00GMN	6	6,35	3,2	30	5,3	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
A4R312I08P00GMN	8	7,94	4,0	30	6,4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4R375I10P00GMN	10	9,53	4,8	30	7,3	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-



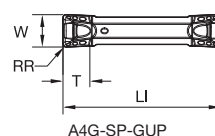
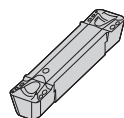
- první volba
- alternativní volba

■ Přesně lisované bez utvařeče

[illegible]

						KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	T													
A4G0305M03U02B	3	3,05	0,2	20	3,5	-	●	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-
A4G0405M04U04B	4	4,05	0,4	20	3,4	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-
A4G0505M05U04B	5	5,05	0,4	25	4,2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4G0605M06U04B	6	6,05	0,4	30	4,9	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
A4G0805M08U08B	8	8,05	0,8	30	6,4	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
A4G1005M10U08B	10	10,05	0,8	30	8,1	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-

Břitové destičky A4™ pro zapichování a soustružení • Čelní zapichování malých průměrů

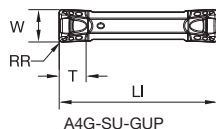
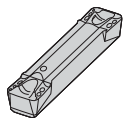


- první volba
- alternativní volba

■ Přesně broušené GUP • Čelní zapichování malých průměrů

[illegible][illegible]

POZNÁMKA: A4-S jsou břitové destičky A4 se sníženou výškou. Například, do lůžka 2S není možné upnout břitovou destičku pro velikost lůžka 2.



- první volba

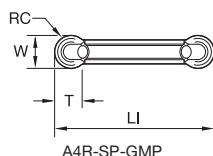
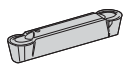
☐ alternativní volba

P											
M											
K											
N											
S											
H											

■ Přesně broušené GUP • Čelní zapichování malých průměrů

[illegible]

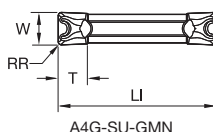
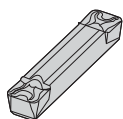
POZNÁMKA: A4-S jsou břitové destičky A4 se sníženou výškou. Například, do lůžka 2S není možné upnout břitovou destičku pro velikost lůžka 2.



■ Přesně broušené GMP • Čelní zapichování malých průměrů

[illegible]

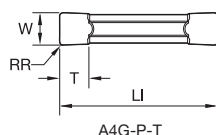
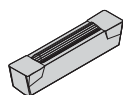
POZNÁMKA: A4-S jsou britové destičky A4 se sníženou výškou. Například, do lůžka 2S není možné upnout britovou destičku pro velikost lůžka 2.



■ Přesně broušené GMN • Čelní zapichování malých průměrů

[illegible]

POZNÁMKA: A4-S jsou britové destičky A4 se sníženou výškou. Například, do lůžka 2S není možné upnout britovou destičku pro velikost lůžka 2.

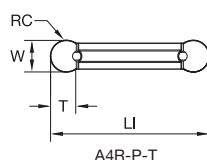
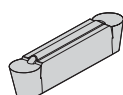


- první volba
- alternativní volba

P		
M		
K		
N		
S		
H		

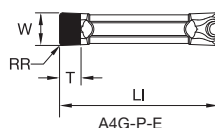
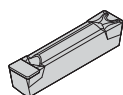
■ Přesně broušené bez utvařeče • Řezná keramika

ISO katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	T	KV3500
A4G0300M03P04T01025	3	3,00	0,4	20	3,4	●
A4G125I03P1T0425	3	3,18	0,4	20	3,4	●
A4G0400M04P04T01025	4	4,00	0,4	20	3,4	●
A4G0500M05P08T01025	5	5,00	0,8	25	4,2	●
A4G0600M06P08T01025	6	6,00	0,8	30	4,8	●
A4G250I06P2T0425	6	6,35	0,8	30	4,9	●
A4G0800M08P08T01025	8	8,00	0,8	30	6,4	●



■ Přesně broušené s plným rádiusem bez utvařeče • Řezná keramika

ISO katalogové číslo	velikost lůžka	W	RC	LI	T	KV3500
A4R0300M03P00T01025	3	3,00	1,5	20	2,4	●
A4R0500M05P00T01025	5	5,00	2,5	25	4,1	●
A4R0600M06P00T01025	6	6,00	3,0	30	4,3	●
A4R250I06P00T0425	6	6,35	3,2	30	4,8	●
A4R0800M08P00T01025	8	8,00	4,0	30	6,4	●

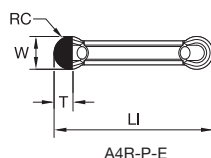
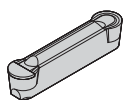


- první volba
- alternativní volba

[illegible]

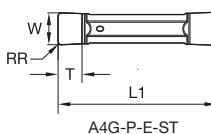
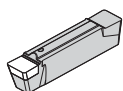
■ Přesně broušené bez utvařeče • PCD

[illegible]

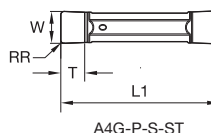
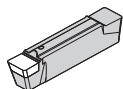


- první volba
- alternativní volba

■ Přesně broušené s plným rádiusem bez utvařeče • PCD

[illegible]

■ Přesně broušené bez utvařeče • PcBN

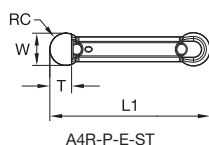
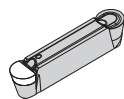
[illegible]

■ Přesně broušené bez utvařeče • T fazetka • PcBN

[illegible]

P	■	●	●	●	●	○		○	○	■						
M	■	●	●			○	●	○								
K	■	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○				
N	■	●	○				●	●	○							●
S	■	●	●				●	○	○				○			
H	■	○						○					●	●		

Zapichování a upichování



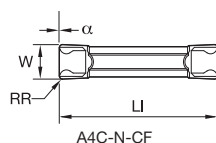
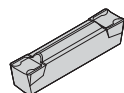
- první volba
- alternativní volba

P		•	•	•	○		○	○	○	•		
M		•	•			○	•	○				
K		○	○	○	○	•	○	○	○	•	○	○
N		•	○				•	•	○			•
S		•	•			•		○			○	
H		○					○				•	•

■ Přesně broušené s plným rádiusem bez utvařeče • PcBN

[illegible]

Upichovací břitové destičky A4™

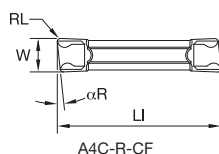
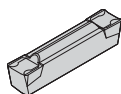


- první volba
- alternativní volba

[illegible]

■ Přesně lisované břitové destičky CF • Neutrální

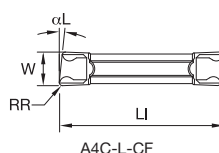
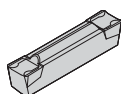
Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	α	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KOK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4C0155N00CF01	1	1,50	0,2	16	—	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0205N00CF02	2	2,05	0,2	20	—	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0255N00CF02	2B	2,50	0,2	20	—	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0305N00CF02	3	3,05	0,2	20	—	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0405N00CF02	4	4,05	0,2	20	—	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-



A4C-R-CF

■ Přesně lisované břitové destičky CF • Pravostranné

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RL	LI	αR	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4C0155R06CF01	1	1,50	0,2	16	6.0	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0155R10CF01	1	1,50	0,2	16	10.0	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4C0155R16CF01	1	1,50	0,2	16	16.0	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0205R06CF02	2	1,99	0,2	20	6.0	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0205R10CF02	2	1,99	0,2	20	10.0	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4C0255R06CF02	2B	2,49	0,2	20	6.0	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0305R06CF02	3	3,05	0,2	20	6.0	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0305R10CF02	3	3,05	0,2	20	10.0	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0405R06CF02	4	4,05	0,2	20	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4C0405R10CF02	4	4,05	0,2	20	10.0	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-



A4C-L-CF

■ Přesně lisované břitové destičky CF • Levostranné

Katalogové číslo	velikost lůžka	W	RR	LI	αL	KCU10	KCU25	KCP10	KCP25	KCK20	K313	KC5010	KC5025	KY3500	KT315	KB1630	KB5625	KD1405
A4C0155L06CF01	1	1,50	0,2	16	6.0	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0205L06CF02	2	1,99	0,2	20	6.0	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4C0205L10CF02	2	1,99	0,2	20	10.0	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0305L06CF02	3	3,05	0,2	20	6.0	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
A4C0305L10CF02	3	3,05	0,2	20	10.0	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4C0405L06CF02	4	4,05	0,2	20	6.0	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A4C0405L10CF02	4	4,05	0,2	20	10.0	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

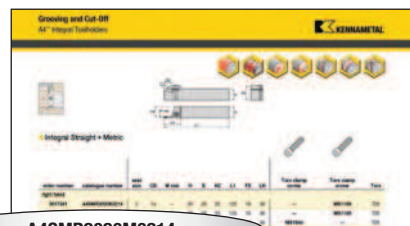
P	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● první volba
○ alternativní volba

Zapichování a upichování

Jak funguje systém katalogových čísel?

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci



A4SMR2020M0214

A4

Nástrojový systém

A4 =
Zapichování
a soustružení

S

Konstrukce nástroje



S = Přímé



E = Čelní 90°

M

Typ podpěry

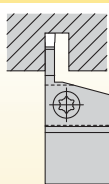
M =
Maximální podpěra pro konkrétní šířky zápichů a
přímý hřbet pro neomezené průměry obrobku

E =
Bez ocelové podpěry pro čelní zapichování

C =
Zesílená podpěra

R

Provedení nástroje



R = Pravostranné
L = Levostranné
N = Neutrální

2020M

Velikost stopky

Metrické:
Výška x šířka v mm, písmeno značí délku nástroje
v mm podle ISO

K = 125
M = 150
P = 170

02

Velikost lůžka

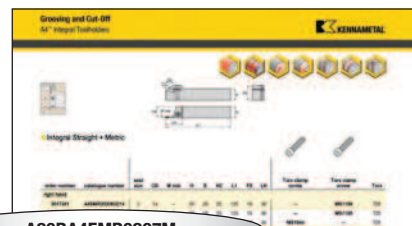
02
03
04
05
06
08
10

14

Maximální
hloubka
zapichování

v
milimetrech

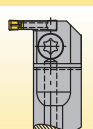
Při použití tohoto jednoduchého průvodce snadno vyhledáte potřebný nástroj pro vaši aplikaci.



A20RA4EMR0207M

A

Ocelová tyč
s vnitřním
chlazením



20

Průměr
tyče

R

Délka
tyče

A4

Zapichovací a
soustružnický
systém A4™

E

Konstrukce
nástroje

M

Typ
podpěry

R

Provedení
nástroje

02

Velikost
lůžka břitové
destičky

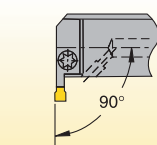
07

Hloubka
zápichu v
mm

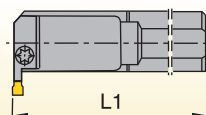
M

Nástrojové
jednotky

M = Metrické



E = Čelní (90°)

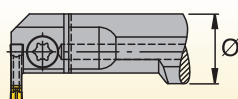


Metrické tyče:

R = 200 mm

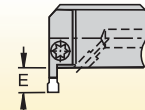
S = 150 mm

T = 300 mm



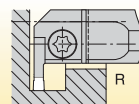
Metrické tyče:

Průměr tyče v mm

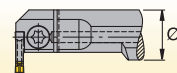


mm
7 mm
10 mm
12 mm
16 mm

Velikost lůžka břitové destičky	Šířka řezu (mm)
02	2,00–2,62
2B	2,39–2,62
03	3,0–3,05
04	4,0–4,05
05	5,0–5,05
06	6,0–6,05
08	8,0–8,05
10	10,0–10,05



R = Pravostranné



L = Levostranné

M = Maximální podpěra

Jak funguje systém katalogových čísel?

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu. Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



KGMSL2525M50C

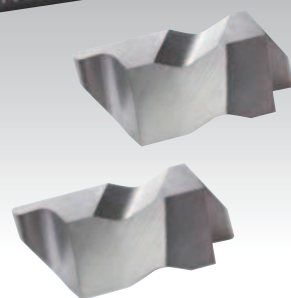
KGM	S	L	2525M	50	C
Název skupiny	Konstrukce nástroje	Provedení	Velikost stopky	Velikost planžety	Typ
Modulární zapichovací systém	S = Přímé E = Čelní (90°)	L = Levostranné R = Pravostranné	Metrické = Výška x šířka v mm, písmeno značí délku nástroje podle ISO	50 65	C = Vnitřní chlazení

Zapichovací nástroje a břitové
destičky **Beyond™** pro všechny mělké
zapichovací a soustružnické operace

Top Notch™



Zapichovací systém Top Notch je ověřeným řešením pro vysokou produktivitu. Systém Top Notch zajišťuje konzistentní výkonnost nástroje, přesnou výměnu VBD a vynikající upínání zaručující vynikající kvalitu povrchu a životnost nástroje.



VLASTNOSTI A VÝHODY

- Sorty Beyond s PVD povlaky jsou navrženy pro obrábění různých druhů materiálů.
- Tuhé upnutí bezpečně zajistí břitové destičky i při nejtěžších řezech.
- Univerzální konstrukce umožňuje použití jednoho systému pro vnější i vnitřní zapichování, čelní zapichování, zpětné soustružení, odlehčování a dokonce i závitování.
- Břitové destičky s utvařečem zajišťují vynikající odvod třísek při zapichování a lepší utváření třísek při vícesměrném soustružení.

Vyzkoušejte jejich výhody u svého autorizovaného distributora Kennametal nebo na kennametal.com.



kennametal.com

Growing and Cut-Off

3D Integral Substrates

Integral Face Grooving • Outboard • Metric

order number	integral order number	size	2-side	3-side	CS	W cut	W	length
High Speed								
100-001	100-001-001	1	20	40	12	2	10.10	10
100-002	100-002-001	1	10	10	12	2	10.10	10
100-003	100-003-001	1	10	10	12	2	10.10	10
100-004	100-004-001	1	10	10	12	2	10.10	10
100-005	100-005-001	1	10	10	12	2	10.10	10

A4M50R0414B048-072

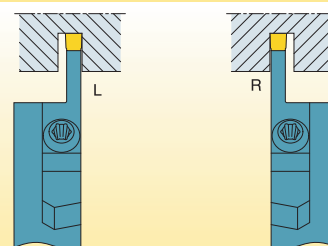
Název skupiny

Modulární planžety A4

Velikost modulárního systému

50
65

Provedení nástroje



Při použití tohoto jednoduchého průvodce snadno vyhledáte potřebný nástroj pro vaši aplikaci.

A4M50R0414B048-072

04

Velikost
lůžka

Velikost lůžka břitové destičky	šířka obrábění mm
02	2,00–2,62
2B	2,39–2,62
03	3,0–3,05
04	4,0–4,05
05	5,0–5,05
06	6,0–6,05
08	8,0–8,05
10	10,0–10,05

14

Maximální
hloubka zápichu



mm
14 mm
19 mm
20 mm
26 mm

B

Konstrukce
nástroje



M = Maximální podpora pro konkrétní šířky zápichů a přímý hřbet pro neomezené průměry obrobku



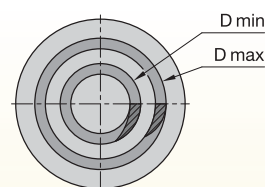
A = Čelní zapichovací držák nástroje s vnitřní podpěrou



A = Čelní zapichovací držák nástroje s vnější podpěrou

048–072

Rozsah průměrů
čelního zapichování



Minimální a maximální průměry pro čelní zapichování s vnější podpěrou, prům. 999 = neomezený D max

Jak funguje systém katalogových čísel?

Každý znak v katalogovém čísle představuje určitou vlastnost produktu.
Použijte následující sloupce a příslušné obrázky k snadné identifikaci.



KM63TSKGMRS50C

KM™

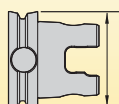
KM s rychlou
výměnou

KM
KM4X™
PSC

63

Velikost
systému

40 = 40 mm
50 = 50 mm
63 = 63 mm
80 = 80 mm
100 = 100 mm



TS

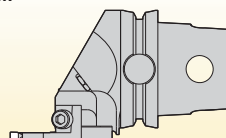
Vlastnosti

TS
XMZ

KGM

Upnutí
břitové destičky

KGM



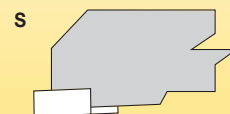
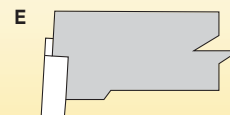
Modulární zapichování

S

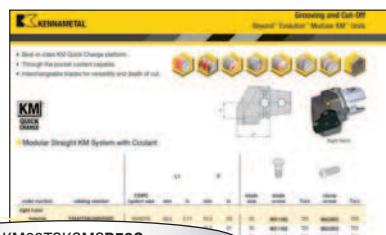
Umístění
břitové destičky

E = Čelní

S = Boční



Při použití tohoto jednoduchého průvodce snadno vyhledáte potřebný nástroj pro vaši aplikaci.

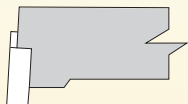
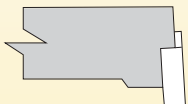

KM63TSKGMSR50C
R

 Provedení
nástroje

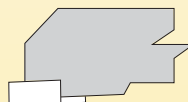
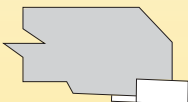
R = Pravostranné

L = Levostranné

Čelní

R

L


Boční

R

L

50

 Velikost
planžety

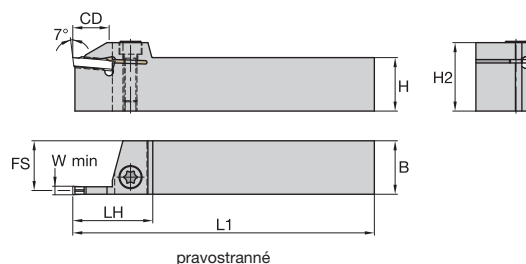
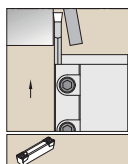
50
60
C

Typ

C = Vnitřní chlazení skrz
lůžko břitové destičky

 Speciální
vlastnosti

Y = Mazak®
INTEGREX®



Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	W min	H	B	H2	L1	FS	LH	upínací šroub	upínací šroub	Torx
pravostranné													
3017341	A4SMR2020K0214	2	14	—	20	20	25	125	19	30	—	MS1160	T20
3017342	A4SMR1616K0214	2	14	2	16	16	25	125	15	30	—	MS1160	T20
2974425	A4SMR2020K0217	2	17	2	20	20	31	125	19	34	MS1944	—	T25
3017340	A4SMR2525M0214	2	14	2	25	25	30	150	24	30	—	MS1160	T20
3017339	A4SMR2525M0217	2	17	2	25	25	31	150	24	34	MS1944	—	T25
1949633	A4SMR1616K0314	3	14	3	16	16	27	125	15	35	MS2091	—	T25
2503557	A4SMR2016K0317	3	17	3	20	16	32	125	15	37	MS1970	—	T30
1949635	A4SMR2020K0314	3	14	3	20	20	27	125	19	35	MS1595	—	T30
2503551	A4SMR2020K0317	3	17	3	20	20	32	125	19	37	MS1970	—	T30
1949637	A4SMR2525M0317	3	17	3	25	25	32	150	24	37	MS1970	—	T30
2503559	A4SMR2016K0417	4	17	4	20	16	32	125	14	37	MS1970	—	T30
1949639	A4SMR2020K0414	4	14	4	20	20	27	125	18	35	MS1595	—	T30
2503553	A4SMR2020K0417	4	17	4	20	20	32	125	18	37	MS1970	—	T30
1949641	A4SMR2525M0417	4	17	4	25	25	32	150	23	37	MS1970	—	T30
1949643	A4SMR3225P0417	4	17	4	32	25	40	170	23	37	MS1970	—	T30
1949645	A4SMR2020K0519	5	19	5	20	20	28	125	18	40	MS1595	—	T30
1949647	A4SMR2525M0520	5	20	5	25	25	33	150	23	40	MS1970	—	T30
1949649	A4SMR3225P0522	5	22	5	32	25	40	170	23	42	MS1970	—	T30
2503555	A4SMR2020K0620	6	20	6	20	20	33	125	17	40	MS1970	—	T30
2245484	A4SMR2525M0620	6	20	6	25	25	33	150	22	40	MS1970	—	T30
2263089	A4SMR3225P0626	6	26	6	32	25	40	170	22	45	MS1970	—	T30
2245485	A4SMR2525M0820	8	20	8	25	25	34	150	21	43	MS1490	—	T45
2263091	A4SMR3225P0826	8	26	8	32	25	41	170	21	47	MS1490	—	T45
2263173	A4SMR3225P1026	10	26	10	32	25	41	170	21	47	MS1490	—	T45

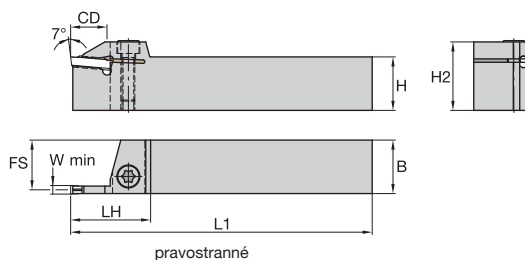
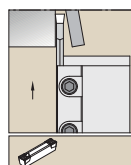
(pokračování na další straně)

(Integrovaní přímé • Metrické — pokračování)



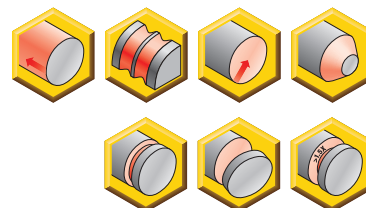
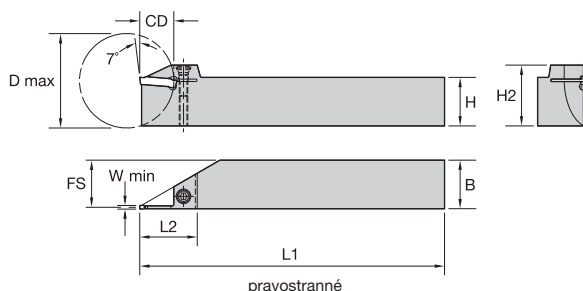
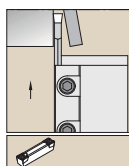
Objednávací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	W min	H	B	H2	L1	FS	LH	upínací šroub	upínací šroub	Torx
levostranné													
3017336	A4SML2020K0214	2	14	—	20	20	25	125	19	30	—	MS1160	T20
3017338	A4SML1616K0214	2	14	2	16	16	25	125	15	30	—	MS1160	T20
3017337	A4SML2020K0217	2	17	2	20	20	31	125	19	34	MS1944	—	T25
3017335	A4SML2525M0214	2	14	2	25	25	30	150	24	30	—	MS1160	T20
3017334	A4SML2525M0217	2	17	2	25	25	31	150	24	34	MS1944	—	T25
1949634	A4SML1616K0314	3	14	3	16	16	27	125	15	35	MS2091	—	T25
2503556	A4SML2016K0317	3	17	3	20	16	32	125	15	37	MS1970	—	T30
1949636	A4SML2020K0314	3	14	3	20	20	27	125	19	35	MS1595	—	T30
2503550	A4SML2020K0317	3	17	3	20	20	32	125	19	37	MS1970	—	T30
1949638	A4SML2525M0317	3	17	3	25	25	32	150	24	37	MS1970	—	T30
1949640	A4SML2020K0414	4	14	4	20	20	27	125	18	35	MS1595	—	T30
2503552	A4SML2020K0417	4	17	4	20	20	32	125	18	37	MS1970	—	T30
1949642	A4SML2525M0417	4	17	4	25	25	32	150	23	37	MS1970	—	T30
1949644	A4SML3225P0417	4	17	4	32	25	40	170	23	37	MS1970	—	T30
1949646	A4SML2020K0519	5	19	5	20	20	28	125	18	40	MS1595	—	T30
1949648	A4SML2525M0520	5	20	5	25	25	33	150	23	40	MS1970	—	T30
1949650	A4SML3225P0522	5	22	5	32	25	40	170	23	42	MS1970	—	T30
2503554	A4SML2020K0620	6	20	6	20	20	33	125	17	40	MS1970	—	T30
2245486	A4SML2525M0620	6	20	6	25	25	33	150	22	40	MS1970	—	T30
2263090	A4SML3225P0626	6	26	6	32	25	40	170	22	45	MS1970	—	T30
2245487	A4SML2525M0820	8	20	8	25	25	34	150	21	43	MS1490	—	T45
2263092	A4SML3225P0826	8	26	8	32	25	41	170	21	47	MS1490	—	T45
2263174	A4SML3225P1026	10	26	10	32	25	41	170	21	47	MS1490	—	T45

Zapichování a upichování



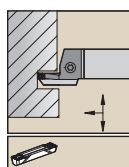
■ Integrální přímé • Držáky nástrojů s malým vyložení • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	W min	H	B	H2	L1	FS	LH	upínací šroub	upínací šroub	Torx
pravostranné													
3854265	A4SMR2020K0208	2	8	2	20	20	24	125	19	26	—	MS1160	T20
3854267	A4SMR2020K0308	3	8	3	20	20	27	125	19	28	MS1595	—	T30
3854269	A4SMR2020K0408	4	8	4	20	20	27	125	18	28	MS1595	—	T30
3854271	A4SMR2525M0510	5	10	5	25	25	33	150	23	32	MS1970	—	T30
3854273	A4SMR2525M0610	6	10	6	25	25	33	150	22	37	MS1970	—	T30
levostranné													
3854266	A4SML2020K0208	2	8	2	20	20	24	125	19	26	—	MS1160	T20
3854268	A4SML2020K0308	3	8	3	20	20	27	125	19	28	MS1595	—	T30
3854270	A4SML2020K0408	4	8	4	20	20	27	125	18	28	MS1595	—	T30
3854272	A4SML2525M0510	5	10	5	25	25	33	150	23	32	MS1970	—	T30
3854274	A4SML2525M0610	6	10	6	25	25	33	150	22	37	MS1970	—	T30

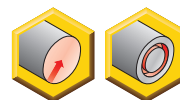
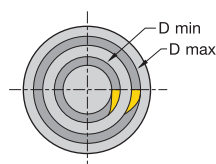
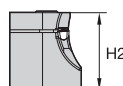
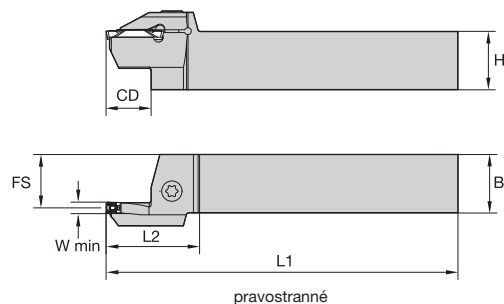


■ Integrální přímé s horní upínkou • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D max	CD	W min	H	B	H2	L1	FS	LH	upínací šroub	upínací šroub	velikost klíče upínacího šroubu
pravostranné														
2982224	A4SCR1010K0113	1	27	13,500	1,50	10	10	21	125	9,40	25	MS1156	—	T15
2978378	A4SCR1212K0113	1	27	13,500	1,50	12	12	21	125	11,40	25	MS1156	—	T15
2982223	A4SCR1616K0113	1	27	13,500	1,50	16	16	21	125	15,40	25	MS1156	—	T15
2982172	A4SCR2020K0113	1	27	13,500	1,50	20	20	25	125	19,40	25	MS1156	—	T15
4169745	A4SCR1212K0214	2	28	14,000	2,00	12	12	21	125	11,17	28	MS1160	—	T20
4169746	A4SCR1616K0217	2	34	17,000	2,00	16	16	26	125	15,20	31	—	MS1944	T25
4169747	A4SCR1212K0314	3	28	14,000	3,00	12	12	23	125	10,72	30	—	MS2091	25 IP
4169748	A4SCR1616K0317	3	34	17,000	3,00	16	16	27	125	14,72	33	—	MS2091	25 IP
levostranné														
2982170	A4SCL1212K0113	1	27	13,500	1,50	12	12	21	125	11,40	25	MS1156	—	T15
2982169	A4SCL1616K0113	1	27	13,500	1,50	16	16	21	125	15,40	25	MS1156	—	T15
2982168	A4SCL2020K0113	1	27	13,500	1,50	20	20	25	125	19,40	25	MS1156	—	T15
4169749	A4SCL1212K0214	2	28	14,000	2,00	12	12	21	125	11,17	28	MS1160	—	T20
4169750	A4SCL1616K0217	2	34	17,000	2,00	16	16	26	125	15,20	31	—	MS1944	T25
4169752	A4SCL1616K0317	3	34	17,000	3,00	16	16	27	125	14,72	33	—	MS2091	25 IP



Pravostranné provedení.



Integrální čelní zapichování • Vnější • Metrické



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D min	D max	W min	H	B	H2	L1	FS	LH	upínací šroub	Torx
pravostranné														
3865920	A4SBR2020K2S12016020	2S	12	16	20	2,00	20	20	25	125	19,20	28	—	T20
3865921	A4SBR2020K2S12020025	2S	12	20	25	2,00	20	20	25	125	19,20	28	—	T20
3865922	A4SBR2020K2S12025036	2S	12	25	36	2,00	20	20	25	125	19,20	28	—	T20
3865923	A4SBR2020K3S14020025	3S	14	20	25	3,00	20	20	28	125	18,70	35	MS1595	T30
3865924	A4SBR2020K3S14025036	3S	14	25	36	3,00	20	20	28	125	18,70	35	MS1595	T30
3865926	A4SBR2020K4S14035048	4S	14	35	48	4,00	20	20	28	125	18,20	35	MS1595	T30
3865927	A4SBR2525M5S19028038	5S	19	28	38	5,00	25	25	33	150	22,70	40	MS1970	T30
3865928	A4SBR2525M5S19038058	5S	19	38	58	5,00	25	25	33	150	22,70	40	MS1970	T30
levostranné														
3865929	A4SBL2020K2S12016020	2S	12	16	20	2,00	20	20	25	125	19,20	28	—	T20
3865931	A4SBL2020K2S12025036	2S	12	25	36	2,00	20	20	25	125	19,20	28	—	T20
3865932	A4SBL2020K3S14020025	3S	14	20	25	3,00	20	20	28	125	18,70	35	MS1595	T30
3865934	A4SBL2020K4S14025035	4S	14	25	35	4,00	20	20	28	125	18,20	35	MS1595	T30
3865937	A4SBL2525M5S19038058	5S	19	38	58	5,00	25	25	33	150	22,70	40	MS1970	T30

NOVO MÁ ZKUŠENOSTI S DÍLY A VEDE K PROFITU.



Být co nejvíce produktivní a ziskový je
vaším základním cílem. S doplněním
aplikace NOVO™ do vašeho týmu je možné
tohoto cíle dosáhnout. Aplikace NOVO nabízí
digitální nástroje, které dohromady spojují
plánování procesů, dodací lhůty a nákup,
management nákladů na díl a zlepšování
produktivity.

Aplikace NOVO vás ujistí, že máte správné
nástroje na vašich strojích, ve správném
sledu. Vede k bezchybným úkonům, které
urychlují každou operaci a maximalizují
každou směnu.

kennametal.com/novo

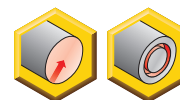
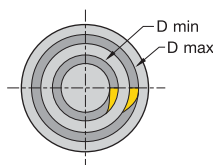
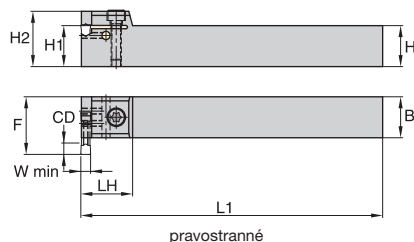
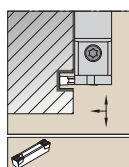


01

THE DIGITAL SOURCE FOR DELIVERING
SMART MACHINING SOLUTIONS

kennametal.com/novo

N **VO**TM



Integrální čelní zapichování • Čelní • Oboustranné • Metrické

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	W min	D min	H1	B	H2	L1	F	LH	upínací šroub	Torx	šestihranný dosedací šroub	šestihranný klíč (mm)
2414136	A4ENN2020K0305	3	5	3,00	70	20	20	27	125,0	25,4	25	MS2091	T25	MS2090	1.5 mm
2414137	A4ENN2525M0305	3	5	3,00	70	25	25	32	150,0	30,4	25	MS2091	T25	MS2090	1.5 mm
1949651	A4ENN2020K0407	4	7	4,00	90	20	20	27	125,0	27,9	25	MS2091	T25	MS2090	1.5 mm
1949652	A4ENN2525M0407	4	7	4,00	90	25	25	32	150,0	33,1	25	MS2091	T25	MS2090	1.5 mm
1949654	A4ENN2525M0509	5	9	5,00	120	25	25	33	150,0	35,1	34	MS1970	T30	193.297	1.5 mm
2503543	A4ENN2020K0611	6	11	6,00	120	20	20	28	125,0	35,4	34	MS1595	T30	193.297	2 mm
2503544	A4ENN2525M0611	6	11	6,00	120	25	25	33	150,0	38,9	34	MS1970	T30	193.297	2 mm
2503545	A4ENN3232P0611	6	11	6,00	120	32	32	40	170,0	43,4	34	MS1970	T30	193.297	2 mm

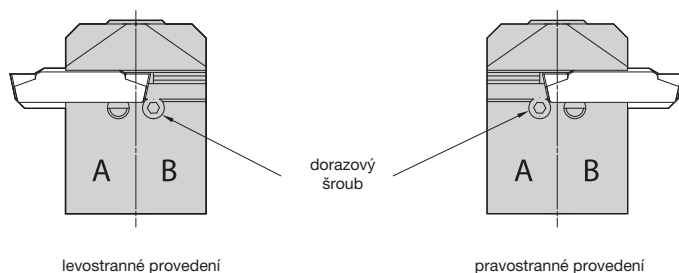
POZNÁMKA: Minimální průměr D pro čelní zapichování.

Držáky nástrojů A4EN nejsou pro čelní zapichování vybaveny ocelovou podpěrou. Doporučené posuvy by měly být sníženy o 25–30%.

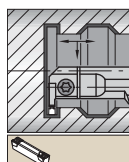
Doporučený upínací moment upínky je 50–70 in. lbs. (6–8 Nm).

Minimální šířka řezu je uvedena pouze informativně; možné šířky naleznete v přehledu břitových destiček. Velikost lůžka břitové destičky musí odpovídat velikosti uvedené u držáku nástroje.

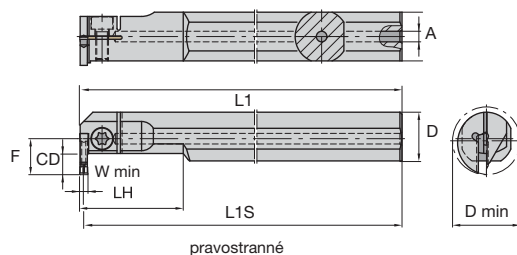
Montáž břitových destiček A4EN



Držáky nástrojů A4EN je možné použít pro levostranné i pravostranné aplikace. Dorazový šroub je pro levostranné zápichy v pozici B a pro pravostranné v pozici A.



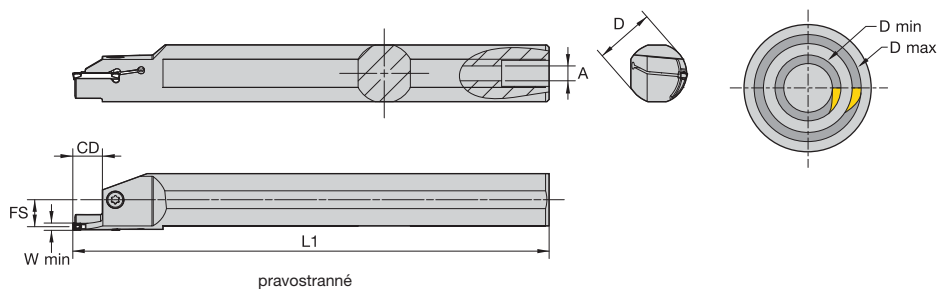
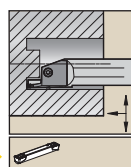
Ocelová stopka
s rozvodem
chladičí kapaliny



■ Ocelové vyvrtávací tyče • Metrické



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	W min	D	D min	L1	F	L1S	A	upínací šroub	velikost klíče upínacího šroubu
pravostranné												
2979223	A20RA4EMR0207M	2	7,00	2,00	20	25	200	13	199,0	4,00	MS2089	25 IP
2979225	A25RA4EMR0210M	2	10,00	2,00	25	32	200	17	199,0	5,00	MS2089	25 IP
1949655	A20RA4EMR0307M	3	7,00	3,00	20	25	200	13	198,5	4,00	MS2089	25 IP
1949657	A25RA4EMR0310M	3	10,00	3,00	25	32	200	17	198,5	5,00	MS1595	T30
1949659	A32SA4EMR0312M	3	12,00	3,00	32	40	250	22	248,5	6,00	MS1595	T30
1949661	A20RA4EMR0407M	4	7,00	4,00	20	25	200	13	198,0	4,00	MS2089	25 IP
1949663	A25RA4EMR0410M	4	10,00	4,00	25	32	200	17	198,0	5,00	MS1595	T30
1949665	A32SA4EMR0412M	4	12,00	4,00	32	40	250	22	248,0	6,00	MS1595	T30
1949667	A40TA4EMR0416M	4	16,00	4,00	40	52	300	30	298,0	6,00	MS1970	T30
1949669	A32SA4EMR0516M	5	16,00	5,00	32	44	250	26	247,5	6,00	MS1595	T30
1949671	A40TA4EMR0516M	5	16,00	5,00	40	52	300	30	297,5	6,00	MS1970	T30
2263197	A40TA4EMR0616M	6	16,00	6,00	40	52	300	30	297,0	6,00	MS1970	T30
levostranné												
2979192	A20RA4EML0207M	2	7,00	2,00	20	25	200	13	199,0	4,00	MS2089	25 IP
2979224	A25RA4EML0210M	2	10,00	2,00	25	32	200	17	199,0	5,00	MS2089	25 IP
1949656	A20RA4EML0307M	3	7,00	3,00	20	25	200	13	198,5	4,00	MS2089	25 IP
1949658	A25RA4EML0310M	3	10,00	3,00	25	32	200	17	198,5	5,00	MS1595	T30
1949660	A32SA4EML0312M	3	12,00	3,00	32	40	250	22	248,5	6,00	MS1595	T30
1949662	A20RA4EML0407M	4	7,00	4,00	20	25	200	13	198,0	4,00	MS2089	25 IP
1949664	A25RA4EML0410M	4	10,00	4,00	25	32	200	17	198,0	5,00	MS1595	T30
1949666	A32SA4EML0412M	4	12,00	4,00	32	40	250	22	248,0	6,00	MS1595	T30
1949668	A40TA4EML0416M	4	16,00	4,00	40	52	300	30	298,0	6,00	MS1970	T30
1949670	A32SA4EML0516M	5	16,00	5,00	32	44	250	26	247,5	6,00	MS1595	T30
1949672	A40TA4EML0516M	5	16,00	5,00	40	52	300	30	297,5	6,00	MS1970	T30
2263198	A40TA4EML0616M	6	16,00	6,00	40	52	300	30	297,0	6,00	MS1970	T30



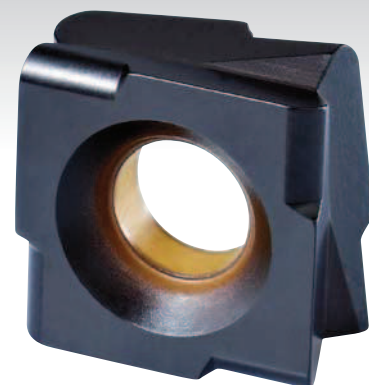
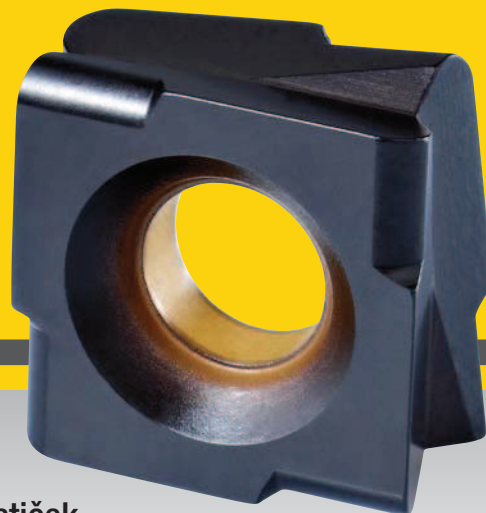
■ Ocelové vyvrtávací tyče pro čelní zapichování • Metrické



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	D min	D max	W min	D	L1	FS	A	upínací šroub	velikost klíče upínacího šroubu
pravostranné												
3871038	A16RA4SAR2S12M017021	2S	12,00	17	21	2,00	16	201	7	4,00	MS1160	T20
3871039	A20RA4SAR2S12M021026	2S	12,00	21	23	2,00	20	201	9	4,00	MS1160	T20
3871040	A25RA4SAR2S12M026036	2S	12,00	26	36	2,00	25	201	12	6,35	MS1160	T20
3871041	A20RA4SAR3S14M021026	3S	14,00	21	26	3,00	20	201	9	4,00	MS1160	T20
3871042	A25RA4SAR3S14M026036	3S	14,00	26	36	3,00	25	201	11	6,35	MS1160	T20
levostranné												
3871033	A16RA4SAL2S12M017021	2S	12,00	17	21	2,00	16	201	7	4,00	MS1160	T20
3871034	A20RA4SAL2S12M021026	2S	12,00	21	26	2,00	20	201	9	4,00	MS1160	T20
3871035	A25RA4SAL2S12M026036	2S	12,00	26	36	2,00	25	201	12	6,35	MS1160	T20
3871037	A25RA4SAL3S14M026036	3S	14,00	26	36	3,00	25	201	11	6,35	MS1160	T20

Program přesně broušených břitových destiček **Fix-Perfect** navazuje na nové sorty Beyond!

Fix-PerfectTM



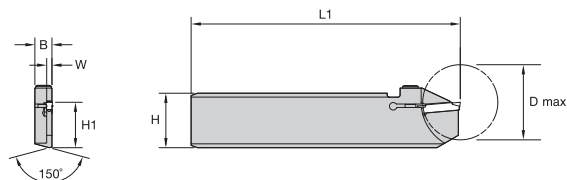
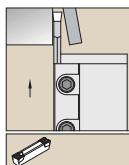
Nepřekonatelný výkon těchto přesně broušených destiček vám zajišťuje prvotřídní přesnost výměny a odvod třísek při obrábění ocelí, litin a nerezových ocelí.

Břitové destičky Fix-Perfect Beyond jsou ideálním řešením pro obrábění ve všech strojírenských oborech včetně energetického, automobilového a těžkého průmyslu a při všech aplikacích ve všeobecném strojírenství.

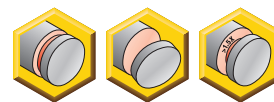
Vyzkoušejte jejich výhody u svého autorizovaného distributora Kennametal nebo na kennametal.com.



kennametal.com



pravostranné

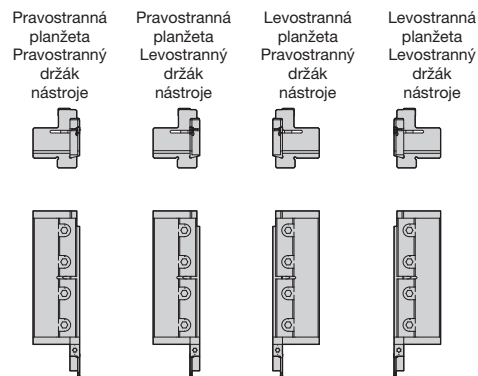


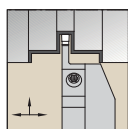
Jednostranné upichovací planžety • Metrické



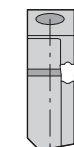
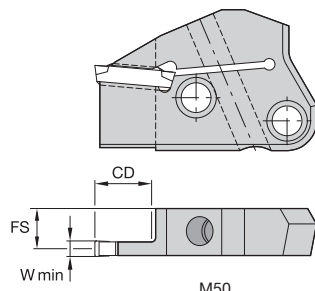
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	H	W	H1	L1	B	D max	upínací šroub	Torx
pravostranné										
3967127	A4BHCL26K0317R	3	26	3,0	21,4	125	7,95	35	MS1571	T20
3967124	A4BHCL32K0317R	3	32	3,0	25,0	125	7,95	35	MS1571	T20
3967117	A4BHCR32K0217R	2	32	2,0	25,0	125	7,95	35	MS1571	T20
levostranné										
3967136	A4BHCL32K0217L	2	32	2,0	25,0	125	7,95	35	MS1571	T20
3967137	A4BHCL32K0317L	3	32	3,0	25,0	125	7,95	35	MS1571	T20
3967134	A4BHCR26K0317L	3	26	3,0	21,4	125	7,95	35	MS1571	T20

POZNÁMKA: Pro velikost lůžka 1 jsou dodávány pouze planžety.
Montážní klíče 170.137 a 170.130 je nutné objednávat samostatně.

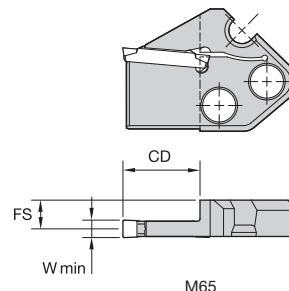




Pravostranné provedení.



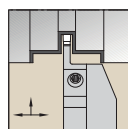
pravostranné



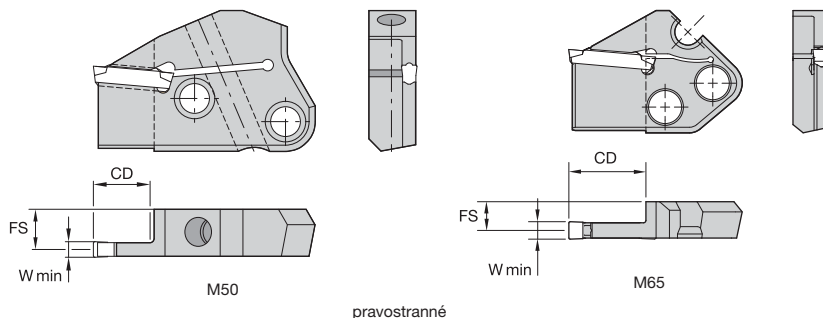
M65

■ Přímé modulární planžety s chlazením

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	CD	FS	velikost planžety
pravostranné					
6401815	A4M50R0314MC	3	14,0	10,42	50
6401817	A4M50R0414MC	4	14,0	9,92	50
6401819	A4M50R0519MC	5	19,0	9,42	50
6401834	A4M65R0620MC	6	20,0	9,88	65
6401838	A4M65R0820MC	8	20,0	9,00	65
6401852	A4M65R1020MC	10	20,0	8,35	65
6401831	A4M65R0522MC	5	22,0	10,28	65
6401835	A4M65R0626MC	6	26,0	9,88	65
6401839	A4M65R0826MC	8	26,0	9,00	65
6401853	A4M65R1026MC	10	26,0	8,35	65
levostranné					
6401814	A4M50L0314MC	3	14,0	10,42	50
6401816	A4M50L0414MC	4	14,0	9,92	50
6401818	A4M50L0519MC	5	19,0	9,43	50
6401832	A4M65L0620MC	6	20,0	9,88	65
6401836	A4M65L0820MC	8	20,0	9,00	65
6401840	A4M65L1020MC	10	20,0	8,35	65
6401820	A4M65L0522MC	5	22,0	10,28	65
6401833	A4M65L0626MC	6	26,0	9,88	65
6401837	A4M65L0826MC	8	26,0	9,00	65
6401851	A4M65L1026MC	10	26,0	8,35	65



Pravostranné provedení..

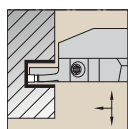


pravostranné

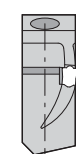
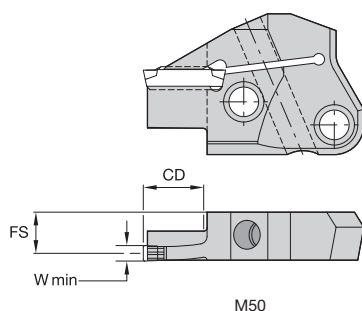
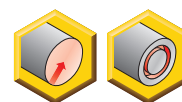
■ Přímé modulární planžety

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	W min	CD	FS	velikost planžety
pravostranné						
3051624	A4M50R0214M	2	2,00	14,0	10,87	50
1989348	A4M50R0314M	3	3,00	14,0	10,43	50
1989350	A4M50R0414M	4	4,00	14,0	9,93	50
1989352	A4M50R0519M	5	5,00	19,0	9,43	50
3557114	A4M65R0620M	6	6,00	20,0	9,88	65
3557116	A4M65R0626M	6	6,00	26,0	9,88	65
3557120	A4M65R0826M	8	8,00	26,0	9,00	65
3557124	A4M65R1026M	10	10,00	26,0	8,35	65
levostranné						
3022625	A4M50L0214M	2	2,00	14,0	10,87	50
1989347	A4M50L0314M	3	3,00	14,0	10,43	50
1989349	A4M50L0414M	4	4,00	14,0	9,93	50
3051623	A4M50L2B14M	2B	2,50	14,0	10,70	50
1989351	A4M50L0519M	5	5,00	19,0	9,43	50
3557115	A4M65L0620M	6	6,00	20,0	9,88	65
3557119	A4M65L0820M	8	8,00	20,0	9,00	65
3557123	A4M65L1020M	10	10,00	20,0	8,35	65
3557117	A4M65L0626M	6	6,00	26,0	9,88	65
3557121	A4M65L0826M	8	8,00	26,0	9,00	65
3557125	A4M65L1026M	10	10,00	26,0	8,35	65

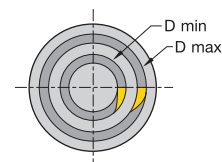
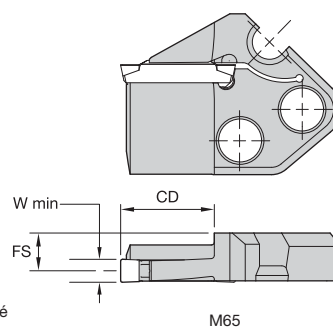
POZNÁMKA: Velikost lůžka 2B je určena pouze pro břitové destičky s velikostí 2B. Velikost lůžka 2B je určena pro břitové destičky s velikostí 2 nebo 2B.



Pravostranné provedení..



pravostranné



■ Modulární čelní zapichovací planžety • Vnitřní

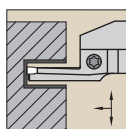
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	velikost kazety
pravostranné					
3051670	A4M50R0212A036046	2	36	46	50
3051671	A4M50R0212A042054	2	42	54	50
3051672	A4M50R0212A050064	2	50	64	50
3051673	A4M50R0212A060084	2	60	84	50
3051674	A4M50R0212A080124	2	80	124	50
3051675	A4M50R0212A120254	2	120	254	50
3051676	A4M50R0212A250999	2	250	—	50
2542517	A4M50R0314A036048	3	36	48	50
2542518	A4M50R0314A042058	3	42	58	50
2542519	A4M50R0314A052074	3	52	74	50
2542520	A4M50R0314A068100	3	68	100	50
2542521	A4M50R0314A090160	3	90	160	50
2542522	A4M50R0314A130300	3	130	300	50
2542523	A4M50R0314A290999	3	290	—	50
2542531	A4M50R0414A048072	4	48	72	50
2542532	A4M50R0414A064100	4	64	100	50
2542533	A4M50R0414A092150	4	92	150	50
2542534	A4M50R0414A132300	4	132	300	50
2542535	A4M50R0414A290999	4	290	—	50
2542541	A4M50R0519A058094	5	58	94	50
2542542	A4M50R0519A080136	5	80	136	50
2542543	A4M50R0519A120300	5	120	300	50
2542544	A4M50R0519A250999	5	250	—	50
3557131	A4M65R0624A070-112	6	70	112	65
3557163	A4M65R0624A100-212	6	100	212	65
3557165	A4M65R0624A200-999	6	200	999	65
3557167	A4M65R0824A090-200	8	90	200	65
3557169	A4M65R0824A184-999	8	184	999	65
3557173	A4M65R1024A200-999	10	200	999	65

(pokračování na další straně)

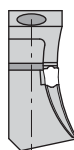
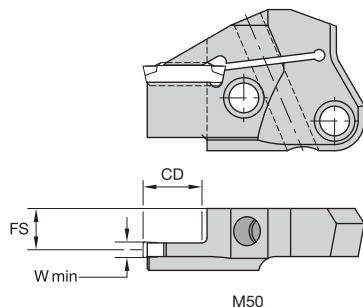
(Modulární čelní zapichovací planžety • Vnitřní — pokračování)

Zapichování a upichování

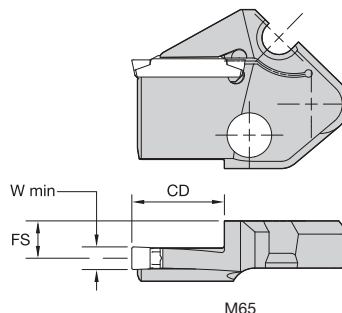
Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	velikost kazety
levostranné					
3051629	A4M50L0212A060084	2	60	84	50
3051631	A4M50L0212A120254	2	120	254	50
3051632	A4M50L0212A250999	2	250	—	50
2542524	A4M50L0314A036048	3	36	48	50
2542527	A4M50L0314A068100	3	68	100	50
2542528	A4M50L0314A090160	3	90	160	50
2542529	A4M50L0314A130300	3	130	300	50
2542530	A4M50L0314A290999	3	290	—	50
2542537	A4M50L0414A064100	4	64	100	50
2542538	A4M50L0414A092150	4	92	150	50
2542539	A4M50L0414A132300	4	132	300	50
2542540	A4M50L0414A290999	4	290	—	50
2542545	A4M50L0519A058094	5	58	94	50
2542546	A4M50L0519A080136	5	80	136	50
2542547	A4M50L0519A120300	5	120	300	50
2542548	A4M50L0519A250999	5	250	—	50
3557132	A4M65L0624A070-112	6	70	112	65
3557164	A4M65L0624A100-212	6	100	212	65
3557166	A4M65L0624A200-999	6	200	999	65
3557174	A4M65L1024A200-999	10	200	999	65



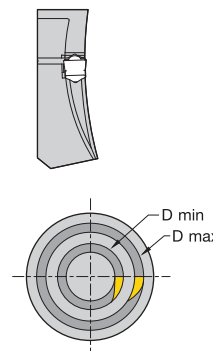
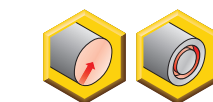
Pravostranné provedení.



pravostranné



M65



Zapichování a upichování

■ Modulární čelní zapichovací planžety • Vnější

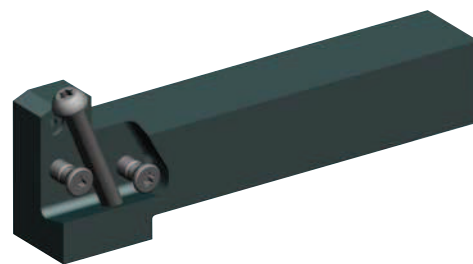
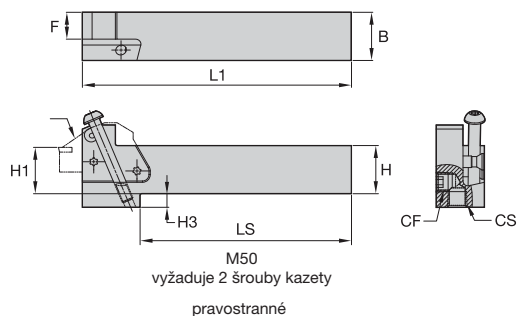
Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	CD	FS	velikost kazety
pravostranné							
3051677	A4M50R0212B036046	2	36	46	12,00	10,900	50
3051678	A4M50R0212B042054	2	42	54	12,00	10,900	50
3051679	A4M50R0212B050064	2	50	64	12,00	10,900	50
3051680	A4M50R0212B060084	2	60	84	12,00	10,900	50
3051681	A4M50R0212B080124	2	80	124	12,00	10,900	50
3051682	A4M50R0212B120254	2	120	254	12,00	10,900	50
3051683	A4M50R0212B250999	2	250	—	12,00	10,900	50
3867457	A4M50R2S12B016020	2S	16	20	12,00	10,900	50
3867458	A4M50R2S12B020025	2S	20	25	12,00	10,900	50
3867459	A4M50R2S12B025036	2S	25	36	12,00	10,900	50
2398751	A4M50R0314B036048	3	36	48	14,00	10,500	50
2398752	A4M50R0314B042058	3	42	58	14,00	10,500	50
2398763	A4M50R0314B052074	3	52	74	14,00	10,500	50
2398764	A4M50R0314B068100	3	68	100	14,00	10,500	50
2398765	A4M50R0314B090160	3	90	160	14,00	10,500	50
2398766	A4M50R0314B130300	3	130	300	14,00	10,500	50
2398767	A4M50R0314B290999	3	290	—	14,00	10,500	50
2398775	A4M50R0414B048072	4	48	72	14,00	10,000	50
2398776	A4M50R0414B064100	4	64	100	14,00	10,000	50
2398777	A4M50R0414B092150	4	92	150	14,00	10,000	50
2398778	A4M50R0414B132300	4	132	300	14,00	10,000	50
2398779	A4M50R0414B290999	4	290	—	14,00	10,000	50
3867460	A4M50R3S14B020025	3S	20	25	14,00	10,490	50
3867461	A4M50R3S14B025036	3S	25	36	14,00	10,490	50
3867462	A4M50R4S14B025035	4S	25	35	14,00	10,000	50
3867464	A4M50R5S17B028038	5S	28	38	17,00	9,500	50
2398785	A4M50R0519B058094	5	58	94	19,00	9,500	50
2398786	A4M50R0519B080136	5	80	136	19,00	9,500	50
2398787	A4M50R0519B120300	5	120	300	19,00	9,500	50
2398788	A4M50R0519B250999	5	250	—	19,00	9,500	50
3557175	A4M65R0624B070-112	6	70	112	24,00	9,870	65
3557177	A4M65R0624B100-212	6	100	212	24,00	9,870	65
3557179	A4M65R0624B200-999	6	200	999	24,00	9,870	65
3557181	A4M65R0824B090-200	8	90	200	24,00	9,000	65
3557193	A4M65R0824B184-999	8	184	999	24,00	9,000	65
3557195	A4M65R1024B100-220	10	100	220	24,00	8,350	65
3557197	A4M65R1024B200-999	10	200	999	24,00	8,350	65

(pokračování na další straně)

(Modulární čelní zapichovací planžety • Vnější — pokračování)

Zapichování a upichování

Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost lůžka	D min	D max	CD	FS	velikost kazety
levostranné							
3051663	A4M50L0212B036046	2	36	46	12,00	10,900	50
3051664	A4M50L0212B042054	2	42	54	12,00	10,900	50
3051665	A4M50L0212B050064	2	50	64	12,00	10,900	50
3051666	A4M50L0212B060084	2	60	84	12,00	10,900	50
3051667	A4M50L0212B080124	2	80	124	12,00	10,900	50
3051668	A4M50L0212B120254	2	120	254	12,00	10,900	50
3867466	A4M50L2S12B016020	2S	16	20	12,00	10,900	50
3867467	A4M50L2S12B020025	2S	20	25	12,00	10,900	50
3867468	A4M50L2S12B025036	2S	25	36	12,00	10,900	50
2398768	A4M50L0314B036048	3	36	48	14,00	10,500	50
2398769	A4M50L0314B042058	3	42	58	14,00	10,500	50
2398770	A4M50L0314B052074	3	52	74	14,00	10,500	50
2398771	A4M50L0314B068100	3	68	100	14,00	10,500	50
2398772	A4M50L0314B090160	3	90	160	14,00	10,500	50
2398773	A4M50L0314B130300	3	130	300	14,00	10,500	50
2398774	A4M50L0314B290999	3	290	—	14,00	10,500	50
2398780	A4M50L0414B048072	4	48	72	14,00	10,000	50
2398781	A4M50L0414B064100	4	64	100	14,00	10,000	50
2398782	A4M50L0414B092150	4	92	150	14,00	10,000	50
2398783	A4M50L0414B132300	4	132	300	14,00	10,000	50
2398784	A4M50L0414B290999	4	290	—	14,00	10,000	50
3867469	A4M50L3S14B020025	3S	20	25	14,00	10,490	50
3867470	A4M50L3S14B025036	3S	25	36	14,00	10,490	50
3867472	A4M50L4S14B035048	4S	35	48	14,00	10,000	50
3867484	A4M50L5S17B028038	5S	28	38	17,00	9,500	50
2398789	A4M50L0519B058094	5	58	94	19,00	9,500	50
2398790	A4M50L0519B080136	5	80	136	19,00	9,500	50
2398791	A4M50L0519B120300	5	120	300	19,00	9,500	50
2398792	A4M50L0519B250999	5	250	—	19,00	9,500	50
3557176	A4M65L0624B070-112	6	70	112	24,00	9,870	65
3557178	A4M65L0624B100-212	6	100	212	24,00	9,870	65
3557180	A4M65L0624B200-999	6	200	999	24,00	9,870	65
3557182	A4M65L0824B090-200	8	90	200	24,00	9,000	65
3557194	A4M65L0824B184-999	8	184	999	24,00	9,000	65
3557198	A4M65L1024B200-999	10	200	999	24,00	8,350	65



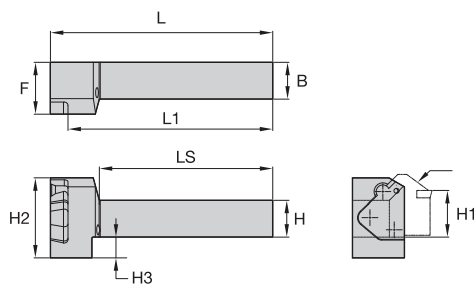
■ Přímé modulární držáky nástrojů • Metrické

POZNÁMKA: Přímé modulární držáky s chlazením, viz. Str. C58.

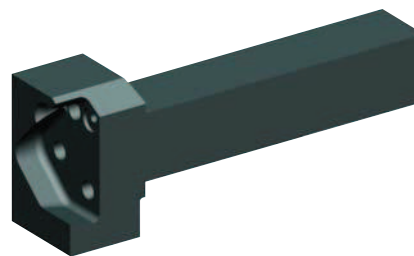


Objednací číslo	Katalogové číslo	B	H	L1	F	LS	H3	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné											
1600249	KGMSR2525M50	25	25	138,75	13,84	109,00	7,00	MS1162	T25	MS2002	T25
3553429	KGMSR2525M65	25	25	150,00	13,00	120,00	14,00	MS1163	T30	—	—
1621083	KGMSR3232P50	32	32	158,75	20,81	—	—	MS1162	T25	MS2002	T25
3553431	KGMSR3232P65	32	32	170,00	20,79	158,00	7,00	MS1163	T30	—	—
levostranné											
1600250	KGMSL2525M50	25	25	138,75	13,84	109,00	7,00	MS1162	T25	MS2002	T25
3553430	KGMSL2525M65	25	25	150,00	13,00	120,00	14,00	MS1163	T30	—	—
1621084	KGMSL3232P50	32	32	158,75	20,81	—	—	MS1162	T25	MS2002	T25
3553432	KGMSL3232P65	32	32	170,00	20,79	158,00	7,00	MS1163	T30	—	—

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné břitové destičky.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 in. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 in. lbs.).



M65
vyžaduje 2 šrouby kazety
pravostranné



Modulární držáky nástrojů s čelním upínáním • Metrické

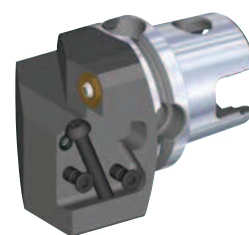
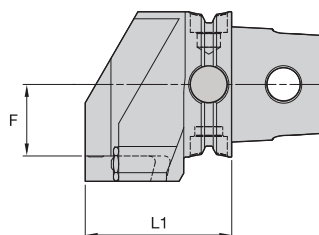
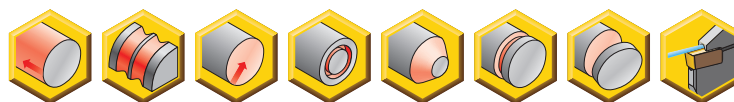
POZNÁMKA: Modulární držáky s čelním upnutím a s chlazením, viz. Str. C59.



Objednací číslo	Katalogové číslo	B	H	L1	F	LS	H3	L	šroub planžety (2 kusy)	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné												
1600270	KGMER2525M50	25	25	139,25	42,75	125,25	6,84	150,25	MS1162	T25	MS2002	T25
3553453	KGMER2525M65	25	25	138,15	35,00	129,00	14,00	150,00	MS1163	T30	—	—
1621085	KGMER3232P50	32	32	159,25	42,75	145,25	—	170,25	MS1162	T25	MS2002	T25
3553455	KGMER3232P65	32	32	158,15	35,00	153,00	7,00	170,00	MS1163	T30	—	—
levostranné												
1600271	KGME2525M50	25	25	139,25	42,75	125,25	6,84	150,25	MS1162	T25	MS2002	T25
3553454	KGME2525M65	25	25	138,15	35,00	129,00	14,00	150,00	MS1163	T30	—	—
1621086	KGME3232P50	32	32	159,25	42,75	145,25	—	170,25	MS1162	T25	MS2002	T25
3553456	KGME3232P65	32	32	158,15	35,00	153,00	7,00	170,00	MS1163	T30	—	—

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné břitové destičky.
Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 in. lbs.).
Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 in. lbs.).

- Ve své třídě nejlepší platforma s rychlou výměnou KM.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



pravostranné

Zapichování a upichování

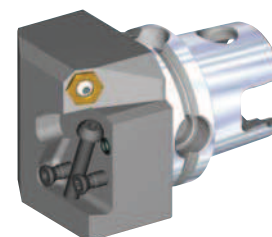
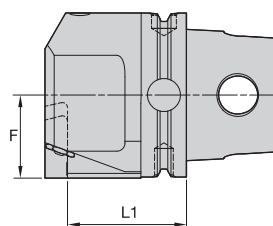
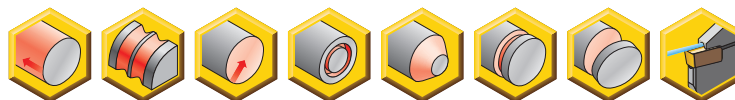
■ Přímý modulární systém KM s vnitřním chlazením



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
5999790	KM40TSKMSR50C	KM40TS	53,5	15,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000422	KM50TSKMSR65C	KM50TS	53,5	22,0	65	MS1163	T30	—	—
5999864	KM50TSKMSR50C	KM50TS	58,5	23,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000431	KM63TSKMSR65C	KM63TS	58,5	30,0	65	MS1163	T30	—	—
5999948	KM63TSKMSR50C	KM63TS	63,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5999972	KM63XMZKMSR50CY	KM63XMZ	63,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017695	KM80TSKMSR65C	KM80TS	63,5	40,0	65	MS1163	T30	—	—
6000018	KM80ATCKGMSR50C	KM80ATC	66,5	41,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000014	KM80TSKMSR50C	KM80TS	66,5	41,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
5999861	KM40TSKGMSL50C	KM40TS	53,5	15,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000424	KM50TSKGMSL65C	KM50TS	53,5	22,0	65	MS1163	T30	—	—
5999865	KM50TSKGMSL50C	KM50TS	58,5	23,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000433	KM63TSKGMSL65C	KM63TS	58,5	30,0	65	MS1163	T30	—	—
5999949	KM63TSKGMSL50C	KM63TS	63,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5999973	KM63XMZKGMSLF50CY	KM63XMZ	63,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017696	KM80TSKGMSL65C	KM80TS	63,5	40,0	65	MS1163	T30	—	—
6000019	KM80ATCKGMSL50C	KM80ATC	66,5	41,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000015	KM80TSKGMSL50C	KM80TS	66,5	41,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 palců. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 palců. lbs.).

- Ve své třídě nejlepší platforma s rychlou výměnou KM.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



pravostranné



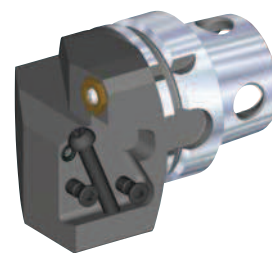
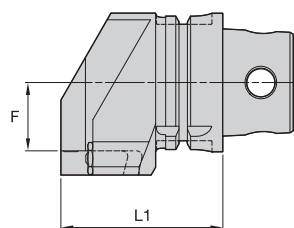
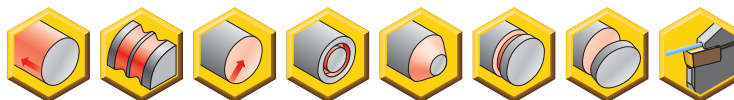
Modulární systém KM s čelním upínáním a vnitřním chlazením • Metrické



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
5999788	KM40TSKGMER50C	KM40TS	28,0	20,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5999862	KM50TSKGMER50C	KM50TS	38,0	25,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000410	KM50TSKGMER65C	KM50TS	47,0	25,50	65	MS1163	T30	—	—
6000425	KM63TSKGMER65C	KM63TS	47,0	32,52	65	MS1163	T30	—	—
5999946	KM63TSKGMER50C	KM63TS	48,0	32,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000434	KM63XMZKGMER65CY	KM63XMZ	47,0	32,50	65	MS1163	T30	—	—
5999950	KM63XMZKGMER50CY	KM63XMZ	48,0	32,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017697	KM80ATCKGMER65C	KM80ATC	57,0	40,50	65	MS1163	T30	—	—
6000016	KM80ATCKGMER50C	KM80ATC	58,0	40,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017693	KM80TSKGMER65C	KM80TS	57,0	40,50	65	MS1163	T30	—	—
6000012	KM80TSKGMER50C	KM80TS	58,0	40,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
5999789	KM40TSKGMEL50C	KM40TS	28,0	20,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5999863	KM50TSKGMEL50C	KM50TS	38,0	25,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000421	KM50TSKGMEL65C	KM50TS	47,0	25,50	65	MS1163	T30	—	—
6000430	KM63TSKGMEL65C	KM63TS	47,0	32,52	65	MS1163	T30	—	—
5999947	KM63TSKGMEL50C	KM63TS	48,0	32,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000436	KM63XMZKGMELF65CY	KM63XMZ	47,0	32,50	65	MS1163	T30	—	—
5999971	KM63XMZKGMELF50CY	KM63XMZ	48,0	32,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017698	KM80ATCKGMEL65C	KM80ATC	57,0	40,50	65	MS1163	T30	—	—
6000017	KM80ATCKGMEL50C	KM80ATC	58,0	40,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6017694	KM80TSKGMEL65C	KM80TS	57,0	40,50	65	MS1163	T30	—	—
6000013	KM80TSKGMEL50C	KM80TS	58,0	40,50	50	MS1162	T25	MS2002	T25

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 in. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 in. lbs.).

- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



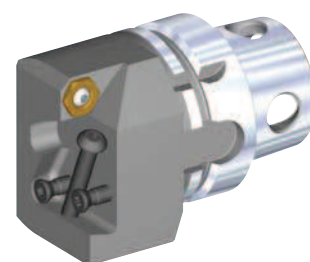
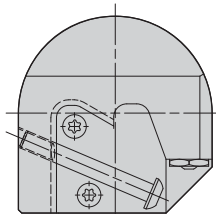
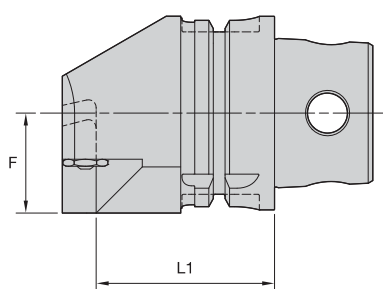
pravostranné

■ Přímý modulární systém KM4X™ s vnitřním chlazením



Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
5543560	KM4X63KGMSR65C	KM4X63	68,5	30,0	65	MS1163	T30	—	—
6000407	KM4X63KGMSR50C	KM4X63	73,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
5543558	KM4X63KGMSL65C	KM4X63	68,5	30,0	65	MS1163	T30	—	—
6000408	KM4X63KGMSL50C	KM4X63	73,5	31,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25

POZNÁMKA: KGMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 KGME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 in. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 in. lbs.).



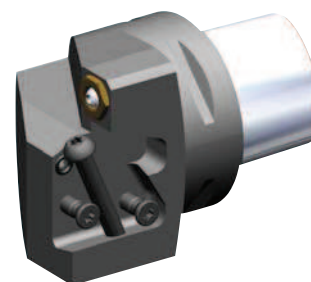
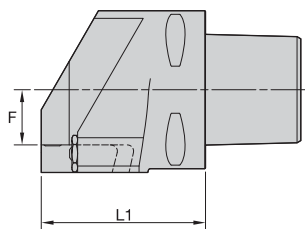
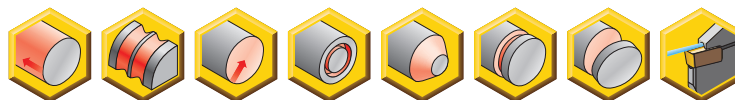
pravostranné

■ Modulární systém KM4X s čelním upínáním a vnitřním chlazením



Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost kazety	šroub kazety	tryska	upínací šroub	kg	lbs
pravostranné										
5543555	KM4X63KGMER65C	KM4X63	57,0	32,5	65	MS1163	PMT04525	—	1,87	4.13
6000404	KM4X63KGMER50C	KM4X63	58,0	32,5	50	MS1162	PMT04525	MS2002	1,85	4.08
6000407	KM4X63KGMSR50C	KM4X63	73,5	31,0	50	MS1162	PMT04525	MS2002	1,86	4.11
levostranné										
5543553	KM4X63KGME65C	KM4X63	57,0	32,5	65	MS1163	PMT04525	—	1,87	4.13
6000405	KM4X63KGME50C	KM4X63	58,0	32,5	50	MS1162	PMT04525	MS2002	1,85	4.08
6000408	KM4X63KGMSL50C	KM4X63	73,5	31,0	50	MS1162	PMT04525	MS2002	1,86	4.11

- Standardní platforma PSC s rychlou výměnou.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



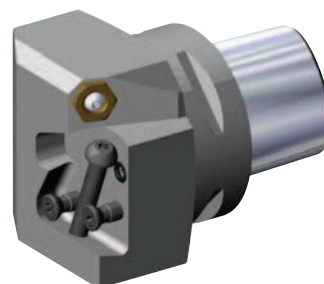
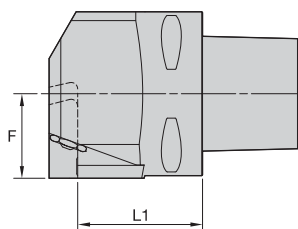
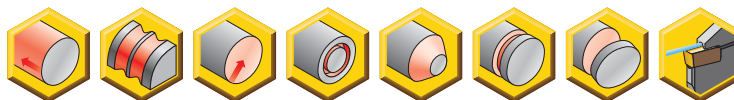
pravostranné

■ Přímý modulární systém PSC s vnitřním chlazením



Objednáací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
6000028	PSC40KGMSR50C	PSC40	63,5	10,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5405654	PSC50KGMSR65C	PSC50	49,0	25,5	65	MS1163	T30	—	—
6000152	PSC50KGMSR50C	PSC50	63,5	15,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000464	PSC63KGMSR65C	PSC63	60,5	21,0	65	MS1163	T30	—	—
6000211	PSC63KGMSR50C	PSC63	65,5	22,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000468	PSC80KGMSR65C	PSC80	68,5	29,0	65	MS1163	T30	—	—
6000216	PSC80KGMSR50C	PSC80	73,5	30,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
6000029	PSC40KGMSL50C	PSC40	63,5	10,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5405655	PSC50KGMSL65C	PSC50	49,0	25,5	65	MS1163	T30	—	—
6000153	PSC50KGMSL50C	PSC50	63,5	15,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000465	PSC63KGMSL65C	PSC63	60,5	21,0	65	MS1163	T30	—	—
6000213	PSC63KGMSL50C	PSC63	65,5	22,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000469	PSC80KGMSL65C	PSC80	68,5	29,0	65	MS1163	T30	—	—
6000217	PSC80KGMSL50C	PSC80	73,5	30,0	50	MS1162	T25	MS2002	T25

- Standardní platforma PSC s rychlou výměnou.
- Vnitřní chlazení skrz lůžko břitové destičky.
- Výměnné planžety pro univerzální použití a hloubku řezu.



pravostranné

Zapichování a upichování

Modulární systém PSC s čelním upínáním a vnitřním chlazením



Objednací číslo	Katalogové číslo	velikost systému CSMS	L1	F	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné									
6000026	PSC40KGMER50C	PSC40	33,0	20,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000030	PSC50KGMER50C	PSC50	43,0	25,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5405652	PSC50KGMER65C	PSC50	55,5	22,0	65	MS1163	T30	—	—
6000159	PSC63KGMER50C	PSC63	48,0	32,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000462	PSC63KGMER65C	PSC63	49,0	32,5	65	MS1163	T30	—	—
6000466	PSC80KGMER65C	PSC80	57,0	40,5	65	MS1163	T30	—	—
6000214	PSC80KGMER50C	PSC80	58,0	40,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné									
6000027	PSC40KGME50C	PSC40	33,0	20,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000151	PSC50KGME50C	PSC50	43,0	25,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
5405653	PSC50KGME65C	PSC50	55,5	22,0	65	MS1163	T30	—	—
6000160	PSC63KGME50C	PSC63	48,0	32,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6000463	PSC63KGME65C	PSC63	49,0	32,5	65	MS1163	T30	—	—
6000467	PSC80KGME65C	PSC80	57,0	40,5	65	MS1163	T30	—	—
6000215	PSC80KGME50C	PSC80	58,0	40,5	50	MS1162	T25	MS2002	T25